

CAD・NC 技術科

(生産機械自動化コース)

定員20名

6か月訓練
開講月:6月 12月

任意で取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- ・機械・プラント製図3級 大阪府職業能力開発協会
- ・機械系保全3級

使用する主なアプリ

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®
- ・Microsoft PowerPoint®

費用等

テキスト代/約8,000円
各自で準備するもの/
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 金属加工、NCオペレータ、製図、設計、CADオペレータ、組み立て、検査、設備保全

どんな科?

図面の作成から加工までの一連のものづくりの流れに沿って技能・技術を学びます。製品の設計図面を描けるようになるために、2次元CADと3次元CADを3ヵ月間じっくりと学びます。その後図面通りのものを作るため、汎用工作機械、NC工作機械などの操作方法なども体系的に学んでいきます。大阪は製造業が盛んな地域なので、製図、加工の知識と熱意をもった人材が求められています。



進化するものづくり=「デジタル技術」×「ひと(アナログ)」

令和4年度
就職率
93.9%

修了生の声



訓練を受講するきっかけは?

元々父が機械加工の仕事をしていて、ものづくりについて昔から興味がありました。退職を機に次はものづくり関連の仕事に就きたいと考えていたところ、ハローワークで関連分野の訓練ができるポリテクセンターを紹介していただき入校を決めました。

訓練を受講して

ポリテクセンターでは図面の引き方、読み方からCADソフトの操作、測定の仕方から加工の方法などもものづくりについて一連の流れに沿って学ばせていただきました。最終的に学んだ内容が活かせる業務に就くことができました。CAD・NC技術科は関連分野についての知識を幅広く学べることも魅力の一つだと思います。

訓練を検討されている方へのメッセージ

ポリテクセンターは指導員の先生や就職支援のアドバイザーさんが相談に乗ってくださり非常にサポートが充実しています。また求人についてもポリテクセンターだけに来る求人などあり、その多くは会社見学可能なところが多いです。実際に見学に参加することで自分の働いてる姿や現場の雰囲気などのイメージがしやすいです。少しでも気になる企業があれば早めに、積極的に見学・応募をすることで希望する就職を狙うことができます。



大和田カーボン工業株式会社
加工部加工課フライス係
前職:医療事務

1 機械CAD製図

製図規格(JIS)を理解して機械製図の基本を学びます。また、2次元CADを使用して部品図や組立図の作成をします。図面の作成や修正に使われるデジタルツールの一つです。



- 機械製図の基本ルール
- 機械要素(ねじ・歯車等)の図示方法
- 2次元CAD操作

2 3次元CAD操作

3次元CADを使用して立体モデルを作成し、簡単なシミュレーションを学びます。新製品開発や流用設計などで使われるデジタルツールの一つです。



- 基本の操作
- 立体モデル・組立部品作成
- 実践製品設計演習

3 自動化システム技術

ものづくり製品製造ラインの自動化のための、メカトロ機構の技術およびシステム設計に関連する知識及び技術を学びます。



- メカトロ機構
- 自動化機器の選定
- 機械制御技術

就職を目指す職種

- CAD オペレータ
- 機械加工オペレータ
- 生産ラインオペレータ
- 設備保全技術者
- 機械設計補助
- 機械組立工
- 生産設備エンジニア

修了生の就職先一例(職種)

- 大和田カーボン工業株式会社(マシニングセンタオペレータ)
- 株式会社エース(CADオペレータ)
- 株式会社共栄金物製作所(設計技術者)
- 株式会社池上製作所(NC旋盤工、マシニングセンタオペレータ)
- 仲精機株式会社(NC旋盤工、マシニングセンタオペレータ)

4 精密測定、普通旋盤・NC旋盤作業

試作や量産のための円筒形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かす普通旋盤と高精度・高能率で自動運転が可能なNC旋盤を学びます。



- 精密測定方法
- 旋盤概要、操作方法
- NCプログラミング作成

5 フライス盤・マシニングセンタ作業

試作や量産のためのブロック形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かすフライス盤と高精度・高能率で自動運転が可能なマシニングセンタを学びます。



- フライス盤概要、操作方法
- NCプログラミング作成
- 実践製品試作実習

6 機械系保全作業

製造現場設備の安全・安心・安定稼働のための、機械設備点検と予防保全に関する技能及び関連知識を学びます。



- 機械要素の保全技術
- 設備診断技術
- IoT機械保全実習

こんな人におすすめ!

- 当科は多くの職務に関するスキルを学ぶので、
- 新しいことを学ぶことに意欲的で、向上心がある方
- 毎日コツコツ根気強く続けられる方
- 追求心と探究心に富んでいる方
- 積極的にコミュニケーションをとることができる方

指導員からのメッセージ

IoT時代のデジタルエンジニアを目指す当科は、最新のデジタルツールの適切な使い方を学ぶことに加えて、ものづくり現場に不可欠な人間の「五感」を養うことを目標としています。産業用ロボットを中心に自動化が進みますが、それらの「道具」を人間の感性を含む知恵で、融合し、上手に使いこなすことが重要です。当科で学び、IoT製造現場で活躍する人材になりましょう!

CAD・NC 技術科

【インターンシップ付き】

定員14名

6か月訓練
開講月:4月 10月

任意で取得できる資格

- ・技能検定 機械加工職種 2級 (修了後受験資格が得られます) 大阪府職業能力開発協会
- ・技能検定 機械加工職種 3級 大阪府職業能力開発協会
- ・技能検定 機械・プラント製図職種 3級 大阪府職業能力開発協会
- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)

使用する主なアプリ

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®

費用等

テキスト代/約12,500円 (保険料4,900円を含む)
各自で準備するもの/
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 金属加工、NCオペレータ、機械製図、CADオペレータ、機械設計補助、組立、検査

どんな科?

自動車や航空機、スマートフォンなど、身のまわりで使われている製品を作り出すために必要な技能・技術を学びます。CADというソフトウェアを活用した機械図面の作成方法や、コンピュータを搭載した工作機械で機械部品を加工する実習などを行います。より実践的なスキルを身につけるため、ものづくり企業でのインターンシップもカリキュラムに含まれています。

ものづくりの仕事を目指す方、我々がお手伝いします!



令和4年度
就職率

87.5%

修了生の声

訓練を受講するきっかけは?

機械加工技術者として就職を希望し、ハローワークでの職業相談を受けました。窓口の担当者からポリテクセンターを紹介され、機械加工技術の習得を目標にしている本コースを受講しました。

訓練を受講して

ポリテクセンター関西に通所して、はじめて汎用機械、NC機械に触れ、慣れるまで失敗もありましたが、カリキュラムが進んでいくうちに様々な技能・技術を幅広く学ぶ事ができ、訓練中は充実し、やりがいのある期間でした。インターンシップでは、ポリテクセンターの訓練以上に緊張・神経を使いましたが、現場を知ることができ、さらに磨きをかけることによってより実践的な技術・技能が習得できました。この実習後、縁あってインターンシップ先の弊社に就職しましたが、現場を事前に知ることができたので、職場にすぐに馴染めました。

訓練を検討されている方へのメッセージ

全くの未経験からでも訓練を受けてキャリアが開けました。新しい職種で再就職を目指すなら、実践的で、就職に強いポリテクセンターをお勧めします。また、現場を事前に知ることができるインターンシップがついていることも魅力の一つです。



佐藤精機株式会社
硝子瓶用金型製造
前職:サービス業(ホールスタッフ)

1 機械製図基本

手書き作業や各種演習を通じて、最新JISに基づく機械図面の知識について学びます。

- 機械製図規格の理解
- 手書きによる機械製図



2 2次元CAD・3次元CAD

ソフトウェアを活用して2次元図面や3次元モデルの作成に必要な知識・技能を学びます。

- 2次元CADの基本操作
- 3次元CADの基本操作



3 普通旋盤・NC旋盤作業

円筒形状の機械部品を製作する技能・技術を学びます。

- 普通旋盤による加工
- NC旋盤のプログラミング
- NC旋盤の段取り・加工



4 フライス盤・マシニングセンタ作業

ブロック形状部品を製作する技能・技術を学びます。

- フライス盤による加工
- マシニングセンタのプログラミング
- マシニングセンタの段取り・加工



5 企業実習(インターンシップ)

企業内の生産現場の生産工程に必要な技能・技術及び関連知識を学びます。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用
- コミュニケーションスキル



6 フォローアップ

就職に備えて、より実力を高めるため、企業実習における課題や疑問について解決を図り、実務における問題解決の手法について学びます。



就職を目指す職種

- 各種機械部品加工 (工作機械オペレータ)
- 各種金型加工 (機械加工)
- 設計補助 (CADオペレータ)
- 機械組み立て
- 品質検査

修了生の就職先一例(職種)

- モリテツ電機 株式会社 (工作機械オペレータ)
- 中央精機株式会社 (NC旋盤加工)
- 松本精機株式会社 (NC機械オペレータ)
- 株式会社柏原歯車製作所 (NC機械オペレータ)
- 富士テクノ工業株式会社 (NC機械オペレータ)

こんな人におすすめ!

- ものづくりに興味がある方
- 体を動かすことが好きな方
- 手に職をつけて働きたい方
- 資格取得を考えている方

指導員からのメッセージ

機械加工や設計補助の仕事は、自分が製作したものが身の回りで機械となって活用されるため、仕事の成果が目に見ることが魅力です。また、近年は女性の活躍も多くなってきている職業でもあります。世界的にも高い評価を受けている、機械加工の技術を身につけて、達成感が得られる仕事を目指しませんか?

CAD/CAM技術科

(プラスチック金型設計・製作コース)

定員20名

6か月訓練
開講月:9月 3月

任意で取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- ・機械・プラント製図3級 大阪府職業能力開発協会

使用する主なアプリ

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®
- ・Mastercam®

費用等

テキスト代/約5,000円
各自で準備するもの/作業服(上着)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード CAD、CAM、CAD/CAM、マシニングセンタ、金型

どんな科?

私たちの身の回りにある多くのプラスチック製品は金型を用いて大量生産されています。金型はCADを使って設計し、CAMで加工プログラムを作成、工作機械で金属を削って作られています。本コースではCAD/CAMシステムを活用し、プラスチック製品の設計から製作に至る一連のものづくりの流れに沿って、知識及び技能を学びます。



製造現場を支えるデジタル人材育成します!!

令和4年度
就職率

82.6%

修了生の声



訓練を受講するきっかけは?

CADに興味を抱いており、そのスキルを実際に習得できることに魅力を感じました。ポリテクではCADを学べる多くのコースがありますが、私はCAD/CAM技術科を選択しました。このコースは金型をベースに設計から製作までの一貫したプロセスを学べ、私の目標にピッタリ合致していると感じたからです。

訓練を受講して

現在の業務では3次元CADと2次元CADを活用しています。初めは業界知識に追われましたが、訓練で基本的な操作を体系的に学び、ソフトウェア操作に自信を持つことができたため、新しい知識をスムーズに取り入れることができ、職務に大いに役立っています。自信を持って言えるのは、この訓練が私のキャリアにとって非常に価値あるものであったということです。

訓練を検討されている方へのメッセージ

訓練プログラムには実際の加工機を使用し製品製作を学ぶ機会もありました。CADに関心があり、最初は重要性を理解していませんでしたが、実際の製造プロセスの経験が実務において非常に役立ちました。訓練中はCADが自由に使えるため、訓練時間外でも継続的なトレーニングが可能です。しっかりとトレーニングしておくといいです!

大阪精工株式会社
自動化システム部(機械設計補助)
前職:製品の仕上げ作業

1 機械製図及びCAD基本

機械製図の作図法や規格について理解し、CAD製図の基礎知識及び作図技術について学びます。



- 機械製図規格
- 2次元CADの基本操作

2 3次元CAD基本

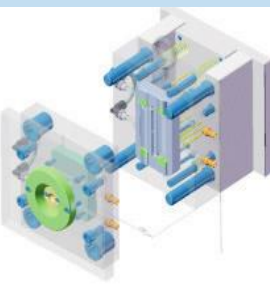
3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識について学びます。



- 3次元CADの基本操作
- モデリング技術

3 3次元CAD応用

3次元CADシステムによる金型設計、アセンブリ技術及び関連知識を習得したのち、CADデータの活用方法について学びます。



- 3次元CADの応用技術
- 金型設計技術

就職を目指す職種

- CADオペレータ
- CAD/CAMオペレータ
- マシニングセンタオペレータ
- 金型製造

修了生の就職先一例(職種)

- 大阪精工株式会社(機械設計補助)
- 株式会社三木製作所(CADオペレータ)
- ヤマトマシン製造株式会社(マシニングセンタオペレータ)
- 株式会社奥野機械製作所(開発技術者(機械設計))
- 株式会社日光電機製作所(マシニングセンタオペレータ)

4 マシニングセンタ作業

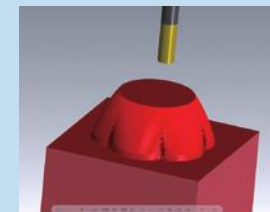
フライス盤作業の基本的な知識及び作業方法を習得したのち、マシニングセンタのプログラミング、加工方法について学びます。



- 切削加工の基礎知識
- フライス盤作業
- 加工プログラムの作成について
- マシニングセンタ作業
- 金型部品の製作

5 CAM応用

CAMシステムによる加工工程の検討及び、加工プログラムの作成方法について学びます。



- CAMシステムの基本操作
- 加工工程の検討
- 加工プログラムの作成と加工

6 金型組立仕上げと製品の成形

金型組立及び、製品の成形技術について学びます。



- 精密測定技術
- 金型組立技術
- 製品の射出成形作業

こんな人におすすめ!

- デジタルツールを用いた金型の設計製作を行います。
- ものづくりに興味がある方
- PC作業が得意な方
- 精密な作業が得意な方
- グループやチームでひとつのことを成し遂げたい方

指導員からのメッセージ

本コースでは実際の製造工程を金型の設計製作をもとに疑似的に体験できます。ものづくりを仕事にしてみたいと考えている方や業界初心者の方にはおすすめのコースとなっております。日々進化する産業界、私ども指導員も常に勉強の毎日です。最新のソフトを駆使して製造現場をリードできる、そんな人材になれるようお互い頑張っていきたいと思います。

メカニカルデザイン科

(機械設計技術者養成コース) [導入講習付き]

定員20名

7か月訓練
開講月:7月 1月

任意で取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- ・機械・プラント製図3級 大阪府職業能力開発協会

使用する主なアプリ

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®

費用等

テキスト代/約10,000円
各自で準備するもの/作業服(上着)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 機械設計、機械設計補助、CADオペレータ、CAE解析

どんな科?

機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされています。当科では、図面作成や製品設計に必要な機械製図・CAD(2次元・3次元)を学びます。また、機械設計において必要な力学や機械要素に関する知識を習得し、有限要素法の特徴や各種実験との比較を合わせ、CAEツールを利用した解析技術を学びます。

未来のあなたのための機械設計



令和5年7月
修了コース就職率

76.9%

「CAD機械設計科」の実績を掲載しています。

修了生の声



訓練を受講するきっかけは?

前職では自分の知識不足により設計の部署と意思疎通が難しかった経験を踏まえ、機械設計の知識を身につけて再就職を考えていました。しかし、今まで機械設計に関する技術・知識等は持ち合わせていなかったため、そのことをわかちのハローワークに相談したところポリテクの「CAD機械設計科」を紹介され、未経験でも一から学べ、受講料は無料であることを知り、入所選考に申込みました。

訓練を受講して

ポリテクでは機械設計技術者としての基礎を勉強しました。初めての内容がほとんどで、授業についていくのが大変でしたが、いろいろな年齢層の方がいて楽しく過ごすことができました。訓練内容としてはほとんど教室での受講でしたが、機械で部品を作る実習もあり、勉強になりました。私の場合、受講していて何かつまづいたとしても誰かが助けてくれました。

訓練を検討されている方へのメッセージ

設計する際はツールとして2次元・3次元CADを使用しています。ポリテクで配布されたテキストも参照し、モデリングを行っています。ポリテクの資料が今でも役に立っています。就活はポリテクのリクエスト求人を利用し、入社試験を受け、内定をいただけました。



横中ぐり
フライス盤

株式会社野村製作所
技術部 設計グループ
前職:機械メーカー(営業職)

1 機械製図

機械図面を読むために必要な機械製図の規格を学びます。



- 図形の表し方
- 断面図示法、寸法とはめあい
- 表面性状、幾何公差

2 2次元CAD

2次元CADにより図面作成に必要な知識・技能を学びます。



- 基本操作
- 基本コマンドの使い方
- 図面作成

3 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を学びます。



- 3次元形状の作成、編集
- 2次元図面への展開
- アセンブリ、サーフェス

就職を目指す職種

- 機械設計
- 機械設計補助
- CADオペレータ
- CAE解析

修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社野村製作所(機械設計)
- 島田化工機株式会社(機械設計)
- 田中ステンレス株式会社(機械設計)
- サンワ株式会社(CADオペレータ)
- 近鉄エンジニアリング株式会社(機械設計)

4 3次元CAD設計

計測装置の機械設計から試作・改良までの作業を通じて、設計技術及び3次元設計に関する技能及び関連知識を学びます。



- アセンブリモデリング
- 設計プロセス、設計検証
- 構想設計、詳細設計

5 材料力学と要素設計

機械設計を行う上で必要な力学や機械要素設計に関する知識を学びます。



- 工業力学
- 材料力学
- 機械要素設計

6 CAEと静弾性解析/機械加工

CAE(解析ツール)を利用した静弾性解析技術を学びます。機械加工を考慮した製図における関連知識を学びます。



- 3次元モデル作成
- 有限要素法、CAE
- 旋盤加工、フライス加工

こんな人におすすめ!

機械設計職種はグループで設計することが多く、自己研鑽が必要です。
● 「モノづくり」に興味があり、就職意欲の高い人
● 協調性とコミュニケーション能力がある人
● ステップアップを望み、向上心がある人

指導員からのメッセージ

現在、機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされ、その技術を身につけている技術者の需要が高まっています。ツールとしての3次元CADやCAEが使えるだけでなく、力学計算・有限要素法等を理解した技術者になる必要があります。あなたも機械設計技術者への第一歩を踏み出してみませんか。

ものづくりサポート技術科

定員20名

6か月訓練
開講月:8月 2月

任意で取得できる資格

- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- ・QC検定3級 一般財団法人日本規格協会(JSA)
- ・簿記検定3級・2級

使用する主なアプリ

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®
- ・Excel
- ・PowerPoint

費用等

テキスト代/約6,500円
各自で準備するもの/作業服(上着)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード CADオペレータ、生産管理事務、品質管理、工場事務、経理事務、技術営業、資材購買

どんな科?

ものづくりのサポート業務は、臨機応変な対応と多くのアイデアを求められるため、幅広い知識・スキルが必要になります。当科では未経験者でも無理なくものづくりが総合的に学べるカリキュラムを組んでいます。また、新しい視点を持った人材のニーズが高く、異業種からでもチャレンジしやすい分野です。



さあ、始まる! 本気のサポート技術

令和4年度
就職率

85.7%

修了生の声



訓練を受講するきっかけは?

ポリテクセンターのことは友人から聞いて知りました。現場の仕事がそこそこ長くやってきたので、管理業務に興味があり、ポリテクセンター関西の中で唯一、生産管理や品質管理を学ぶことができるものづくりサポート技術科を選びました。

訓練を受講して

同じクラスには色々な人がいて、様々な経験や情報が聞けたのが大きかったです。就職活動の際に工場見学に行きましたが、その時みた光景は訓練で教わった内容とリンクすることが多くとても感動しました。自身の知識も増えて、ものづくりを管理的視野でみることができるようになり、今の仕事にも大いに役立っています。ものづくりの全体の流れを教えてくださいまして感謝しております。現在の業務も厳しい品質基準を達成するよう、日々頑張っています。これからもチャレンジ精神で頑張っていきたいと思っています。

訓練を検討されている方へのメッセージ

就職支援の面では履歴書、職務経歴書全て添削、面接も練習してもらえます。リクエスト求人という制度もあり、私はそちらで内定をいただくことができました。普通に就職活動するよりも有利に進められたこと、在学中に仕事が決まったのも良かったと思っていますので、ほかの方にもおすすめです。



株式会社北陸ヨシナカ 生産管理
前職:自動車整備

1 機械製図・2次元CAD

機械製図の作図法や規格について理解し、CAD製図の基礎知識及び作図技術を学びます。



- 機械製図規格
- 2次元CADの基本操作

2 ものづくり基本

ものづくりの基本である手加工、配線作業の経験をもとに、作業標準書を作成します。



- 図面作成
- 各種工具の使い方
- 回路基本
- 作業標準書作成

3 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を学びます。



- 3次元CADの基本操作
- 立体モデル作成
- 部品の組立
- 図面作成

就職を目指す職種

- CADオペレーター
- 生産管理事務
- 品質管理
- 工場事務
- 経理事務
- 技術営業

修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社サンワ(事務職)
- 有限会社デジックス・システムズ(CADオペレーター)
- いづみ美術印刷株式会社(CADオペレーター)
- 安治川鉄工株式会社(生産管理)
- 共進金属工業株式会社(生産管理)

4 生産・品質・原価管理基本

生産・品質・原価管理の基本を学びます。



- 標準時間
- 5S
- 生産計画と生産統制
- 製造業の費目別計算

5 経理実務・就業管理実務

経理の日常取引と帳簿組織及び労働基準法の概要を学びます。



- 日常取引処理
- 帳簿組織
- 決算処理
- 労働基準法概説

6 ものづくり開発プロセス

グループで1つの製品を考え、CADや3Dプリンタを活用し、仕様作成～試作までの流れを学びます。



- 既存製品分析
- 3DCADによる設計
- 3Dプリンタによる試作作成
- プレゼンテーション

こんな人におすすめ!

- フットワークが軽い人
- 流行に敏感な人
- ものづくりの最初から最後まで見届けたい人
- 人の役に立ちたい人

指導員からのメッセージ

生産管理・品質管理業務は実は事務的なお仕事であるということあまり知られていません。ものづくり現場における事務的な仕事にはたくさんのアイデアが求められます。これから将来、女性が進出していくべき分野だと思います。生産管理+CADスキルで効率的な生産現場に改善していくような人材になってほしいです。

メタルワーク科

定員12名

6か月訓練
開講月:8月 11月 2月

任意で取得できる資格

- ・溶接技能者評価試験(JIS Z 3801 手溶接(アーク)) 基本級 一般社団法人日本溶接協会
- ・溶接技能者評価試験(JIS Z 3841 半自動溶接) 基本級 一般社団法人日本溶接協会
- ・溶接技能者評価試験(JIS Z 3821 ステンレス鋼溶接) 基本級 一般社団法人日本溶接協会

訓練受講により取得できる資格

- ・ガス溶接技能講習<大阪労働局登録第59号> 登録期限 令和6年3月30日まで※令和6年3月更新予定
- ・アーク溶接等の業務に係る特別教育 ・自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育

使用する主なアプリ

- ・PowerPoint ・Word ・Excel

費用等

テキスト代/約10,000円
各自で準備するもの/
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 溶接工、製缶工、板金工、金属加工、配管工

どんな科?

企業で使用されている溶接技術(被覆アーク溶接、半自動溶接、ティグ溶接)が習得できます。また金属加工に必要な最低限の資格(アーク特別教育、自由研削といし特別教育、ガス溶接技能講習等)を取得して就職活動ができます。



令和4年度
就職率
94.4%

修了生の声



日新興業株式会社 製造部
前職:表示装置製造業(製品検査)

訓練を受講するきっかけは?

多くの訓練コースの中から「メタルワーク科」を選んだのは、見学会や説明を聞き、溶接や金属加工が面白そうで、自身に合っていると感じたからです。

訓練を受講して

ポリテクセンターでは、金属加工業界に就職するための基礎的な加工方法や溶接方法を学びました。指導員の先生には熱心に指導していただき、同じ道を目指す受講者の方々と共に学ぶことができ、6か月間とても充実していました。

訓練を検討されている方へのメッセージ

職業訓練は少し遠回りに感じるかもしれませんが、しかし私は訓練を受講することで金属加工に必要な基礎スキルを習得し、仕事の内容もしっかり理解して就職することができました。実は職業訓練って就職の近道なんだと、修了後に改めて感じています。ぜひ職業訓練の受講をお勧めします!

1 金属加工基本

製図基本、工具の使い方、工作法概要に関する技能及び関連知識を学びます。

- 図面の見方
- 各種工具(ノギス、ヤスリ、弓のこ等)の使い方
- 各種機器(ボール盤、グラインダ、切断機等)の使い方



2 半自動アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる半自動溶接に関する技能及び関連知識を学びます。

- 半自動アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



3 鉄鋼材加工

半自動溶接及びガス切断を使い鉄鋼材料の鉄鋼材成形加工技術を学びます。

- 構造物図面の見方・作成
- 鉄鋼材成形加工基本
- 構造物課題作業



就職を目指す職種

- 溶接工(半自動溶接、ティグ溶接、被覆アーク溶接)
- 製缶工
- 板金工
- 配管工

修了生の就職先一例(職種)

- 日新興業株式会社(溶接工、製缶工)
- 株式会社柳田製作所(溶接工、製缶工)
- 株式会社ナニワ有機工業(溶接工、製缶工)
- 株式会社タナテック(溶接工、プレス工)
- 大阪富士工業株式会社(溶接工)

4 被覆アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる被覆アーク溶接に関する技能及び関連知識を学びます。

- 被覆アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



5 ティグ溶接基本

鉄、ステンレス等の薄物部品の接合に用いられる直流ティグ溶接に関する技能や関連知識を学びます。

- ティグ溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



6 ティグ溶接応用

ティグ溶接による圧力容器制作、固定管、アルミ溶接等の応用技術を学びます。

- 圧力容器制作
- 固定管の溶接
- アルミの溶接



こんな人におすすめ!

- ものづくりが好きな人
- 体を動かすことが好きで、体力・根気のある人
- 将来を見据え腕に技術を付けたい人
- 資格を取って仕事や就活に活かしたい人

指導員からのメッセージ

橋や建物・車両、機械等の金属を使った製品には溶接技術が必ず使われています。言わば、業種を問わず溶接は横断的な技術として様々な場面で用いられています。にもかかわらず溶接は、人間のカン・コツに依存する部分が多い手作業であり、さらに職人の多くが高齢化して、技術の継承が難しくなっています。訓練では溶接技術を中心に、製品が完成するまでの一連の工程を習得します。一度身に付けば固有の技能となり、まさに“手に職”となります。金属がある限り、“溶接技術”は絶対になくなりません!!