

厚生労働省所管 ポリテクセンター関西 受講者募集ガイド 2023



未経験者 歓迎!!

受講料 無料!!

令和3年度 就職率 **87.8%**

CONTENTS

募集日程	P1
訓練コース見学説明会のご案内	P2
ポリテクセンター関西の訓練コースと 修了後の仕事内容	P3
訓練要素から見るコースマップ	P5

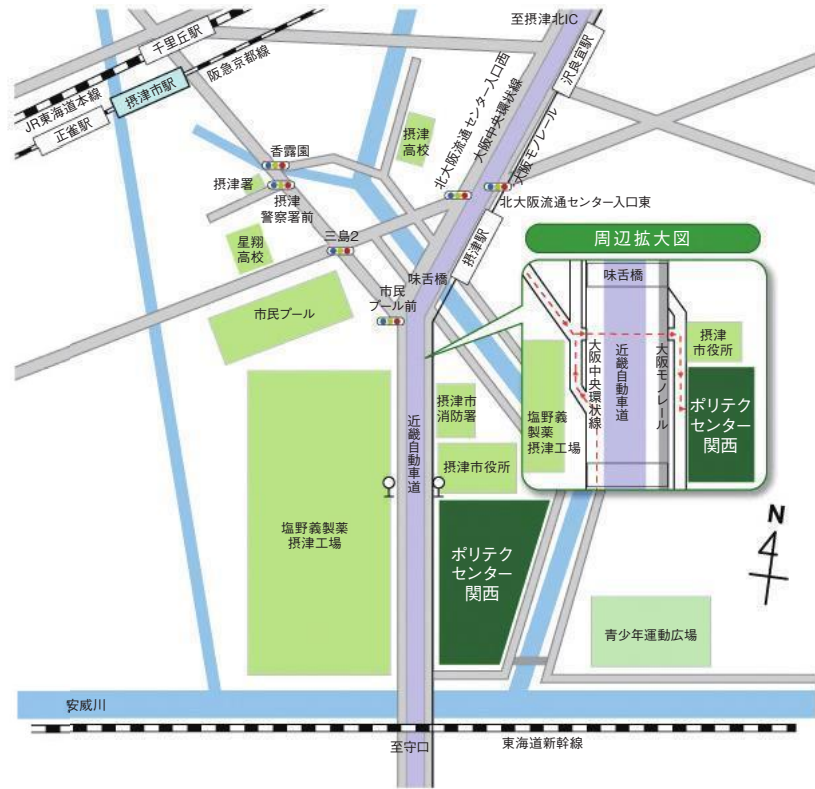
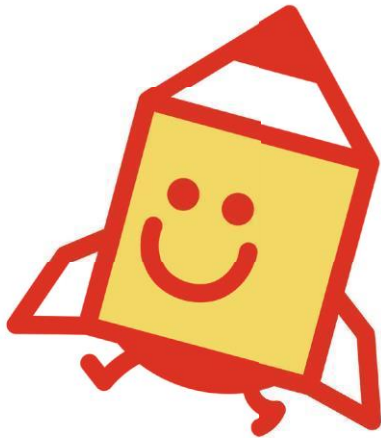
電気・電子系	ICTエンジニア科	P7
	IoTシステム開発科	P9
	ものづくりロボット技術科	P11
機械系	電気設備技術科	P13
	CAD/NC技術科【企業実習付き】	P15
	CAD/NC技術科	P17
	CAD/CAM技術科	P19
	CAD機械設計科	P21
	ものづくりサポート技術科	P23
	メタルワーク科	P25

ポリテクセンター関西が実施する就職支援	P27
応募から訓練開始までの手続きご案内	P29
社会人としての基礎力・実践力を 身につける2つのコース	P30
訓練生の1日/託児サービス	P31
よくあるご質問	P32
筆記問題の参考例	P35
受講申込書	P36
ハローワーク一覧	P38



この冊子は、就職をめざす方のための公共職業訓練のコース案内です。

Access



- モノレール 「摂津」 駅下車 徒歩7分
- J R 「千里丘」 駅から阪急バスに乗換え
- 阪急バス 「JR千里丘駅」東口バスターミナル2番のり場「柱本営業所前」行、もしくは「摂津ふれあいの里」行、「摂津市役所前」下車、徒歩1分（バスの運行（約15分）は、交通事情により遅れる場合があります。）
- OsakaMetro 谷町線「大日」駅からモノレールに乗換え
- 京阪電車 「門真市」駅からモノレールに乗換え
- 阪急電車 「南茨木」駅からモノレールに乗換え
- 自動車 北方面からは、中央環状線を南へ。味舌橋を越えて直ぐ側道に出て市役所の前を過ぎて左側へ。
南方面からは、中央環状線を北へ。鳥飼大橋を過ぎ、鶴野橋を越え側道へ。

お問合せ先



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部
関西職業能力開発促進センター

ポリテクセンター関西

〒566-0022 大阪府摂津市三島1-2-1



TEL.06-6383-9711 指導課 (離職者訓練担当) FAX.06-6383-0961 (共通)

指導課

メール kansai-poly02@jeed.go.jp

ホームページ <https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/>

無料駐車場完備

ポリテク関西

検索

令和5年度 2023年4月 ▶ 2024年3月 開講 訓練コースと募集日程

※二次募集については、一次募集の応募状況によって受入ができない場合には実施しません。

開講コース					募集日程							
開講月	訓練科名	定員	入所日	修了日	開講月	募集回数	募集期間	見学説明会	選考日	合否発送日	入所前オリエンテーション	
4月	CAD/NC技術科 <small>(企業実習付) ※概ね55歳未満の方</small>	14名	2023 4/4 (火)	2023 9/27 (水)	4月	一次	2023 1/23 (月) ~2/17 (金)	2023.1/25 (水) 1/31 (火)・2/13 (月)	2023 3/ 4 (土)	2023 3/ 9 (木)	2023 3/23 (木)	
	ものづくりロボット技術科 <small>(導入講習付)</small>	22名		10/26 (木)		二次	2/27 (月) ~3/10 (金)	3/ 2 (木)	3/14 (火)	3/17 (金)		
5月	IoTシステム開発科 <small>(導入講習付)</small>	18名	5/9 (火)	11/28 (火)	5月	一次	2/20 (月) ~3/15 (水)	2/21 (火)・3/2 (木) 3/14 (火)	4/ 8 (土)	4/13 (木)	4/20 (木)	
	ものづくりロボット技術科 <small>(本訓練) ※二次募集のみ</small>	22名		10/26 (木)		二次	3/23 (木) ~4/ 5 (水)	3/30 (木)				
6月	CAD/NC技術科	22名	6/1 (木)	11/28 (火)	6月	一次	3/16 (木) ~4/14 (金)	3/24 (金) 3/30 (木) 4/10 (月)	A日程 4/28 (金) B日程 5/ 8 (月)	5/12 (金)	5/24 (水)	
	電気設備技術科	15名										
	ICTエンジニア科	22名				二次	4/21 (金) ~5/10 (水)	4/27 (木)	5/15 (月)	5/18 (木)		
	IoTシステム開発科 <small>(本訓練) ※二次募集のみ</small>	18名										
7月	メタルワーク科 <small>(企業実習付) ※概ね55歳未満の方</small>	15名	7/3 (月)	12/26 (火)	7月	一次	4/17 (月) ~5/19 (金)	4/17 (月)・4/27 (木) 5/12 (金)	6/ 3 (土)	6/ 8 (木)	6/22 (木)	
	ものづくりサポート技術科	20名				二次	5/26 (金) ~6/ 8 (木)	6/ 5 (月)	6/13 (火)	6/16 (金)		
8月	CAD機械設計科	22名	8/1 (火)	2024 1/29 (月)	8月	一次	5/22 (月) ~6/16 (金)	5/26 (金)・6/5 (月) 6/12 (月)	7/ 2 (日)	7/ 6 (木)	7/21 (金)	
	IoTシステム開発科 <small>(導入講習付)</small>	18名		2/28 (水)		二次	6/23 (金) ~7/ 6 (木)	6/29 (木)	7/11 (火)	7/14 (金)		
9月	CAD/CAM技術科	22名	9/1 (金)	2/29 (木)	9月	一次	6/19 (月) ~7/14 (金)	6/21 (水) 6/29 (木) 7/10 (月)	A日程 7/29 (土) B日程 7/30 (日)	8/ 3 (木)	8/24 (木)	
	電気設備技術科	15名										
	ICTエンジニア科	22名				二次	7/24 (月) ~8/ 4 (金)	7/31 (月)	8/ 9 (水)	8/17 (木)		
	IoTシステム開発科 <small>(本訓練) ※二次募集のみ</small>	18名										2/28 (水)
10月	CAD/NC技術科 <small>(企業実習付) ※概ね55歳未満の方</small>	14名	10/2 (月)	3/27 (水)	10月	一次	7/18 (火) ~8/18 (金)	7/25 (火)・8/2 (水) 8/10 (木)	9/ 2 (土)	9/ 7 (木)	9/22 (金)	
	ものづくりロボット技術科 <small>(導入講習付)</small>	22名		4/26 (金)		二次	8/25 (金) ~9/ 7 (木)	8/31 (木)	9/12 (火)	9/15 (金)		
11月	IoTシステム開発科 <small>(導入講習付)</small>	18名	11/1 (水)	5/30 (木)	11月	一次	8/21 (月) ~9/15 (金)	8/23 (水)・8/31 (木) 9/11 (月)	10/ 1 (日)	10/ 5 (木)	10/24 (火)	
	ものづくりロボット技術科 <small>(本訓練) ※二次募集のみ</small>	22名		4/26 (金)		二次	9/25 (月) ~10/ 6 (金)	10/3 (火)	10/12 (木)	10/17 (火)		
12月	CAD/NC技術科	22名	12/1 (金)	5/30 (木)	12月	一次	9/19 (火) ~10/17 (火)	9/26 (火) 10/ 3 (火) 10/11 (水)	A日程 11/ 2 (木) B日程 11/ 3 (金)	11/ 9 (木)	11/22 (水)	
	電気設備技術科	15名										
	ICTエンジニア科	22名				二次	10/24 (火) ~11/ 7 (火)	10/31 (火)	11/10 (金)	11/15 (水)		
	IoTシステム開発科 <small>(本訓練) ※二次募集のみ</small>	18名										
1月	メタルワーク科 <small>(企業実習付) ※概ね55歳未満の方</small>	15名	2024 1/5 (金)	6/27 (木)	1月	一次	10/18 (水) ~11/21 (火)	10/23 (月)・10/31 (火) 11/13 (月)	12/ 2 (土)	12/ 7 (木)	12/21 (木)	
	ものづくりサポート技術科	20名				二次	11/29 (水) ~12/13 (水)	12/ 8 (金)	12/18 (月)	12/20 (水)		2024 1/ 5 (金)
2月	CAD機械設計科	22名	2/1 (木)	7/26 (金)	2月	一次	11/22 (水) ~12/19 (火)	11/28 (火)・12/8 (金) 12/12 (火)	2024 1/ 6 (土)	2024 1/15 (月)	1/24 (水)	
	IoTシステム開発科 <small>(導入講習付)</small>	18名		8/29 (木)		二次	12/26 (火) ~2024 1/17 (水)	2024. 1/12 (金)	1/22 (月)	1/25 (木)		2/ 1 (木)
3月	CAD/CAM技術科	22名	3/1 (金)	8/29 (木)	3月	一次	12/20 (水) ~1/19 (金)	2023.12/26 (火) 2024. 1/12 (金) 1/17 (水)	A日程 2/ 3 (土) B日程 2/ 4 (日)	2/ 8 (木)	2/21 (水)	
	電気設備技術科	15名										
	ICTエンジニア科	22名				二次	1/26 (金) ~2/ 8 (木)	2/ 2 (金)	2/14 (水)	2/19 (月)		2/26 (月)
	IoTシステム開発科 <small>(本訓練) ※二次募集のみ</small>	18名										

青色:6ヶ月コース 緑色:企業実習付コース(6ヶ月) 赤色:導入講習付コース(7ヶ月) ※定員(太字)には、導入講習付コースの定員数が含まれます。

※一部コースの入所選考については、A日程とB日程に分けて行いますので、お間違いないようご注意ください。※見学説明会について、下線部の日程は一次募集と二次募集のコースを合同で行います。

訓練コース見学説明会のご案内



当センターでは就職を考慮した訓練コース選択にお役立ていただくため、募集期間中のコースを求職者の皆様にご紹介する見学説明会を開催しています。

〔雇用保険受給資格者の方〕

当センター見学説明会への参加は、求職活動として認められております。

会場 ポリテクセンター関西 **開催時間** 10時～12時(予定)、受付9:45～

内容

- ①全体説明:当センターの訓練の特徴について説明させていただきます。
- ②訓練コース内容説明:訓練の内容、習得できるスキル、就職先について、原則、各科の担当講師から説明します。複数科合同で実施する都合上、同時期に募集している全ての科の説明をお聞きいただきますので、ご了承ください。
- ③補足説明:申込方法、応募の倍率、入所選考、就職支援等の申込みの際に知っておいていただきたい点について、説明させていただきます。
- ④教室・実習場見学:各科の教室や実習場において訓練の様子をご見学いただき、訓練のイメージをつかんでいただきます。
- ⑤個別相談(希望者のみ):見学後、ご不明な点がある方は、ご相談ください。

申込方法

直接当センターまでお電話[06-6383-9711]でお申込みください。受付時間は平日8時45分から17時までです。メールでお申込みいただいた方には、後程、日程等の詳細をメールでご案内します。ハローワークでは見学説明会の受付を行っておりません。お申込時にいただいた個人情報は、本説明会に係る業務のみに利用させていただきます。

持ち物 服装

筆記用具
実習場等へご案内しますので、動きやすい服装、安全のためスニーカー等の靴でお越しください。

ポリテクセンター関西の 6 つの特徴

1
ものづくり分野
(機械・電気・電子)の
職業訓練

2
経済的に負担が少ない
受講料は**無料**

3
未経験者も
受講できる

4
就職率 **87.8%**
(令和3年度)

5
充実した
就職支援

6
最寄り駅から徒歩7分、
**無料駐車場・
駐輪場**がある

ポリテクセンター関西の訓練コースと修了後の仕事内容

ここではスマートフォンの製造過程を例に、修了後の仕事内容をご紹介します。

1 マーケティング・製品規格

スマートフォンに対する消費者の好みや関心、他社や業界の動き等、新製品の開発に必要なさまざまな市場（マーケット）の情報を収集、加工、分析し、新製品開発の方向性を考えます。

どんな製品を作るか？

どんな施設設備で作るか？

2 設計

製品の企画に基づき、具体的な製品づくりのための設計を行います。

ソフトの指示に基づく制御を行う基板等のハードウェアを設計します。



IoTシステム開発科

部品の形状を指示する為の図面を作成します。



ものづくりサポート技術科
CAD/CAM技術科
CAD機械設計科

動作を指示するソフトウェアを設計します。



ICTエンジニア科

3 試作

設計に基づき、製品の試作品を作り、製造と量産についての検討を行います。

製品の機能や動作に必要なハードウェアの試作とテストを行います。



ものづくりサポート技術科
IoTシステム開発科

図面を基に、金型を製作します。



CAD/CAM技術科
CAD/NC技術科

製品の機能や動作に必要なソフトウェアのプログラミングとテストを行います。



ICTエンジニア科

A 生産設備計画

製品を生産するための設備の計画をします。



電気を動力とした視点から、生産ラインの設計を行います。

ものづくりロボット技術科

B 生産ラインづくり

生産ラインをつくります。



制御盤や機械への配管・据付を建物の構造に合わせて施工します。

電気設備技術科



ものづくりロボ

効率的・効果的な生産体制を考える。

生産管理

4 評価・生産準備

試作した製品の総合的な評価を行い、生産に備えます。



機能や動作の評価と生産の準備を行います。

IoTシステム開発科



製品の製造過程を意識しながら、金型の評価と生産準備を行います。

CAD/NC技術科
CAD/CAM技術科

製造ライン

5 製造

製品に必要な部品等を製造します。



CAD/NC技術科
メタルワーク科

組み立てライン

6 組み立て

ケースに部品を取り付けていきます。

7 ハードウェアの搭載

制御に必要な装置を搭載していきます。

8 検査

出荷前の最終検査を行います。

9 出荷

10 販売

11 保守 / 点検

製造・組み立てラインの安定した運営のために、機器や電力等の保守/点検を行います。



電気設備技術科

工場で使用する大きな電気を安全に供給するため受変電設備の保守点検を行います。



ものづくりロボット技術科

工場で使用する制御用機器の保守点検を行います。

機械等の制御を行うため制御盤の組み立て・配線を行います。

ロボット技術科

ムリ・ムラ・ムダのない生産体制を考えます。技術・技能を伝承するための管理資料を作成します。



生産管理、生産計画、納期管理、品質管理を行います。

ものづくりサポート技術科

訓練要素から見るコースマップ

電気・電子分野

ICTエンジニア科



「プログラマー/システムエンジニア」や「インフラエンジニア」への再就職を目指すコースです。Java言語やPHP言語を学習し、業務系やWeb系のシステム開発に必要な技能・技術を習得します。また、LinuxやAWSなどインフラエンジニアに必要な技能・技術を習得します。

7P

Javaプログラミング

Androidアプリ開発

Webアプリ開発
(JavaScript, PHP, Laravel)、
SQL (データベース)

ネットワーク
セキュリティ

Linuxサーバ構築
仮想化技術

クラウド連携(AWS)

IoTシステム開発科



最新の家電・産業用機器やIoTシステムの開発に必要なハードウェア・ソフトウェアの開発技術を習得します。電気理論の基礎、PythonによるRaspberry Piの制御から、C言語によるマイコンプログラム開発までを段階的に習得し、製造業やメーカーの様々な部門で活躍できることを目指します。さらにグループワークとして、実践的な機器の製作も行い、製品開発力を習得します。

9P

Pythonプログラミング

C言語プログラミング

組み込みマイコン制御

電気理論

電子回路設計

マイコンロボット製作

ものづくりロボット技術科



ロボットは、人間が命(プログラム等)を与えないと動いてくれません。生産設備で実現したい要望は様々なので、オーダーメイド生産になります。このような自動化設備を設計・製作、保守ができる技能・技術を習得します。

11P

屋内配線工事

シーケンス制御
電気保全

PLC制御

CAD製図
制御盤設計・製作

産業用ロボット制御

自動化システム
設計・製作

電気設備技術科



建物の電気設備(照明・コンセント等)、通信設備(LAN、TV、光ファイバー等)、空調設備、消防設備の設計・施工・保守管理に関する知識・技術が習得できます。

また、高圧受電設備の保守点検や制御盤組立配線に関する知識・技術も併せて習得できます。

13P

電気設備工事・点検

通信設備工事

空調設備工事・点検

シーケンス制御
制御盤組立配線

消防設備工事・点検

高圧受変電設備の
保守・点検

測定技法

安全衛生 & ITリテラシー

※上記の訓練要素は、各コースの専門要素を大別したもので、実施順序は異なります。コース毎に共通する要素でも、使用するテキストや習得度の度合いは異なりますので、あくまで参考です。
※施設内において、2次元CAD・3次元CADのソフトウェアは、各コースで同じものを使用します。
※記載されている会社名、ロゴマーク、製品名などは各社の登録商標または商標です。



機械分野

(企業実習付)

CAD/NC技術科



製作図を正しく理解し、各種工作機械を使用して指示通り加工する技能・技術を習得します。また、企業実習(18日間)でさらに磨きをかけることによって、より実践的な技能・技術を習得します。

15P

CAD/NC技術科



前半3ヵ月は製図・CAD関連の訓練によりJIS規格(製図のルール)に基づいた機械図面の知識、2次元CADおよび3次元CADの操作を習得します。

後半3ヵ月は機械加工関連の訓練により、工作機械による部品加工の一連を習得します。

17P

CAD/CAM技術科



製図規格を理解した後、2次元・3次元CADによるモデリング技術及びマシニングセンタ加工やNCワイヤ放電加工など金型製作に必要な技能・技術を習得します。

19P

CAD機械設計科



製図規格を理解した上で、2次元CADによる図面作成や3次元CADによる機械部品のモデリング技術、製品設計に必要なアセンブリ技術を習得します。さらに機械設計を行う上で必要な材料力学や要素設計の知識を習得し、機械加工も考慮できる設計者を目指します。

21P

ものづくりサポート技術科



2次元、3次元CADによる図面作成等の基本操作を習得します(CADの実習時間数は他のコースより多めです)。さらに生産管理・品質管理の技法を習得し、顧客満足を意識した製品の企画・開発マーケティング手法をグループ課題で習得します。また中小企業における経理基本・就業管理基本を習得します。

23P

メタルワーク科



ものづくりに不可欠な機械図面、工作基本をベースに、身近な金属製品から車両、橋梁、建物に至るまで、あらゆる製品に用いられている溶接の技能・技術を習得します。また、企業実習(18日間)でさらに磨きをかけることによって、より実践的な技能・技術を習得します。

25P

機械製図
CAD基本製図基本
工作基本3次元CAD
基本被覆アーク
溶接フライス盤加工
マシニングセンタ3次元CAD
設計

ティグ溶接

旋盤加工
NC旋盤3次元CAD
応用材料力学
要素設計生産管理
販売企画

半自動溶接

旋盤応用
フライス盤応用

2次元CAD

金型設計
製作

CAE解析

経理実務
就業管理実務

板金基本

企業実習

CAM応用
(放電加工)旋盤基本
フライス盤基本

ものづくり基本

企業実習

測定技法(ノギス、マイクロメータ)

測定技法
(ノギス、ハイトゲージ)

— & コ ミ ュ ニ ケ ー シ ョ ン

で 参考として掲載しています。

定員：22名

開講月：6月・9月・12月・3月

ICTエンジニア科

ハローワーク求人検索ワード プログラマー システムエンジニア ネットワーク サーバ Java PHP クラウド



どんな科？

「プログラマー」や「インフラエンジニア」に就職するためのスキルを幅広く学習します。プログラムとインフラの両方を勉強できる職業訓練のコースは他にはほとんどありません。幅広く勉強することで就職の可能性が広がります。また、訓練受講生同士で協力し合いながら勉強することで、効果的にICTスキルを身につけることができます。

6か月
訓練令和3年度
就職率

87.7%

修了生からのメッセージ

入所する前は不安なことが多いと思いますが、とても充実した半年間を過ごすことができました。就職支援も充実しているので、不安な方や未経験の方には特におすすめしたいです。

授業・教材・カリキュラムといった学習環境が充実しており、担当の先生やキャリア面談担当の方が丁寧に就職相談によって下さります。クラスのメンバーの学習意欲も高く、ポリテクセンターでの日々はとても充実していました。

就職を目指す職種

- プログラマー（Web系、業務系）
- システムエンジニア
- インフラエンジニア
- クラウドエンジニア

修了生の就職先（業種）

- エクシオ・システムマネジメント株式会社（情報通信業）
- 株式会社NetValue（情報通信業）
- 株式会社ステークホルダーコム（情報通信業）
- ゼネラルソフトウェア株式会社（情報通信業）
- インター・ラボ株式会社（情報通信業）

どっちを学ぶ？プログラム？ネットワーク？いや、両方でしょ!!

① Javaプログラミング

求人数が多い「Java言語」を利用し、プログラムの作り方を基礎から学びます。

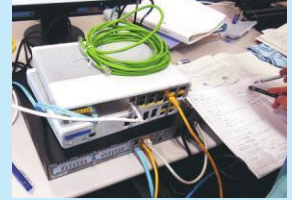
- 開発環境の構築
- 各種制御構文
- オブジェクト指向の考え方



④ ネットワーク構築

ネットワークの構築・運用を行うための技術を学びます。

- TCP/IP
- セキュリティ対策
- Cisco機器によるLAN構築実習



② Androidアプリ開発

Java言語を利用し、Androidアプリの作り方を基礎から学びます。

- 開発環境の構築
- 各種イベント処理
- センサを利用した開発



⑤ Linuxサーバ構築

Linuxの基本操作から各種サーバ構築技術を学びます。

- 基本コマンド
- 運用管理技術
- 各種サーバ構築 (Web,DNS,DB)



③ Webアプリ開発

PHP言語を利用し、Webアプリの作り方を基礎から学びます。

- HTML/CSSによるホームページの作成
- データベース(SQL)操作
- Laravelによる開発



Laravel公式サイト
<https://laravel.jp>

⑥ クラウド技術

仮想化やクラウドに関する技術を学びます。

- 各種仮想化技術 (Vagrant, Docker)
- クラウド (AWS) の各種サービス
- VPC/EC2などの構築



こんな人におすすめ!

- コンピュータに関する仕事に就職したいと考えている人
- 自分で何が向いているのか、まだわからない人
- どんな勉強をしたら良いのか悩んでいる人

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

パソコン関係の仕事に就職したいと考えていても、どんな仕事があるのか、またどのような勉強をすればよいのか不安ことはありませんか？また、就活をしていても上手いかなと悩んでいませんか？ICTエンジニア科で勉強すれば、幅広いスキルと自信を手にすることができます。未経験者でも再就職できる可能性が広がります!!まずは一歩踏み出しましょう!!

任意に取得できる資格!目指せる資格!

- 基本情報技術者試験 (独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- ITパスポート (独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- 情報セキュリティマネジメント (独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- Oracle Certified Java Programmer, Silver SE 11 (Oracle)
- CCNA(Cisco)
- Linux技術者認定試験(LinuC) (LPI-JAPAN)
- AWS Certified Cloud Practitioner (AWS)

費用等

- テキスト代 … 約15,000円
- 各自で準備するもの … 特になし(筆記用具)

使用する主なアプリケーション等

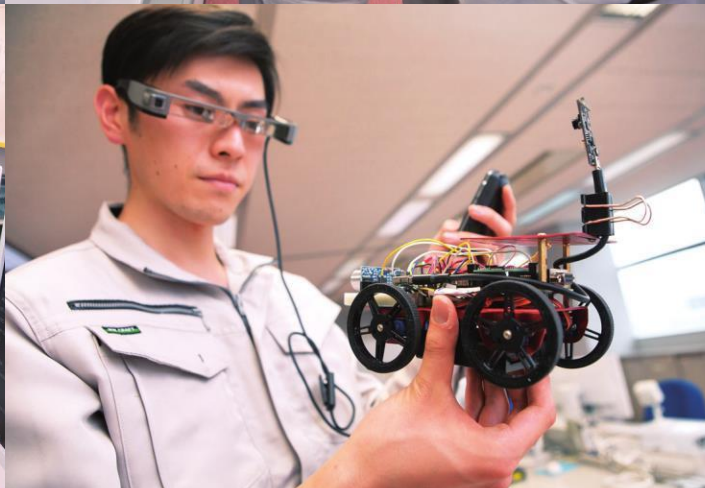
ほとんど無料のソフト(Windows版)を使用します。

定員：18名

開講月：5月・8月・11月・2月

IoTシステム開発科【導入講習付】

ハローワーク求人検索ワード プログラマー、組込み、LSI設計、サービスエンジニア



どんな科？

ソフトウェア・ハードウェアの両方の技術（組込み技術）と通信技術の基礎を習得し、組込みエンジニアとしての就職を目指します。

7カ月
訓練令和3年度
就職率

88.2%

修了生からのメッセージ

全く知識のない状態からでも、十分専門的な知識が身につく環境があります。常に情報・情勢を調べることをしておけば、関連就職も可能です。能動的に動ける方ならば、ポリテクで得られるものは非常に多いので、受講をおススメします。

就職を目指す職種

- 組込みプログラマー
- システムエンジニア
- 技術営業、サービスエンジニア
- 電気・電子機器の製作、評価、修理

修了生の就職先（業種）

- アイ・エス・エックス株式会社（情報通信機械製造業）
- 株式会社アスパーク（情報通信業）
- 国華電気株式会社（電気機械器具製造業）
- 株式会社メディアドリーム（情報通信業）
- ユナイテッドソフトウェア株式会社（情報通信業）

Pythonから始めるIoTへの道

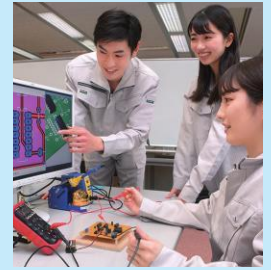
① マイコン周辺回路とプログラミング

電気の基礎理論を習得したあと、小型コンピュータのRaspberryPiをPython言語によるプログラミングで制御する技術を習得します。またネットワークの基礎やWEBサイトを構成するHTML等についても習得します。



④ アナログ電子回路

マイコン周辺回路を理解するために、電子回路の基礎や各種計測器の使い方を身に付けたあと、トランジスタ回路、電源回路や回路シミュレータを用いた回路解析技術を習得します。



② C言語プログラミング

組み込みシステム開発に必須であるC言語によるプログラミング技術を習得します。基本的な演算子、制御文から配列、関数、ポインタ、構造体等を学習します。



⑤ デジタル電子回路

デジタル回路の基礎技術を、実際に回路を組み立てながら学びます。HDL（ハードウェア記述言語）についても習得し、最新のデジタル機器設計技術を身に付けます。



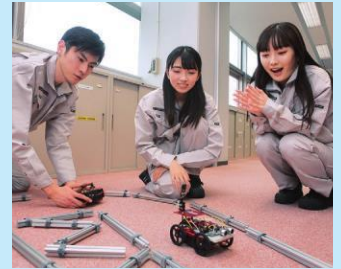
③ 組み込みマイコン開発

電気製品の制御の際必要になるマイコンプログラミング手法を学びます。実習ではLEDやスイッチ、センサ、モータ制御プログラミング、通信技術等を習得します。



⑥ マイコンロボット製作

実用的な製作課題のテーマを決め、グループで機器の製作を行います。製作を通じて、センサ技術、機器同士の通信技術、モータ制御技術を習得し、製品設計力を身に付けます。



こんな人におすすめ!

- コンピュータを使う仕事に興味のある方
- モノを動かすプログラマーになりたい方
- 家電やコンピュータに興味がある方

任意に取得できる資格! 目指せる資格!

- 基本情報技術者試験 (独立行政法人 情報処理推進機構 (IPA))
- C言語プログラミング能力認定試験 (サーティファイ)

費用等

- テキスト代 …………… 約6,000円
- 各自で準備するもの … 作業服 (上着)

使用する主なアプリケーション等

- Spyder
- Visual Studio
- CS+
- CSIEDA
- Quartus®

テクノインストラクター 職業訓練指導員からのメッセージ

IoTシステムは、電子回路（ハードウェア）、プログラム（ソフトウェア）、ネットワークの技術から成り立っています。そのため、企業から求められているのは幅広い知識と技能を持った人材です。そこで、IoTシステム開発科では注目されるIoT分野のハードウェアとソフトウェアの技術を中心に幅広い技能・知識を習得します。電子回路やコンピュータ、プログラミングに興味がある方、趣味で電子工作を行っている方、現場ではプロジェクトの一員として開発する事になるので、協調性や、コミュニケーション能力を高めたい方をお待ちしております。みなさんが、さまざまなフィールドで活躍できるよう、私たちは全力でサポートします。



定員：22名

開講月：4月・10月

ものづくりロボット技術科 (導入講習付)

ハローワーク求人検索ワード 自動機設計・製作、制御盤設計・製作、ロボットSI、設備保全



どんな科?

ロボット(機械)は、人間が“命”(プログラム等)を与えないと思うように動いてくれません。また、生産ラインや商品、実現したい要望はメーカーによって様々なので、自動化設備は基本的にオーダーメイド生産になります。このような自動化設備を設計・製作、保守をする仕事に就く電気技術者を目指します。

7カ月 訓練

修了生からのメッセージ



電気は難しそう?ということで挑戦意欲が湧き、受講を決めました。訓練受講中は、様々な年代、経験を持った方がいて、楽しく訓練を受講することができました。分からないところは、担当のテクノインストラクターが懇切丁寧に対応していただきました。受講中に就職が決まり、現在は電気設計職に就いています。ポリテクセンターで学んだことは、業務で非常に役に立っています。(30代女性、前職：保険営業)

就職を目指す職種

- 制御盤設計・製作
- 制御設計
- ロボット・システム・インテグレータ
- 設備保全

修了生の就職先(業種)

- 智頭電機株式会社 (自動機製造業)
- 株式会社扇電機製作所 (自動機製造業)
- BEMAC Kiden株式会社 (配電盤・制御盤製造業)
- ユハラエンジニアリング株式会社 (自動機製造業)
- 株式会社サコテック (電気設備工事・施工管理業)

挑戦!! ロボット(機械)に命を与える仕事!

① 屋内配線工事

電気に関する基礎知識を学び、屋内配線工事に必要な技能・技術を習得します。第二種電気工事士の資格取得を目指せます。

- 電気理論、電気測定
- 屋内配線図
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育



④ CAD製図、制御盤設計・製作技術

AutoCAD®の基本操作を学び、制御盤の仕様作成から設計、製作、マニュアル作成までの一連の作業に係る技能・技術を習得します。

- AutoCAD®基本操作
- 電気図面作成
- 制御盤設計・製作



② 有接点シーケンス制御

シーケンス制御に関する基礎知識を学び、電気配線技法、モータ制御、電気保全等についての技能・技術を習得します。

- シーケンス回路図
- 基本回路
- モータ制御、電気保全



⑤ 産業用ロボット制御技術

産業用ロボットの基本操作を学び、教示手法、ロボットプログラム、PLC制御に関する技能・技術を習得します。

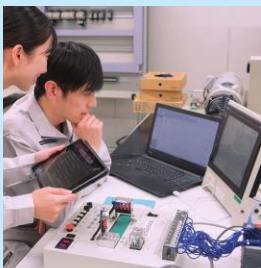
- 産業用ロボットの教示等に係る特別教育
- プログラム作成
- ロボットシステム構築



③ PLC制御技術

PLC(工業用コンピュータ)を用いた各種負荷の制御手法及びタッチパネル画面作成等についての技能・技術を習得します。

- ラダープログラム作成
- 各種負荷制御
- タッチパネル画面作成



⑥ 自動化システム設計・製作技術

自動化システムの設計・製作に係る総合的な技能・技術を習得します。グループ毎にテーマを企画・立案し、それに基づいて設計・製作を行います。

- 総合制作実習
- 成果発表



こんな人におすすめ!

製造現場における自動化設備の設計・製作、保守の仕事を目指します。

- 製造業における「ものづくり」に興味のある方
- 「ロボット」に興味のある方
- 電気でものを動かしてみたい方

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

昨今の少子高齢化、人手不足、生産性向上等の社会問題解決、コロナ禍による3密回避対応のため、産業用ロボット導入を伴う自動化設備に対する期待が高まっています。一方で、エンジニアの不足が懸念されています。これから仕事を探す皆さんにとって大きな活躍のフィールドが広がっています。是非、未来を支える技術者を一緒に目指しましょう!!

任意に取得できる資格! 目指せる資格!

- 第二種電気工事士(一般財団法人電気技術者試験センター)
- シーケンス制御(シーケンス制御作業)3級(大阪府職業能力開発協会)
- 機械保全(電気系保全作業)(公益社団法人日本プラントメンテナンス協会)

訓練受講により取得できる資格!

- 低圧電気取扱業務に係る特別教育
- 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育

費用等

- テキスト代 …………… 約8,000円
- 各自で準備するもの …………… 作業服(上着のみ)

使用する主なアプリケーション等

- GX Works2
- GT Desigener3
- RT Toolbox3
- AutoCAD®

定員：15名

開講月：6月・9月・12月・3月

電気設備技術科

ハローワーク求人検索ワード 電気工事、通信工事、エアコン取付、消防設備、制御盤、設備管理、保全



どんな科?

建物の中には電気設備をはじめ、通信設備・空調設備・消防設備・高圧受変電設備など様々な設備があります。これらの設備が正しく安全に動作するためには、正しい知識と適切な施工・保守点検の技術が不可欠です。当科では、様々な設備にかかる設計・施工・メンテナンスの知識・技術が習得でき、幅広いジャンルの就職先にエントリーができます。

6か月
訓練

令和3年度
就職率

89.1%

修了生からのメッセージ

電気設備技術科は、幅広い分野を勉強するので大変な部分もありますが、未経験を前提としたカリキュラムとテキストと熱心な先生のおかげで、非常に多くのことを学べました。前職は畑違いの仕事だったので不安はありましたが、分からないところは先生に質問したり仲間同士で教えあいながら楽しく実習に取り組みました。第二種電気工事士や消防設備士乙4類の資格も取得ができ、充実した訓練生活を送れました。一生モノの知識・技術を身につけたい方は、おススメです。

就職を目指す職種

- 電気設備工事および施工管理
- 通信設備工事 (LAN、TV、TEL、光ファイバーなど)
- 空調設備／消防設備工事
- 配電盤／制御盤組立配線
- 設備管理
- 保守保全

修了生の就職先 (業種)

- 株式会社タカミエンジ (電気工事業)
- 旭電設株式会社 (電気工事業)
- 株式会社大阪ガスファシリティーズ (建物サービス業)
- 株式会社ザイマックス関西 (不動産総合マネジメント業)
- 株式会社シブヤ防災 (消防設備業)

募集日程

見学説明会のご案内

修了後の仕事内容

コースマップ

訓練コースの紹介

就職支援

手続き案内

よくある質問

筆記問題の参考例

ハローワーク一覧

本気になったら電気設備技術科!!

① 電気設備

住宅・店舗・ビル・工場等での各種電気設備工事にかかる設計・施工・保守点検に関する知識・技術を習得します。



- 電気理論
- 配線図および関連法規
- ケーブル工事、金属管工事など
- 電気設備の保守点検

④ 消防設備

消防設備の役割・機能、設置基準、関係法令等学び、自動火災報知設備の設計・施工・点検に関する知識・技術が習得できます。



- 消防設備の法令
- 感知器の種類と設置基準
- 系統図および配線図
- 消防設備の施工と検査法

② 通信設備

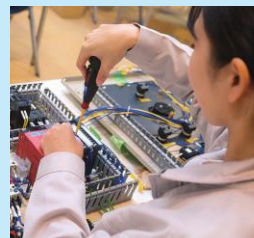
LAN・TV・光ファイバー等の各種通信設備の構成・役割を学び、施工に関する知識・技術が習得できます。



- LAN 通信工事
- TV 共聴設備工事
- 光ファイバー通信施工

⑤ 制御盤組立て・配線

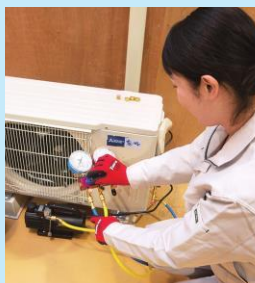
モーター制御等のリレーシーケンス制御回路に関する知識・技術が習得できます。また、ラダープログラムで制御するPLC制御の基礎も併せて習得できます。



- シーケンス制御
- モーターおよび給排水制御
- PLC 制御 ● 制御盤製作

③ 空調設備

ヒートポンプ技術を使用したエアコンの動作原理を理解し、施工（エアコンの据付け、取外し）・保守点検に関する知識・技術が習得できます。



- エアコンの構成および動作原理
- エアコンの取付・取外し
- エアコンの保守点検

⑥ 高圧受変電設備

高圧設備の役割・機能を理解し、継電器試験等の各種検査方法に関する知識・技術が習得できます。



- 受変電設備機器の種類と構成
- 受変電設備の保守点検
- 保護継電器試験とその評価

こんな人におすすめ!

- 幅広い知識と技術を身につけたい方
- 身体を動かすのが好きな方
- 資格取得に前向きな方

任意に取得できる資格! 目指せる資格!

- 第二種電気工事士 (一般財団法人電気技術者試験センター)
- 第一種電気工事士 (一般財団法人電気技術者試験センター)
- 消防設備士 (甲種・乙種4類) (一般財団法人消防試験研究センター)

費用等

- テキスト代 …………… 約4,000円
- 各自で準備するもの …… 作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

使用する主なアプリケーション等

- GX Works2

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

人々の生活になくてはならないインフラ”電気”。家族団らんの家、見上げるほどの高層ビル、お洒落なショッピングセンターも”電気”がなければただの箱にすぎません。そこに照明をともし、エレベーターを動かし、温度管理や安全管理等を担ってくれる設備が「電気設備」です。そんな電気設備の設計・施工・保守管理に関する知識・技術を学べるのが当科です。目に見えない電気。その取り扱いを間違えると大きな火災事故につながるため、工事や保守管理には高度な専門的な知識・技術が必要となります。当科では、電気の基礎から実践的な技術まで、幅広く盛りだくさんな訓練内容を用意しています。熱意ある意欲的な方の挑戦をお待ちしています。

定員：14名

開講月：4月・10月

CAD/NC技術科【企業実習付】

ハローワーク求人検索ワード 金属加工、NCオペレータ、製図、CADオペレータ、組立て、検査、機械設計補助



どんな科？

自動車や航空機、スマートフォンなど、身のまわりで使われている機械を作り出すために必要な技能・技術を習得します。CADというソフトウェアを活用した機械図面の作成方法や、コンピュータを搭載した工作機械で機械部品を加工する実習などを行います。より実践的なスキルを身につけるため、ものづくり企業での実習もカリキュラムに含まれています。

6か月
訓練

令和3年度
就職率

91.7%

※新科のため、旧NC機械技術科の実績を記載しています。

修了生からのメッセージ

ものづくりの仕事に興味があったため、ポリテクセンターへの入所を決めました。基礎からしっかりと教わることができ、機械加工の仕事に就く自信になりました。また、就職活動を有利に進めるためには「企業実習」はとても良い制度だと思いました。気になる会社の面接を受ける前に実習ができ、会社の雰囲気や仕事の内容、人間関係などが確認できるのでお勧めです。

就職を目指す職種

- 工作機械オペレータ
- 設計補助（CADオペレータ）
- 品質検査業務
- 金型加工（機械加工）
- 技術営業

修了生の就職先（業種）

- モリテツ電機 株式会社（各種合理化設備機械の設計製造）
- 中央精機株式会社（航空機・溶接機用部品製造）
- 佐藤精機株式会社（硝子瓶・樹脂用金型設計製作）
- 株式会社 柏原歯車製作所（精密小型・中型歯車製造）
- 富士テクノ工業 株式会社（各種ポンプ製品の設計・開発および製造）

ものづくりの仕事を目指す方、我々がお手伝いします！

① 機械製図基本

手描き作業や各種演習を通じて、最新JISに基づく機械図面の知識を習得します。

- 機械製図規格の理解
- 手描きによる機械製図



④ フライス盤およびマシニングセンタ作業

ブロック形状部品を製作する技能・技術を習得します。

- フライス盤による加工
- マシニングセンタのプログラミング
- マシニングセンタの段取り・加工



② 2次元CAD・3次元CAD

ソフトウェアを活用して2次元図面や3次元モデルの作成に必要な知識・技術を習得します。

- 2次元CADの基本操作
- 3次元CADの基本操作



⑤ 企業実習

企業内の生産現場で生産工程に必要な技能・技術及び関連知識を習得します。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用
- コミュニケーションスキル



③ 普通旋盤およびNC旋盤作業

円筒形状の機械部品を製作する技能・技術を習得します。

- 普通旋盤による加工
- NC旋盤のプログラミング
- NC旋盤の段取り・加工



⑥ フォローアップ

就職に備えて、より実力を高めるため、企業実習における課題や疑問について解決を図り、実務における問題解決の手法を習得します。



こんな人におすすめ！

- ものづくりに興味がある方
- 体を動かすことが好きな方
- 手に職をつけて働きたい方
- 資格取得を考えている方

テクノインストラクター 職業訓練指導員からのメッセージ

機械加工や設計補助の仕事は、自分が製作したものが身の回りで機械となって活用されるため、仕事の成果が目に見える魅力があります。また、近年は女性の活躍も多くなってきている職業でもあります。世界的にも高い評価を受けている、この分野の技術を身につけて、達成感が得られる仕事を目指しませんか？

任意に取得できる資格！目指せる資格！

- 技能検定 機械加工職種2級 (修了後受験資格が得られます)(大阪府職業能力開発協会)
- 技能検定 機械加工職種3級 (大阪府職業能力開発協会)
- 技能検定 機械・プラント製図職種3級 (大阪府職業能力開発協会)
- CAD利用技術者試験 (一般社団法人コンピュータ教育振興協会 (ACSP))

費用等

- テキスト代 …… 約12,500円 (保険料4,900円含む)
- 各自で準備するもの …… 作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

使用する主なアプリケーション等

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®

定員：22名

開講月：6月・12月

CAD/NC技術科

ハローワーク求人検索ワード 金属加工、NCオペレータ、製図、設計、CADオペレータ、組み立て、検査



どんな科？

図面の作成から加工までの一連のものづくりの流れに沿って技能・技術を習得します。製品の設計図面を描けるようになるために、2次元CADと3次元CADを3ヵ月間じっくりと学びます。その後、図面通りのものを作るため、汎用工作機械、NC工作機械などの操作方法なども体系的に習得していきます。大阪は製造業が盛んな地域なので、製図、加工の知識と熱意をもった人材が求められています。

6ヵ月
訓練

令和3年度
就職率

93.7%

修了生からのメッセージ

実際に仕事では教えてもらえないような基礎的な内容から応用的な予備知識まで教えていただき、それらの学んだ知識を就活でアピールすることができたので、改めて受講して有意義な時間を過ごせたと実感しました。

半年という長い期間、訓練校に通い続けることができたことも大きな自信につながりました。

就職を目指す職種

- CADオペレータ
- マシニングセンタオペレータ
- NC旋盤オペレータ
- 技術営業

修了生の就職先（業種）

- 株式会社エース（機械器具製造）
- 株式会社共栄金物製作所（機械器具製造）
- 株式会社池上製作所（工作機械、治具製造業）
- 仲精機株式会社（機械器具製造）
- 大和田カーボン工業株式会社（炭素製品製造）

進化するものづくり = 「デジタル技術」×「ひと(アナログ)」

① 機械製図基本

製図規格 (JIS) を理解し、手描き作業や各種演習を通じて、機械製図の基本を習得します。

- 機械製図の基本ルール
- 機械要素 (ねじ・歯車等) の図示方法



④ 精密測定、普通旋盤、NC旋盤

円筒形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かす普通旋盤と高精度・高能率で自動運転が可能なNC旋盤を学びます。

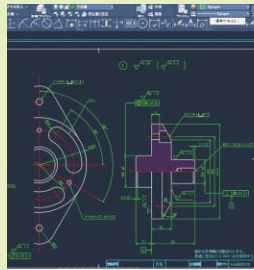
- 精密測定方法
- 旋盤加工概要、操作方法
- NCプログラミング作成



② 2次元CAD

企業でも多く使われている AutoCAD® を使用し、部品図や組立図の作成をします。図面の作成や修正に使われるデジタルツールの一つです。

- 基本の操作
- 図面作成練習



⑤ フライス盤、マシニングセンタ

ブロック形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かすフライス盤と高精度・高能率で自動運転が可能なマシニングセンタを学びます。

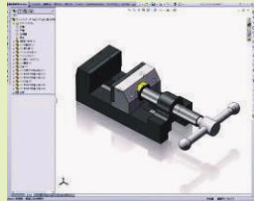
- フライス盤加工概要、操作方法
- NCプログラミング作成



③ 3次元CAD

SOLIDWORKS® を使用して、立体モデルを作成し、簡単なシミュレーションを学びます。新製品開発や流用設計などで使われるデジタルツールの一つです。

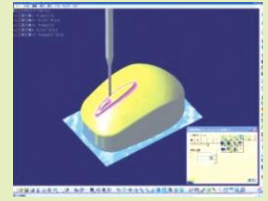
- 基本の操作
- 立体モデル作成、組立部品作成



⑥ CAM、ワイヤ放電加工

CAMとは、CADで作成したデジタルデータをNC工作機械が自動で加工するためのデータに変換するためのソフトです。CAMから加工までの流れを学びます。

- CAM操作、データ作成
- 実加工
- ワイヤ放電加工機の使い方



こんな人におすすめ!

- 毎日コツコツ続けられる方
- ものづくり全般に興味がある方
- 機械が好きな方
- ものの構造に興味がある方

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

IoT時代のデジタルエンジニアを目指す当科は、最新のデジタルツールの適切な使い方を学ぶことに加えて、ものづくり現場に不可欠な人間の「五感」を養うことを目標としています。産業用ロボットを中心に自動化が進みますが、それらの「道具」を人間の感性を含む知恵で、融合し、上手に使いこなすことが重要です。大阪は製造業が盛んな地域なので、製図、加工の知識と熱意をもった人材が求められています。当科で学び、IoT製造現場で活躍する人材になりましょう!

任意に取得できる資格! 目指せる資格!

- CAD利用技術者試験 (一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP))
- 機械・プラント製図3級 (大阪府職業能力開発協会)

費用等

- テキスト代 … 約8,000円
- 各自で準備するもの
…………… 作業服(上着のみ可)、作業帽、安全靴

使用する主なアプリケーション等

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®
- Mastercam®

定員：22名

開講月：9月・3月

CAD/CAM技術科

ハローワーク求人検索ワード CAD、マシニングセンタ、金型



どんな科?

私達の身の回りには多くのプラスチック製品は金型を用いて大量生産されています。金型はCADを使って設計し、CAMで加工プログラムを作成、工作機械で金属を削って作られています。

CAD/CAMシステムを活用し、プラスチック成形品の設計から製作に至る一連のものづくりの流れに沿って、知識及び技能を習得します。

6か月
訓練

令和3年度
就職率

89.2%

修了生からのメッセージ

全く知識のない状態から始めるのであれば、とても役に立つ授業内容です。設計職は多種多様なので、CAD/CAM技術科で使わないアプリケーションを学びたい場合は物足りないかもしれません。訓練後の自習時間を使って先生や他の生徒にわからないところを聞き、早めに躓いた箇所を理解することが重要だと思います。

就職を目指す職種

- CADオペレータ
- マシニングセンタオペレータ
- 金型製造

修了生の就職先(業種)

- 株式会社三木製作所 (生産用機械器具製造業)
- ヤマトマシン製造株式会社 (生産用機械器具製造業)
- 株式会社奥野機械製作所 (生産用機械器具製造業)
- 株式会社日光電機製作所 (精密機械部品製造)
- 弁理士法人藤本パートナーズ

ものづくりが好きだ！そんなあなたに「金型製作」

① 機械製図及びCAD基本

機械製図の作図法や規格について理解し、CAD製図の基礎知識及び作図技術を習得します。

- 機械製図規格
- 2次元CADの基本操作



④ マシニングセンタ作業

フライス盤作業の基本的な知識及び作業方法を習得したのち、マシニングセンタのプログラミング、加工方法について学びます。

- 切削加工の基礎知識
- フライス盤作業
- 加工プログラムの作成
- マシニングセンタ作業
- 金型部品の製作



② 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を習得します。

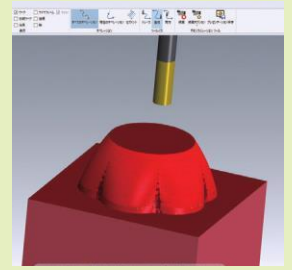
- 3次元CADの基本操作
- モデリング技術



⑤ CAM応用

CAMシステムによる加工工程の検討及び加工プログラムの作成方法について学びます。

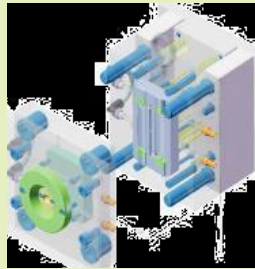
- CAMシステムの基本操作
- 加工工程の検討
- 加工プログラムの作成と加工



③ 3次元CAD応用

3次元CADシステムによる金型設計、アセンブリ技術及び関連知識を習得したのち、CADデータの活用方法について学びます。

- 3次元CADの応用技術
- 金型設計技術



⑥ 金型組立仕上げと製品の成形

金型組立及び製品の成形技術について学びます。

- 精密測定技術
- 金型組立技術
- 製品の射出成形作業



こんな人におすすめ！

金型製作を通してものづくりの流れを体感できます。

- ものづくりに興味がある方
- 精密な作業や細かな作業が得意な方
- グループやチームでひとつのことを成し遂げたい方

テクノインストラクター 職業訓練指導員からのメッセージ

身の回りの製品のほとんどは金型を用いて大量生産されています。製品が安価に購入できるのは金型ありきなんですね。100円均一の製品がいい例です。他にも自動車や家電製品、産業機械の部品の多くが金型で造られています。そんな金型製作の流れを体感できるのはポリテクだけです。ぜひ一緒に金型製作を通してものづくりを学んでいきましょう。

任意に取得できる資格！目指せる資格！

- CAD利用技術者試験（一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)）
- 機械・プラント製図3級（大阪府職業能力開発協会）

費用等

- テキスト代 …………… 約6,000円
- 各自で準備するもの
…… 作業服（上着）、作業帽、安全靴

使用する主な アプリケーション等

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®
- Mastercam®

定員：22名

開講月：8月・2月

CAD機械設計科

ハローワーク求人検索ワード 機械設計、機械設計補助、CADオペレータ、CAE解析



どんな科？

機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされています。当科では、図面作成や製品設計に必要な機械製図・CAD（2次元・3次元）を習得します。また、機械設計において必要な力学や機械要素に関する知識を習得し、有限要素法の特徴や各種実験との比較を合わせ、CAEツールを利用した解析技術を習得します。

6か月
訓練

令和3年度
就職率

87.8%

修了生からのメッセージ

約半年間のコースですが、意外に短く感じました。訓練について行けるかどうか不安であれば、一日の訓練が終了してから、17：00まで教室にて復習ができます。就活が不安であれば、早めに履歴書と職務経歴書を用意してください。応募したい求人が紹介されれば、すぐに応募できるようにしてください。不採用の連絡が来てもあまりめげずに次に挑戦してください。

就職を目指す職種

- 機械設計
- 機械設計補助
- CADオペレータ
- CAE解析

修了生の就職先（業種）

- 株式会社野村製作所（工作機械製造業）
- 島田化工機株式会社（生産用機械器具製造業）
- 田中ステンレス株式会社（自動車部分品・附属品製造業）
- サンワ株式会社（労働者派遣業）
- 近鉄エンジニアリング株式会社（技術サービス業）

未来のあなたのための機械設計

① 機械製図

機械図面を読むために必要な機械製図の規格を習得します。

- 図形の表し方
- 断面図示法、寸法とはめあい
- 表面性状、幾何公差



② 2次元CAD

2次元CADにより図面作成に必要な知識・技能を習得します。

- 基本操作
- 基本コマンドの使い方
- 図面作成



③ 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を習得します。

- 3次元形状の作成、編集
- 2次元図面への展開
- アセンブリ、サーフェス



④ 3次元CAD設計

計測装置の機械設計から試作・改良までの作業を通じて、設計技術及び3次元設計に関する技能及び関連知識を習得します。

- アセンブリモデリング
- 設計プロセス、設計検証
- 構想設計、詳細設計



⑤ 材料力学と要素設計

機械設計を行う上で必要な力学や機械要素設計に関する知識を習得します。

- 工業力学
- 材料力学
- 機械要素設計



⑥ CAEと静弾性解析／機械加工

CAE(解析ツール)を利用した静弾性解析技術を習得します。機械加工を考慮した製図における関連知識を習得します。

- 3次元モデル作成
- 有限要素法、CAE
- 旋盤加工、フライス加工



こんな人におすすめ!

機械設計職種はグループで設計することが多く、自己研鑽が必要です。

- 「モノづくり」に興味があり、就職意欲の高い人
- 協調性とコミュニケーション能力を伸ばしたい人
- ステップアップを望み、向上心がある人

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

現在、機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされ、その技術を身につけている技術者の需要が高まってきています。ツールとしての3次元CADやCAEが使えるだけでなく、力学計算・有限要素法等を理解した技術者になる必要があります。あなたも機械設計技術者への第一歩を踏み出してみませんか。

任意に取得できる資格! 目指せる資格!

- CAD利用技術者試験(一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP))
- 機械・プラント製図3級(大阪府職業能力開発協会)

費用等

- テキスト代 …………… 約8,500円
- 各自で準備するもの …… 作業服(上着)、作業帽、安全靴

使用する主なアプリケーション等

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®

定員：20名

開講月：7月・1月

ものづくりサポート技術科

ハローワーク求人検索ワード CADオペレータ、生産管理事務、品質管理、工場事務、経理事務、技術営業、資材購買



どんな科？

ものづくりのサポート業務は、臨機応変な対応と多くのアイデアを求められるため、幅広い知識・スキルが必要になります。当コースでは未経験者でも無理なくものづくりが総合的に学べるカリキュラムを組んでいます。また、新しい視点を持った人材のニーズが高く、異業種からでもチャレンジしやすい分野です。

6か月
訓練

令和3年度
就職率

86.8%

修了生からのメッセージ

私は加工・組立の部署で働いています。現場の仕事は想像以上に自分に合っていて、治具作成を楽しんでやっています（笑）ちょっとした工夫が生産効率を上げるきっかけになることは、ポリテクで教えてもらったことでもあり、日々実感しています。

就職を目指す職種

- CADオペレータ
- 工場事務
- 生産管理事務
- 経理事務
- 品質管理
- 技術営業

修了生の就職先（業種）

- 株式会社サンワ（図工・美術教材等製造業）
- 有限会社デジックス・システムズ（システム開発・技術資料等製作業）
- いづみ美術印刷株式会社（パッケージ企画・製造業）
- 安治川鉄工株式会社（鉄塔・鉄柱・鉄骨等製造業）
- 共進金属工業株式会社（鉄道車両用製品製造業）

さあ、始まる！本気のサポート技術

① 機械製図・2次元CAD

JIS機械製図における図面の見方や、2次元CADに関する知識・技能を習得します。



④ 生産・品質・原価管理基本

ライン作業・一人屋台生産の工程管理、治具開発、標準時間、検査基準、原価の見積もり、利益計算、マーケティング手法をグループワークにて学び、作業手順書を作成します。



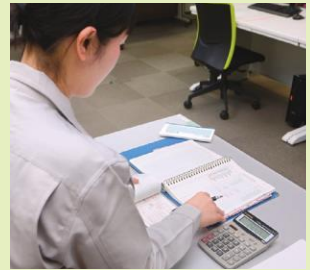
② ものづくり基本

自分の描いた図面から手加工実習を通してものづくりの基本を習得します。使用工具の作業標準書を作成します。電気の基本実習でテスターの使い方、基本回路を習得します。



⑤ 経理実務・就業管理実務

企業取引の仕訳、起票、記帳ができ、帳簿組織を理解します。労働基準法の概要を理解し、従業員の就業管理の基本を習得します。



③ 3次元CAD基本

3次元CADの基本操作である、モデリングやアセンブリに関する技能及び関連知識を習得します。



⑥ ものづくり開発プロセス

3次元CADを利用した製品企画から設計・試作までをグループワークを通して、製品開発の一連の流れを理解し、開発プロセスに必要な知識・技術を習得します。



こんな人におすすめ！

- フットワークが軽い人
- ものづくりの最初から最後までを見届けたい人
- 人の役に立ちたい人
- 流行に敏感な人

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

生産管理・品質管理業務は実は事務的なお仕事であるということはあまり知られていません。ものづくり現場における事務的な仕事にはたくさんのアイデアが求められます。これから将来、女性が進出していくべき分野だと思います。生産管理+CADスキルで効率的な生産現場に改善していくような人材になってほしいです。

任意に取得できる資格！目指せる資格！

- CAD利用技術者試験（一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)）
- QC検定3級（一般財団法人日本規格協会（JSA））
- 簿記検定3級

費用等

- テキスト代 …………… 約6,500円
- 各自で準備するもの …… 作業服（上下）、作業帽、安全靴

使用する主なアプリケーション等

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®
- Excel
- PowerPoint

定員：15名

開講月：7月・1月

メタルワーク科【企業実習付】

ハローワーク求人検索ワード 溶接工、製缶工、板金工、金属加工、配管工



どんな科？

企業で使用されている溶接技術（被覆アーク溶接、半自動溶接、ティグ溶接）やプレス加工技術が習得できます。また、金属加工に必要な最低限の資格（アーク特別教育、自由研削といし特別教育、ガス溶接技能講習等）を取得して有利に就職活動ができます。

6か月
訓練

令和3年度
就職率
100%

修了生からのメッセージ

職業訓練は少し遠回りに感じるかもしれませんが、しかし私は訓練を受講することで金属加工に必要な基礎スキルを習得し、仕事の内容もしっかり理解して就職することができました。実は職業訓練って就職の近道なんだと、修了後に改めて感じています。ぜひ職業訓練の受講をお勧めします！

就職を目指す職種

- 溶接工（半自動溶接、ティグ溶接、被覆アーク溶接）
- 製缶工
- 板金工
- 配管工

修了生の就職先（業種）

- 日新興業株式会社（冷凍・冷蔵空調、圧力容器）
- 株式会社柳田製作所（大物製缶品）
- 株式会社ナニワ有機工業（各種製缶、圧力容器）
- 株式会社タナテック（店舗内装装飾金物）
- 大阪富士工業株式会社（鉄鋼生産工程作業各種）

チャレンジ 溶接・プレス加工！そして就職Get！

① 金属加工基本

製図基本、工具の使い方、工作法概要に関する技能及び関連知識を習得します。

- 図面の見方
- 各種工具（ノギス、ヤスリ、弓のこ等）の使い方
- 各種機器（ボール盤、グラインダ、切断機等）の使い方



④ ティグ溶接

ステンレス等の薄物部品の接合に用いられる直流ティグ溶接に関する技能や関連知識を習得します。

- ティグ溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



② 半自動アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる半自動溶接に関する技能及び関連知識を習得します。

- 半自動アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



⑤ プレス板金

課題製作を通してプレス機械による曲げ作業に関する技能や関連知識を習得します。

- プレス板金の基礎知識
- プレスブレーキを使用した曲げ加工



③ 被覆アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる被覆アーク溶接に関する技能及び関連知識を習得します。

- 被覆アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



⑥ 企業実習およびフォローアップ

実際の生産・製造現場の仕事を体験することにより、実践力を身につけることができます。

- 仕事内容の理解の深化
- 不足するスキルの向上



こんな人におすすめ！

- ものづくりが好きな人
- 体を動かすことが好きで、体力・根気のある人
- 将来を見据え腕に技術を付けたい人
- 資格を取って仕事や就活に活かしたい人

テクノインストラクター

職業訓練指導員からのメッセージ

橋や建物・車両・機械等の金属を使った製品には溶接技術が必ず使われています。言わば、業種を問わず溶接は横断的な技術として様々な場面で用いられています。にも関わらず溶接は、人間のカン・コツに依存する部分が多い手作業であり、さらに職人の多くが高齢化して、技術の継承が難しくなっています。訓練では溶接技術を中心にして、製品が完成するまでの一連の工程を習得します。一度身に付ければ固有の技能となり、まさに“手に職”となります。金属がある限り、“溶接技術”は絶対になくなりません！！

任意に取得できる資格！目指せる資格！

- 溶接技能者評価試験〔JIS Z 3801 手溶接（アーク）〕基本級
(一般社団法人 日本溶接協会)
- 溶接技能者評価試験〔JIS Z 3841 半自動溶接〕基本級
(一般社団法人 日本溶接協会)
- 溶接技能者評価試験〔JIS Z 3821 ステンレス鋼溶接〕基本級
(一般社団法人 日本溶接協会)

訓練受講により取得できる資格！

- ガス溶接技能講習〈大阪労働局登録第59号〉
登録期限 令和6年3月30日まで
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育

費用等

- テキスト代 … 14,000円 (保険料4,900円含む)
- 各自で準備するもの … 作業服 (上着、ズボン)、作業帽、安全靴

使用する主なアプリケーション等

- PowerPoint
- Word
- Excel

ポリテクセンター関西が実施する就職支援

訓練期間中を通して、各科担当指導員や就職支援アドバイザーが、受講者の就職活動を

入所

訓練



入所式

オリエンテーション

- ◆ 遵守事項の周知
- ◆ 施設内の案内
- ◆ 職員紹介・自己紹介

入所ガイダンス

- ◆ センターの就職支援体制
- ◆ 就職支援コーナーの利用方法

前半

指導員による個別相談 1

指導員による

受講者の就職活動

- ① 訓練・就職に対する意思形成を図る
- ② 職務の棚卸し
- ③ 就職目標の明確化
- ④ 応募書類の作成



センターの就職支

- ① 志望動機
- ② 自己アピ
- ③ 「人材情

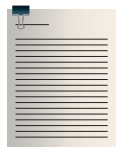
センターの就職支援

就職支援アドバイザーによる「就職
求人企業

職業紹介

当センターには、多くの企業からポリテクセンター関西専用求人が寄せられます。当センターに入所することで、一般に公開されている求人以外にも、当センターで直接受付した求人情報を得られるため、就職のチャンスが広がります。

- ◆ 当センター専用の求人のご案内
- ◆ 紹介状の発行



就職活動パワーアップセミナー

以下のセミナーを各科毎に開催します。

- ◆ 就職活動の進め方、自己理解
- ◆ 応募書類作成方法
- ◆ 面接対策（マナーと所作、自己PR、志望動機）



マンツーマンに

担当の指導員や就
による以下のような
受けられます。

- ◆ 自己分析、キャリ
- ◆ 履歴書・職務経
- ◆ 面接対策
- ◆ 進路



支援します。

期間

修了

後半

支援（担当指導員）

個別相談2

指導員による個別相談3

の明確化
ールの表現方法
報」冊子用原稿作成

- ①応募・採用選考
- ②選考結果に応じた応募書類及び面接対応の見直し

（就職支援アドバイザー）

活動パワーアップセミナー」
説明会



修了式

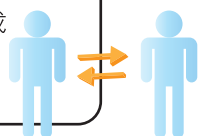
未就職者へのフォローアップ

- ◆ 求人情報の提供
- ◆ 個別相談
- ◆ 就職支援コーナーの利用
- ◆ 求人企業説明会



指導員による就職相談

就職支援アドバイザー
内容の就職相談が
の棚卸し
履歴書の作成



企業への情報提供

受講者の皆様の就職活動用プロフィールを冊子「人材情報」にまとめ、大阪府内外の約1,800社に送付しています。「人材情報」配布後は掲載の受講者に対して、求人を多数いただきます。



その他

- ◆ 求人企業説明会の開催
- ◆ 応募書類の作成、書式のダウンロード
- ◆ ハローワーク求人情報のパソコン検索・閲覧



応募から訓練開始までの手続きご案内



当センターは、製造業を就職先と想定し、早期の就職に必要な知識・技能を習得いただける職業訓練コースを開講しています。機械分野、電気・電子分野の計10種類のコースを6～7カ月の訓練期間を設けて開講しています。

1 訓練科選択

就職を目指して職業訓練の受講を希望される方を対象に、見学説明会を開催しております。見学説明会にご参加いただき、実際の施設、実習機器や実習風景を自分の目で見ることで、あなたに最適なコースを見つけてください。

2 ハローワークにて応募

(1) 居住地を管轄するハローワークの職業訓練窓口で事前に訓練の受講についてご相談のうえ、「受講申込書」(P36)を、志望する訓練コースの募集期間中にハローワークの職業訓練窓口へ提出してください。(郵送及び代理申込みでは受付ておりません。)

※当センターで開講する他の訓練コースとの併願はできません。

(2) 「受講申込書」がハローワークの窓口にて受理されますと「応募票」が交付されますので、選考日当日にお持ちください。

3 応募条件

ハローワークに求職申込みをされている方で、ハローワーク所長の受講指示、受講推薦又は支援指示を受けられる方が対象となります。企業実習付コース(CAD/NC技術科、メタルワーク科)は、概ね55歳未満の方が対象となります。詳しくはお近くのハローワークへお問い合わせください。

以下①～③に該当する方は受講できません。

- ① 訓練開始日及び訓練期間中に在職中の方
- ② 他の公共職業訓練又は求職者支援訓練を受講修了後、1年以内の方(※)
- ③ 過去1年以内に受講された公共職業訓練又は求職者支援訓練を正当な理由なく途中で辞められた方
※求職者支援訓練基礎コースについては、受講修了後1年以内であってもハローワーク所長が必要と認めた場合は受講可能

4 受講者選考

筆記選考と面接を実施します。

■ 受講者の決定方法

- (イ) 受講要件確認のため、筆記選考と面接(※)を実施し、合計評価点を基に受講候補者を決定します。
 - (ロ) 受講希望者が定員を超える場合は、受講要件を満たしていても受講できないことがあります。
 - (ハ) 受講要件を1つでも満たしていない場合は、定員充足の有無にかかわらず、不合格となります。
- (二) 受講要件と関係ない事項(年齢、性別等)は選考結果に影響しません。
※面接は受付番号に基づいて行いますので、応募者多数の場合、選考当日の面接の際に待ち時間が生じることを、あらかじめご了承ください。

■ 受講要件

- ① 訓練に関連する職種への就職を希望している方
- ② 訓練を受講することに熱意を有する方
- ③ 訓練の内容を理解するために必要な基礎学力を有する方
- ④ 訓練受講・修了に支障がない方(健康状態や受講態度等)

- 選考会場: ポリテクセンター関西
- 持参する物: 応募票、筆記用具
(鉛筆・ボールペン・消しゴム)
- 開始時間: 9時から受付 / 9時30分開場
(一次募集)

5 選考結果通知

選考結果は、可否に関わらず受験者ご本人様あてに当センターから郵送により通知します。電話等での可否のお問い合わせはお答えできませんのでご了承ください。

6 二次募集

応募者が一次募集の定員を下回った場合は、二次募集を行うことがあります。また、導入講習付きの訓練で、応募者が定員を下回った場合、本訓練から開講する訓練コースとして、二次募集を行うことがあります。

7 入所オリエンテーション

センターが指定した日(1P参照)に、入所前オリエンテーションを開催し、事前手続きやテキストなど入所に関する留意事項について説明します。詳細は合格者の方にお知らせしますので、できる限り参加してください。

8 訓練開始

受講開始日に入所式を行います。入所後は、訓練と並行して就職活動に取り組んでいただけます。

原則、訓練実施時間は平日9:10から15:20です。1時限50分間で6時限目(場合によっては7時限目)まであります。休日は、土曜日・日曜日・祝日で、それ以外に当センターが定める訓練休がある場合があります。

※技能講習・特別教育期間中の訓練実施時間は1時限60分間で6時限目まで(16:20[予定]まで)です。

※企業実習付コースにおける企業実習期間中の訓練実施時間は、実習先企業の就業規則に準じます。

9 その他

- 雇用保険受給資格者でハローワーク所長から受講指示を受けて入所された方には、訓練終了まで雇用保険の給付が延長及び諸手当が支給される場合があります。(詳しくは、ハローワーク職業訓練窓口にお問い合わせください。)
- 雇用保険の受給資格がない方で、一定の要件を満たす方には、職業訓練受講給付金が支給される場合があります。(詳しくは、ハローワーク職業訓練窓口にお問い合わせください。)

社会人としての基礎力・実践力を身につける 2つのコース



導入講習付コース<訓練期間7カ月>



ものづくりロボット技術科

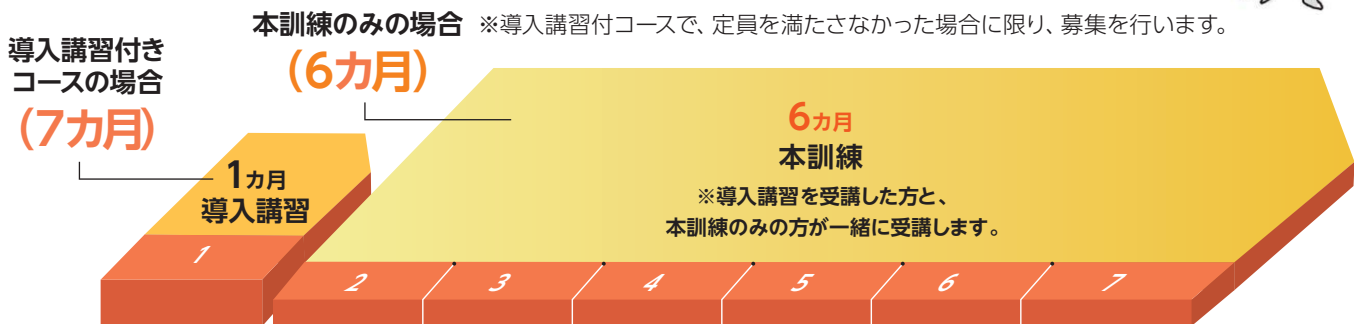
IoTシステム開発科

就職活動の場面では、コミュニケーション力、チームで働く力、ビジネスマナーなど、様々な社会人スキルが求められます。しかし、自分では分かっている、できている「つもり」でも意外と身に付いていない、意識できていないことが多いものです。導入講習では、将来の働き方(キャリアビジョン)や訓練の志望動機を再確認しながら、就活力の向上のための「自分自身と向き合う1カ月間」です。



カリキュラム内容

▶ チームで働く力 ▶ 考え行動する力 ▶ 仕事を見つける力 ▶ ITリテラシー



企業実習付コース<訓練期間6カ月>



CAD/NC技術科(企業実習付)

メタルワーク科

概ね55歳未満の方を対象として、施設内訓練と企業実習(18日間)を組み合わせたコースです。受講生は、4カ月間の施設内訓練を受講した後、当センターが委託した企業においてOJTによる、より実践的な仕事を体験します。実際の現場での仕事内容を理解することができ、現場での働き方が体感できるため、スムーズな就労に繋がります。また、就職活動に取り組むにあたっての良い経験材料とすることもできます。インターンシップ(職場体験)のようなイメージで捉えてもらえると思いますが、もし企業との相性が良ければ、そのまま実習先企業に採用されることもあります(必ずしも実習先企業への就職が前提ではありません。)

- [ご注意]
- 企業実習中の事故等により受講生自身が負傷したり、実習先事業所の設備や顧客に損害を与えてしまったりする事態に備えて、民間保険(職業訓練生総合保険)に加入していただく必要があります。(保険料5,000円程度)
 - 企業実習の実習先については、ご本人の希望を優先しますが、必ずしも希望通りとならない場合があります。
 - 受講申込書の記載内容は、訓練実施機関(企業実習先の事業主等を含みます。)へ情報提供されます。

企業実習後、実習先であった課題や疑問点のフォローアップを行うほか、課題に関係する訓練を行います。



訓練生の1日 / 託児サービス

募集日程

見学説明会のご案内

修了後の仕事内容

コースマップ

訓練コースの紹介

就職支援

手続き案内

よくある質問

筆記問題の参考例

ハローワーク一覧



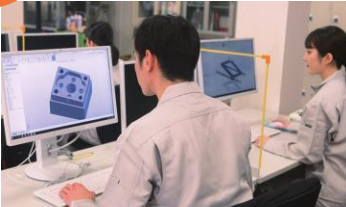
9:00

センター到着 (摂津市)

時間に余裕をもって通所。訓練は平日のみ、時間に余裕のある9:10から訓練が始まるため、遠方の方でも安心です。駐車場も完備!また、規則正しい生活を送ることができます。

9:10

午前の訓練スタート



慌てず、まずは安全第一で。未経験の方でも先生が基礎から丁寧に教えてくれます。

11:55

昼休み



仲間と楽しいひととき。「食堂」ではお弁当を販売しています。空いた時間を使って求人チェックも。

12:40

午後の訓練スタート



ふむふむ、なるほど。

15:20

訓練終了



放課後の時間は、就職活動!就職支援アドバイザーとの相談や面接の練習、資格取得に向けた居残り勉強もできるので、ライフスタイルに合わせた有効な時間の使い方ができます!ハローワークに行くこともできます。

時間割	開始	終了
1時限目	9:10	10:05
2時限目	10:10	11:00
3時限目	11:05	11:55
(休憩 45分)		
4時限目	12:40	13:30
5時限目	13:35	14:25
6時限目	14:30	15:20



再就職を目指す女性の方へ

子育て中でもうれしい! 託児サービス (全てのコースが対象)

子育て中の方が安心して当センターの訓練を受講できるよう、受講期間中、お子様を託児施設に預けられる託児サービスを提供しています。これまで子育てを理由に、スキルアップや興味のある仕事への就職を諦めていた方も、是非この機会にご活用ください。

■ 対象者

就学前の児童の保護者であり、かつ再就職を希望される方で、訓練の受講に際して託児サービスの利用が必要であると当センターが認めた方

■ 託児サービス利用料

無料(ただし、食事・軽食代・おむつ代等の実費は必要です。)

■ 申込方法など

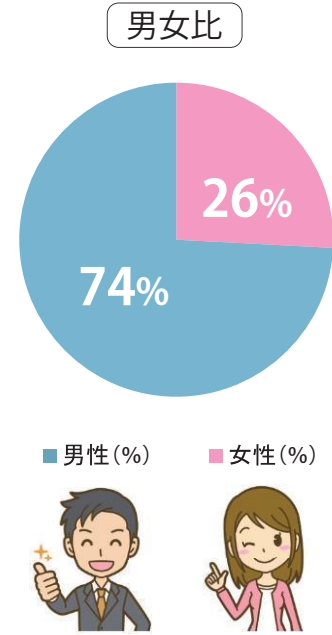
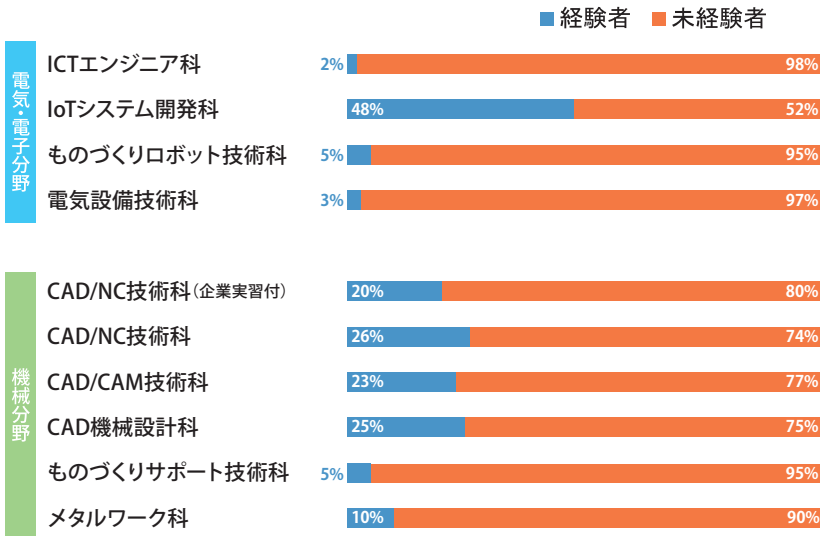
見学説明会の際に希望者にはご説明させていただきます。ご不明な点は、当センター(TEL:06-6383-9711)までお問い合わせください。

託児サービスについて

- 託児サービスは、当センターが委託する託児施設で行うため、託児施設へのお子様の送迎が必要となります。
- 託児施設は、利用される方の通所経路や預かるお子様の年齢等を考慮し、ご相談の上決定します。託児サービスの内容や利用条件等は、託児施設によって異なります。
- 申込者多数又は受入可能な託児施設が確保できない場合には、利用できないことがありますので、予めご了承ください。

Q. 未経験者でも受講できますか?また、受講者に女性はどのくらいいますか?

A. 各科の割合はグラフの通りです。(2021年度 入所者)

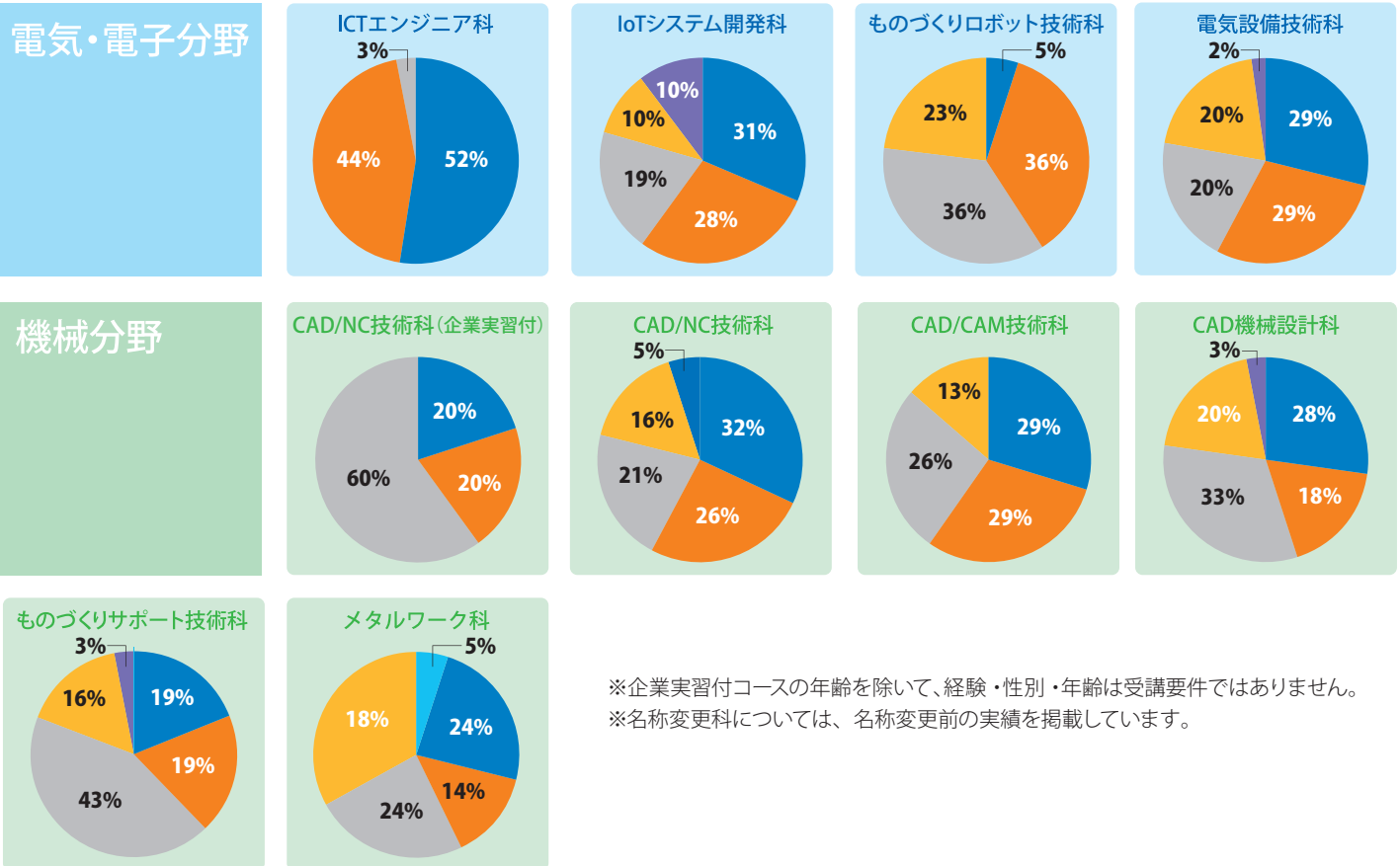


※企業実習付コースの年齢を除いて、経験・性別・年齢は受講要件ではありません。
 ※名称変更科については、名称変更前の実績を掲載しています。

Q. 年齢構成をおしえてください。

A. 各科の割合はグラフの通りです。(2021年度 入所者)

■ 10代 ■ 20代 ■ 30代 ■ 40代 ■ 50代 ■ 60代



※企業実習付コースの年齢を除いて、経験・性別・年齢は受講要件ではありません。
 ※名称変更科については、名称変更前の実績を掲載しています。

Q. 応募倍率はどの程度ですか？

A. 下表のとおりです。

応募倍率(応募者数/定員数)

科名	倍率(前回)	倍率(前々回)	倍率(前前々回)
ICTエンジニア科	2.40	1.80	2.50
IoTシステム開発科	1.00	1.20	1.70
ものづくりロボット技術科	0.77	0.59	0.50
電気設備技術科	1.30	1.87	1.50
CAD/NC技術科【企業実習付】(旧NC機械技術科)	0.29	0.29	0.14
CAD/NC技術科	0.90	0.95	0.55
CAD/CAM技術科	0.57	0.80	0.50
CAD機械設計科	0.60	1.05	0.82
ものづくりサポート技術科	0.90	1.20	1.10
メタルワーク科	0.33	0.60	0.73

※データは過去3回分のものです。



Q. 受講に係る交通費などに支援制度はありますか？

A. 一定の要件を満たす場合、通勤定期券相当額などが支給される雇用保険、職業訓練受講給付金の制度がご利用できます。住所管轄のハローワークでご相談ください。



Q. 訓練をしながらアルバイトはできますか？

A. 訓練が行われない日(土・日・祝日など)について可能です。雇用保険を受給中の方はハローワークへの申告が必要です。事前にハローワークへご相談ください。



Q. 昼食をとるところはありますか？

A. 近隣に店舗がないため、食堂(11:45~12:30)でお弁当の販売と飲料自動販売機を設置しています。お弁当を持参される方もいます。



Q. 受講に費用はかかりますか？

A. 全ての訓練コースで、教材費等の実費が必要です。企業実習付コースでは必ず職業訓練生総合保険に加入していただきます。また作業服・安全帽・安全靴が必要な科については、別途費用が掛かります。作業服の基準は、オリエンテーションなどの際にご案内します。

具体的な費用等は、各科ごとに異なりますので、各科のページをご覧ください。

※全ての訓練コースで職業訓練生総合保険(ケガの補償、賠償事故の補償)に加入することができます。

(令和5年度保険料 6か月コース:4,900円 7か月コース:5,550円)

Q. ポリテクセンター関西には、どのような求人がきますか？

A. 当センターには、多くの企業からポリテクセンター関西専用求人が寄せられます。一般に公開されている求人以外にも、当センターに直接きている求人情報が得られるため、就職のチャンスが広がります。

当センター受付求人数(令和3年度)

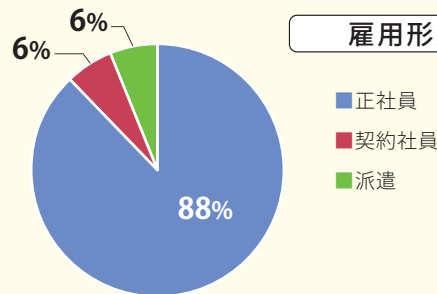


●地域別求人数

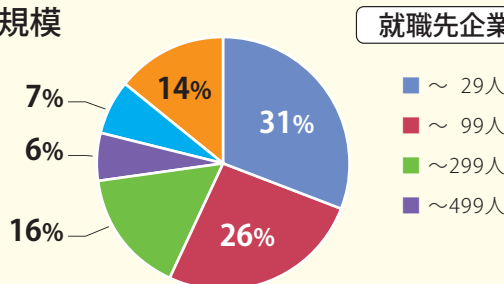
	(人)
北大阪	593
大阪市	3,667
東部大阪	838
南河内	198
泉州	311
京都府	277
兵庫県	508
その他の地域	326



●雇用形態



●企業規模



Q. 就職先はどのようなところが多いのですか？

A. 就職先の地域は、大阪府内が中心です。各科の就職先の一例は、各科のページをご覧ください。修了された方のほとんどが、訓練受講前から就職目標(業種・職種)を定め、入所間もない時期から就職活動をしています。

Q. 就職内定した場合、その後の訓練は受講できなくなるのですか？

A. 内定先企業と相談になります。入社日によっては退所せざるを得ない場合もあります。

筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

言語・文章力

次の____線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。
- (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1~5の中から1つ選びなさい。

- 親密：1. 希薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の()にあてはまる適切な語句を、1~4の中から1つ選びなさい。(各2点)

経済の雲行きが空恐ろしいほど()し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

計算力

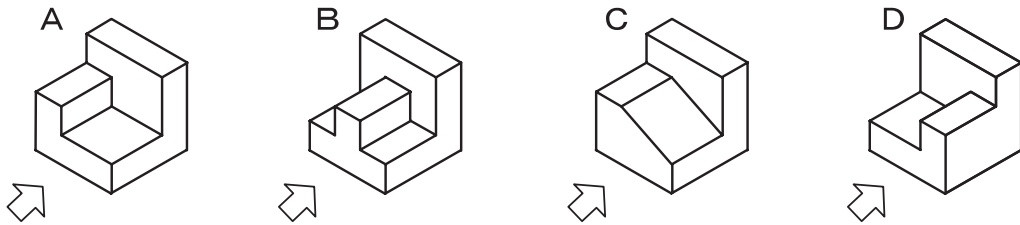
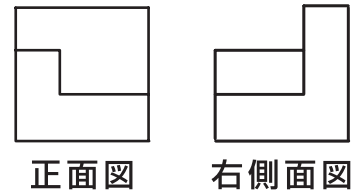
次の計算をしなさい。

(1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$ (2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

形状把握力

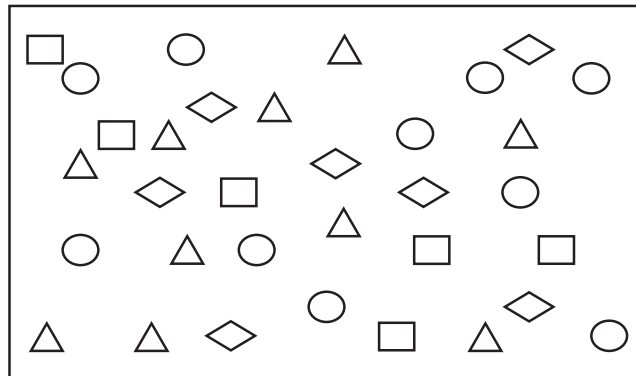
次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA~Dから1つ選びなさい。
なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。(2点)



出典：近藤蔵「機械製図問題集」

安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。(制限時間：2分)



受講申込書(大阪)

独立行政法人

高齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部
関西職業能力開発促進センター 所長 殿

※センター記入欄

番号	
----	--

※受講申込者は太枠線内にご記入下さい。

ふりがな 氏名	性別	年 月 日 生 歳	写真欄 (4cm×3cm) ※最近6ヵ月以内に撮影したもので、上半身のものを貼ってください。 ※写真は、裏面に氏名を記入後、糊付けして下さい。
住所	〒		
電話番号	()	志望科	科
緊急連絡先	()	()	年 月 入所
職歴 (最近のものから順にご記入ください)	勤務期間	業 種	職 種
	年 月 ~ 年 月		
	年 月 ~ 年 月		
	年 月 ~ 年 月		
職業訓練 受講履歴 (公共・基金・求職者支援訓練等)	無・有 (左にいずれか○をご記入ください)		
	○の方は受講された訓練科名、時期をご記入ください		
	科名 ()	年 月 ~	年 月
	科名 ()	年 月 ~	年 月
入 所 時 の 確 認 事 項 (要旨については、裏面に記載) (※同意いただける事項に□にチェック(レ)をご記入ください。)			
<input type="checkbox"/> ①訓練コースの訓練内容を理解した上で応募しています。 <input type="checkbox"/> ②訓練受講中は、当センターの遵守事項や社会生活上のルールを守り、他の受講者と協調して訓練を受講します。 <input type="checkbox"/> ③訓練受講中は、やむを得ない場合を除き遅刻・早退・欠席をすることなく、指導員の説明をよく聞き、実習等に集中して取り組みます。 <input type="checkbox"/> ④十分な技能等を身につけるため、必要に応じて、所定の訓練時間以外の補習を受講します。(やむを得ない事情がある場合を除く。) <input type="checkbox"/> ⑤訓練受講に当たり自分で使用する教材・作業服等を購入します。 <input type="checkbox"/> ⑥早期に就職するため、担当の指導員や相談員と相談しながら、積極的に求職活動を行います。 <input type="checkbox"/> ⑦訓練修了後も、当センター及びハローワークの職員から就職相談及び就職活動状況等の確認の連絡(電話・郵送等)を受けたり、就職が決まった際には所定の様式で報告を行います。 <input type="checkbox"/> ⑧訓練効果を計るため就職先(企業名、雇用形態、斡旋状況等)の情報を当センターからハローワーク等に提出しても差し支えありません。 <input type="checkbox"/> ⑨訓練受講中や訓練修了後に、訓練受講等に関するアンケート調査に協力します。 私は上記のとおり同意します。			
年 月 日	氏名	裏面もお読みください。	

キ
リ
ト
リ
線

※公共職業安定所記入欄

(K01)

受 付	年 月 日	公共職業安定所	
応募者区分	受講指示	(1) 雇用保険法第15条第1項 (2) その他	職業安定所 担当者 印
	受講推薦		
	支援指示		

【確認事項について】

今回応募いただく公共職業訓練は、求職中の方に早期に就職していただくことを目的として、公的な財源により実施しております。

受講決定後、受講する方に十分な技能等を身につけていただくため、当センターの遵守事項を守っていただくことや訓練受講や就職に対する意欲を高く持ち続けていただくことなどが欠かせません。

つきましては、受講等にあたり当センターからの確認事項等をご理解いただいた上で、ご応募いただきたく存じます。

◎表面の各事項をお読みいただき、同意いただける事項にチェック（レ）をご記入ください。

◎チェックがない事項がある場合は、受講者選考時の面接の際にあらためて確認させていただきます。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的について】

- 1 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- 2 ご記入いただいた個人情報は、職業訓練受講申込みに係る事務処理・情報提供、入所後の訓練受講並びに就職支援に係る業務、各種アンケート調査の依頼・統計・分析のための業務で使用するのであり、それ以外に使用することはありません。
- 3 ご記入いただいた個人情報は「ご本人の同意がある場合」または「法令等で要求された場合」を除き、第三者に開示・提供することはありません。

【企業実習付コースについて】

- 受講が確定した方は、事業主等が行う実習型訓練（企業実習）を必ず受講します。
- 事業主等が行う実習型訓練（企業実習）先については、ご本人の希望を優先しますが、必ずしも希望どおりにならないことがあります。
- 事業主等が行う実習型訓練（企業実習）中の事故等により訓練受講生が負傷し、あるいは訓練受入れ先事業所の設備や顧客に損害を与える事態に備え、訓練実施中の訓練生の死亡、負傷、他人に対する損害賠償責任に対する民間保険（職業訓練生総合保険等）に加入していただきます。
- 受講が確定した方の受講申込書の記載内容は、事業主等が行う実習型訓練（企業実習）先が決定した後、企業実習先の事業主を含む訓練実施機関へ情報提供されます。
- 事業主等が行う実習型訓練（企業実習）では、事業主等から営業秘密に係る情報の漏洩に関する同意書（誓約書）を求められることがあります。

応募手続きは、ハローワークへ



ハローワーク名	所在地	電話番号	最寄りの駅	管轄区域
大阪東	〒540-0011 大阪市中央区農人橋 2-1-36 (ピップビル1~3F)	06-6942-4771	Osaka Metro谷町四丁目駅	中央区(大阪西の管轄区域を除く)東成区、天王寺区、城東区、鶴見区、生野区
梅田	〒530-0001 大阪市北区梅田1-2-2 (大阪駅前第2ビル16F)	06-6344-8609	JR大阪駅、JR東西線北新地駅、阪神線・阪急線大阪梅田駅、Osaka Metro梅田駅・東梅田駅・西梅田駅	北区、都島区、旭区、此花区、福島区、西淀川区
大阪西	〒552-0011 大阪市港区南市岡1-2-34	06-6582-5271	JR環状線・Osaka Metro大正駅・弁天町駅・九条駅・ドーム前千代崎駅、大阪市バス境川停留所、阪神なんば線九条駅	西区、浪速区、港区、大正区、中央区(安堂寺町、上本町西、東平、上汐、中寺、松屋町、瓦屋町、高津、南船場、島之内、道頓堀、千日前、難波千日前、難波、日本橋、東心斎橋、心斎橋筋、西心斎橋、宗右衛門町、谷町6~9丁目)
阿倍野	〒545-0004 大阪市阿倍野区文の里 1-4-2	06-4399-6007	JR阪和線美章園駅、Osaka Metro文の里駅・昭和町駅 近鉄南大阪線河堀口駅	阿倍野区、西成区、住吉区、平野区、住之江区、東住吉区
淀川	〒532-0024 大阪市淀川区十三本町 3-4-11	06-6302-4771	阪急線十三駅	東淀川区、淀川区、吹田市
池田	〒563-0058 池田市栄本町12-9	072-751-2595	阪急宝塚線池田駅	池田市、豊中市、箕面市、豊能郡
茨木	〒567-0885 茨木市東中条町1-12	072-623-2551	JR京都線茨木駅、阪急京都線茨木市駅	茨木市、高槻市、摂津市、三島郡島本町
門真	〒571-0045 門真市殿島町6-4 (守口門真商工会館2F)	06-6906-6831	京阪本線・大阪モノレール門真市駅	守口市、大東市、門真市、四条畷市
枚方	〒573-0031 枚方市岡本町7-1 ピオルネ・イオン枚方店6F	072-841-3363	京阪本線枚方市駅	枚方市、寝屋川市、交野市
布施	〒577-0056 東大阪市長堂1-8-37 イオン布施駅前店4F	06-6782-4221	近鉄大阪線・奈良線布施駅	東大阪市、八尾市
藤井寺	〒583-0027 藤井寺市岡2-10-18 DH藤井寺駅前ビル3F	072-955-2570	近鉄南大阪線藤井寺駅	柏原市、松原市、羽曳野市、藤井寺市
堺	〒590-0078 堺市堺区南瓦町2-29 (堺地方合同庁舎1~3F)	072-238-8301	南海高野線堺東駅	堺市
河内長野	〒586-0025 河内長野市昭栄町7-2	0721-53-3081	南海高野線・近鉄長野線河内長野駅	河内長野市、富田林市、大阪狭山市、南河内郡
泉大津	〒595-0025 泉大津市旭町22-45 テクスピア大阪2F	0725-32-5181	南海本線泉大津駅	泉大津市、和泉市、高石市、泉北郡忠岡町
岸和田	〒596-0826 岸和田市作才町1264	072-431-5541	JR阪和線東岸和田駅、南海本線岸和田駅	岸和田市、貝塚市
泉佐野	〒598-0007 泉佐野市上町2-1-20	072-463-0565	南海本線泉佐野駅	泉佐野市、泉南市、阪南市、泉南郡

*大阪府外にお住まいの方は、居住地を管轄するハローワークでお手続きください。

募集日程

見学説明会のご案内

修了後の仕事内容

コースマップ

訓練コースの紹介

就職支援

手続き案内

よくある質問

筆記問題の参考例

ハローワーク一覧