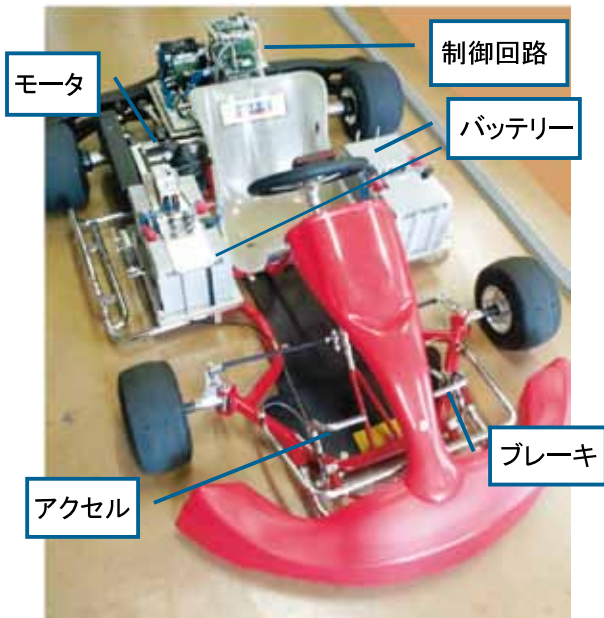


モーター学習装置

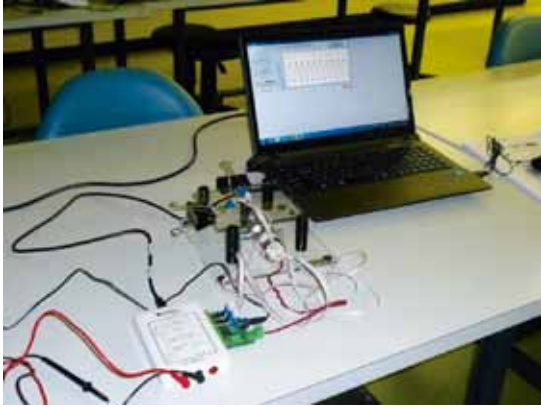


電動車両実習装置 (p12)

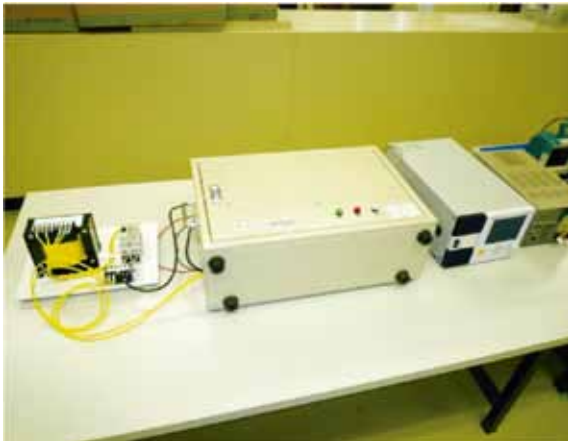
MBD 開発実習装置の倒立振り子 (p13)



自動計測実習装置 LabVIEW 周辺装置 (p13)



パワーコンディショナ製作実習装置 (p14)



制御盤組み立て実習装置 (p15)



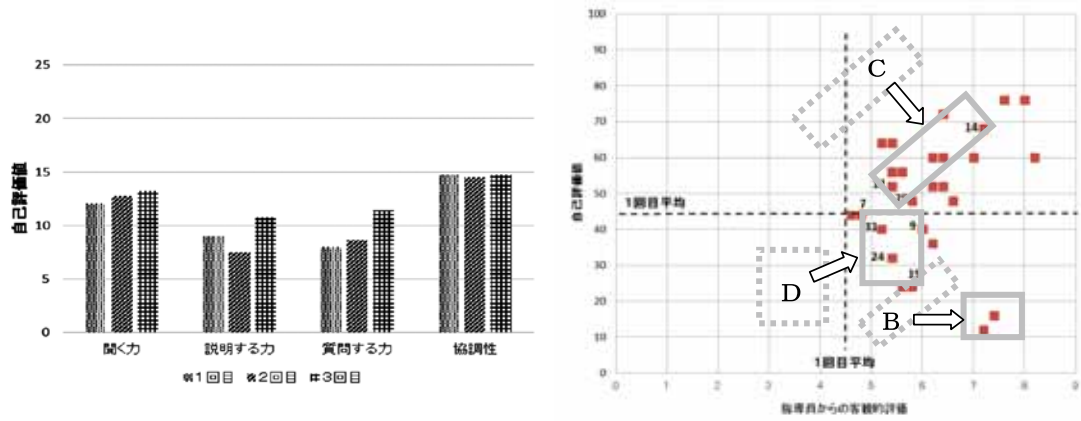
<b>バイトの研削4</b>				11_00_28_048
1. 前スクイ角 $6^\circ$ を研削する (仕上げ用は $0^\circ$ にする)	2. 横スクイ角が必要な場合は 工程1と同時に研削する	3. バイトの左切れ刃長さを研削する	4. 同時に左フランク面逃げ角 $6^\circ$ も研削する	
		 <small>注: 切れ刃長さは、基準ひっかり高さの約1.5倍</small>		
5. バイトの右切れ刃長さを研削する	6. 同時にセンターゲージを使い、 先端角度 $60^\circ$ も研削する	7. 同時に右フランク面逃げ角 $6^\circ$ も研削する	8. 先端部分を面取りする	
				





コミュニケーション（自己評価値）

指導員からの客観的評価値と被験者の自己評価値（p28）



耐震性能（木製建具）（p31）



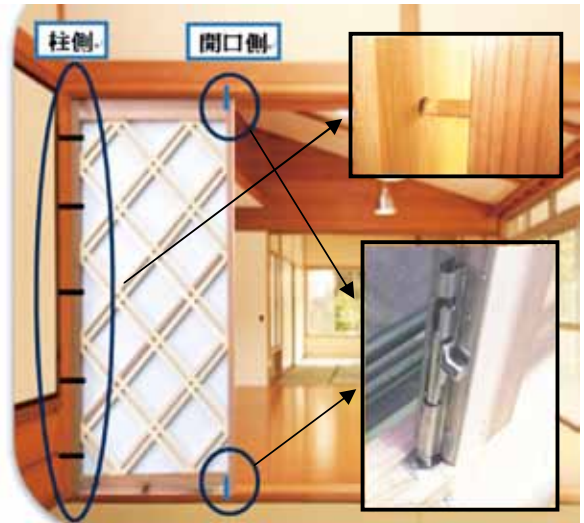
耐震建具の取り付けイメージ（p32）



雇い実固定 (p33)



耐震建具の固定方法 (p33)



実験用建具の取り付け (p34)



分別機能付空き缶プレス機 (p41~43)



NC 旋盤の構成 (p45)





ターニングセンタの構成 (p45)



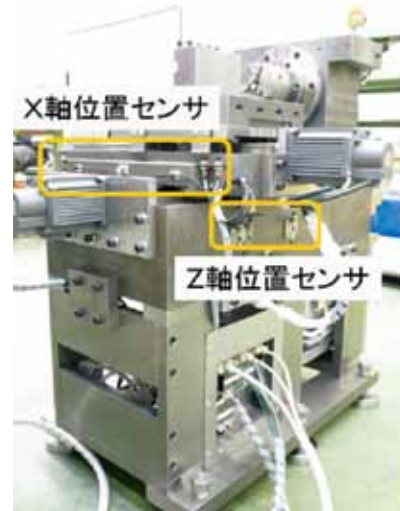
NC 旋盤の構造 (p46)



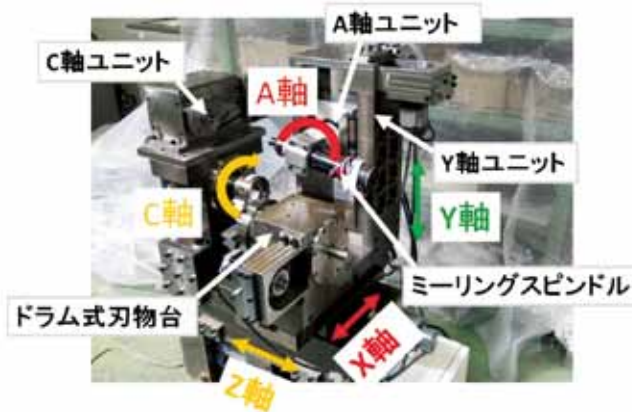
制御盤内部 (p48)



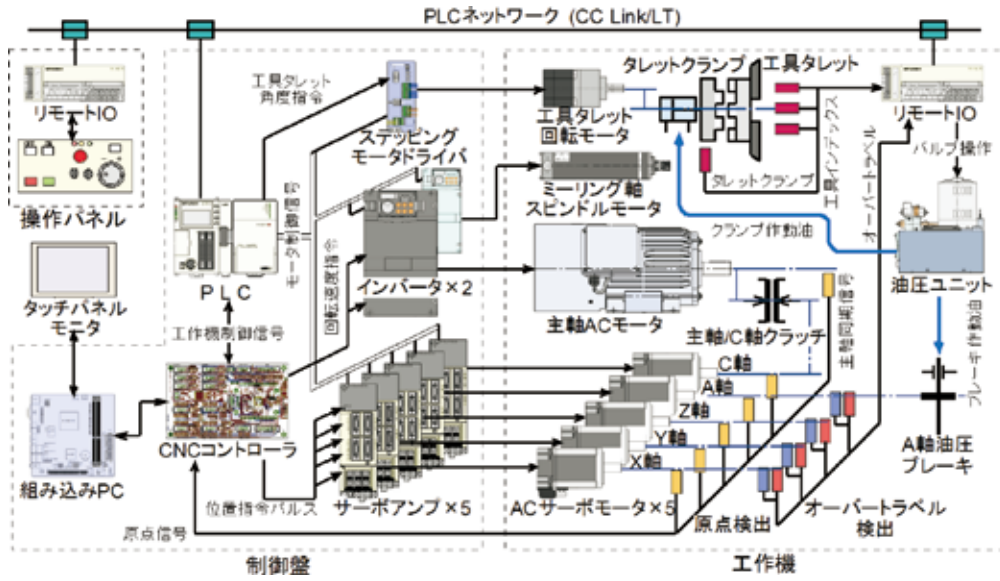
位置センサの配置 (p48)



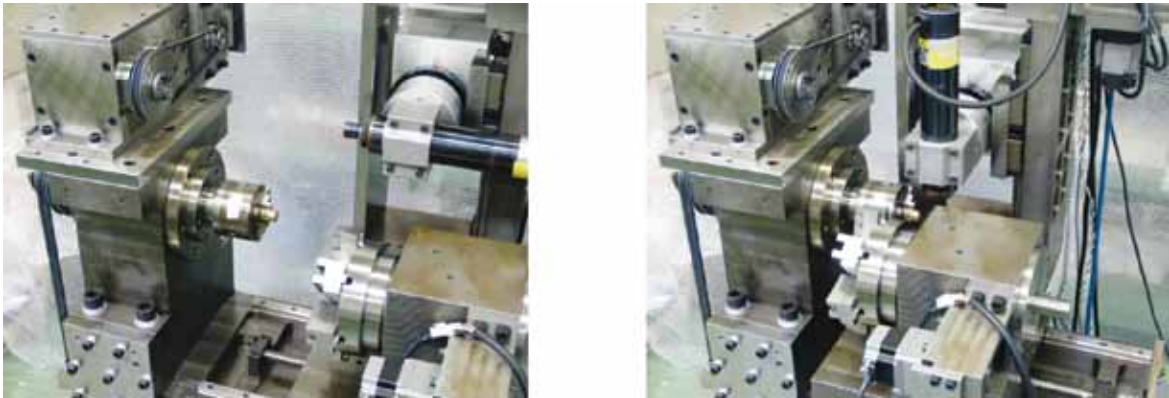
ターニングセンタの構造 (p48)



制御システムの構成 (p50)



ターニングセンタの動作 (p51)



FA 制御システム全体構成 (p52)





温度計取り付け (p53)



ロボットによるキャップ取り付け (p53)



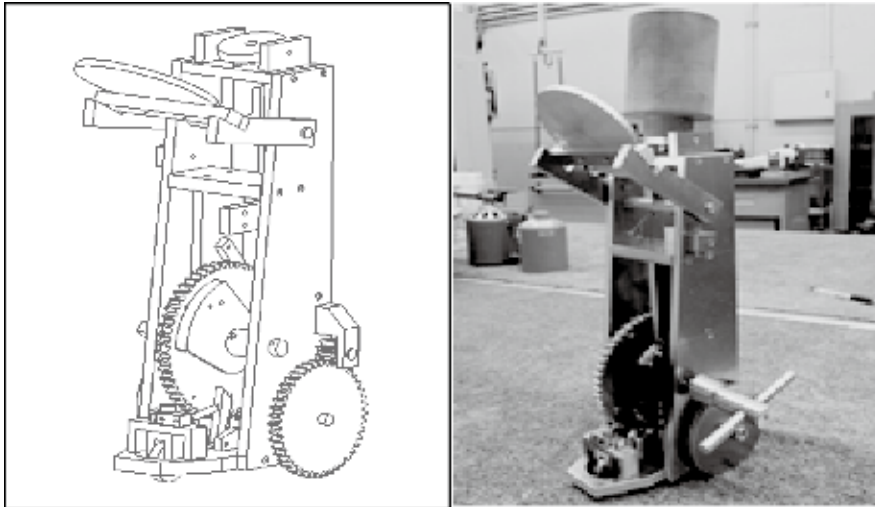
壁量検定まとめ (ハニーロジの開発) (p57)

X方向						
階	必要壁量(cm)		存在壁量 (cm)	壁量充足率		検定 (壁量充足率1.0以上を確認)
	地震	風圧		地震	風圧	
3	0	0	0	-	-	OK
2	264.11	492.66	667.33	2.53	1.35	OK
1	299.23	1,157.73	388.60	1.30	0.34	NG
Y方向						
階	必要壁量(cm)		存在壁量 (cm)	壁量充足率		検定 (壁量充足率1.0以上を確認)
	地震	風圧		地震	風圧	
3	0	0	0	-	-	OK
2	264.11	492.66	667.33	2.53	1.35	OK
1	299.23	1,157.73	388.60	1.30	0.34	NG

1/2 スケール施行の完成 (p58)



からくり人形の製作 (p59)



第8回若年者ものづくり競技大会

電気工事競技会場 (p82-83)



機械製図(CAD) (p82)



フライス盤競技会場 (p82)

