

10月生の追加募集を行います!!

追加募集期間9月3日（木）まで

・追加募集科の概要

溶接ものづくり科 募集人数 若干名	石油プラント・体育館・倉庫・工場・ビルディング等の構造物製作（鉄骨加工・組立・溶接・運搬）、板金加工（薄板の曲げ加工・組立）に必要な製図・展開・組立・各種溶接及び機械操作等の技能・技術を習得します。
住空間デザイン科 募集人数 若干名	住宅のリフォームやリノベーションの流れを理解するために、住空間デザインの知識とプランニング手法、実際の工事について学びます。
電気設備技術科 募集人数 若干名	住宅や店舗等における電気工事を中心にビルや商業施設等における高圧受変電設備の工事及び保守方法、自動火災報知設備に関する技能・技術を習得します。また、工場等の自動化に用いられているシーケンス制御技術やCADを使用した電気配線図の作成法を習得します。
IoTプログラミング科 募集人数 若干名	C、Java言語でのプログラミングの基礎を学び、それらを活用してマイコン制御、Androidアプリ開発の技術を習得します。また、それらの技術を組み合わせた組込みシステム開発を行い、実践的なプロジェクトの管理・コーディング技術を習得します。

【訓練期間】 2026年10月2日（金）～2027年3月30日（火）6か月コース

【訓練時間】 9:00～15:20の6時間訓練（月曜日から金曜日まで）

※土曜日・日曜日・祝日は休講。

ただし、技能講習・特別教育実施期間中（該当科）は、9:00～16:20となります。

※緊急事態宣言や台風など異常気象で休講になった場合、放課後や土日・祝祭日に補講を実施することがあります。

《雇用保険を手続きされる方》

これから雇用保険受給手続きを手続きされる方は、2026年9月24日（木）までにお手続きください。

《求職者支援制度対象の方》

求職者支援制度対象者（特定求職者）の方の公共職業安定所での訓練に関する求職相談は、

2026年9月2日（水）まで（厳守）にお手続きください。

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構沖縄支部
沖縄職業能力開発促進センター（ポリテクセンター沖縄）

〒904-0105 沖縄県中頭郡北谷町字吉原728-6 FAX 098-936-1853

TEL **098-936-9222**

詳しくは「ポリテクセンター沖縄」で検索

ポリテクHP



1. 応募資格

- (1)雇用保険受給資格者及び一般求職者で、技能・技術を習得を目指している方、就職を目指している方。
- (2)受講開始日からさかのぼって1年以内に公共職業訓練または求職者支援訓練（実践コース）を受講していない方。
- (3)公共職業安定所の受講指示・推薦又は支援指示を受けた方。

2. 書類提出先

- (1)提出書類 ①受講申込書1通 ②写真1枚（縦4cm×横3cm 受講申込書に貼付）
- (2)提出先 住居を管轄する公共職業安定所に(1)の書類を提出してください。
※1.受講申込書は、公共職業安定所にてお受け取りください。
※2.提出書類は返却いたしません。

3. 併願

第二志望科まで志願される方は、受講申込書の第二志望科欄にご記入ください。

4. 試験日

2026年9月11日（金） 13：00～ 筆記試験（30分程度）、面接（1人15分程度）

試験会場：ポリテクセンター沖縄 101教室

- ※1 試験当日は、筆記用具（鉛筆、消しゴム、ボールペン）、面接補助シート、同意書を持参してください。
- ※2 受験票は送付いたしません。

5. 入所者発表

2026年9月17日(木)に可否を記載した文書を受験者の自宅あてに 郵送します。

6. 諸経費等

- (1)授業科及び実習教材費は、**無料**です。
- (2)訓練期間中使用する実習服代及び教科書代は、各自ご負担願います。
以下が、ご負担いただく諸経費の目安となります。

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| ①溶接ものづくり科・・・・・・・・・・約11,000円 | ③電気設備技術科・・・・・・・・・・約3,000円 |
| ②住空間デザイン科・・・・・・・・・・約12,000円 | ④IoTプログラミング科・・・・・・・・・・約10,400円 |
- ※ 必要経費の金額は変更となる可能性があります。

- (3)作業服の準備については、要件を満たした作業服等を各自でご用意ください。
- (4)各種資格検定料等は別途必要です。

7. その他

- (1)入所日現在、受給資格を有している雇用保険受給資格者が、公共職業安定所長から訓練受講を指示されることにより延長給付の対象となる場合があります。
- (2)バス通所は、学割運賃が適用されます。

