

## ■株式会社山本自工社 代表取締役 山本智章 様

### 【会社概要】

弊社は型鍛造品・アルミ鋳造品の精密機械加工を数多く行っています。これら部品の加工治具を全て弊社内で設計・製作することで、より高い生産性と品質を追求しています。加工品は航空機部品から農機具部品まで多岐にわたり、それぞれのお客様より高い評価を頂いています。また5軸マシニングセンターを用いた複雑形状加工も行っています。

- 主な加工製品：航空機部品、産業機械部品、農機具部品
- 主な被削材：合金鋼、炭素鋼、アルミ合金、ステンレス鋼、チタン合金
- 加工能力：旋削加工：Φ400以下、加工精度Φ±0.005  
フライス加工：600角以下、加工精度±0.01



[山本社長]

### 【研修受講コース】

- ◆H25年度：「切りくず処理の問題解決（旋削加工編）」、「精密測定実践技術」
- ◆H26年度：「問題解決力の強化と現場改善の進め方」、「管理監督者のための5Sの実践指導法と見える化」

### 【人材育成についての考えをお聞かせください。】

弊社では、NC旋盤やマシニングセンターのオペレーターに、入社より2～3年経験を積んだ頃から、ポリテクセンター岡山にて機械加工の在職者訓練を受講させています。

社内のOJTでは主に技能の習熟に重点を置いています。ポリテクセンター岡山では主に技術の習得を目的としています。

弊社で一人前と呼ばれるには約10年の経験が必要だと考えていますが、ポリテクセンター岡山での技術訓練を受講することで、一日でも早く一人前の技術者に成長してくれればと考えています。

また今年度より、班長等のリーダー格の者には、同じくポリテクセンター岡山で開催されるリーダー研修を受講してもらい、日々の管理職業務に生かしてもらっています。

### 【研修を受講しての感想をお聞かせください。】

機械加工機オペレーターの在職者訓練では、これまでに経験した加工上のトラブル、例えば寸法不良等の加工ミスやドリル折れを社内の先輩に教えてもらい、時には自分で解決策を考えて対応してきた方法が機械加工技術研修で理論的に正しかったかどうかを確認できます。

受講者からは、うまくいっていないドリル加工の解決策のヒントを得た、今までエンドミル選定を間違っていたことに気付いた、と話を聞いています。

### 【ポリテクセンター岡山への期待・要望をお聞かせください。】

在職者訓練では、オペレーターが経験を積んで習得した技能をより生かすための技術指導を引き続きよろしく願っています。

また、リーダー研修等は、弊社も始めたばかりで、受講内容をどのように実務に生かしていくかを模索中ですが、引き続きの受講を予定していますので、こちらもよろしく願っています。

- ◆事業所名：株式会社 山本自工社
- ◆所在地：岡山県岡山市北区久米6
- ◆従業員数：22名
- ◆創立：昭和30年
- ◆資本金：1,000万円
- ◆連絡先：TEL (086) 241-6161



[株式会社山本自工社外観]