

NOKAIDAI

中国職業能力開発大学校

〔学校案内〕 2026



開
け
、
自
分
。



NOKAIDAIで モノづくりの プロになる。

私たちの学校は、ただ知識を教えるだけの場所ではありません。ここは、君の可能性を広げ、夢を形にする「成長の舞台」です。

多彩で実践的なカリキュラムと情熱あふれる指導陣が、君が新しい挑戦をするための環境を整えています。仲間たちとともに過ごす日々は、刺激に満ちた貴重な時間となるでしょう。

進路や夢がまだ見えなくても大丈夫。学校生活を通じて多くの経験を積むことができます。ここでの出会いと経験が、君自身の未来を考えるきっかけになるはずです。

私たちと一緒に、自分らしい未来を見つけませんか？

校長 藤井正浩
岡山大学名誉教授 工学博士

CONTENTS

教育訓練システム	03-04
少人数制教育訓練	05-06
就職情報	07-08
キャリア支援	09-10
TOPICS	11-12
機械系	13-16
専門課程：生産機械技術科	
応用課程：生産機械システム技術科	
電気系	17-20
専門課程：電気エネルギー制御科	
応用課程：生産電気システム技術科	
電子情報系	21-24
専門課程：電子情報技術科	
応用課程：生産電子情報システム技術科	
メカトロニクス技術科	25-26
ロボット関連授業	27
福山校・島根校	28
年間スケジュール・学園祭（紅華祭）	29-30
サークル紹介・NOKAIDAI RANKING	31-32
LIFE STYLE	33-34
CAMPUS MAP	35-36
学校周辺おすすめスポット	37-38
職業能力開発大学校について	39
学費・寮「青雲寮」について	40
入校料・授業料減免制度について／入試日程	41
オープンキャンパス案内	42

※本誌に掲載の写真は広報用のため私服で撮影していますが、実験・実習時は通常、作業服を着用しています。



独自の教育訓練システムで

2年 + 2年

でステップアップ!



専門課程

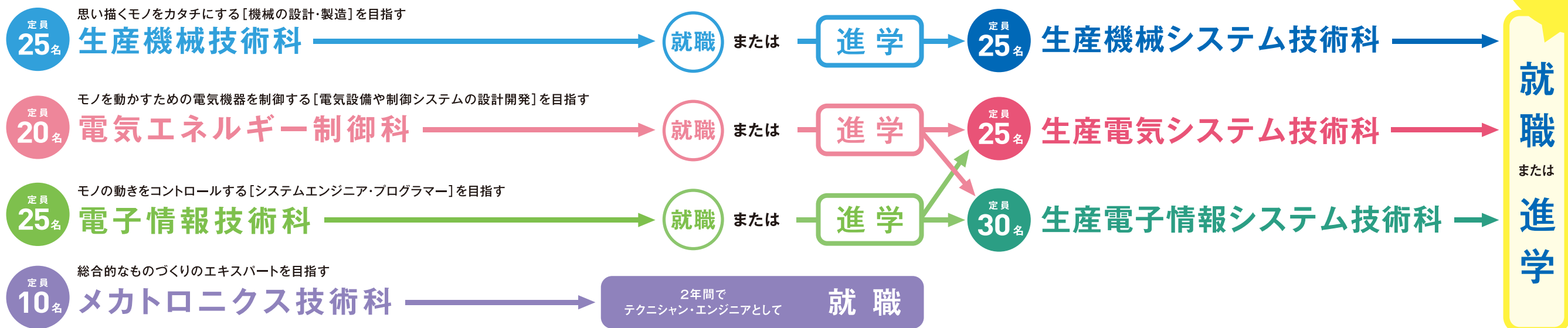
最初の2年間で生産等に対応できる技能・技術と適切な判断力を有するテクニシャン・エンジニアを育成します。
専門課程修了後は、就職、もしくは応用課程に※進学することができます。
※試験があります。

応用課程

続く2年間で新製品の開発、生産工程の構築などに対応できる将来の生産技術・生産管理部門のリーダーを育成します。
応用課程修了後は、就職、もしくは他大学院等に進学をすることもできます。

応用課程
16年連続

100%の
就職率を
達成!



1 年次

ものづくりに必要な基礎的な理論と技能・技術を一体的に習得します。

2 年次

ものづくりに必要な高度な理論と技能・技術を習得し現場で必要な実践力を培います。

3 年次

専門分野の知識・技能・技術を深め応用力を高めるとともにマネジメントに関する知識を身につけます。

4 年次

「プロジェクト・チーム」により生産現場に密着した製品の企画開発から実践的なものづくりまで様々な能力を身につけます。



充実した設備と
高度な機器を使いこなす
少人数制教育訓練



最大
30名

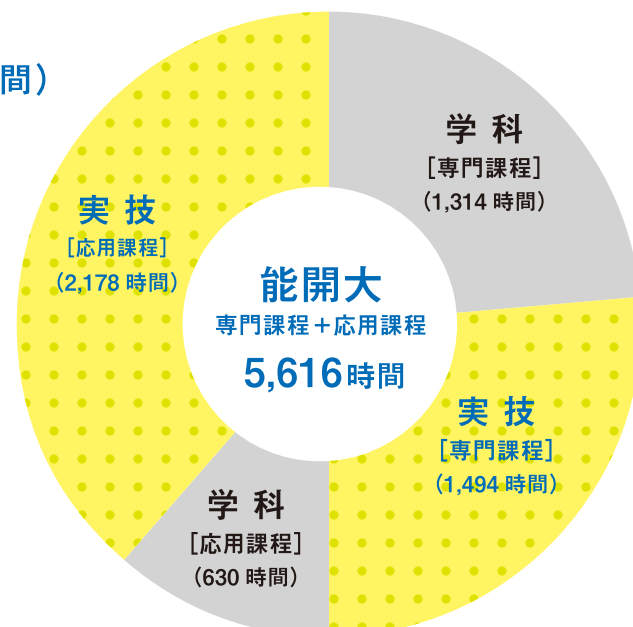


1科あたりの定員は最大でも30名です。
即戦力として活躍できるように**高度な機器**を導入し
徹底した**少人数制**で教育訓練を実施しており、
1人1台の機器使用を基本とした
中身の濃い実験・実習を行うことができます。

実験・実習を重視しています。

実験・実習の割合は約**65%**(約3,600時間)

職業能力開発大学校では、実験・実習を多く取り入れる
ことにより、職業と直結した技能・技術を習得します。



体験して学ぶから面白い!
即戦力に繋がる学習体系

専門課程

専門課程では、**実験・実習を通して
知識・理論を確実に身につけていきます。**

専門課程2年間の集大成として
自ら設計・製作を行う「総合制作実習」
を2年次に行います。
実用的な製品を目指したもの、
既成品をベースに改良を加え
その利用改善を目指したもの、
レースや大会を目指したものなど
テーマは多岐にわたります。



模擬工場の
製作

電気系

機械系



半自動缶バッジ
マシンの製作

電子
情報系



マイコンを用いた
教材開発

応用課程

応用課程では、「ワーキンググループ方式」により
プロジェクト・チームを編成し、自分たちでアイデアを出し合っ
て問題を解決する実習が豊富に設定されています。

3つの
分野が連携

機械系

電気系

電子情報系

実践力を習得

創造的能力

コミュニケーション力

工程管理能力

自己研鑽力

チームワーク力

生産管理能力

応用力

問題解決能力

リーダーシップ力

問題の把握・
分析・解決

企画設計

製作

検証
(性能試験)

改善

プレゼン
テーション

ものづくり現場のプロセスを実践
開発課題実習



紙管切断機の開発
(令和2年度全国能開大 開発課題成果物表彰「優秀賞」)



ピッキング装置の開発

4年間の集大成として応用課程の2年次では開発課題実習に取り組みます。
応用課程の3科(機械・電気・電子情報)の学生により編成される「プロジェクト・チーム」で
企業から相談を受けた実際の課題を解決することで、製品開発のプロセスを一貫して学びます。



常に95%以上の就職率を
目標に掲げて取り組んでいます。
専門課程・応用課程共に
近年、就職率は100%です。

応用課程
16年連続 100%
専門課程
9年連続 100%
の就職率を達成!

求人数

570人

※2024年度修了生に対する実績

毎年コンスタントに
求人をお願いしています。
求人企業数は
317社
※2024年度修了生に
対する実績

求人倍率

専門課程
24.90倍

※2024年度修了生に対する実績

応用課程
4.05倍

※2024年度修了生に対する実績

就職率
100%



採用担当者様は語る NOKAIDAI 修了生の強み!

仲精機株式会社 岡山工場
技術課 課長代理
横林 竜一様

機械系

応用力に期待しています。

NOKAIDAIの修了生はしっかり基礎技術を持って入社されるので、一から指導する必要がなく、企業としてはありがたいです。弊社は、鉄道車両や飛行機、自動車、精密機械などのあらゆる部品を、社員が臨機応変に対応しながら手掛けているので、自ら考え、形にしていける、みなさんの応用力に期待しています。



アイネットシステム株式会社
取締役 システム部長
黒岡 幸夫様

電子情報系

基礎能力と実践力が備わっています。

実業務に近い形で学んで来られるので、みなさん基礎能力と実践力があります。また、弊社では社内外のチームで取り組むプロジェクトが多いので、コミュニケーション力が必須ですが、グループでの実習を経験されているので、チームの意識が高く、良く対応してくれています。



コアテック株式会社
管理部 係長
田辺 健太郎様

電気系

問題を解決する力が大事です。

修了生が担当している電気設計職は、プログラムを作るだけでなくシステムの工場内での立ち上げにも携わりますので、学科を横断した製作の取り組みは弊社で行っている仕事そのもの。多くの失敗を経験して、問題を解決する力を培うことが大事です。

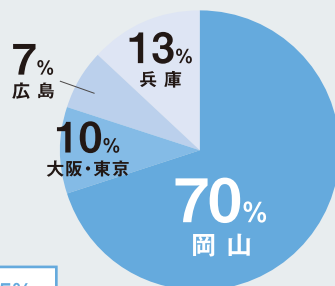
就職状況

(専門課程:2021年度～2024年度実績・応用課程:2022年度～2024年度実績)

生産機械技術科

主な就職先

北川鉄工(株)／新興工業(株)／日鉄テックスエンジニアリング(株)／エスタカヤ電子工業(株)／(株)イズミフードマシナリ／(株)イワサキ／第一工業(株)／デノロ・ベルメック(株)／サンテック(株)／大松精機(株)／ゼノー・テック(株)／オカネツ工業(株)／(株)オクダソカベ／カーツ(株) など

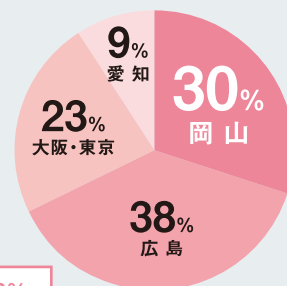


応用課程への進学率 約75%

電気エネルギー制御科

主な就職先

JFEスチール(株)西日本製鉄所／日本リーテック(株)／(株)中電工／中谷エネテック(株)／旭電業(株)／小松開発工業(株)／(株)エディオン／日産自動車(株)／日立グローバルライフソリューションズ(株) など

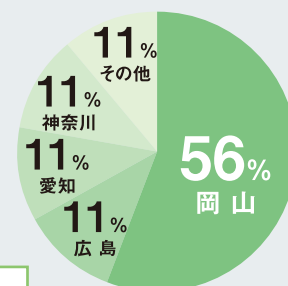


応用課程への進学率 約79%

電子情報技術科

主な就職先

旭テクノプラント(株)／(株)エイジエック／(株)ニチソウテック／(株)せとうちシステム／(株)トスコ／図研テック(株)／ムラテックCCS(株)／(株)アウトソーシングテクノロジ／PFU西日本(株)／ユアサシステム機器(株)／(株)アドバンスシステム／マイスターエンジニアリング(株)／(株)アスパーク／(株)メイテックフィルダーズ など

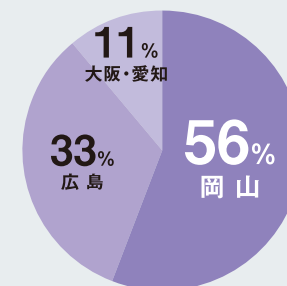


応用課程への進学率 約83%

メカトロニクス技術科

主な就職先

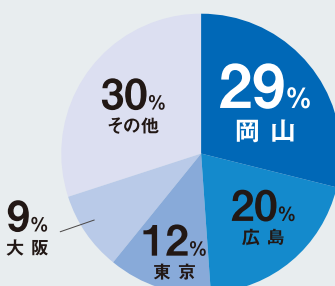
(株)中電工／(株)栄工社／ヒルタ工業(株)／ゼノー・テック(株)／マックエンジニアリング(株)／中電プラント(株)／(有)日伸精機／エムイーシーテクノ(株)／イー・バレイ(株)／(株)化繊ノズル製作所／IKOMAロボテック(株)／(株)ニッペコ／タカヤ(株) など



生産機械システム技術科

主な就職先

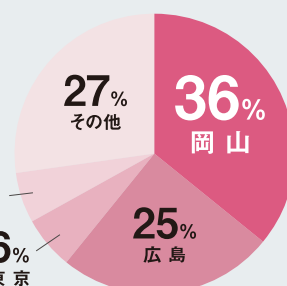
安田工業(株)／萩原工業(株)／プレス工業(株)／(株)クラレ／パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)／(株)岡山村田製作所／岡山指月(株)／オーエヌ工業(株)／独立行政法人高齢・障害・求職者支援機構／カーツ(株)／ローム・ワーク(株)／富士ダイス(株)／(株)出雲村田製作所 など



生産電気システム技術科

主な就職先

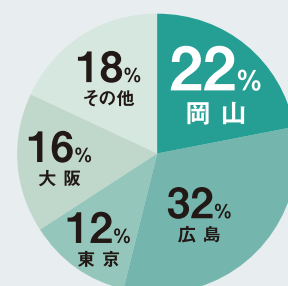
(株)日産オートモーティブテクノロジー／(株)中電工／(株)IHI物流産業システム／JFEスチール(株)西日本製鉄所／三菱電機システムサービス(株)／エムイーシーテクノ(株)／(株)出雲村田製作所／(株)アマダ／日鉄テックスエンジニアリング(株)／三菱電機プラントエンジニアリング(株) など



生産電子情報システム技術科

主な就職先

日本システム開発(株)／タカヤ(株)／(株)鳥取スター電機／図研テック(株)／コアテック(株)／ダイキン工業(株)／(株)栄工社／(株)システムエンタープライズ／アドバンスシステム(株)／三井E&Sシステム技研(株)／図研エルミック(株)／(株)JFR／日産オートモーティブテクノロジー(株)／ミヨシ電子(株)／独立行政法人高齢・障害・求職者支援機構／(株)スカイアーチテクノロジーズ など



Have a dream!

※全て順不同

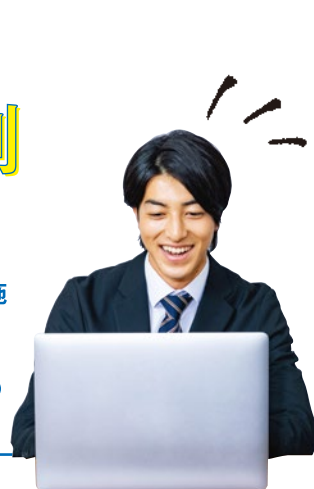
キャリア支援



バッチリ!

学生と学校が一体になって取り組む

就職サポート体制



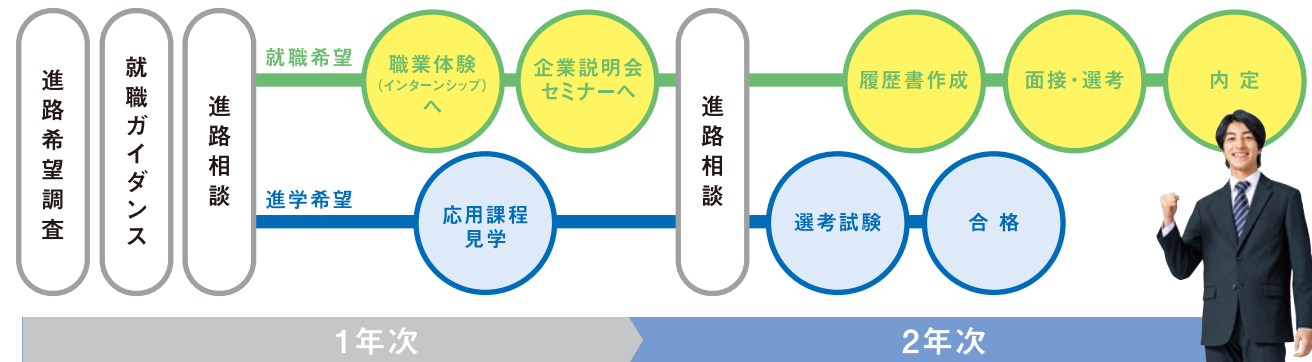
バッチリ!

- ◎ キャリア教育の充実
- ◎ 就職相談体制の充実
- ◎ 面接指導
- ◎ 職業体験(インターンシップ)

- ◎ 特別授業による支援
- ◎ 学内企業研究会の実施
- ◎ 履歴書作成支援
- ◎ ジョブ・カード(自己理解ツール)作成支援

進路決定の流れ

専門課程



特別授業による支援

地元企業のトップによる講義や、就職マナー講座など年間15回以上の就職関連ガイダンスを用意しています。



履歴書作成指導

履歴書の作成支援やキャリア指導を随時行っています。

一人ひとりの個性や希望を重視

就職支援アドバイザー・キャリアコンサルタントによる

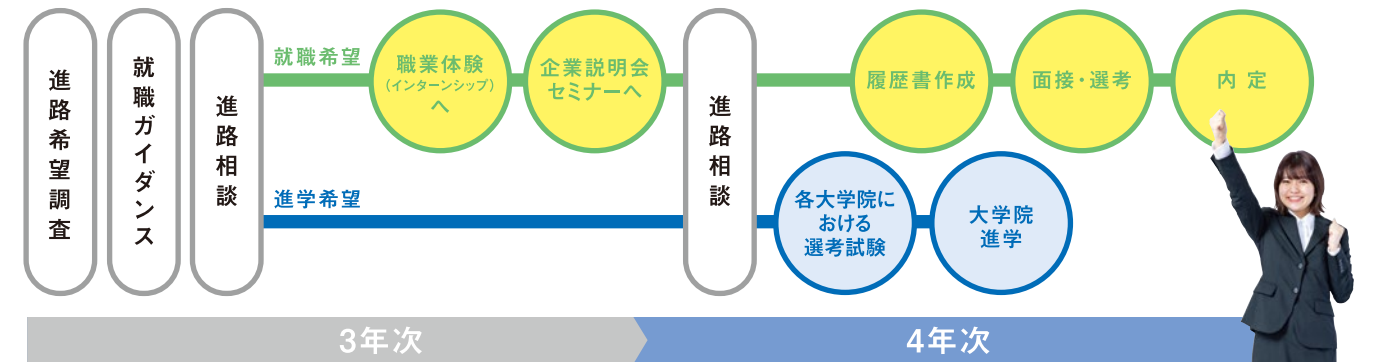
キャリアカウンセリング

就職支援室では、みなさんの就職活動に関するさまざまなサポートを準備しています。数百社に上る求人票や企業パンフレットのファイリングや閲覧等、もちろん全て当校にご縁のある企業の資料です。その他、企業説明会・就職セミナー・公営の合同説明会等、豊富な資料も取り揃えています。



進路決定の流れ

応用課程



職業体験(インターンシップ)

職業体験を通じて、自分の将来を考え、経験したことを就職活動に活かすことができます。



学内企業研究会の実施

大規模な学内企業研究会の開催(参加企業30社程度)や個別企業説明会を随時実施しています。

Close UP!

充実したキャリア形成のためのカリキュラム

1 年	2 年
キャリア形成概論 職業社会概論	社会学特論
ex. 自己の適性を把握し、職業観・勤労観を育成することで就労の目的や意義を理解するとともに、社会人として必要になるスキルや素養を学習する。	ex. 「知って役立つ労働法」「金融リテラシー」「税について」「大切なことと命を守るために(ゲートキーパー)」[知っておきたい年金の話][倉敷ものづくり産業]といった社会人として役立つことや大切な内容を学習する。

※年度によって内容は変更あり。

We are looking for...

採用担当者の声

企業の採用担当者はNOKAIDAIからこんな人材を探しています。



専門課程の学生には、技術革新などに対応できる高度な知識と技術を兼ね備えた人材として期待します！



応用課程の学生には、技術力に加え創造力やコミュニケーション能力の高さを期待します！

TOPICS

足跡

成果

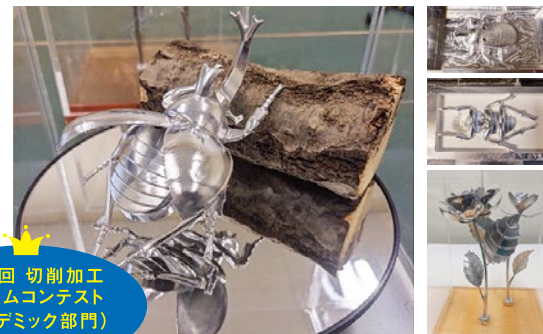
功績



日頃の学びの成果を
発表する場がたくさんあります。
一緒にどんどんチャレンジしよう！



切削加工ドリームコンテスト



第18回 切削加工
ドリームコンテスト
(アカデミック部門)
銅賞受賞

【作品名】
石こう埋め込み式加工を用いたバラとカブトムシの加工

工作機械メーカーのDMG森精機(株)が主催する切削加工ドリームコンテスト(アカデミック部門)において、生産機械技術科の学生が製作した作品が銅賞を受賞しました。設計は3次元CADを使用して立体形状を作成し、アルミニウム合金の1枚の板を直径3mmのボールエンドミルを使用してNC工作機械で加工しました。特に苦労した部分は、厚さ0.3mmのカブトムシの羽の薄肉加工、直径1.6mmのカブトムシの触覚と足の細径加工、深さ25mmまで削り込むバラの葉と花びらの深彫加工です。このように生産機械技術科では、授業で取得したCADやNC加工の技術を活かして学生がいろいろなことにチャレンジしています。

国内において切削加工に携わる企業及び学校、研究機関を対象に、切削加工業界全体の技能・技術の交流と向上を目的として、工作機械メーカーのDMG森精機(株)が平成16年より開催しているコンテストです。

過去の受賞歴

第13回大会(平成30年度)



アカデミック
部門
金賞

第15回大会(令和2年度)



アカデミック
部門
銅賞

第14回大会(令和元年度)



アカデミック
部門
銅賞



アカデミック
部門
銅賞

電子
情報系

全日本大学生マイクロマウス大会



自立型の小型ロボットを用いて迷路を抜ける時間を競う競技です。令和元年度は10月に東京の明星大学で第34回全日本学生マイクロマウス大会が開催され、クラシックマウス競技・ロボトレース競技・マイクロマウス競技・サーキット競技のうち、当校はクラシックマウス競技に参加しました。

若年者ものづくり競技大会

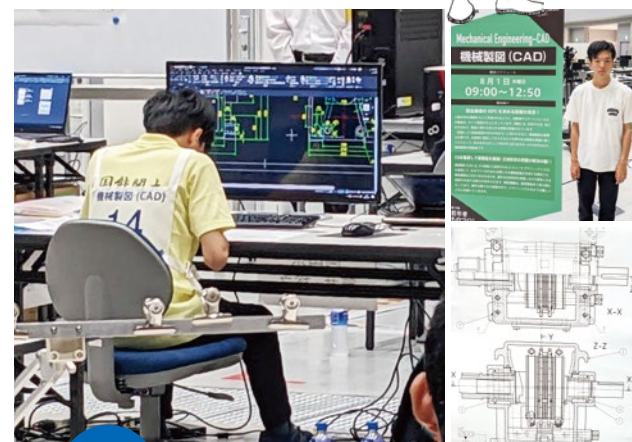
全国の職業能力開発施設、工業高校等において、技能を習得中の企業などに就職していない20歳以下(一部職種を除く)の若年者を対象とした大会です。第19回大会(令和6年7月31日・8月1日)は栃木県と群馬県で開催され、15職種ある競技種目のうち、「フライス盤」・「機械製図(CAD)」・「電気工事」・「電子回路組立て」・「ロボットソフト組込み」職種の5職種に参加しました。



第19回大会(2024年)
「フライス盤」職種
銅賞

機械系

競技時間3時間以内に2つの機械部品を製作します。課題は毎年変更され、令和6年度は「六面体加工」「段付き加工」「溝加工」「勾配加工」の要素が入った課題でした。選手には、当日使用するフライス盤の特徴(くせ)をつかみ、高精度に加工できる技能が求められます。



機械系

「機械製図(CAD)」
職種

競技時間3時間以内に、課題図(当日提示される機械の組立図)から、1つの部品を抜き出して形状を作図し、そこにすべてのものづくり情報である「寸法」「表面粗さ」「幾何公差」を記入し、図面の見栄えや正確さを競います。CAD操作だけではなく、機械製図に関わる総合的な能力が求められます。



電気系

「電気工事」
職種

競技時間2時間30分以内に、一般住宅や工場、ビルなど同様の電気配線を、ケーブルや電線管、スイッチやランプ等、さまざまな電気部材を用いて、木製のパネル上に配線工事を行います。選手は正確かつ安全に施工する技術とともに、美しく配線できる技能も求められます。



電子
情報系

「電子回路組立て」
職種

競技時間4時間以内に、電子回路基板の組立てと、それを制御するマイコンのプログラムスキルを競います。早く正確にハンダ付けを行って電子回路基板を組み立てるだけでなく、動作モードの仕様書に書かれた内容を的確に理解し、実現するプログラムを構成する技能が求められます。



電子
情報系

「ロボットソフト組込み」
職種

ロボットの設計・製作やメンテナンス、プログラミング能力を競う競技です。ロボットが、ものづくりの基本を守り丁寧に作られているか、また、与えられた課題どおりにプログラミングがされているか、などが評価されます。



機 械 系



1・2

年次

専門
課程

生産機械技術科

3・4

年次

応用
課程

生産機械システム技術科

変革が進む産業界の前線で活躍する
創造力のあるテクニシャン・エンジニアになる



希望へさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- ☐ 技能士
 - ・機械加工
 - ・機械保全
 - ・機械検査
 - ・機械・プラント製図
- ☐ 品質管理検定（3級）
- ☐ CAD 利用技術者試験（機械部門）
- ☐ 機械設計技術者試験

Mechanical system

1・2 年次

専門
課程

生産機械技術科

設計
製図

専門性を育む
知識と技術

機械
加工

精密
測定

進学

3・4 年次

応用
課程

生産機械
システム技術科

機械
設計

(CAD / CAE)

応用力をつける
設計と開発

機械
加工

(CAM)

機械
制御

進路

応用課程進学

より実践的な授業で
さらに技術の向上を
目指したい！

修了生の声

好き・得意を
レベルアップ
させたい！

2025年3月専門課程修了
生産機械技術科 出身
土井田 海翔さん
広島県立因島高等学校 /
総合学科出身



初めて学ぶことばかりで不安もありましたが、実習が多いことや先生の丁寧な指導のおかげで、様々な分野の基礎知識を習得することができました。応用課程では、より実践的な授業を行っていく中で、更なる技術の向上を目指したいです。授業や実習を通して見つけた自分の好き・得意をレベルアップさせて、その能力を十分に発揮できる職業に就きたいと思っています。

安田工業株式会社【岡山県浅口郡】

学生時代に基礎を
身につけたお陰で
入社後もバッチリ！

修了生の声

頼りがいのある
先輩を目指す！

2021年3月修了
生産機械システム技術科 出身
水島 壮輝さん
岡山県立倉敷鷺羽高等学校 /
未来創造科出身



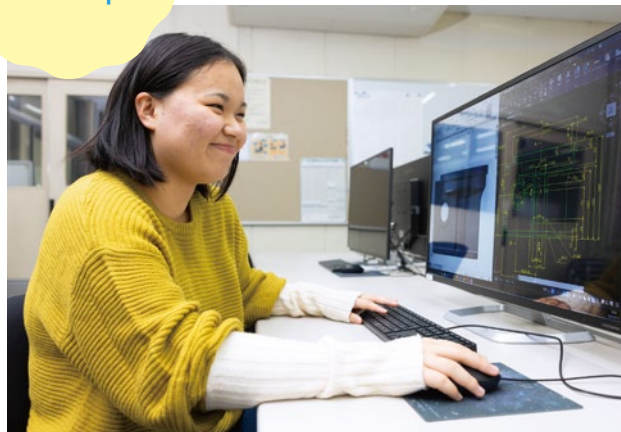
完成した機械の検査や、備え付け、精度確認等を行っています。学生時代に加工の基礎をしっかり学んだおかげで、入社後もスムーズにマシニングセンター等を動かすことができました。先輩たちが困った時に頼ってもらえる先輩になりたいです。



高度な機器を使って基礎技術を身につけ
高度な技術が求められる分野で即戦力になる!



授業
PickUp!



CAD実習

ものづくりを行う上で、必要不可欠な設計に関する知識についてCADソフトを使用しながら学んでいます。規格等を調べながらの製図や、相手に図面を見せる際にどうすれば伝わるかを考えるのが大変でした。その際には、先生のアドバイスによって乗り越えることができました。



総合制作実習
〈切削加工ドリムコンテストへの挑戦〉

総合制作実習は複数人で行うグループ実習で、設計から加工を通して最後まで体験することができます。グループ活動なので、コミュニケーション能力や想像力を使い、意見をまとめたり、加工の分担などのグループをまとめたり、「計画的に行動する」という1人では学べない経験ができます。



自動機械の開発や生産工程の構築に必要な
開発力や管理技術を習得します



授業
PickUp!



精密機器製作課題実習
〈標準課題実習〉

4〜6人1組のグループで構想・設計・加工・組立までを行い一つの装置を製作する実習です。仲間とともに試行錯誤を重ね、課題に立ち向かうことで、知識と技術力を高めることができます。グループ内で装置に対する理解に差が出ないように、こまめな情報共有を心がけています。



開発課題実習
〈ロボットによる麺取りシステムの開発〉

企業から依頼された装置を設計から製作する課題です。学生が主体となり3科合同で、役割分担をして1つの製作物を作ることに面白さを感じます。他の科に分かりやすく伝えることや、連携して作業することが大変でしたが、コミュニケーションを多く取ることで、円滑に作業できました。



Message from
Current Students

実践を重ねるにつれ
できることが増えていく喜び

生産機械技術科 2年
黒田 花凛さん
鳥取県立倉吉東高等学校 / 普通科出身

高い就職率と、実習が多く実践力が身に付きそうな所に魅力を感じ、本校への進学を決めました。現在は主に機械加工、2次元CADを使った製図、数値制御などを学んでいます。機械加工や製図などの実習で、できなかったことが実践を重ねるにつれ、できるようになることに面白さを感じます。普通科出身なので、測定器や機械の名称など聞き慣れないものばかりでしたが、授業は普通科出身者でも分かりやすいような工夫があったため理解できました。本校での経験は、ものづくりを行う際に、作業の効率化を図ったり品質を向上させたりすることに活かせると思います。球技大会や紅華祭などのイベントも本校の魅力です。



My Favorites



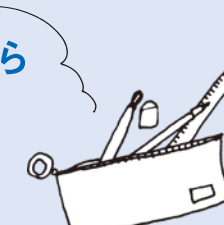
キャラクターグッズ
「つぶらな瞳のなまがき」というキャラクターのグッズがお気に入りです。

Message from
Current Students

他者の発想を取り入れながら
設計するのが面白い

生産機械システム技術科 2年
川根 大武さん
岡山県立邑久高等学校 / 普通科出身

高校で行った課題研究でもものづくりの面白さを知り、機械に興味があったので進学を決めました。オープンキャンパスでは設備や総合制作実習などで作ったものを見ることができました。現在は主に、グループでコンセプトに沿った装置を設計から組み立てまでを行っています。自分の発想だけでなく、他者の発想を取り入れながら設計することに面白さを感じます。普通科出身のため、入学してから授業についていけるか不安でしたが、先生方が丁寧に教えてくださったので授業についていくことができました。本校での経験は、就職先で活かせると思います。今は資格取得に力を入れているところです。修了後は生産技術職・設計職への就職を考えています。



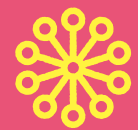
My Favorites



スマホ
休み時間の息抜きでゲームをしています。



電気系



1・2

年次

専門
課程

電気エネルギー制御科

3・4

年次

応用
課程

生産電気システム技術科



電気・電子・制御技術を習得し
環境や省エネに精通した技術者になる



希望へさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- ☐ 第二種電気工事士
- ☐ 第一種電気工事士
- ☐ 第三種電気主任技術者
- ☐ 低圧電気取扱業務特別教育
- ☐ 技能士
 - ・シーケンス制御
 - ・電気製図
 - ・機械保全（電気系保全作業）
 - ・電子機器組立て

Electrical system

1・2 年次

専門
課程 電気
エネルギー制御科

電気
技術

専門性を育む
知識と技術

自動制御
産業用
ロボット



省エネ

進学

3・4 年次

応用
課程 生産電気
システム技術科

工場自動化
システム

応用力をつける
設計と開発

電動力
応用装置



ロボット
システム

進路

応用課程進学

応用課程でも
新たな資格勉強に
チャレンジしたい

修了生の声
目標の資格を
取ることが
できました！



2025年3月専門課程修了
電気エネルギー制御科 出身
石川 拓真さん
岡山県立総社高等学校／
普通科出身

目標としていた資格である第一種・第二種電気工事士の資格勉強を、筆記だけではなく実技も練習させていただいたのは大きいです。応用課程では、専門課程で学んだことを活かしてより詳しい内容を理解し、新たな資格勉強にも挑戦していきたいです。得意なプログラミングをベースに、他にもできることの幅を増やし、就職した際には様々な問題に対処できるようになりたいです。

コアテック株式会社〔岡山県総社市〕

学校での学びが
今の仕事に
直結しています！

修了生の声
即戦力に
なれます！



2016年3月修了
生産電気システム技術科 出身
武政 裕也さん
岡山県立総社高等学校／
普通科出身

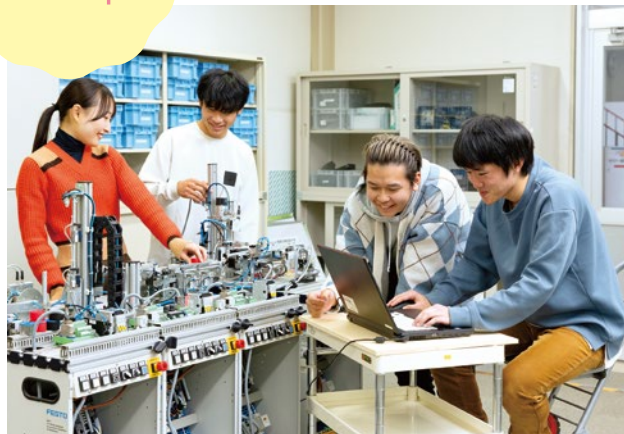


工場内の生産工程の機械を、より効率的に動かすためのプログラムを作っています。主に使うシーケンス制御と呼ばれるプログラムを学校で基礎から応用までしっかりと学んでいるので、入社後、早い段階から仕事を任せてもらえるようになりました。

電気・省エネ・自動制御の
未来を担う技術者になろう！



授業
PickUp!



FAシステム実習

工場の生産ラインを想定して行う実習で、搬入、組立、検査、搬出の4つの工程のプログラムを作成します。前途多難で色々失敗しましたが、チームの仲間と共に解決策を練り、回を重ねるごとに生産ラインがスムーズに動いたときは嬉しさが溢れました。



総合制作実習

グループでゼロからのづくりをします。1年生で学んだ専門的な知識を、実際にアウトプットして自分のものにすることができます。グループワークなのでコミュニケーションが大切で、自分が伝えたことがしっかり伝わっているかに気がつきました。この経験をしたことで、この先より良いグループワークができそうです。



Message from
Current Students

本校での学びを活かし
即戦力の人材になる

電気エネルギー制御科 2年
檜垣 優音 さん
岡山県立倉敷古城池高等学校／普通科出身

高校の物理の授業で電気に興味を持ったことが、本校への進学のかきかけでした。オープンキャンパスに参加したことによって、先生や授業の雰囲気を知ることができたので、どの学科にするかを決めやすくなりました。所属学科では主に、電気回路の勉強や、PLCでプログラミングをしています。電気工事士など資格取得に向けての授業や補習があるところも助かっています。勉強面では、数学や英語は問題なかったのですが、専門科目は分からないことが多く苦労しました。今後は応用課程への進学に向けて、より実践的なスキルを身に付けたいです。本校で学ぶことにより、社会に出た際にすぐに活用できる技術を持った人材になれると確信しています。



My Favorites



懐中時計

入学祝いで
買ってもらって以来、
ずっと使い続けています。

環境や省エネルギーを考慮したシステムの企画・開発・
運用・保守・管理のできる総合的なエンジニアを目指す



授業
PickUp!



電動車両走行システム設計製作課題実習
〈電気自動車の設計・製作〉

マイコンと電力素子を用いたパワーエレクトロニクス回路の設計・製作を通して、電動車両の駆動回路に関する標準的な設計技術ならびに実践的な製品化技術を習得する授業です。ワーキンググループ方式で実践的なものづくりを体験でき、学んだ知識や技術を使い自らが製作することがこの授業の面白さです。



開発課題実習
〈医療用ストロー加工装置の開発〉

授業では3科合同でチームとなって装置を製作しました。私たちは図面の作成や、制御盤配線などを行いました。年間スケジュールや物品管理、設計のアイデアなどは、ほぼ学生のみで決めたので、社会人になる前の経験として、良い刺激になりました。



Message from
Current Students

ユーモアのある先生が多いから
気軽に質問・相談ができる

生産電気システム技術科 2年
岡田 光紀 さん
興譲館高等学校／普通科出身

実習が多いことで、就職の際に即戦力として活躍できると感じたため、本校を志望しました。オープンキャンパスは、大学校の雰囲気を直接体験できる上に、自分の興味関心を学校側にアピールできるチャンスでした。普段は電気の制御を学んでいますが、たまに情報や機械についても勉強しています。自分が苦労して作った回路や物が実際に動いたときの達成感はたまりません。ユーモアのある先生が多いので、気軽に質問や意見を言える環境がとても気に入っています。ものづくりに特化した授業内容なので、他の大学では得られない経験もたくさんでき、就職時には即戦力になることができそうです。将来は施工管理の職に就きたいと考えています。



My Favorites



ドラムスティック

高校の吹奏楽部で
ドラムをやっていて、
今は学校の軽音サークルで
活動しています。





1・2

年次

専門
課程

電子情報技術科

3・4

年次

応用
課程

生産電子情報システム技術科

最先端の電子情報技術と幅広い知識で
あらゆる産業を支えるエンジニアになる



希望へさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- ☐ 工業英検
- ☐ C言語プログラミング能力認定試験
- ☐ 技能士
 - ・ウェブデザイン
 - ・電子機器組立て
- ☐ 組込みソフトウェア技術者試験クラス2
- ☐ 基本情報技術者試験 (FE)
- ☐ 応用情報技術者試験 (AP)
- ☐ エンベデッドシステムスペシャリスト試験 (ES)
- ☐ ネットワークスペシャリスト試験 (NW)



1・2 年次

専門
課程

電子情報技術科

ハード
ウェア

専門性を育む
知識と技術

ソフト
ウェア

通信
ネット
ワーク

進学

3・4 年次

応用
課程

生産電子情報
システム技術科

複合
電子回路
設計

応用力をつける
設計と開発

組込み
システム
設計

セキュア
ネット
ワーク

進路

応用課程進学

自分の将来が決まる
大事な時期を
引き締め
て
過ごしたい

修了生の声

技術だけでなく
コミュニケーション
能力もアップ!



2025年3月専門課程修了
電子情報技術科 出身
大家 和貴さん
岡山県立東岡山工業高等学校 /
電子機械科出身

専門課程を通じて、情報工学について深く学びコミュニケーション能力も養うことができ、とても有意義な時間を過ごせたと感じます。自分の努力次第で将来が決まる大事な期間だと思うので、応用課程では引き締め、より一層頑張っていきたいと考えています。将来は、総合制作で得た「製品を作る」という経験を仕事に活かしていきたいです。

アイネットシステム株式会社 [岡山県岡山市]

仕事に必要な
コミュニケーション
が身につきました!

修了生の声

ものづくりは
みんなぞ!



2017年3月修了
生産電子情報システム技術科 出身
小野 弘貴さん
岡山県立矢掛高等学校 /
普通科出身



今の仕事は、社内外のチームで進めるものが多く、実習の中で学んだ技術力はもちろん、コミュニケーション力が存分に活かされています。今後はプロジェクトリーダーになり、自身はもちろん、チーム全体でのスキルアップを目指します。

ハードウェア・ソフトウェア・ネットワーク
3つのチカラで新しい世界をつくりだそう！



授業
PickUp!



組み回路実習

電子回路やプログラミング、ネットワークなど組み回路に関する知識を先生と詳しく学んでいます。大学校で学んでいる知識は、ITパスポートや基本情報技術者の資格にも使える知識なので、実践的な勉強をしたい人にぴったりです。知識を飲み込むまでに時間がかかりますが、先生がしっかり教えてくださいます。



総合制作実習

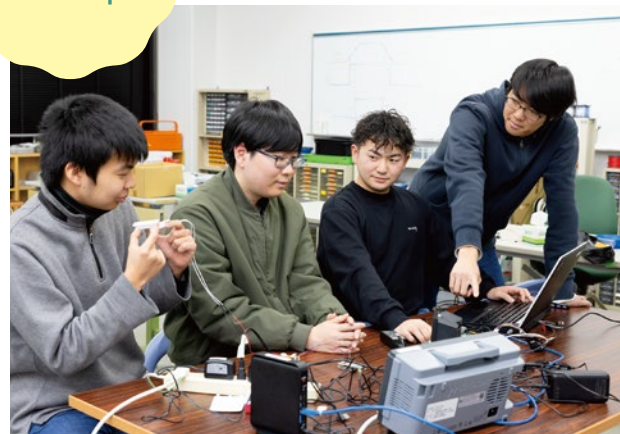
1年間を通して、チームメイトと共に1つのものを制作する実習です。チームメイトと協力し、密にコミュニケーションをとることで、どんどん絆を深めていく楽しさを実感しました。制作が進まないとテンションが下がる時もありますが、それを成長の糧と捉え、ポジティブに考えるようにしています。



電子回路＋ネットワーク＋組み込みで
人とモノをつなぐリーダーを目指す

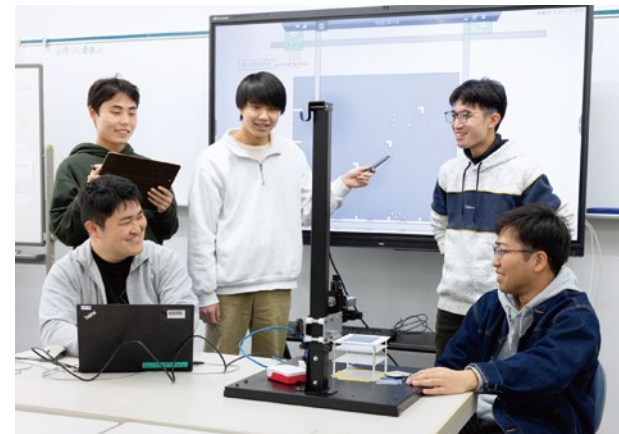


授業
PickUp!



組み込みシステム構築課題実習

グループで「夜間のゴミステーションに人が来たらカメラで撮影し、AIが人だと判断したらモニターに撮影した画像を表示し、カメラ側にあるスピーカーで音を出す防犯システム」を製作しました。大変なこともありましたが、全員で協力して作ったシステムが、想定通りの動作をしたときの達成感は格別でした。



開発課題実習
〈対角寸法差自動測定機の開発〉

4年間の集大成として学生自ら主体となって企業から相談を受けた生産現場の課題に機械・電気・電子情報の3科合同で取り組む課題です。本当に仕事をしているような経験ができ、新たな発見もありました。チームのメンバーでたくさん会話をすることで、人間関係が円滑になり、仲良く積極的なグループを築くことができました。



Message from
Current Students

プログラミングの醍醐味は
思い通りに回路を動かせること

電子情報技術科 2年
川崎 涼斗さん
岡山県立邑久高等学校／普通科出身

高校生のときからプログラミングに興味があり、他の大学や専門学校よりも良い学びができそうだと感じたので、本校に進学しました。オープンキャンパスでは、本校の学生が体験授業を行うため、通っている学生の声を直接聞くことができました。現在は主に、プログラミングや電子回路について学んでいます。自分で作ったプログラムや回路が思った通りに動くことがプログラミングの醍醐味です。普通科出身のため、周りの工業高校出身者と差があったのが大変でした。勉強だけでなく、学生食堂で友達と食事しながら話すことが楽しいです。本校は実験や実習を多く取り入れているので、就職後すぐに即戦力になれると思います。今後勉強をする中で、自分に合った職業を見つけていきたいと思っています。

My Favorites



AirPods

初めてのバイト代で買ったものなので思い入れがあります。

Message from
Current Students

仲間と共に課題に向き合うことで、
グループワークの大切さが学べる

生産電子情報システム技術科 2年
森田 壮真さん
鳥取県立倉吉高等学校／普通科出身

より実践的に情報を学びたいと思ったことが、本校への志望動機です。また、専門課程では電子情報技術科だったため、その応用課程である生産電子情報システム技術科に進学しました。所属学科では主に、プログラミングや電子回路、ネットワーク等を学んでいます。プログラミングでは、自分のアイデアを形にできるところに面白さを感じます。授業は、自分にとっては理解しやすい内容でした。この大学校ではそれぞれの課題に対し、グループで解決に取り組むことでチームワークの大切さを学べることが魅力です。将来はプログラマーになって、本校での学びを仕事やグループワークに活かしたいです。

My Favorites



ヘッドホン

動画を視聴したり、音楽を聴くのに欠かせません。

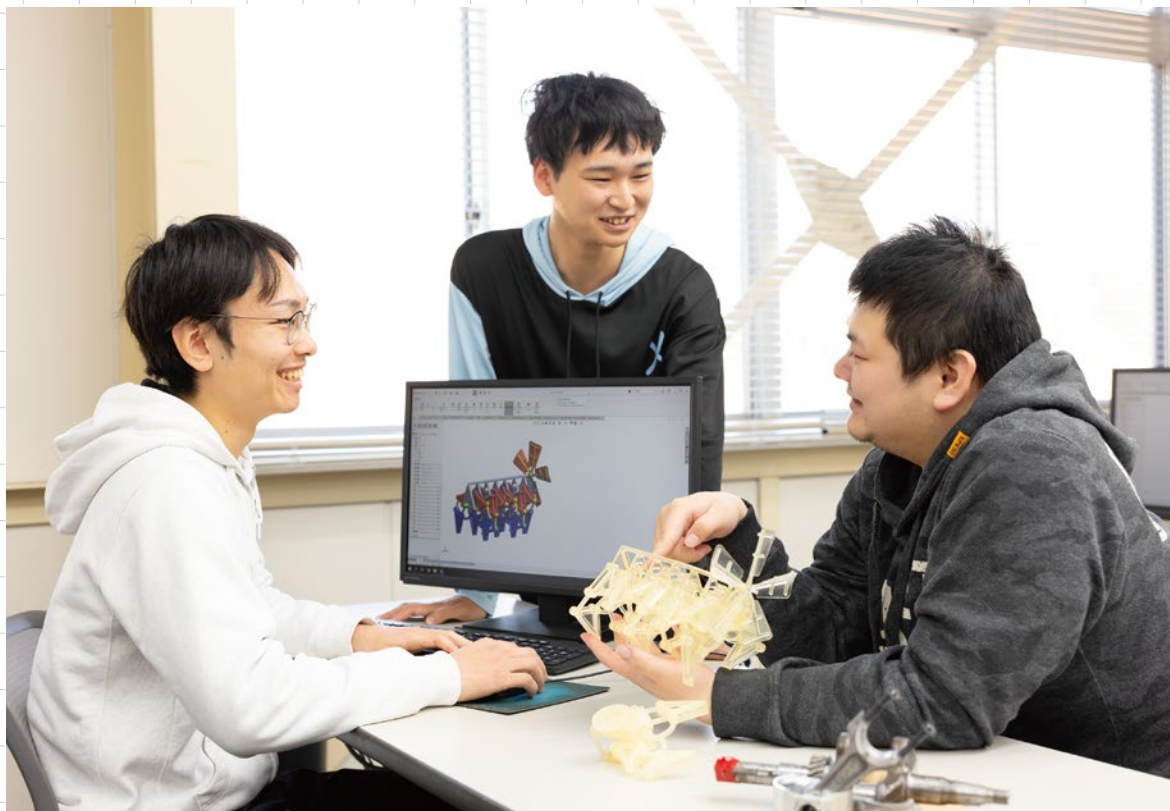
1・2 年次

専門課程

メカトロニクス技術科

〈大学校〉＋〈企業実習〉の日本版デュアルシステム

専門課程活用型デュアルシステム訓練は、工科大学校の実践に即したカリキュラムと企業実習(最大3ヶ月)を活用して、短期大学の修了資格を得るシステムです。



大学校と企業で習得する2つのシステムが魅力！

メカトロニクス技術科〔2年課程〕カリキュラム

メカトロニクス技術科 [2年課程] カリキュラム										
		1年				2年				
		1期	2期	3期	4期	5期	6期	7期	8期	
大学校	技術力	6月					6月			4月 5月
		基礎製図		2DCAD・3DCAD		総合制作実習				
		機械加工		精密加工		数値制御加工				
	電子回路		シーケンス制御		情報処理実習		総合制作実習			
人間力	キャリアコンサルティング				就職活動	内定		就職		
	コミュニケーション・技術力		企業での体験実習		企業での体験実習		企業での体験実習			
企業			1年 知識・技術を 学びながら 企業実習		2年 知識・技術を 学びながら 企業実習		2年 実質的な* 技術向上		4月から企業に就職 4月からは内定企業先で本格実習となりますが、5月までは本校の在校生としてサポートが受けられます。	

応用
課程

ロボット関連授業について

産業用ロボットを用いたシステムの企画・開発に加え
生産工程の改良・改善・運用・管理などに対応した高度なテクニシャン・エンジニアや
システムインテグレータ(Sler:エスアイアー)を育成します。



3つの
NOKAIDAI

中国
能開大

福山校

島根校



NOKAIDAIの専門課程には、当校(岡山県倉敷市)だけではなく、福山校(広島県福山市)と島根校(島根県江津市)の併せて3校があります。それぞれの専門課程を修了し、NOKAIDAIの応用課程(中国能開大のみ)への進学を希望する場合は、3校それぞれから推薦入校試験または一般入校試験により選考され、進学が決定されます。

専門課程 (1・2年次)

中国能開大／福山校／島根校

応用課程 (3・4年次)

中国能開大

福山校

福山職業能力開発
短期大学校

技術で
はばたく人になる



当大学校は、幅広い知識に基づく「思考力」と、それを具体化する粘り強い「実践力」を兼ね備えた実践的なエンジニア(technician engineer)を育成するため、1989(平成元)年に設立された、厚生労働省所管の理工系短期大学校です。修了生は、地域の企業で、あるいは中国能開大の応用課程(3～4年次)などに進学した後、エンジニアとしてはばたいてゆきます。

2025年度 募集科および定員

生産技術科 25名 電気エネルギー制御科 20名 電子情報技術科 25名

主な進路先 ※福山校出身の応用課程修了生

JFEスチール(株) 西日本製鉄所(株) 北川鉄工所(株) 常石造船(株) (株) エフビコ/ジャパン・マリンユナイテッド(株) プレス工業(株) 内海造船(株) JFEプラントエンジニア(株) 日産自動車(株) 日東製鋼(株) (株) ベンストン(株) シーケイエス・チューキ(株) キャステム(株) 河原/岡本工機(株) ダイキン工業(株) 日本化薬(株) 八洲電機(株) スズキ(株) (株) シギヤ精機製作所/日本ホイス(株) カイハラ産業(株) (株) 栄工社/豊国工業(株) (株) ホウユウ(株) 古川製作所/岡本電機(株) 三菱重工交通・建設エンジニアリング(株) (株) 石井表記/タカヤ(株) ミヨシ電子(株) ミウラ(株) (株) エースシステムズ/アドバンスシステム(株) サンエス(株) (株) スカイアーチテクノロジーズ(株) 三共冷熱 順不同



島根校

島根職業能力開発
短期大学校

山陰地方唯一の
工科系短期大学校



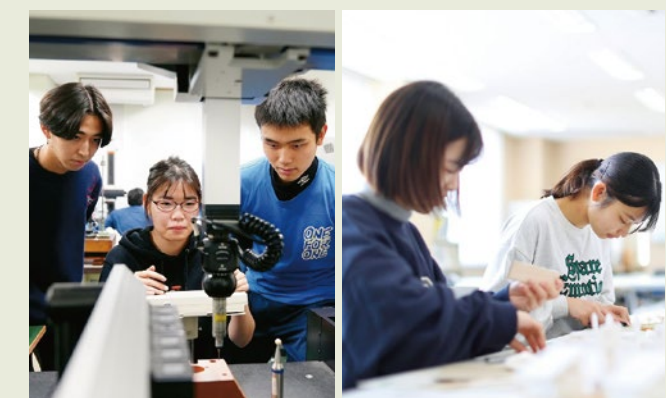
当大学校には、生産機械技術科と電子情報技術科のほか、中国地方の大学校で唯一建築分野を学ぶことができる住居環境科をあわせて3つの学科があり、毎年、島根県内はもとより島根県外出身の学生も入校し、自然豊かなキャンパスで学んでいます。修了生は、主に出身地域で技術系専門職を目指して就職しているほか、生産機械技術科および電子情報技術科からは中国能開大へ、住居環境科からは九州能開大または近畿能開大へ、推薦入校試験を経て応用課程に毎年各科数名が進学しています。

2025年度 募集科および定員

生産機械技術科 15名 電子情報技術科 20名 住居環境科 20名

主な進路先 ※島根校出身の応用課程修了生

(株) 出雲村田製作所(株) 堀場テクノサービス/富士ダイス(株) 日本電産テクノモータ(株) ソニーセミコンダクタ(株) ヒラタ精機(株) (株) ケービン/アイフォーコム東京(株) セリオ(株) 日本システム開発(株) 三和工機(株) 鳥取県情報センター/JFEスチール(株) 西日本製鉄所/浜田市役所 順不同



FAシステムに携わる
技術者になりたい

生産機械システム技術科 2年
小野 翔馬さん
岡山県立水島工業高等学校/機械科出身

実習では主に、ロボットに位置や動作を記憶させるための教示作業、CADを用いて設計・図面作成・部品の製作を行っています。自分が思った通りにロボットが動作してくれたときには達成感がありました。教示のテストで制限時間内に作業を終らせるために練習やシミュレーションを何度も行い、苦労しました。今後の目標は、FAシステムに携わる技術者になることです。



リーダーを担ったことで
将来の夢が定まった

生産電気システム技術科 2年
松本 裕太さん
岡山県立水島工業高等学校/情報技術科出身

DCモータードライブ基板の設計・製作、産業用ロボットの教示、制御盤の設計・製作、PLCによるシーケンス制御、安全回路の設計・製作を行っています。実際にロボットを操作したりFAシステムを構築し動作したときに達成感があります。現在、標準課題実習とグループワークでリーダーを務めており、この経験から将来はFA業界を担うエンジニアになりたいと思っています。



スケジュール管理や
報連相の重要性も学んだ

生産電子情報システム技術科 2年
大室 日向さん
岡山県立倉敷古城池高等学校/普通科出身

ロボット関連授業では、昇降機回路の設計・製作を行いました。自分で設計するため、自由度が高いところにやりがいを感じます。システムが思わぬ動きをしたとき、原因究明を行ったり、メンバーの力を借りたりしたことで、チームワークも学ぶことができました。スケジュール管理と報連相の重要性を実体験で覚えることができたので、将来に活かせると思います。

Enjoy 12 MONTHS SCHEDULE

学業サポートと学校生活を彩るイベントで、思い出がたくさんできそう！

4

- 入校式



入校式

5

- ゴールデンウィーク
- メカトロニクス技術科修了式



メカトロニクス技術科修了式

6

- 球技大会
- メカトロニクス技術科入校式
- オープンキャンパス(2日間)



球技大会



球技大会

7

- 集中実習
- オープンキャンパス



球技大会

8

- 夏休み
- オープンキャンパス(2日間)

オープンキャンパス

年に5回開催。
施設見学や個別相談会、
各科ごとの体験学習も行うので
NOKAIDAIのリアルな日々を
実際に感じられるチャンス！



9

10



メカトロニクス技術科入校式



オープンキャンパス

11

- 学園祭(紅華祭)
- 学内企業研究会



学内企業研究会

12

- 集中実習
- 冬休み



ポリテックビジョン

毎年2月に開催。
「ものづくり」に関心を
もってもらうための記念講演。
また、日頃の成果を学生自ら発表し、
ものづくりの楽しさを公開。

2

- ポリテック
ビジョン



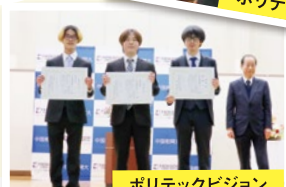
ポリテックビジョン



ポリテックビジョン

3

- 修了式
- 春休み



ポリテックビジョン



修了式

KOUKASAI



つくるツナガリ。
みせるホンキ。

NOKAIDAI
学園祭

紅華祭

NOKAIDAIの学園祭「紅華祭」。
年に1度のビッグイベントです。
学生主体の魅力ある紅華祭は
学生はもちろん、地域のみなさまを
笑顔にし、とても大盛況でした！



ものづくり コーナー

〈過去の一例〉

- 星条旗を作る
- 紙コップボイスチェンジャー
- フォトフレームを組み立てよう
- お月見コップ
- マイクラでプログラミング体験
- ジオラマせいかく
- 木製ミニ樽&カスタネットを作る
- 電球型スノードームを作る
- イルミネーション・キーホルダーを作る
- 電子すず虫をつくらう

学園祭は見るだけでなく自分も体験して楽しまなげ！毎年企画が変わる、人気の体験コーナー。



Enjoy CIRCLE!

学んだことを活かすサークル。新しく始めるサークル。
サークル活動では、他学科の仲間もグッと増えて、
学校生活がさらに充実することまちがいない!



軽音サークル



ロボコンサークル



室内球技サークル



ものづくりサークル



トライアスロンサークル



弓道サークル



学生自治会

RANKING OF NOKAIDAI 学生が選ぶ ランキングBEST3!

NOKAIDAIのリアルなところをご紹介。

NOKAIDAIの良いところは?

- 1 設備が整っている**
中には企業で実際に扱っているものもあるので、
就職活動にも、働いてからも有利!
- 2 友達と切磋琢磨できる**
チームでの授業が多いので、仲良くなれる!
さらに協調性も生まれる!
- 3 資格がたくさん取れる**
筆記だけでなく、実技の習得も
しっかりサポートしてくれます。

好きな学食メニューは?

- 1 月見キムチ豚丼**
ピリ辛で絶品!
食欲が止まらない
スタミナ系どんぶり。
- 2 からあげ**
つついとおかわりを
してしまうほど
おいしい!
- 3 カツサンド**
すぐ売り切れるため、
午前中じゃないと
なかなか買えない!!

NOKAIDAIの好きな場所は?

- 1 パソコンルーム**
いつも開いているから、
レポートや課題を
進めやすい!
- 2 図書室**
小説だけでなく、
専門書も豊富で
たくさん勉強できる。
- 3 実習場**
様々な専門的な
機械を触って
学べるので面白い!

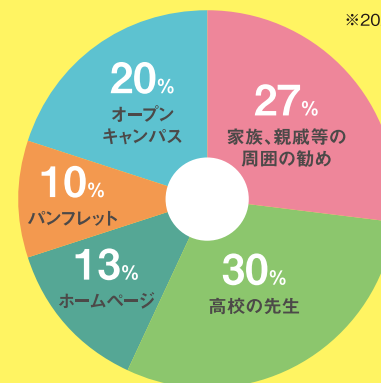
好きなイベントは?

- 1 学園祭(紅華祭)**
クラスメイトだけでなく、
他学科の人とも
仲を深めるチャンス!
- 2 球技大会**
チームのメンバーと
協力して勝利を目指す
充実感!
- 3 ポリテックビジョン**
日頃の成果を発表したり、
色んな人の話を聞いたり、
すごく勉強になる。

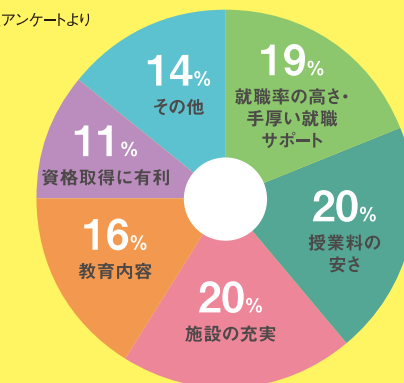
そういえば!

NOKAIDAIを 受験したきっかけは? 魅力は?

当校を受験するうえで影響を受けたもの

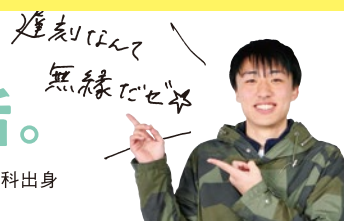


当校の魅力



01 通学がとにかく時短! な寮生活。

2021年3月修了 生産機械システム技術科出身 亀沢 徳孝さん 島根県立隠岐高等学校／普通科出身



遅刻なんて
無縁ですわ

寮はいいですよ。とにかく学校が近い! 朝の時間に余裕ができるのありがたいですね。それと、暇な時に気軽に友だちに会いに行ける! 互いの部屋を行き来して、話したり、マンガ読んだりして遊んでいます。こっちに来てから合気道を始めたんですが、趣味のバイクで週3ぐらい通ってます。身体の使い方を学ぶのが楽しいですよ。バイクもこっちで買いました。このヘルメットはね... 〇万円しました! もう宝物です!!



風が気持ちいい!



〜
こんな展開に
アツい...

SCHEDULE

7:30 起床
8:30 登校(徒歩5分)
9:00-12:30 授業(1-2時間目)
12:30-13:15 昼食(家で昼食)
13:15-16:45 授業(3-4時間目)
18:00-22:00 アルバイト
22:30 帰宅
25:00 就寝

DATA

収入	仕送り ¥40,000	アルバイト代 ¥40,000
支出	食費(寮) ¥28,000	貯金+その他 ¥29,000
食費(その他) ¥15,000	電気代(寮) ¥3,000	その他 ¥5,000

いや〜、最近
バイクのマフラーも
買っちゃったんですね...
バイト、がんばらなくちゃ!

青雲寮
[男子寮]

02 3食のご飯とセキュリティが魅力。

2021年3月修了 生産電子情報システム技術科出身 岩本 唯希さん 熊本県立八代工業高等学校／情報技術科出身



一人暮らしより
安心ですね!

青雲寮
[女子寮]

最近ネイルするのが
楽しくて♪
キレイな色が映えると
気分が上がります!

去年までは附属の福山校に通っていて、そこでは一人暮らしをしていたんですけど、今年からは寮を選びました。学校に近いし(敷地内!)、寮費がかなりお安い。一人暮らしの方が圧倒的に自由だけど、寮は朝・昼・夜の3食、食事がついてるし、セキュリティがしっかりしてるので、親は一人暮らしの時より安心みたいです。部屋でゲームしたり、バイトしたり、カラオケ行ったり、買い物に行ったり、毎日楽しく過ごしてます^^



ピコ
ピコ
ピコ



いらたき
ま〜す

SCHEDULE

6:00 起床
8:50 登校(徒歩5分)
9:00-12:30 授業(1-2時間目)
12:30-13:15 昼食(寮で昼食)
13:15-16:45 授業(3-4時間目)
17:30-22:00 アルバイト
22:30 帰宅
24:30 就寝

DATA

収入	仕送り ¥30,000	アルバイト代 ¥35,000
支出	食費(寮) ¥15,000	娯楽費 ¥20,000
服飾代 ¥15,000	交友費 ¥5,000	貯金+その他 ¥10,000

ENJOY!
4ST YLE!

充実した学生
みんなそれぞれ
NOKAIDAI

生活をすこーしのぞき見。
れの暮らし方で
生活をエンジョイ中!

1時限に
ちょうど間に合う
便があるんですよ。



実家

得意じゃないけど
ちゃんと料理を
作って食べてます!

アパート



家が遠いので一人暮らしを決めたんですが、親は自立してほしかったみたいで喜んでます(笑)。掃除や洗濯など身の回りのことを全て自分でやらなといけないのは大変だけど、それに慣れてしまえば特にルールはないし、他人に迷惑をかけなければ自分のリズムで生活できるのが良いですね。学校には自転車で行く距離で、近くにほとんど日用品が安く揃うスーパーもあるので、日常生活は快適です。



今日は
自転車です!



えーと、
これは
こうだから...

SCHEDULE

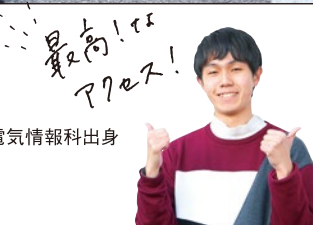
6:00 起床・朝食
8:00 出発(自転車45分)
9:00-12:30 授業(1-2時間目)
12:30-13:15 昼食(学食)
13:15-16:45 授業(3-4時間目)
16:45 放課後(レポート等)
20:45 帰宅・自由時間
23:00 就寝

DATA

収入	仕送り ¥90,000
支出	食費(寮) ¥37,000
光熱費 ¥14,000	食費 ¥24,000
娯楽費 ¥15,000	

03 校舎前着のバスで通学も楽々!

2023年3月修了 生産電気システム技術科出身 吉井 健人さん 岡山県立笠岡工業高等学校／電気情報科出身



最高!
アツ!

SCHEDULE

7:30 起床
8:00 登校(通学45分)
9:00-12:30 授業(1-2時間目)
12:30-13:15 昼食(コンビニ弁当+学食)
13:15-16:45 授業(3-4時間目)
18:00-21:30 アルバイト
22:00 帰宅
24:00 就寝

DATA

収入	アルバイト代 ¥50,000
支出	貯金+その他 ¥20,000
交際費 ¥14,000	趣味 ¥10,000
定期代 ¥6,000	

04 一人暮らしは自由で快適。

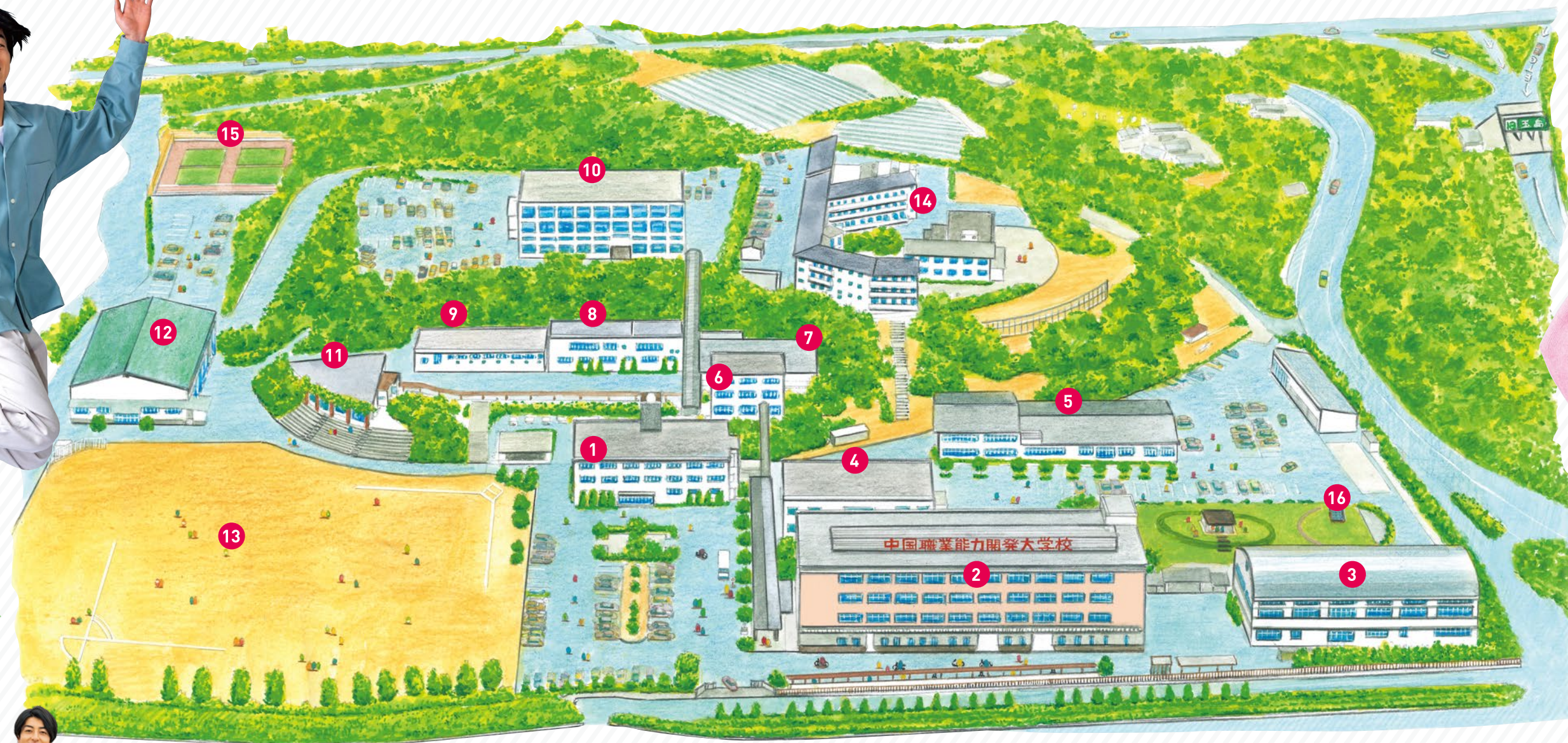
2023年3月修了 生産電子情報システム技術科出身 森山 広大さん 鳥取県立米子工業高等学校／情報電子科出身



ちゃんと
炊いてるよ!

CAMPUS MAP

開放的なキャンパスに最適な学びの環境が揃ってます。



緑豊かな丘に建てられた広大なキャンパスには、
各科ごとに実験・実習を行うことのできる施設・設備と、
学生寮・図書館・食堂などの学生生活に欠かせない各種施設を完備。
桜、藤棚など四季折々の花や緑に囲まれながら、快適なキャンパスライフを送ることができます。

① 本館（管理棟） ② 1号棟 ③ 2号棟 ④ 3号棟 ⑤ 5号棟 ⑥ 6号棟 ⑦ 大教室 ⑧ 7号棟 ⑨ 8号棟 ⑩ 9号棟
⑪ 学生ホール ⑫ 体育館 ⑬ グラウンド ⑭ 学生寮（青雲寮） ⑮ テニスコート ⑯ 太陽光パネル



体育館



テニスコート



就職支援室



学生食堂（学生ホール）

健康な学生生活を送るためには、「食」のサポートは
不可欠。学生食堂には、味もボリュームも、自信大!
の人気メニューがいっぱいです。



図書館

「ものづくり」の実践力を支えるさまざまな知識を得る
ために必要な図書が充実。静かな環境で勉強もはか
どります。



学生寮

快適に過ごせるほか、安心して学生生活を送ることが
できるようにさまざまな配慮がなされた寮。共同生活か
らコミュニケーション力が育ちます。

全
109室
全室
空調完備

SCHOOL AREA MAP



ACCESS

JR・バスをご利用の場合

JR(新幹線・山陽本線)[新倉敷]駅下車
徒歩約20分／タクシー約5分／
両備バス[中国能開大]行 約7分

車をご利用の場合

国道2号線を船穂JCTで玉島インター方面へ
インター手前を左へ降りて約2分
山陽自動車道玉島インター下車
出すぐ船穂・真備方面へ下る約2分

NOKAIDAI生が
選ぶ

学校周辺のおすすめスポット

ショッピングやデートに・・・



01 イオンモール倉敷

新倉敷駅 ----- 電車で約9分 ----- 倉敷駅
ショッピングだけでなく、映画やスポーツクラブ、ゲーム
センターもあるので、いろいろ楽しめます。車がなくても
倉敷駅からバスが出ています。(約8分)
岡山県倉敷市水江1番地
◎店舗によって異なります。詳しくはHPで確認。
◎年中無休 ◎あり



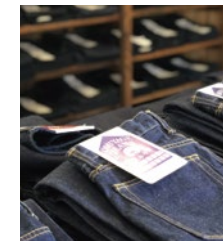
03 倉敷美観地区

新倉敷駅 ----- 電車で約9分 ----- 倉敷駅
観光地で有名な場所ですが、倉敷のアパレルブランド
が揃うおしゃれなショップや町家を改装したカフェなど、
一日中散策しても飽きないエリアです。
岡山県倉敷市中央
◎◎各店舗によって異なります。
◎なし



02 三井アウトレットパーク倉敷

新倉敷駅 ----- 電車で約9分 ----- 倉敷駅
国内外の有名ブランドやセレクトショップなど、約120
店舗が出店する中四国最大級のアウトレットモールで
す。倉敷駅北口から徒歩3分で、アクセスも便利。
岡山県倉敷市寿町12-3
◎10:00～20:00
◎年中無休 ◎あり(有料)



04 児島ジーンズストリート

新倉敷駅 ----- 電車で約80分 ----- 児島駅
国産ジーンズの聖地・児島の地元ジーンズショップの連
なるエリアです。世界に誇る「ジャパンデニム」のオリジ
ナリティー溢れるジーンズが購入できます。
岡山県倉敷市児島味野
◎◎各店舗によって異なります。
◎あり

学校近くの便利なお店



01 マルナカ新倉敷店(複合商業施設)

スーパー、ドラッグストア、100円均一ショップ、DVDレ
ンタルショップ、フードコートなど、充実の複合施設。
岡山県倉敷市玉島爪崎981-1
◎9:00～22:00
◎年中無休 ◎あり



02 TOPS-トップスー(玉島ショッピングセンター)

スーパー、100円ショップ、本屋、靴屋など、何でも
揃う店前に駐車しやすいショッピングセンター。
倉敷市玉島1651-1
◎◎店舗によって異なります。詳しくはHPで確認。
◎あり

みんなダイスキ！ ラーメン・カフェ特集



01 にぼし家

にぼしの出汁と豚骨等のブレンドスープが濃厚。
こちらのみそラーメンもオススメ。
岡山県倉敷市新倉敷駅前5-252-1
☎086-525-5530 ◎火曜日夜(祝日を除く)
◎あり ◎11:00～14:40／17:00～21:40
※火曜日は昼のみ



02 あかり

あっさりとしていて臭みのない豚骨スープの、本格的な
長浜ラーメンが食べられるお店。
岡山県倉敷市玉島阿賀崎1-2-8
☎086-522-1816 ◎月曜日夜 ◎あり
◎11:30～14:30／18:00～22:30(22:00L.O)



03 中華蕎麦 みず川

創業150年を超える玉島の老舗醤油味噌店の醤油
を使った王道の中華そばです。
岡山県倉敷市玉島3-9-22
☎086-527-6700 ◎日曜日 ◎あり
◎11:00～15:00(14:30L.O)／18:00～21:00(20:30L.O)
※スープが無くなり次第、営業終了



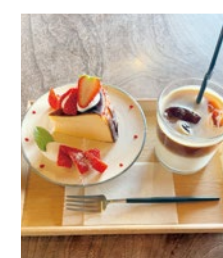
04 粋 cafe dining ユーカリ

自家製発酵調味料の数々を使った酵素玄米の日替わり
発酵ランチや粋スイーツなどが楽しめます。
岡山県倉敷市玉島爪崎439-3
☎090-8606-0707 ◎水曜日 ◎あり
◎11:00～23:00 ※日曜日は18:00まで
※正月は休日



05 Tamashima.LUNCH.STAND

管理栄養士さんが作る、美味しくて健康的な
ランチが楽しめます。
岡山県倉敷市新倉敷駅前2-91-1 頃末テナントビル5号
☎086-486-5089 ◎日曜日、祝日、第1・第3月曜日
◎あり ◎11:00～15:00(14:00L.O)



06 沙美カフェしろ

海の近くにあるロケーションの
素晴らしい古民家カフェです。
岡山県倉敷市玉島黒崎4795 ◎火曜日・水曜日
◎あり ◎平日11:00～17:00(16:00L.O)／
土日 9:00～17:00(16:00L.O)
※季節によりスイーツの種類が変わります。

※営業時間や定休日は変更となる場合がございますので、ご来店前に店舗にご確認ください。



1

大学校全般に関すること

「NOKAIDAI」とはどのような学校ですか？

一般大学は文部科学省が所管していますが、能開大「NOKAIDAI」は厚生労働省が所管し、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構が設置・運営する工科系の「大学校」で、正式名称は「職業能力開発大学校」といいます。また、設置根拠となる法律が大学は学校教育法に基づくのに対し、当校は職業能力開発促進法に基づいています。そのため大学ではなく「大学校」と区別されています。

「学位」は取得できますか？

大学と異なり学士の学位は授与されません。

修了後の取扱いはどうなりますか？

人事院規則により、専門課程修了者は短期大学卒、応用課程修了者は4年制大学卒と同等の格付けがなされています。

3

学生生活に関すること

授業料等減免制度や奨学金制度はありますか？

授業料等減免制度は、入校料及び授業料の全額免除、一部減免(全額の2/3、1/3及び1/4の額を減免)する制度です。成績や経済状況など一定の条件を満たす必要があります。減免制度の申請につきましては、P41「入校料・授業料減免制度について」をご覧ください。
奨学金制度については、技能者育成資金制度や倉敷市奨学生制度(いずれも貸与型)の利用者もいますが、当校は日本学生支援機構の奨学金貸与事業の対象とはなりません。

希望者は寮に入れますか？

通学状況や保護者等の年収等を踏まえて入寮選考を行いますので、入れない場合もあります。

勉強が大変そうですが、アルバイトはできますか？

実際授業は詰まっていますが、時間を有効活用して多くの学生がアルバイトをしています。

サークルはありますか？

学生同士、有志が集まりサークルを作って活動しています。新規に作りたい場合は、5名以上集まればサークルを申請することができます。体育施設には、体育館・グラウンド・テニスコートがあります。

2

入校試験制度に関すること

どんな入校試験がありますか？

「推薦入校試験」と「一般入校試験」があります。
推薦入校試験には、「特別推薦入校試験」「一般推薦入校試験」「※自己推薦入校試験」「社会人推薦入校試験」があります。詳しくは当校HPをご覧ください。
どうか、当校学務課へお問い合わせください。

※自己推薦入校試験実施の有無については、2月中旬以降にHPで公表します。

よくある
問い合わせを
紹介します。

4

就職・修了後に関すること

就職指導は、どのように行われていますか？

学生自身の意欲が一番大切なことですので専門課程・応用課程1年次から進路指導が始まります。1年次後半からは具体的な就職に向けた対策講座等が開講されます。大学校独自のカリキュラムによるガイダンス・個別面談等を行い、志望企業へのエントリーから内定まで、各科就職担当教員や就職支援アドバイザーと一緒に熱心に指導します。

他大学の大学院への進学は可能ですか？

応用課程修了時に個別の審査が必要ですが、※大学院に進学し、さらに高度な技術を学んで、工学修士、さらに工学博士を目指すことが可能です。
また、応用課程修了後は、能開大の先生になることもできます。

※現在は、生産機械システム技術科及び生産電子情報システム技術科から、鳴門教育大学大学院や北陸先端科学技術大学院大学への進学実績があります。

学費について

各課程の学費としては、下記の費用が必要となりますが、この他にも資格取得に係る受験料や参考書代、インターンシップや就職活動に係る交通費等も必要な場合があります。

専門課程	授業料39万円／年 [専門課程2年間の目安※3] 約110万円			
	区 分	金 額 (円)	適 用	納 期 時 期 の 目 安
	受 験 料	18,000	各推薦入試、一般入試の受験料	各入試の出願期間
	入 校 料	169,200	※メカトロニクス技術科は入校料が不要	各入校手続期間
	諸 費 用	約80,000	教科書代・作業服代・自治会費・総合保険料など※1	入校時
課 程	授 業 料 (4～9月分)	195,000	※2前期授業料	4月末
	授 業 料 (10～3月分)	195,000	※2後期授業料	10月末
	諸 費 用	約20,000	※1教科書代など	進級時

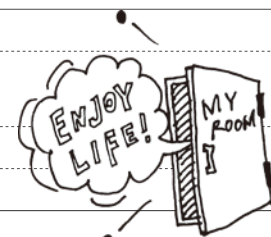
応用課程	授業料39万円／年 [応用課程2年間の目安] 約100万円			
	区 分	金 額 (円)	適 用	納 期 時 期 の 目 安
	受 験 料	18,000	推薦入試、一般入試の各受験料	各入試の出願期間
	入 校 料	112,800	—	各入校手続期間
	諸 費 用	約60,000	教科書代、自治会費、総合保険料など※1	入校時
課 程	授 業 料 (4～9月分)	195,000	※2前期授業料	4月末
	授 業 料 (10～3月分)	195,000	※2後期授業料	10月末
	諸 費 用	約20,000	※1教科書代など	進級時

表は2026年4月に専門課程に入校し、2030年3月に応用課程を修了するケースです。入校料、授業料の納付については当校学務課から案内があります。
※1 教科書代、作業服代は学科により異なります。※2 授業料は2024年度の金額であり、金額が変動する可能性があります。※3 メカトロニクス技術科は2年間で約95万円。

寮[青雲寮]について

遠方から入校する学生を対象に学生寮を校内に設置。通学状況や保護者等の年収等を踏まえて入寮選考を行います。入れない場合には、当校近辺のアパート等を斡旋する業者を紹介しています。

部 屋 数	男子部屋：100室／女子部屋：8室／身体障害者用部屋：1室 計109室
備 品 等	【寮室備え付け】エアコン・机・ベッド・クローゼット・本棚 【共 同 使 用】洗濯機・乾燥機・お風呂・トイレ・洗面所
入居年数	2年間です。専門課程から応用課程に進学する場合は、再度入寮選考があります。
費 用	詳細は以下のとおりですが1ヵ月あたり約43,000円で生活ができます。



学 生 寮 費	[学生寮1年間の目安] 約50万円			
	区 分	金 額 (円)	備 考	納 期 時 期 の 目 安
	使 用 料 (4～9月分)	70,200	月額11,700円×6ヶ月分、共益費、30kWまでの電気使用料含む	4月下旬 (メカトロニクス技術科は6月下旬)
	使 用 料 (10～3月分)	70,200	月額11,700円×6ヶ月分、共益費、30kWまでの電気使用料含む	10月下旬 (メカトロニクス技術科は12月下旬)
	食 費	約30,700	朝・昼・夕食分で1日単位×該当月の食事提供日数	毎月
電 気 使 用 料	別 途		月30kw超過分	年3回(9月／1月／5月)

学生寮費は2024年度の金額であり、金額が変動する可能性があります。

入校料・授業料減免制度について

本制度は、学生及び保護者の経済状況、家族構成状況に応じて、入校料及び授業料を減免する制度です。減免額は全額免除、全額の2/3、1/3および1/4の4つの区分があります。

申請月	4月及び10月(6月入校メカトロニクス技術科は6月及び12月)
申請書類	①授業料等減免の対象者の認定に関する申請書(様式1)及び別紙1 ②市区町村が発行する住民票(原本) ※申請者本人及びすべての生計維持者のもの ③市区町村が発行する課税証明書(原本) ※居住地の市区町村が発行するもので、市区町村の所得割額が確認できるもの (所得割額欄が「*」や「-」と表示されているものは受理できません) ④能開大等の授業料等減免に係る学習計画書(様式3)

本制度については申請月に校内で説明会を行います。説明会にて詳細を確認していただき、申請を行ってください。
認定後は半期(6か月毎)に継続申請をしてください。継続申請の際、経済状況や学業成績によっては減免認定を停止することがあります。

2026年度 専門課程入校生 入校試験

募集定員

(メカトロニクス技術科は別日程)

生産機械技術科

25名

電気エネルギー制御科

20名

電子情報技術科

25名

入試種別	併願・専願	願書締切		試験日	合格発表日	選考方法
		開始	締切			
社会人推薦入校試験①	専願	2025年8月1日(金)	2025年8月28日(木)	2025年9月7日(日)	2025年9月17日(水)	数学I・面接・自己推薦書
※特別推薦入校試験	専願	2025年10月1日(水)	2025年10月8日(水)	2025年10月18日(土)	2025年10月28日(火)	内容については学務課へお問い合わせください。
一般推薦入校試験 A日程	専願	2025年10月15日(水)	2025年10月23日(木)	2025年11月1日(土)	2025年11月11日(火)	数学I・面接・調査書
社会人推薦入校試験②	専願	2025年11月4日(火)	2025年12月12日(金)	2025年12月20日(土)	2025年12月26日(金)	数学I・面接・自己推薦書
一般推薦入校試験 B日程	併願	2025年12月2日(火)				数学I・面接・調査書
一般入校統一試験	併願	2026年1月5日(月)	2026年1月28日(水)	2026年2月5日(木)	2026年2月17日(火)	数学I・英語コミュニケーションI(リスニングを除く)
自己推薦入校試験	専願	自己推薦入校試験の実施の有無については、2月中旬以降に当校HPで公表します。				

入校試験は全てWeb出願になります。詳細はHPをご覧ください。
※特別推薦入校試験は、いわゆる指定校推薦です。在籍校にお問い合わせください。

OPEN CAMPUS

中国職業能力開発大学校 オープンキャンパス 2025

6/14 sat 6/22 sun 7/27 sun

キャンパス内を見てまわって、体験して先輩に大学生活を聞いてみよう。

自分の未来を見つけるチャンス!



8/2 sat 8/23 sat



個別相談もできます!

- ◎ 中国能開大の紹介 ●能開大とは ●入試説明
- ◎ キャンパスツアー ●校内・学科見学 ●学生による各科紹介
- ◎ 寮見学(男子寮・女子寮)
- ◎ 保護者説明会 学習内容・学生生活・入試・就職について
- ◎ 体験授業
- ◎ 学食体験





中国職業能力開発大学校

〒710-0251 岡山県倉敷市玉島長尾1242-1

TEL **086-526-6946** (学務課)

E-mail gakumuka@chugoku-pc.ac.jp

WEB <https://www3.jeed.go.jp/okayama/college/>



＼らしく、はたらく、ともに／

JEED