

NOKAIDAI

中国職業能力開発大学校

[学校案内] 2025



開け、自分。



NOKAIDAIで モノづくりの プロになる。

私たちの身のまわりには、いろいろなモノがあふれています。
自動車、飛行機、ロボットなど、分解していくと単なる部品になりますが
それらは、どのようにして作られているのでしょうか？
みなさんも、そのようなモノを、あるいはもっとすごいモノを
作ってみたいと思いませんか？
新しいことへチャレンジし、自分の夢に向かって羽ばたき
ものづくりを楽しむことのできる実践技術者になれるように
我々と一緒にがんばりましょう！

校長 **富田 栄二**
岡山大学名誉教授 工学博士



CONTENTS

教育訓練システム	03-04
少人数制教育訓練	05-06
就職情報	07-08
キャリア支援	09-10
TOPICS	11-12
機械系	13-16
専門課程：生産機械技術科	
応用課程：生産機械システム技術科	
電気系	17-20
専門課程：電気エネルギー制御科	
応用課程：生産電気システム技術科	
電子情報系	21-24
専門課程：電子情報技術科	
応用課程：生産電子情報システム技術科	
ロボット関連授業	25-26
メカトロニクス技術科	27-28
年間スケジュール	29
学園祭(紅華祭)	30
サークル紹介・NOKAIDAI RANKING	31-32
LIFE STYLE	33-34
CAMPUS MAP	35-36
学校周辺おすすめスポット	37-38
職業能力開発大学校について	39
福山校・島根校	40
学費・寮[青雲寮]について	41
入試日程・オープンキャンパス案内	42

※本誌に掲載の写真是広報用のため私服で撮影していますが、実験・実習時は通常、作業服を着用しています。



独自の教育訓練システムで

2年 + 2年

でステップアップ!

専門課程

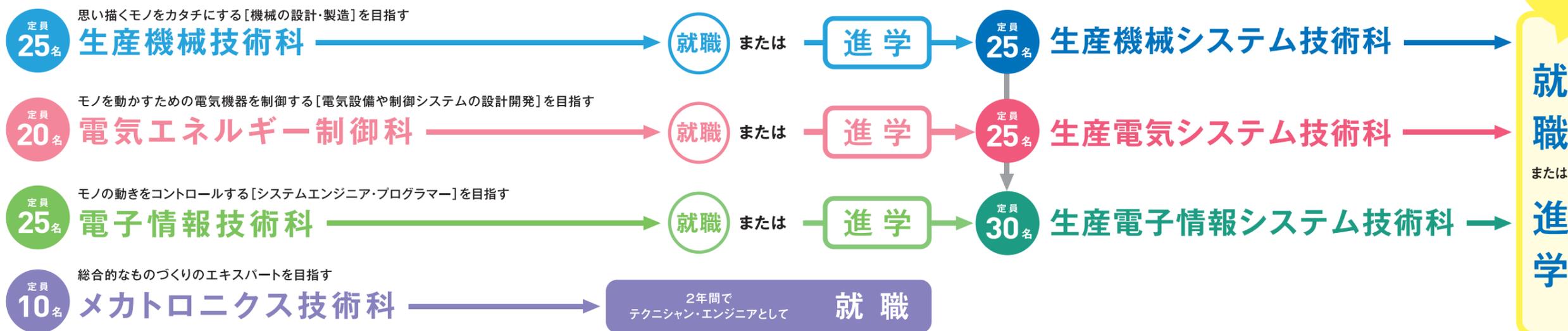
応用課程

最初の2年間で生産等に対応できる技能・技術と適切な判断力を有する**テクニシャン・エンジニア**を育成します。
専門課程修了後は、就職、もしくは応用課程に*進学することができます。
*試験があります。

続く2年間で新製品の開発、生産工程の構築などに対応できる将来の**生産技術・生産管理部門のリーダー**を育成します。
応用課程修了後は、就職、もしくは他大学院等に進学をすることもできます。

応用課程
15年連続

100%の
就職率を
達成!



就職
または
進学

1年次

ものづくりに必要な基礎的な理論と技能・技術を一体的に習得します。

2年次

ものづくりに必要な高度な理論と技能・技術を習得し現場に必要な実践力を培います。

3年次

専門分野の知識・技能・技術を深め応用力を高めるとともにマネジメントに関する知識を身につけます。

4年次

「プロジェクト・チーム」により生産現場に密着した製品の企画開発から実践的なものづくりまで様々な能力を身につけます。

充実した設備と
高度な機器を使いこなす
少人数制教育訓練



最大
30
名

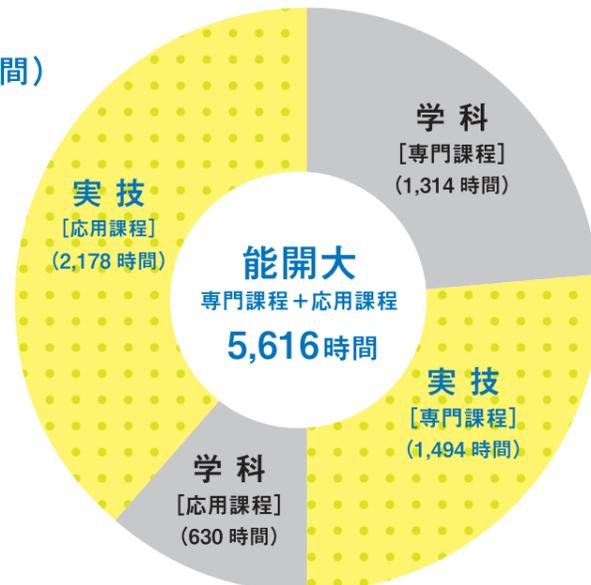


1科あたりの定員は最大でも30名です。
即戦力として活躍できるように**高度な機器**を導入し
徹底した**少人数制**で教育訓練を実施しており、
1人1台の機器使用を基本とした
中身の濃い**実験・実習**を行うことができます。

実験・実習を重視しています。

実験・実習の割合は約**65%**(約3,600時間)

職業能力開発大学校では、実験・実習を多く取り入れる
ことにより、職業と直結した技能・技術を習得します。



体験して学ぶから面白い!
即戦力に繋がる学習体系

専門課程

専門課程では、**実験・実習**を通して
知識・理論を確実に身につけていきます。

専門課程のまとめとして
自ら設計・製作を行う「総合制作実習」
を2年次に行います。
実用的な製品を目指したもの、
既成品をベースに改良を加え
その利用改善を目指したもの、
レースや大会を目指したものなど
テーマは多岐にわたります。



応用課程

応用課程では、「ワーキンググループ方式」により
プロジェクト・チームを編成し、自分たちでアイデアを出し合っ
て問題を解決する実習が豊富に設定されています。

3つの
分野が連携

- 機械系
- 電気系
- 電子情報系

実践力を習得

- 創造的能力
- コミュニケーション力
- 工程管理能力
- 自己研鑽力
- チームワーク力
- 生産管理能力
- 応用力
- 問題解決能力
- リーダーシップ力



ものづくり現場のプロセスを実践
開発課題実習

4年間の集大成として応用課程の2年次では開発課題実習に取り組みます。
応用課程の3科(機械・電気・電子情報)の学生により編成される「プロジェクト・チーム」で
企業から相談を受けた実際の課題を解決することで、製品開発のプロセスを一貫して学びます。



紙管切断機の開発
(令和2年度全国能開大 開発課題成果表彰「優秀賞」)



ピッキング装置の開発



常に95%以上の就職率を目標に掲げて取り組んでいます。専門課程・応用課程共に近年、就職率は100%です。

応用課程
15年連続 100%
専門課程
7年連続 100%
の就職率を達成!

求人数

749人

※2023年度修了生に対する実績

毎年コンスタントに求人をお願いしています。
求人企業数は
545社
※2023年度修了生に対する実績

求人倍率

専門課程
23.3倍

※2023年度修了生に対する実績

応用課程
5.54倍

※2023年度修了生に対する実績

就職率

100%



採用担当者様は語る NOKAIDAI 修了生の強み!

仲精機株式会社 岡山工場
技術課 課長代理
横林 竜一様

機械系

応用力に期待しています。

NOKAIDAIの修了生はしっかり基礎技術を持って入社されるので、一から指導する必要がなく、企業としてはありがたいです。弊社は、鉄道車両や飛行機、自動車、精密機械などのあらゆる部品を、社員が臨機応変に対応しながら手掛けているので、自ら考え、形にしていける、みなさんの応用力に期待しています。



アイネットシステム株式会社
取締役 システム部長
黒岡 幸夫様

電子情報系

基礎能力と実践力が備わっています。

実業務に近い形で学んで来られるので、みなさん基礎能力と実践力があります。また、弊社では社内外のチームで取り組むプロジェクトが多いので、コミュニケーション力が必須ですが、グループでの実習を経験されているので、チームの意識が高く、良く対応してくれています。



コアテック株式会社
管理部 係長
田辺 健太郎様

電気系

問題を解決する力が大事です。

修了生が担当している電気設計職は、プログラムを作るだけでなくシステムの工場内での立ち上げにも携わりますので、学科を横断した製作の取り組みは弊社で行っている仕事そのもの。多くの失敗を経験して、問題を解決する力を培うことが大事です。

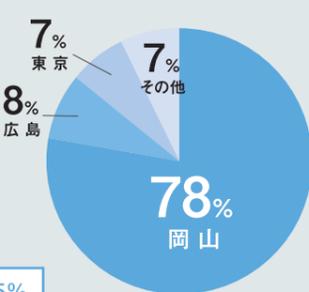
就職状況

(専門課程:2020年度~2023年度実績・応用課程:2021年度~2023年度実績)

専門課程

生産機械技術科

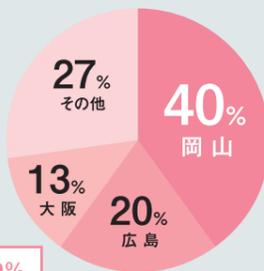
主な就職先
三菱ケミカル(株)/ゼノーテック(株)/オクダソカベ/オカネツ工業(株)/石川工業(株)/(株)キッカワ/(株)出雲村田製作所/(株)TAKISAWA/(株)山陽金属工業所/(株)イワサキ/第一工業(株)/テノラ・ヘルメック(株)/サンテック(株)/大松精機(株) など



応用課程への進学率 約75%

電気エネルギー制御科

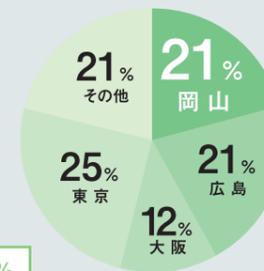
主な就職先
日本リーテック(株)/(株)中電工/日産自動車(株)/浅海電気(株)/JFEスチール(株)/中谷エネテック(株)/日立グループ/バルライフソリューションズ(株)/旭産業(株)/小松開発(株)/(株)エディオン など



応用課程への進学率 約79%

電子情報技術科

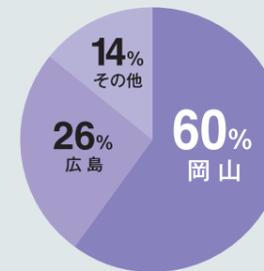
主な就職先
アドバンスシステム(株)/フェニテックセミコンダクター(株)/ユアサシステム機器(株)/(株)アドテックプラズマテクノロジー/エムテック(株)/(株)ソリオ/日本システム開発(株)/PFU西日本(株)/図研テック(株)/(株)ハイネットシステム/(株)北川鉄工所/やまみ(株)/(株)アスパーク/(有)もとや/UTグループ(株)/(株)トスコ/(株)せとうちシステム/ムラテックCCS(株)/(株)アウトソーシングテクノロジー など



応用課程への進学率 約79%

メカトロニクス技術科

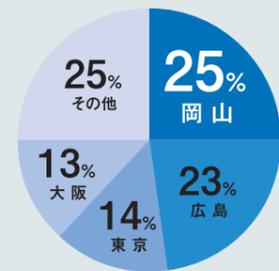
主な就職先
エムイーシーテクノ(株)/(株)化繊ノズル/イーバレイ(株)/IKOMAロボテック(株)/(株)ニッペコ/タカヤ(株)/(株)アイメックス/新日鉄住金環境プラントソリューションズ(株)/エヌイーシー(株)/富士ダイス(株)/(株)カーツ/中電プラント(株)/(有)日伸精機/ゼノーテック(株)/エスタカヤ電子工業(株)/マックエンジニアリング(株)/(株)中電工/(株)栄工社 など



応用課程

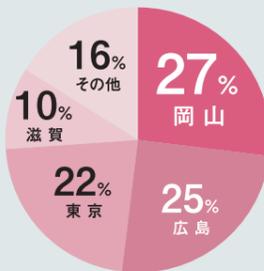
生産機械システム技術科

主な就職先
TOWA(株)/(株)JFE設計/ダイキン工業(株)/トーカロ(株)/富士ダイス(株)/山陽マシン(株)/JFEスチール(株)西日本製鉄所/しのはらプレスサービス(株)/(株)TAKISAWA/フジテック(株)/(株)北川鉄工所/ENEOS(株)鹿島製油所/(株)中電工/エムイーシーテクノ(株)/東芝エレベーター(株)/(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構/(株)出雲村田製作所/コアテック(株)/(株)匠技研/ミネベアミツミ(株) など



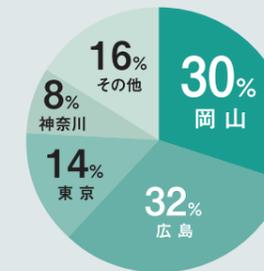
生産電気システム技術科

主な就職先
JFEスチール(株)西日本製鉄所/フジテック(株)/三菱電機プラントエンジニアリング(株)/三井造船特機エンジニアリング(株)/コアテック(株)/(株)IHI物流産業システム/ENEOS(株)/三菱電機システムサービス(株)/三菱電機(株)/(株)出雲村田製作所/パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)/カワダ(株)/(株)ブリッジエンジニアリング/日本電設工業(株)/エムテック(株)/(株)ニチソウテック/(株)中電工/(株)エイワイテック など



生産電子情報システム技術科

主な就職先
(株)トスコ/JFEスチール(株)/(株)アイコン/(株)アクセス/(株)アルテックス/アイフオーコム(株)/アイネットシステム(株)/図研エルミック(株)/タカヤ(株)/日本通信エンジニアリングサービス(株)/セリオ(株)/萩原工業(株)/(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構/ローツェ(株)/星和電機(株)/(株)岡山村田製作所/ミヨシ電子(株)/(株)システムエンタープライズ/(株)北川鉄工所/タツモ(株) など



Have a dream!

※全て順不同

キャリア支援



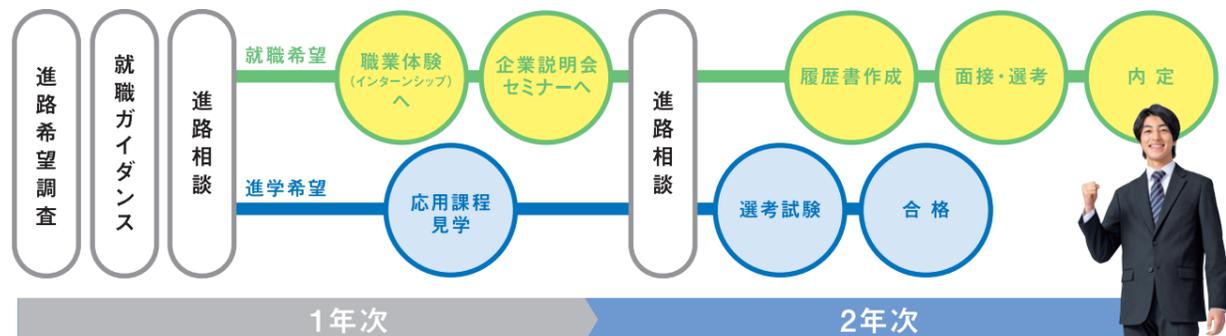
学生と学校が一体になって取り組む

就職サポート体制

- ◎ キャリア教育の充実
- ◎ 就職相談体制の充実
- ◎ 面接指導
- ◎ 職業体験(インターンシップ)
- ◎ 特別授業による支援
- ◎ 学内企業説明会の実施
- ◎ 履歴書作成支援
- ◎ ジョブ・カード(自己理解ツール)作成支援



進路決定の流れ 専門課程



特別授業による支援

地元企業のトップによる講義や、就職マナー講座など年間15回以上の就職関連ガイダンスを用意しています。

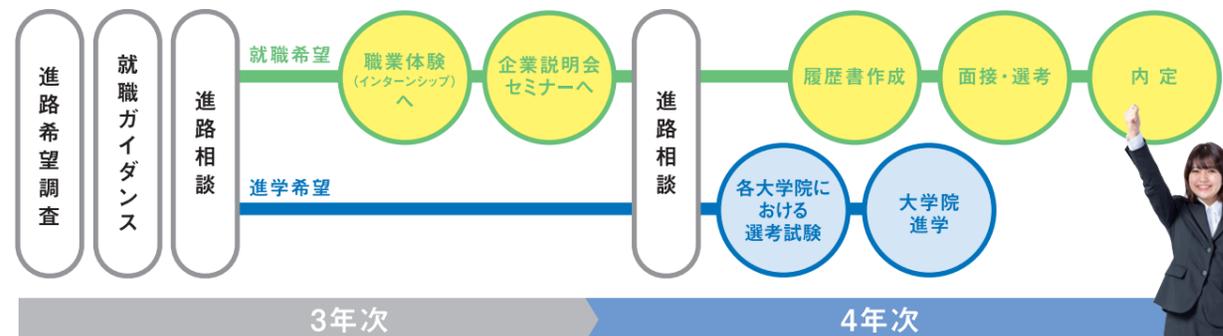


履歴書作成指導

履歴書の作成支援やキャリア指導を随時行っています。



進路決定の流れ 応用課程



職業体験(インターンシップ)

職業体験を通じて、自分の将来を考え、経験したことを就職活動に活かすことができます。



学内企業説明会の実施

大規模な学内企業研究会の開催(参加企業30社程度)や個別企業説明会を随時実施しています。



充実したキャリア形成のためのカリキュラム

1年	2年
キャリア形成概論 職業社会概論	社会学特論
ex. 自己の適性を把握し、職業観・勤労観を育成することで就労の目的や意義を理解するとともに、社会人として必要になるスキルや素養を学習する。	ex. 「知って役立つ労働法」「金融リテラシー」「税について」「大切なことと命を守るために(ゲートキーパー)」[知っておきたい年金の話]「倉敷ものづくり産業」といった社会人として役立つことや大切な内容を学習する。 <small>※年度によって内容に変更あり。</small>

We are looking for...

採用担当者の声

企業の採用担当者はNOKAIDAIからこんな人材を探しています。



専門課程の学生には、技術革新などに対応できる高度な知識と技術を兼ね備えた人材として期待します！



応用課程の学生には、技術力に加え創造力やコミュニケーション能力の高さを期待します！

TOPICS

足跡

成果

功績



日頃の学びの成果を
発表する場がたくさんあります。
一緒にどんどんチャレンジしよう！



機械系

切削加工ドリームコンテスト



第18回 切削加工
ドリームコンテスト
(アカデミック部門)
銅賞受賞

【作品名】 石こう埋め込み式加工を用いたバラとカブトムシの加工

工作機メーカーのDMG森精機が主催する切削加工ドリームコンテスト(アカデミック部門)において、生産技術科の学生が製作した作品が銅賞を受賞しました。設計は3次元CADを使用して立体形状を作成し、アルミニウム合金の1枚の板を直径3mmのボールエンドミルを使用してNC工作機械で加工しました。特に苦労した部分は、厚さ0.3mmのカブトムシの羽の薄肉加工、直径1.6mmのカブトムシの触覚と足の細径加工、深さ25mmまで削り込むバラの葉と花びらの深彫加工です。このように生産機械技術科では、授業で習得したCADやNC加工の技術をいかして学生がいろんなことにチャレンジしています。

国内において切削加工に携わる企業及び学校、研究機関を対象に、切削加工業界全体の技能・技術の交流と向上を目的として、工作機メーカーのDMG森精機(株)が平成16年より開催しているコンテストです。

過去の受賞歴

第13回大会(平成30年度)



アカデミック
部門
金賞

第15回大会(令和2年度)



アカデミック
部門
銀賞

第14回大会(令和元年度)



アカデミック
部門
銀賞



アカデミック
部門
銀賞

電子
情報系

全日本大学生マイクロマウス大会



自立型の小型ロボットを用いて迷路を抜ける時間を競う競技です。令和元年度は10月に東京の明星大学で第34回全日本学生マイクロマウス大会が開催され、クラシックマウス競技・ロボレース競技・マイクロマウス競技・サーキット競技のうち、当校はクラシックマウス競技に参加しました。

若年者ものづくり競技大会

全国の職業能力開発施設、工業高校等において、技能を習得中の企業などに就職していない20歳以下(一部職種を除く)の若年者を対象とした大会です。第18回大会(令和5年8月)は静岡県で開催され、15職種ある競技種目のうち、「フライス盤」・「機械製図(CAD)」・「電気工事」・「電子回路組立て」・「ロボットソフト組込み」職種の5職種に参加しました。



第18回大会(2023年)
「フライス盤」職種
敢闘賞

機械系



第18回大会(2023年)
「機械製図(CAD)」職種
銅賞

機械系

競技時間3時間以内に2つの部品を製作します。課題は毎年変更され、令和5年度は「六面体加工」「段付き加工」「溝加工」「勾配加工」「面取り加工」の要素が入った課題でした。選手には、当日使用するフライス盤の特徴(せ)をつかみ、高精度に加工できる技能が求められます。

競技時間3時間以内に、課題図(当日提示される機械の組立図)から、1つの部品を抜き出して形状を作図し、そこにすべてのものづくり情報である「寸法」「表面粗さ」「幾何公差」を記入し、図面の見栄えや正確さを競います。CAD操作だけではなく、機械製図に関わる総合的な能力が求められます。



電気系

「電気工事」
職種

競技時間2時間30分以内に、一般住宅や工場、ビルなど同等の電気配線を、ケーブルや電線管、スイッチやランプ等、さまざまな電気部材を用いて、木製のパネル上に配線工事を行います。選手は正確かつ安全に施工する技術とともに、美しく配線できる技能も求められます。



電子
情報系

「電子回路組立て」
職種

競技時間4時間以内に、電子回路基板の組立てと、それを制御するマイコンのプログラムスキルを競います。早く正確にハンダ付けを行って電子回路基板を組み立てるだけでなく、動作モードの仕様書に書かれた内容を的確に理解し、実現するプログラムを構成する技能が求められます。

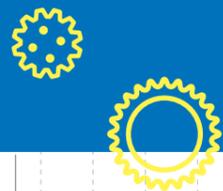


電子
情報系

「ロボットソフト組込み」
職種

本競技は、ロボットの設計・製作やメンテナンス、プログラミング能力を競う競技です。ロボットが、ものづくりの基本を守り丁寧に作られているか、また、与えられた課題どおりにプログラミングがされているか、などが評価されます。





1・2 年次

専門課程

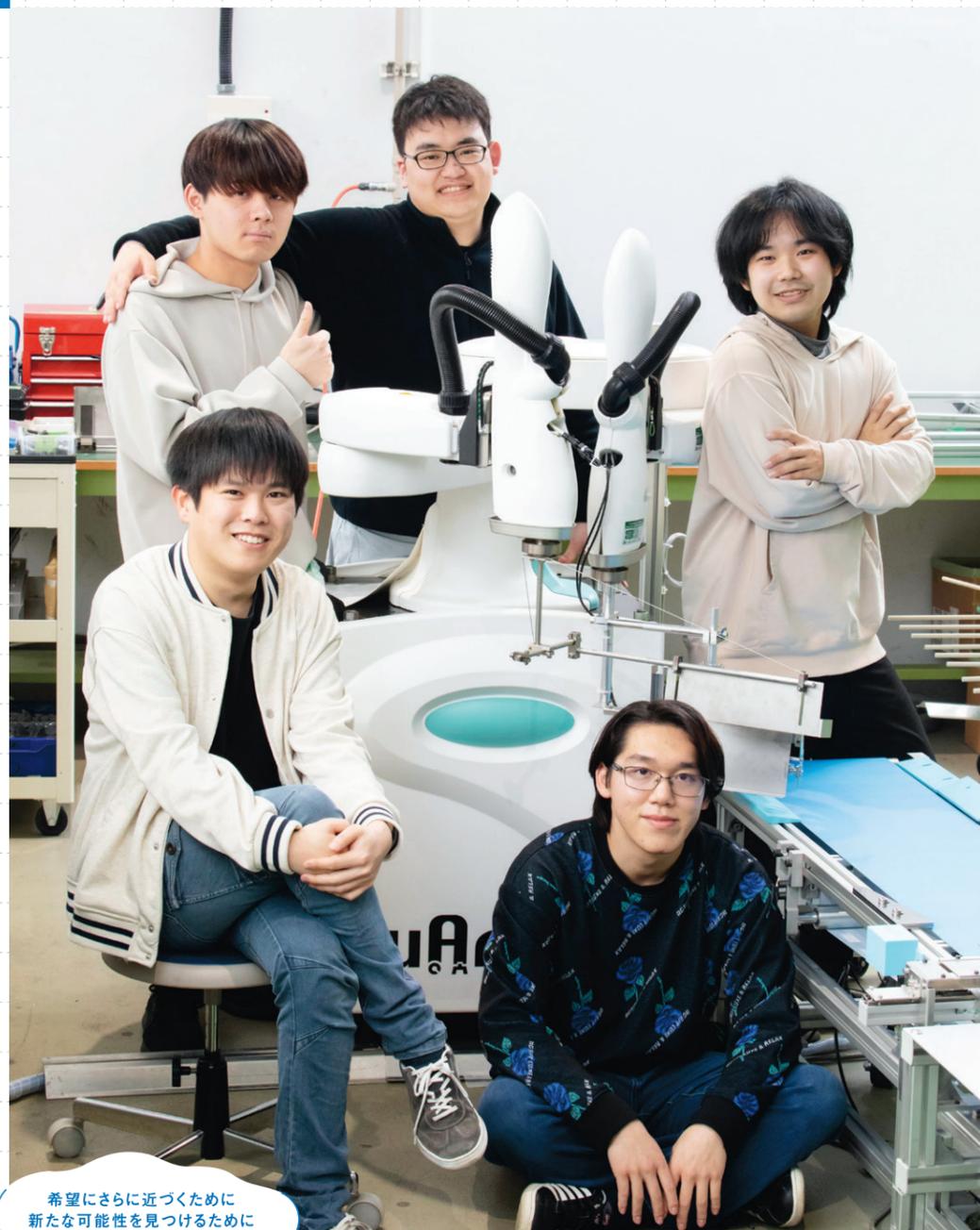
生産機械技術科

3・4 年次

応用課程

生産機械システム技術科

変革が進む産業界の前線で活躍する
創造力のあるテクニシャン・エンジニアになる



希望にさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- 技能士
 - ・機械加工
 - ・機械保全
 - ・機械検査
 - ・機械・プラント製図
- 品質管理検定（3級）
- CAD 利用技術者試験（機械部門）
- 機械設計技術者試験



1・2 年次

専門課程 生産機械技術科

設計製図

専門性を育む
知識と技術

機械加工



精密測定

進学

3・4 年次

応用課程 生産機械システム技術科

機械設計

(CAD / CAE)

応用力をつける
設計と開発

機械加工

(CAM)



機械制御

進路

応用課程進学

より高度な専門分野を
理解して学び、
高度な技術者として
社会に貢献したい！

修了生の声

高度な技術を
習得！



2024年3月 専門課程修了
生産機械技術科 出身
谷中 詩音さん
岡山県立井原高等学校 /
普通科出身

2年間の専門課程は実践的であり、様々な分野に及ぶ基礎知識を習得できたと感じています。ここから応用課程に進学する事で、今度は人とのコミュニケーション能力や、さらに深く専門分野を学び、高度な技術者となる事を目指し、社会に貢献できる人として頑張っていきたいと思っています。

クラレエンジニアリング株式会社 [岡山県岡山市]

作業工程を
イメージできる
危険を回避できる！

修了生の声

学んだことが
強みに
なります！



2015年3月修了
生産機械システム技術科 出身
本多 泰啓さん
岡山県立玉野高等学校 /
普通科出身



製造工場の基本計画、詳細設計、現場管理に携わっています。学校でしっかり実習しているので作業工程がイメージでき、危険や失敗を予測・対応できることが私の強みです。今後は大勢の社員、業者、作業員を束ねる案件の責任者を目指します。

高度な機器を使って基礎技術を身につけ
高度な技術が求められる分野で即戦力になる!



授業
PickUp!



精密測定実習

これは、円柱製品の真円度、つまり円の正確さを精密に調べられる測定機です。自分たちが作った部品が図面通りになっているかどうか、精度の確認をします。例えば車は、車輪がきれいな円じゃないとスムーズに走れないですね。そういった製品の品質を管理するために、精密測定が必要になります。



総合制作実習
〈焼き入れ装置「油槽」の製作〉

総合制作実習は複数のメンバーで行うグループ実習で、設計から製品の製作までを体験します。パソコンを使った設計から実際の製作まで学生同士がコミュニケーションをとりながら試行錯誤してモノづくりに携わっているため、製造と同時にグループで協力して完成を目指すことができます。



自動機械の開発や生産工程の構築に必要な
開発力や管理技術を習得します



授業
PickUp!



精密機器製作課題実習
〈FAシステムの設計〉

標準課題実習では5人1組のグループで構想、設計から加工、組み立てまでテーマに沿ったひとつの装置を製作します。一連の工程を仲間同士で協力しながら進めていくことで知識と技術力がより高まります。グループ内でコミュニケーション不足によるミスがないように、お互い情報共有を心がけて解決しています。



開発課題実習
〈ストロー加工装置の開発〉

開発課題の授業では、地域の企業から依頼を受けた製造機器を自分たちで一から設計・製作しています。また他の科との連携を図りながら共同でモノづくりを行っています。連携を図りながら作業する事はなかなか難しいですが、みんなで力を合わせて作品を仕上げていることは、とてもやりがいのある経験だと感じています。



Message from
Current Students

部品を作る人へのリスペクト
それが学びの始まり

生産機械技術科 2年
虫上 晃汰さん
岡山県立玉島高等学校 / 普通科出身

子どもの頃から車が好きで、身の回りにはたくさんの車の部品がありました。そのせいか、部品を作る人を心から尊敬しています。一つの部品を作るのにもさまざまな技術が使われていて、その加工技術を学べるところが能開大の生産機械技術科でした。オープンキャンパスのときに、2年間の専門課程のあと応用課程の2年間で修了すれば大卒と同等の扱いになり将来の選択肢も広がることを知り、「ここしかない!」と思って入校しました。実習が充実しているので、体を動かして学びとるタイプの自分には合っていて授業に退屈することはありません。将来のイメージはまだ固まっていませんが、社会に役立つようなさまざまな製品作りに携わりたいです。



My Favorites



愛車

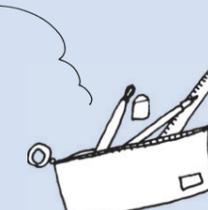
高校卒業と同時に自動車運転免許を取得。休日は家族や友人を乗せてドライブを楽しんでいます。

Message from
Current Students

普通科から進学し
モノづくりの魅力にどっぷり

生産機械システム技術科 2年
竹内 美結さん
岡山県立玉島高等学校 / 普通科出身

高校は普通科でしたが、設計に興味があったので能開大へ進学を決めました。入学当初は工業系の基礎知識不足に焦りましたが、メモを取りながら授業に取り組むことでテストでは好成績を獲得しました。現在実習では、凸部品と凹部品を組み合わせる装置についてグループワークを進めています。一人では思いつかないことも、他のメンバーのアイデアから新しい着想を得たり、違う考えを合体させてよりよいものを生み出したり、チームでの取り組みを楽しんでいます。「設計」希望でしたが、実習の中で「加工」のおもしろさにも目覚め、現在は設計・加工のどちらにも興味湧き、将来の方向性が広がりました。資格取得にも力を入れていて、現在は7つ目の資格に挑戦中です。



My Favorites



推しグッズ

大好きな音楽ユニット「YOASOBI」。一生懸命集めたグッズは手放せません!



電気系



電気・電子・制御技術を習得し
環境や省エネに精通した技術者になる

1・2
年次

専門
課程

電気エネルギー制御科

3・4
年次

応用
課程

生産電気システム技術科



希望にさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- 第二種電気工事士
- 第一種電気工事士
- 第三種電気主任技術者
- 低圧電気取扱業務特別教育
- 技能士
 - ・シーケンス制御
 - ・電気製図
 - ・機械保全（電気系保全作業）
 - ・電子機器組立て



1・2 年次

専門
課程 電気
エネルギー制御科

電気
技術

専門性を育む
知識と技術

自動制御
産業用
ロボット



省エネ

進学

3・4 年次

応用
課程 生産電気
システム技術科

工場自動化
システム

応用力をつける
設計と開発

電動機
応用装置



ロボット
システム

進路

応用課程進学

現場の問題を
改善できる
技術者を
目指します！

修了生の声
「より深く
学びたい！」



2024年3月 専門課程修了
電気エネルギー制御科 出身
今岡 英資さん
鳥取県立米子高等学校 /
普通科出身

普通科から電気エネルギー制御科へと進学した当初は不安の方が大きく、
自分も専門分野の技術を習得することができるか心配でした。しかし、今は基
礎からしっかり専門分野を学ぶ事ができて自信ができました。ここから応用課
程へ進学し、より専門的な技術を身につけ、社会貢献したいと思っています。

コアテック株式会社 [岡山県総社市]

学校での学びが
今の仕事に
直結しています！

修了生の声
「即戦力か
に！」



2016年3月修了
生産電気システム技術科 出身
武政 裕也さん
岡山県立総社高等学校 /
普通科出身



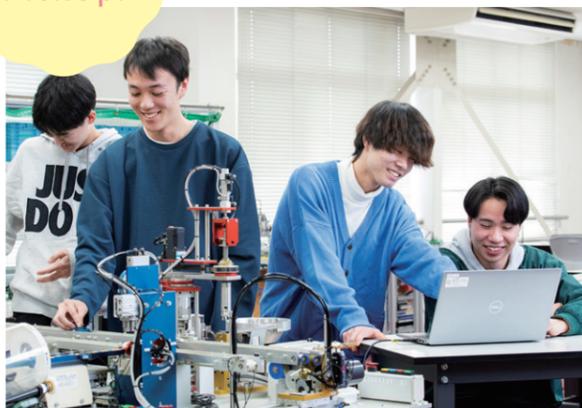
工場内の生産工程の機械を、より効率的に
動かすためのプログラムを作っています。主
に使うシーケンス制御と呼ばれるプログラ
ムを学校で基礎から応用までしっかりと学
んでいるので、入社後、早い段階から仕事
を任せられるようになりました。

専門課程 電気エネルギー制御科

電気・省エネ・自動制御の
未来を担う技術者になろう!



授業
PickUp!



FAシステム実習

FAシステム実習は、工場の生産ラインを想定して行う実習で、搬入から組み立て、検査から搬出までの4つのステーションを動かすプログラムの製作をしています。最終的に1つのラインとし、スムーズな流れが構築できているかどうかが課題となりますが、上手い時は、言葉にならないほど嬉しいです。



総合制作実習
＜鉄道模型制御のシステムの製作＞

総合制作実習では、構想から設計・製作まで、ものづくりの一連の流れを学びます。僕たちのグループは「鉄道模型制御システムの製作」に取り組みました。苦労した点は、アイデアを出すことやトラブル時の問題解決です。最終的に車両を自由にコントロールできるようになったときは、最高でした。



応用課程 生産電気システム技術科

環境や省エネルギーを考慮したシステムの企画・開発・
運用・保守・管理のできる総合的なエンジニアを目指す



授業
PickUp!



電動車両走行システム設計製作課題実習
＜電気自動車の設計・製作＞

電動車両の駆動回路を製作することで、パワーエレクトロニクスや制御システムへの理解を深めます。チームで取り組む課題で、技術的なことだけでなく、物品係や工程係などメンバーが役割分担して製作します。製作した電動車両を走行させることができた時は、チームメンバーと喜びを分かち合うことができました。



開発課題実習
＜トリムワインダー＞

企業からの依頼を受けて、フィルムをカットした際に発生する屑を巻き取る装置を企画から開発まで行っています。必要な速度を実現するために試行錯誤が続きますが、思い描いたように動作したときにはとても達成感があり、やりがいを感じます。また、他の科と連携をとる授業もあり、コミュニケーション力も日々養われています。



Message from
Current Students

自分で組んだ回路が作動!
その達成感がたまらない!

電気エネルギー制御科 2年
植田 大智さん
岡山県立玉野光南高等学校 / 普通科出身

高校の物理の授業で電気のことに関心を持ち、オープンキャンパスで体験授業に参加したのが能開大へ進むきっかけとなりました。普通科出身ということもあり、数学や英語の学習は問題ありませんでしたが、専門科目については努力が必要でした。授業後にはしっかり復習し、わからないことは先生に質問したり、友だちとお互いわからないところを教え合いながら勉強しました。毎日電気回路について学んだり、プログラミングをしていますが、自分で組み立てた回路がうまく作動したときの達成感は最高です。就職後の即戦力となるべく、たくさんの実習やレポートに取り組みながら、資格取得にも挑戦しています。今年は第一種、第二種電気工事士試験に合格しました。現在は電気主任技術者の学習をしているところです。



My Favorites



腕時計

中学生の時に
クリスマスプレゼントとして
もらったもの。
以来、ずっと大切に使い続けています。

Message from
Current Students

工作機械のサービスエンジニアを目指し
専門知識と技術を習得

生産電気システム技術科 2年
丸岡 祐さん
広島県立福山工業高等学校 / 機械科出身

技術短期大学校で機械について学ぶなかで、機械を動かす電気に興味をひかれるようになった私は、電気についてより専門的に学ぶこと、就職率100%という点に魅力を感じ、能開大への進学を決めました。現在はPLCを使った制御や電子回路、産業用ロボットの基本的な操作などを学んでいます。なかでもプログラムを作って物を動かす授業はこの分野の醍醐味でもあり、とても楽しいです。入校当初は機械系から電気系へ専門分野を変更したこともあり苦労しましたが、わからないことを先生に聞きに行ったり、友だち同士で教え合ったりして徐々に慣れていきました。また、現在は機械保全技能検定2級取得を目指し実技を磨いています。サービスエンジニアになる夢を叶えるため、これからも頑張ります!



My Favorites



自転車

能開大に入ってから
購入したクロスバイク。
毎日の通学の大切な相棒です。



電子情報系



最先端の電子情報技術と幅広い知識で
あらゆる産業を支えるエンジニアになる

1・2
年次

専門
課程

電子情報技術科

3・4
年次

応用
課程

生産電子情報システム技術科



希望にさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- 工業英検
- C言語プログラミング能力認定試験
- 技能士
 - ・ウェブデザイン
 - ・電子機器組立て
- 組み込みソフトウェア技術者試験クラス2
- 基本情報技術者試験 (FE)
- 応用情報技術者試験 (AP)
- エンベデッドシステムスペシャリスト試験 (ES)
- ネットワークスペシャリスト試験 (NW)



1・2 年次

専門
課程 電子情報技術科

ハード
ウェア

専門性を育む
知識と技術

ソフト
ウェア



通信
ネット
ワーク

進学

3・4 年次

応用
課程 生産電子情報
システム技術科

複合
電子回路
設計

応用力をつける
設計と開発

組み
込み
システム
設計



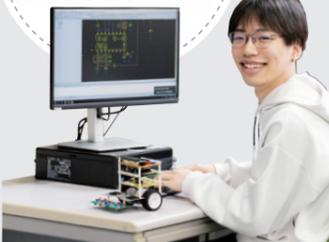
セキュア
ネット
ワーク

進路

応用課程進む

専門知識を生かして、
社会が抱える課題を
解決できる人を
目指します！

修了生の声
開発課題実習が
楽し！



2024年3月 専門課程修了
電子情報技術科 出身
岡本 拓也さん
岡山県立水島工業高等学校/
情報技術科出身

この2年間、恵まれた環境の中での授業や実習のおかげで、ものづくりに必要な専門的な知識や技術を身につけることができました。応用課程では開発課題実習などを通して実践的な能力を身につけ、将来の職場で発揮できるようになりたいと思います。そして様々な業界で多くの課題を解決できる人として社会貢献していきたいと思っています。

アイネットシステム株式会社 [岡山県岡山市]

仕事に必要な
コミュニケーション力
が身につきました！

修了生の声
ものづくりは
みんなです！



2017年3月修了
生産電子情報システム技術科 出身
小野 弘貴さん
岡山県立矢掛高等学校/
普通科出身



今の仕事は、社内外のチームで進めるものが多く、実習の中で学んだ技術力はもちろん、コミュニケーション力が存分に活かされています。今後はプロジェクトリーダーになり、自身はもちろん、チーム全体でのスキルアップを目指します。

ハードウェア・ソフトウェア・ネットワーク
3つのチカラで新しい世界をつくりだそう！



授業
PickUp!



組み込みソフトウェア基礎技術
＜デジタル回路実習＞

まず電子の基礎知識を学び、自分で回路の仕組みを理解して実際にデジタル回路を製作します。また仲間と情報交換をしたり、分からないことを一緒に学ぶ事で一体感を得る事ができ、毎日楽しく学ぶ事ができています。電子というと、非常に精密で一見難しいものに思える気持ちがありました。今は自分の知識が蓄えていく快感を楽しんでいます。



総合制作実習

小規模のグループを形成し、1年間をかけて1つのテーマに取り組み実習です。僕たちは「自動農場」というテーマで作業を行っていますが、具体的には農場へセンサーを設置し、WEBサイトから遠隔で情報を得る事ができるシステムです。企画や設計から難しい局面もありましたが、将来の農業がこういったシステムで、より効率良く安全に作業できる事を期待しながら頑張っています。



電子回路+ネットワーク+組み込みで
人とモノをつなぐリーダーを目指す



授業
PickUp!



組み込みシステム構築課題実習

構想・設計・実装・評価というもののつくりの流れを知ることが出来る授業です。グループごとに役割を決めて、それぞれの完成したプログラムを結びつけ、ひとつの製品として完成したときは大きな達成感があります。グループ内で進行状況を共有し、仲間をサポートし合うことで、チームワークも深まります。



開発課題実習
＜麺取り装置の開発＞

機械・電気・情報の三科合同で「ロボットによる麺取りシステムの開発」を行っています。グループ実習では他科とのコミュニケーションを図るのに苦労することがありますが、各科の得意な分野を活かせるように積極的に情報共有を行い、仲間とともに協力し合いながら課題に取り組んでいます。



Message from
Current Students

自分の力でプログラミングができる 喜びと成長を実感

電子情報技術科 2年
家塚 伊織さん
岡山県立玉野高等学校 / 普通科出身

能開大はIT系の他の大学と比べて授業時間が多いので、知識や技術をしっかり身につけることができると思い志望しました。今一番好きな授業はプログラミングの授業。画面に文字を表示させたり、簡単なゲームを作ったりしています。電子回路基板を自分たちで作成し、思い通りに動かすことができたときはとても達成感があります。入校当初は、普通科出身のため専門知識を身につけることが大変でしたが、分からないことはすぐに先生に質問に行ったり、同じ普通科出身の友達と一緒に勉強したり、楽しく学ぶことができました。先生との距離が近く、気軽に質問や相談ができるのが能開大の魅力だと思います。専門課程修了後は応用課程へ進学を考えています。より高度で実践的なスキルを身につけ、将来はロボットの設計に携わりたいです。



My Favorites



スマホ

ジャンルに問わず
いつもスマホで音楽を
楽しんでいます。

Message from
Current Students

ものづくりの プロフェッショナルを目指して

生産電子情報システム技術科 2年
原 佑成さん
島根県立松江南高等学校 / 普通科出身

能開大の附属校であるポリテクカレッジ島根で2年同級生でマイコン関連のことをもっと深く学びたいと思い、応用課程のある能開大への進学を決めました。現在はカメラを使った画像処理やネットワークの構築、ロボットを製作する実習などの授業を受けています。なかでもマイコンの制御をするRTOSを使う授業が楽しくて印象に残っています。能開大の魅力は、座学で学んだことを実際に実習で体験できることです。実習でうまくいくと達成感があり、やりがいを感じながら学べるのでモチベーションが高く保てます。ここでの学びが自分にとってとても良い経験になっているので、将来はものづくりの楽しさを教える教員という道もあるのかなと思っています。

My Favorites



3Dプリンター

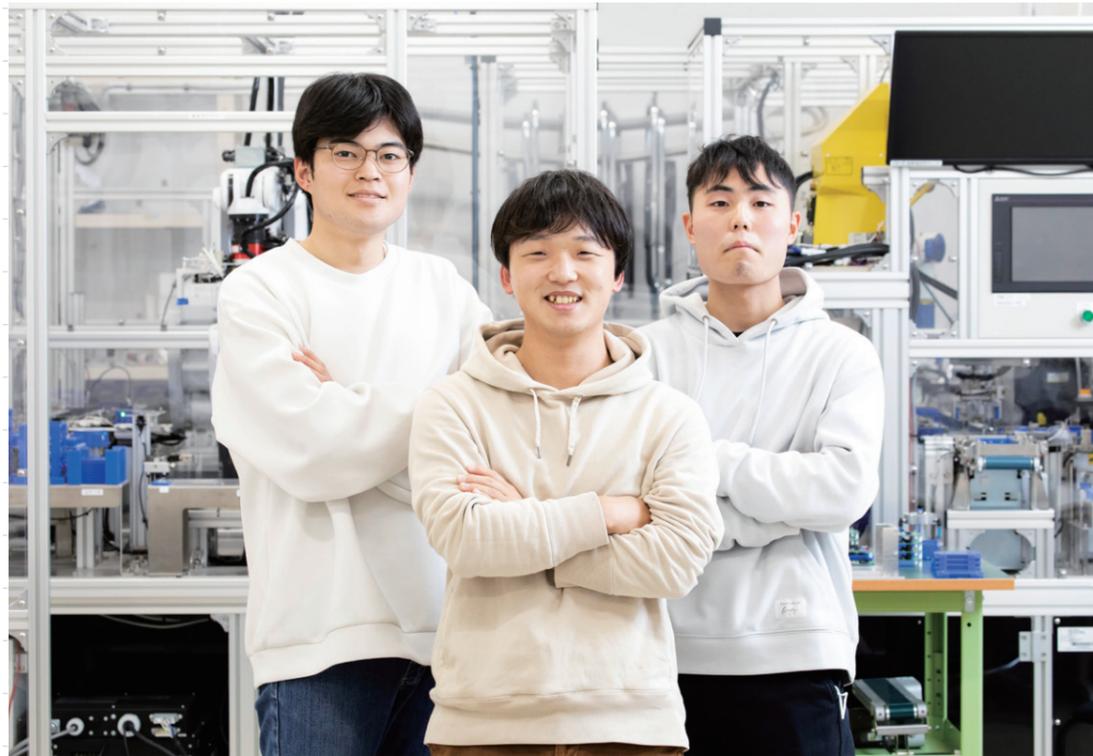
自分の好きなキャラクターの
模型を作って楽しんでいます。



応用
課程

産業用ロボットを用いたシステムの企画・開発に加え
生産工程の改良・改善・運用・管理などに対応した高度なテクニシャン・エンジニアや
システムインテグレータ(Sier:エスアイアー)を育成します。

ロボット関連授業について



応用
課程

ロボット関連授業について



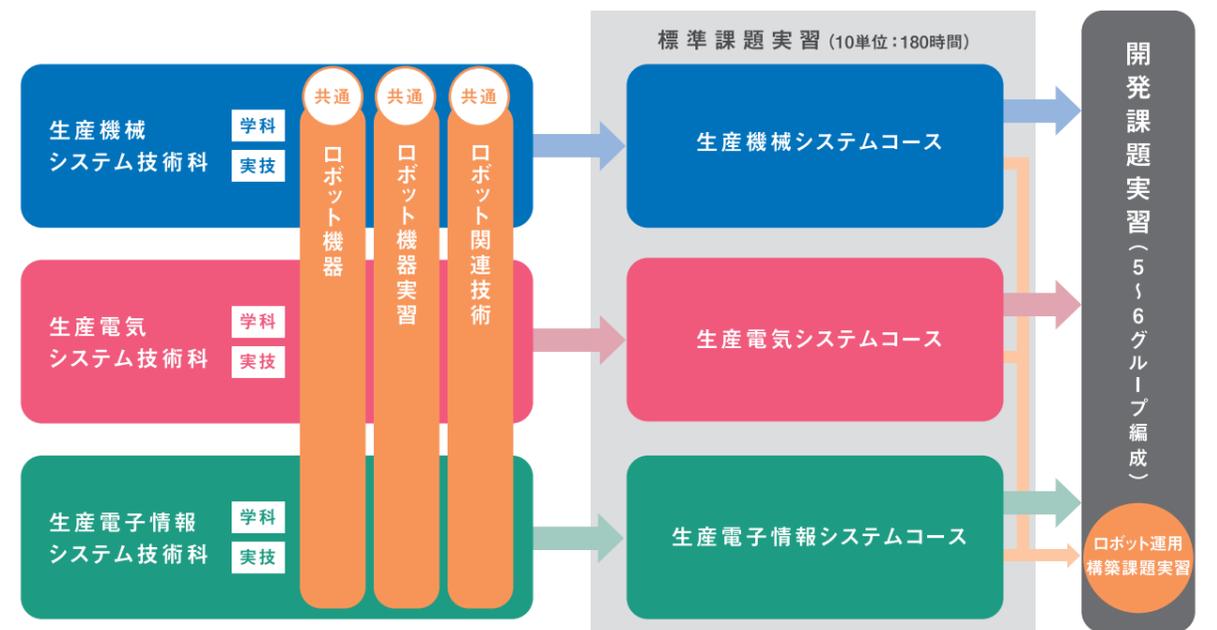
ロボット技術を活用した生産技術・
生産管理部門のリーダーを育成します

生産ロボットシステムコース(以下ロボットコース)は、応用課程の生産機械システム技術科、生産電気システム技術科、生産電子情報システム技術科から各科5名程度*の定員で実習します。

*ロボットコースの定員数は各科の定員数に含まれます。

カリキュラムイメージ

Curriculum image



Message from
Current Students



モノづくりの出発点、CADを使った
設計技術者を目指しています!

生産機械システム技術科 2年
大矢 昇司さん
広島県立神辺旭高等学校 / 普通科

標準課題実習でロボットの授業があったのですが、その時に感じた「学びたい」の気持ちからロボット関連コースを選択しました。具体的にCAD図面のデータ作成から製作までを担当しています。想像通りとても楽しく手応えを感じています。また完成した製品が動いた時の感動は、今まで経験のない達成感を得る事ができました。将来はCADを使った技術者を狙っています。



これから発展していくFA業界を
支えられる人になりたい!

生産電気システム技術科 2年
山田 悠貴さん
岡山県立玉野光南高等学校 / 情報科出身

昔からロボット自体に興味があったのですが、実際にロボットを操作してモノを作る事や産業ロボットでシステムを構築する事に改めて喜びを感じています。また現在製作している自動倉庫の供給システムはチームで取り組みますが、この経験でモノづくりの協力体制がいかに重要であるかも実感する事ができました。将来はこれから先も発展していくFA業界を支えられる技術者になりたいと思っています。



未来の目標に欠かせない情報と
知識がロボット関連授業です!

生産電子情報システム技術科 2年
福田 悠真さん
広島県立大門高等学校 / 普通科出身

もともとロボットを使ってモノを製造することに興味があり、ロボットコースを選択しました。実習ではモータを動かすためのドライバ回路の作製とデータベースの作成をしています。授業で得た知識を活かしながら実際にロボットを動作させるのはとても面白いです。また、実習を通して仲間と情報共有する大切さも学んでいます。深く知れば知るほど、自分にとって欠かせない大切な授業だと感じています。

ロボットシステム運用構築課題実習
(ロボットを活用した課題に取り組む!)

開発課題実習に取り組むことで、より深くより効果的に
システムの考案、構築ができるようになることを目指します!



電気分野

ロボット
課題実習

電子情報分野

機械分野



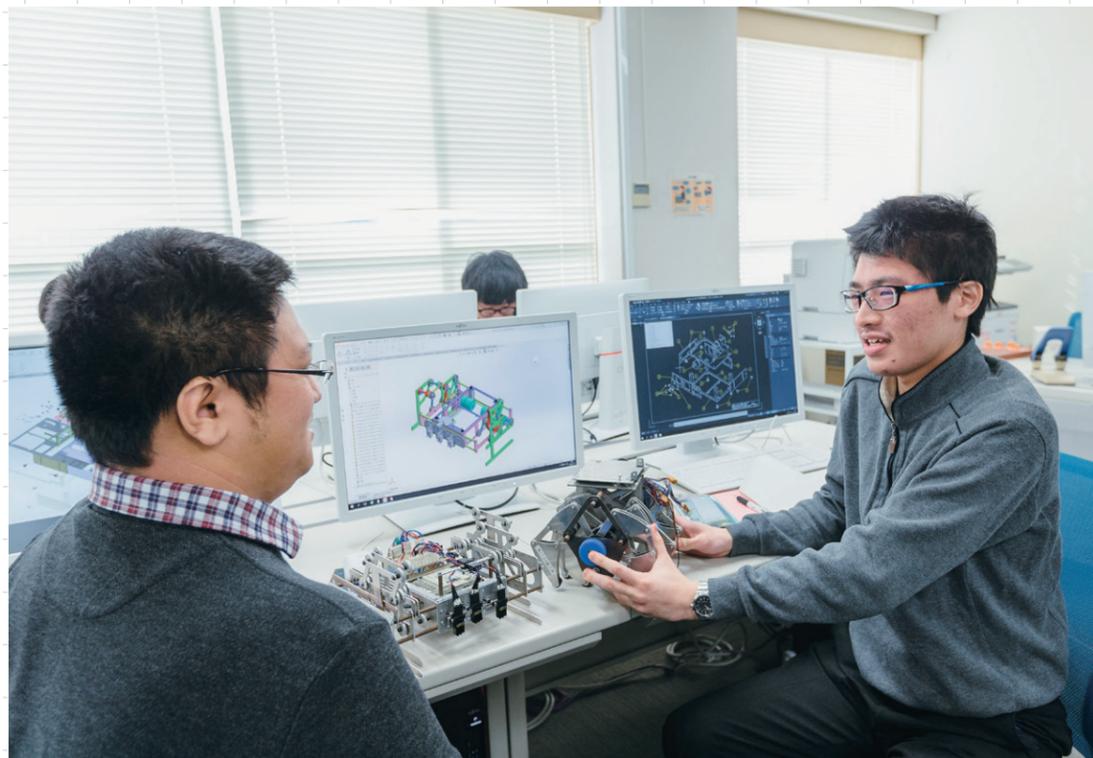
1・2
年次

専門
課程

メカトロニクス技術科

〈大学校〉+〈企業実習〉の日本版デュアルシステム

専門課程活用型デュアルシステム訓練は、工科大学校の実践に即したカリキュラムと企業実習(最大3ヶ月)を活用して、短期大学の修了資格を得るシステムです。



大学校と企業で習得する2つのシステムが魅力!

メカトロニクス技術科 [2年課程] カリキュラム

		1年				2年			
		1期	2期	3期	4期	5期	6期	7期	8期
		6月				6月			4月 5月
大学校	技術力	基礎製図		2DCAD・3DCAD		総合制作実習			
		機械加工		精密加工			数値制御加工		
		電子回路		シーケンス制御		情報処理実習			
						総合制作実習			
人間力		キャリアコンサルティング		就職活動	内定				就職
企業	コミュニケーション・技術力								
	企業での体験実習		1年 知識・技術を 学びながら 企業実習			2年 実質的な 技術向上		4月から企業に就職 4月からは内定企業先で本格実習となりますが、5月までは本校の在校生としてサポートが受けられます。	

※一定の成績を修めると関連する2級技能検定の学科試験が免除されます。

Message from
Current Students

メカがわかる
電気のエンジニアを目指して

メカトロニクス技術科 2年
中原 康太さん
倉敷高等学校 / 商業科出身

もともと電気に興味があった私は、様々な工学分野を学べるメカトロニクス技術科の中で電気のことが豊富な実習を通してしっかり学べること、就職にも有利ないろいろな技術を身につけることができること、さらに学費が安いということで能開大を選びました。今一番力を入れているのは、シーケンス回路の授業です。例えば、信号機の回路を組んで自分の思い通りにランプが光ったときには達成感を得ます。自分は商業科出身なので、工業の知識がなく、入校当初は戸惑いもありましたが、一生懸命覚えてわかるようになり、どんどん授業が楽しくなってきました。授業以外に印象に残っているのは、家電修理会社にインターンシップに行ったことです。現場でたくさんの学びを得ることができたのはとてもいい経験でした。将来は電気工事士になることを目指しています。



専門
課程

メカトロニクス技術科

生産システムの設計・製作から
保守・点検まで行えるようになる!

授業
PickUp!



シーケンス制御実習

「どう動かしたいのか」というゴールに達するための仕組みを考えるのがシーケンス制御実習です。この仕組みを利用しているのは、例えば信号機やエレベーター、自動販売機などがあり、信号機でいうと、指定した時間が経ったら青から赤に変わる、ボタンを押したら電気がつく、といった回路が作れるようになります。



総合制作実習

<Raspberry Piとセンサーによるギターエフェクトツールの設計・製作>

大学校で学んだ知識を生かして自分自身が作りたい物を自由に作るのが「総合制作実習」です。具体的にはギターの音を変化させるマルチエフェクターや、実演奏を録音・再生ができるツールを現在製作しています。大好きな音楽を最大限に詰め込んだテーマを主体に日々の学業に取り組んでいます。



希望にさらに近づくために
新たな可能性を見つけるために

取得をサポートする資格の例

- 技能士
 - ・ 機械保全
 - ・ 電子機器組立て
 - ・ 機械加工
 - ・ 機械・プラント製図
- CAD利用技術者試験 (1級・2級 機械部門)
- 品質管理検定(3級)

1・2
年次

専門
課程

メカトロニクス技術科

メカトロ
ニクス

専門性を育む

知識と技能

エレクトロ
ニクス

Knowledge
Skill



コント
ロール
技術

就職

ゼノー・テック株式会社 [岡山県岡山市]

社会を支える
エンジニアを目指して!

2023年5月修了
村松 永遠さん
岡山市立岡山後楽館高等学校 /
総合学科出身



メカトロニクス技術科では、「機械」、「電気」、「情報」それぞれ専門知識を幅広く学べたことが非常に良かったです。メカトロニクス技術科の特徴である企業実習では、ポリテクカレッジの卒業生の方々に大変優しく接していただき、充実した職業体験をすることができました。また、会社の雰囲気が知れたことも大変良かったです。現在、放電グループに配属され、ワイヤー放電加工の業務に従事しています。メカトロニクス技術科在学中に学んだ測定技術や製図で学んだ知識、NC工作機械で学んだNCプログラムがワイヤーカットの仕事に活かされています。上司からは、早く様々な機械が操れるようになってほしいと言われています。頑張ってみんなりに頼られる人になりたいと思っています。メカトロニクス技術科で、日本の「ものづくり」を支えるエンジニアを目指してみませんか。

Enjoy 12 MONTHS SCHEDULE



学業サポートと学校生活を彩るイベントで、思い出がたくさんできそう!

- 4 ●入校式
- 5 ●ゴールデンウィーク
●メカトロニクス技術科修了式
- 6 ●球技大会
●メカトロニクス技術科入校式
●オープンキャンパス(2日間)
- 7 ●集中実習
●オープンキャンパス(2日間)
- 8 ●夏休み
●オープンキャンパス
- 9 ●オープンキャンパス
- 10 ●オープンキャンパス
- 11 ●学園祭(紅華祭)
- 12 ●集中実習
●冬休み
- 1 ●学内企業研究会
- 2 ●ポリテックビジョン
- 3 ●修了式
●春休み



入校式



メカトロニクス技術科修了式



球技大会



球技大会



球技大会



メカトロニクス技術科入校式



オープンキャンパス

オープンキャンパス
年に5回開催。
施設見学や個別相談会、
各科ごとの体験学習も行うので
NOKAIDAIのリアルな日々を
実際に感じられるチャンス!



学内企業研究会



ポリテックビジョン

ポリテックビジョン
毎年2月に開催。
「ものづくり」に関心を
もってもらうための研究発表会。
日頃の成果を学生自ら発表し、
ものづくりの楽しさを公開。



ポリテックビジョン



ポリテックビジョン



修了式

KOUKASAI



つくるツナガリ。
みせるホンキ。

NOKAIDAI
学園祭

紅華祭

NOKAIDAIの学園祭「紅華祭」。
2023年11月、4年ぶりに開催することができました。
学生主体の魅力あるイベントは
学生はもちろん、地域のみなさまを
笑顔にし、とても大盛況でした!



ものづくり コーナー

学園祭は見るだけでなく自分も体験して楽しまなげ! 毎年企画が変わる、人気の体験コーナー。

- 〈過去の一例〉
- フォトフレームを組み立てよう
 - お月見コップ
 - マイクラでプログラミング体験
 - ジオラマせいさく
 - 木製ミニ樽&カスターネットを作ろう
 - 電球型スノードームを作ろう
 - イルミネーション・キーホルダーを作ろう
 - 電子すず虫をつくろう



Enjoy



CIRCLE!

学んだことを活かすサークル。新しく始めるサークル。サークル活動では、他学科の仲間もグッと増えて、学校生活がさらに充実することまちがいない!



トライアスロンサークル



軽音サークル



フットサルサークル



ロボコンサークル



ものづくりサークル



フォトサークル



学生自治会

RANKING OF NOKAIDAI

学生が選ぶ ランキングBEST3!

NOKAIDAIのリアルなところを紹介。

NOKAIDAIの良いところは?

- 1 設備環境が整っている**
実践に役立つ機材が充実してるので、実体験として習得できる!
- 2 熱心に先生が指導してくれる**
学業だけでなく体調や悩みなども相談に乗ってくれます!
- 3 友達とのコミュニケーション**
授業でグループ実習などを経験する中で、人との付き合い方も成長します!

好きな学食メニューは?

- 1 カレー (カツカレー)**
ボリューム満点でとにかく美味しい! 最高です!
- 2 豚キムチ丼**
辛すぎず甘すぎず、ほど良い味に、満足度の高いボリューム!
- 3 カツサンド**
とにかく美味しい! 一度食べれば良さが分かります!

NOKAIDAIの好きな場所は?

- 1 教室**
日常で一番使ってる教室なので安心します。
- 2 食堂**
お昼が待ち遠しい日は特に食堂ですね!
- 3 体育館**
毎日、部活動や運動をするのでやはりここですね!

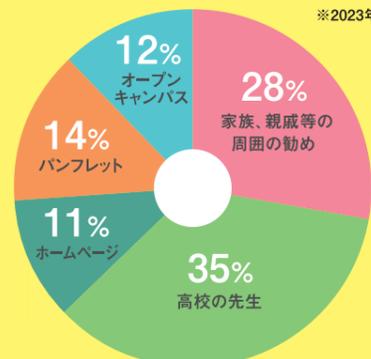
好きなイベントは?

- 1 学園祭 (紅華祭)**
年に1度のビッグイベントなので絶対にこれです!
- 2 球技大会**
身体を動かす事って、やっぱり楽しいです!
- 3 ポリテックビジョン**
色々な人の話を真剣に聞くのはやっぱりためになる!

そういえば!

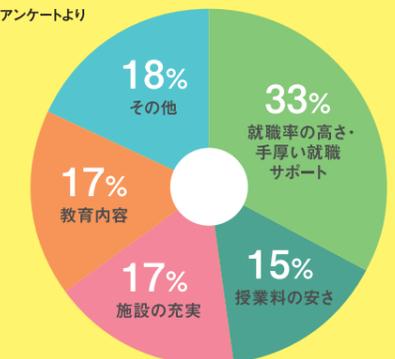
NOKAIDAIを受験したきっかけは? 魅力は?

当校を受験するうえで影響を受けたもの



当校の魅力

※2023年度新入校生アンケートより



01 通学がとにかく時短! な寮生活。

2021年3月修了 生産機械システム技術科出身 亀沢 徳孝さん 島根県立隠岐高等学校 / 普通科出身



遅刻なんて
無縁でせよ

寮はいいですよ。とにかく学校が近い! 朝の時間に余裕ができるのありがたいですね。それと、暇な時に気軽に友だちに会いに行ける! 互いの部屋を歩き来して、話したり、マンガ読んだりして遊んでいます。こっちに来てから合気道を始めたんですが、趣味のバイクも週3ぐらい通ってます。身体の使い方を学ぶのが楽しいですよ。バイクもこっちで買いました。このヘルメットはね... 〇万円しました! もう宝物です!!



風が気持ちいい!



〜
この展開は
7222...

SCHEDULE

- 7:30 起床
- 8:30 登校(徒歩5分)
- 9:00-12:30 授業(1-2時間目)
- 12:30-13:15 昼食(寮で昼食)
- 13:15-16:45 授業(3-4時間目)
- 18:00~22:00 アルバイト
- 22:30 帰宅
- 25:00 就寝

DATA

収入	仕送り ¥40,000	アルバイト代 ¥40,000
支出	食費(寮) ¥28,000	貯金+その他 ¥29,000
	食費(その他)¥15,000	
	電気代(寮)¥3,000	
	その他¥5,000	

いや〜、最近
バイクのマフラーも
買っちゃったんですよ...
バイト、がんばらなくちゃ!

青雲寮
[男子寮]



02 3食のご飯とセキュリティが魅力。

2021年3月修了 生産電子情報システム技術科出身 岩本 唯希さん 熊本県立八代工業高等学校 / 情報技術科出身



一人暮らし
安心でネ!

青雲寮
[女子寮]

最近ネイルするのが
楽しくて♪
キレイな色が映えると
気分が上がります!

去年までは付属の福山校に通っていて、そこでは一人暮らしをしてたんですけど、今年からは寮を選びました。学校に近い(敷地内)、寮費がかなり安い。一人暮らしの方が圧倒的に自由だけど、寮は朝・昼・夜の3食、食事がついてるし、セキュリティがしっかりしてるので、親は一人暮らしの時より安心みたいです。部屋でゲームしたり、バイトしたり、カラオケ行ったり、買い物に行ったり、毎日楽しく過ごしてます^^



ピコ
ピコ
ピコ



しらたに
ま〜す

SCHEDULE

- 6:00 起床
- 8:50 登校(徒歩5分)
- 9:00-12:30 授業(1-2時間目)
- 12:30-13:15 昼食(寮で昼食)
- 13:15-16:45 授業(3-4時間目)
- 17:30~22:00 アルバイト
- 22:30 帰宅
- 24:30 就寝

DATA

収入	仕送り ¥30,000	アルバイト代 ¥35,000
支出	食費(寮) ¥15,000	娯楽費 ¥20,000
		貯金+その他 ¥10,000
		服飾代¥15,000
		交友費¥5,000

ENJOY!
4STYLE!

電車とバスで通学しています。実家が最寄り駅に近い、バスも新倉敷駅降りてすぐ乗って、校舎のすぐ目の前に着くから、実はほとんど歩いてない... (笑)。だから通うのは全然苦じゃないですね。音楽鑑賞が趣味なんですが、自分でも何か演奏したくてウクレレ買ったんです。値段がお手軽だったし。まだレパートリーと言えるほどのものがないので、人前で披露できるくらいには上達したいなあと思っています。

1時間に
ちょうど間に合う
便があるんですよ。

充実した学生
みんなそれぞれ
NOKAIDAI
生活をすこーしのぞき見。
れの暮らし方で
生活をエンジョイ中!



実家

アパート



集中!!



777〜ン♪

SCHEDULE

- 7:30 起床
- 8:00 登校(通学45分)
- 9:00-12:30 授業(1-2時間目)
- 12:30-13:15 昼食(コンビニ弁当+学食)
- 13:15-16:45 授業(3-4時間目)
- 18:00~21:30 アルバイト
- 22:00 帰宅
- 24:00 就寝

DATA

収入	アルバイト代 ¥50,000
支出	貯金+その他 ¥20,000
	交際費 ¥14,000
	趣味 ¥10,000
	定期代¥6,000

得意じゃないけど
ちゃんと料理を
作って食べてます!



家が遠いので一人暮らしを決めたんですが、親は自立してほしかったみたいで喜んでます(笑)。掃除や洗濯など身の回りのことを全て自分でやらなといけないのは大変だけど、それに慣れてしまえば特にルールはないし、他人に迷惑をかけなければ自分のリズムで生活できるのが良いですね。学校には自転車で行く距離で、近くにほとんど日用品が安く揃うスーパーもあるので、日常生活は快適です。



今日は
自転車です!



えーと、
これは
こうだから...

SCHEDULE

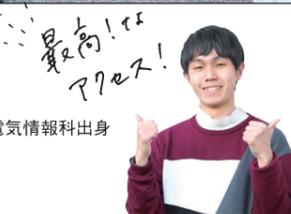
- 6:00 起床・朝食
- 8:00 出発(自転車45分)
- 9:00-12:30 授業(1-2時間目)
- 12:30-13:15 昼食(学食)
- 13:15-16:45 授業(3-4時間目)
- 16:45 放課後(レポート等)
- 20:45 帰宅・自由時間
- 23:00 就寝

DATA

収入	仕送り ¥90,000
支出	食費(寮) ¥37,000
	光熱費¥14,000
	食費¥24,000
	娯楽費¥15,000

03 校舎前着のバスで通学も楽々!

2023年3月修了 生産電気システム技術科出身 吉井 健人さん 岡山県立笠岡工業高等学校 / 電気情報科出身



最高!
アゲス!

04 一人暮らしは自由で快適。

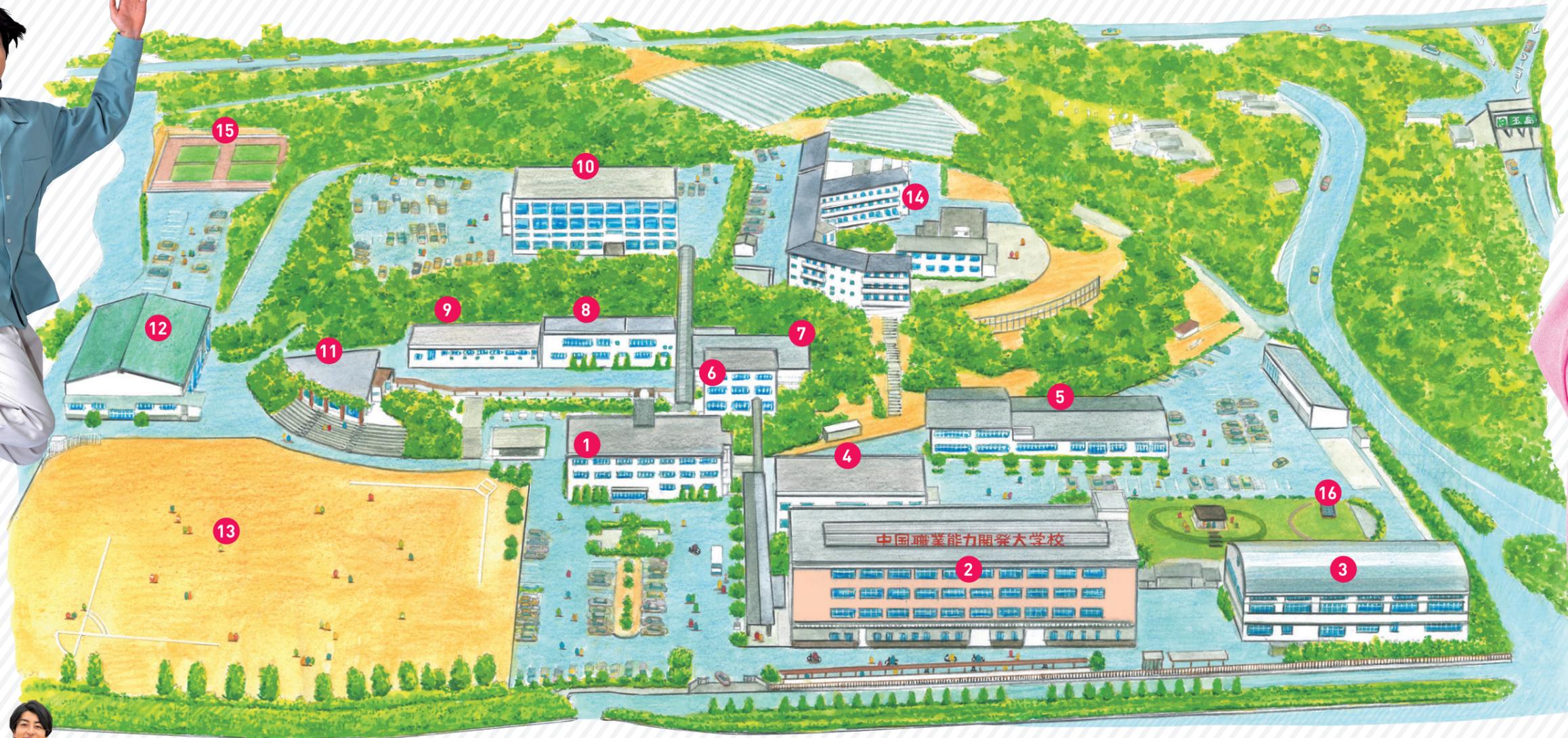
2023年3月修了 生産電子情報システム技術科出身 森山 広大さん 鳥取県立米子工業高等学校 / 情報電子科出身



ちゃんと
自炊してよ!

CAMPUS MAP

開放的なキャンパスに最適な学びの環境が揃ってます。



緑豊かな丘に建てられた広大なキャンパスには、
各科ごとに実験・実習を行うことのできる施設・設備と、
学生寮・図書館・食堂などの学生生活に欠かせない各種施設を完備。
桜、藤棚など四季折々の花や緑に囲まれながら、快適なキャンパスライフを送ることができます。

- ① 本館（管理棟） ② 1号棟 ③ 2号棟 ④ 3号棟 ⑤ 5号棟 ⑥ 6号棟 ⑦ 大教室 ⑧ 7号棟 ⑨ 8号棟 ⑩ 9号棟
- ⑪ 学生ホール ⑫ 体育館 ⑬ グラウンド ⑭ 学生寮（青雲寮） ⑮ テニスコート ⑯ 太陽光パネル



体育館



テニスコート



就職支援室



学生食堂（学生ホール）

健康な学生生活を送るためには、「食」のサポートは不可欠。学生食堂には、味もボリュームも、自信大!の人気メニューがいっぱいです。



図書館

「ものづくり」の実践力を支えるさまざまな知識を得るために必要な図書が充実。静かな環境で勉強もはかどります。



全 109室 全室 空調完備

学生寮

快適に過ごせるほか、安心して学生生活を送ることができるようにさまざまな配慮がなされた寮。共同生活からコミュニケーション力が育ちます。

SCHOOL AREA MAP



ACCESS

JR・バスをご利用の場合

JR(新幹線・山陽本線)[新倉敷]駅下車
徒歩約20分/タクシー約5分/
両備バス[中国能開大]行約7分

車をご利用の場合

国道2号線を船穂JCTで玉島インター方面へ
インター手前を左へ降りて約2分
山陽自動車道玉島インター下車
出てすぐ船穂・真備方面へ下る約2分



NOKAIDAI生が選ぶ

学校周辺のおすすめスポット

ショッピングやデートに...



01 イオンモール倉敷

新倉敷駅 ----- 電車で約9分 ----- 倉敷駅
ショッピングだけでなく、映画やスポーツクラブ、ゲームセンターもあるので、いろいろ楽しめます。車がなくても倉敷駅からバスが出ています。(約6分)
岡山県倉敷市水江1番地
◎店舗によって異なります。詳しくはHPで確認。
Ⓜ年中無休 Ⓟあり



03 倉敷美観地区

新倉敷駅 ----- 電車で約9分 ----- 倉敷駅
観光地で有名な場所ですが、倉敷のアパレルブランドが揃うおしゃれなショップや町家を改装したカフェなど、一日中散歩しても飽きないエリアです。
岡山県倉敷市中央
◎Ⓜ各店舗によって異なります。
Ⓟなし



02 三井アウトレットパーク倉敷

新倉敷駅 ----- 電車で約9分 ----- 倉敷駅
国内外の有名ブランドやセレクトショップなど、約120店舗が出店する中四国最大級のアウトレットモールです。倉敷駅北口から徒歩3分で、アクセスも便利。
岡山県倉敷市寿町12-3
◎ 10:00~20:00
Ⓜ年中無休 Ⓟあり(有料)



04 児島ジーンズストリート

新倉敷駅 ----- 電車で約80分 ----- 児島駅
国産ジーンズの聖地・児島の地元ジーンズショップの連なるエリアです。世界に誇る「ジャパデニム」のオリジナリティー溢れるジーンズが購入できます。
岡山県倉敷市児島味野
◎Ⓜ各店舗によって異なります。
Ⓟあり

学校近くの便利なお店



01 マルナカ新倉敷店(複合商業施設)

スーパー、ドラッグストア、100円均一ショップ、DVDレンタルショップ、フードコートなど、充実の複合施設。
岡山県倉敷市玉島爪崎981-1
◎ 9:00~22:00
Ⓜ年中無休 Ⓟあり



02 TOPS-トップス(玉島ショッピングセンター)

スーパー、100円ショップ、本屋、靴屋、薬局など、何でも揃う、店前に駐車しやすいショッピングセンター。
倉敷市玉島1651-1
◎Ⓜ店舗によって異なります。詳しくはHPで確認。
Ⓟあり

みんなダイスキ! 麺特集



01 にぼし家

にぼしの出汁と豚骨等のブレンドスープが濃厚。こちらのみそラーメンもオススメ。
岡山県倉敷市新倉敷駅前5-252-1
☎ 086-525-5530 Ⓜ火曜日夜(祝日を除く)
Ⓟあり Ⓜ11:00~14:40/17:00~21:40
※火曜日は昼のみ、正月1・2・3・4日は休日



02 あかり

あっさりとしていて臭みのない豚骨スープの、本格的な長浜ラーメンが食べられるお店。
岡山県倉敷市玉島阿賀崎1-2-8
☎ 086-522-1816 Ⓜ月曜日夜 Ⓟあり
Ⓜ11:30~14:30/18:00~23:30(L.O)
※月曜日は昼のみ、日曜日の夜は~22:00(L.O)



03 中華蕎麦 みず川

創業150年を超える玉島の老舗醤油味噌店の醤油を使った王道の中華そばです。
岡山県倉敷市玉島3-9-22
☎ 086-527-6700 Ⓜ日曜日 Ⓟあり
Ⓜ11:00~15:00/18:00~21:00
※スープが無くなり次第、営業終了



04 百万両

中華そばの老舗。自家製の麺、メンマ、チャーシューに鶏ガラと煮干しを使ったスープが魅力。
岡山県倉敷市連島中央5-28-35
☎ 086-446-0113 Ⓜなし Ⓟあり
Ⓜ10:00~19:00 ※日曜日は16:00まで



05 中華そば 劉備

昔ながらのあっさり鳥ガラスープで懐かしさを感じる飽きのこないラーメンです。
岡山県倉敷市玉島勇崎250-12
☎ 086-528-2627 Ⓜ水曜日 Ⓟあり
Ⓜ10:30~20:00
※正月1・2・3日は休日



オススメカフェ

01 花 cafe dining ユーカリ

自家製発酵調味料の数々を使った酵素玄米の日替わり発酵ランチや糍スイーツなどが楽しめます。
岡山県倉敷市玉島爪崎439-3
☎ 090-8606-0707 Ⓜ水曜日 Ⓟあり
Ⓜ11:00~23:00 ※日曜日は18:00まで
※正月は休日

※営業時間や定休日は変更となる場合がございますので、ご来店前に店舗にご確認ください。



1

大学全般に関すること

「NOKAIDAI」とはどのような学校ですか？

一般大学は文部科学省が所管していますが、能開大「NOKAIDAI」は厚生労働省が所管し、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構が設置・運営する工科系の「大学校」で、正式名称は「職業能力開発大学校」といいます。また、設置根拠となる法律が大学は学校教育法に基づくのに対し、当校は職業能力開発促進法に基づいています。そのため大学ではなく「大学校」と区別されています。

「学位」は取得できますか？

大学と異なり学士の学位は授与されません。

修了後の取扱いはどうなりますか？

人事院規則により、専門課程修了者は短期大学卒、応用課程修了者は4年制大学卒と同等の格付けがなされています。

3

学生生活に関すること

授業料等減免制度や奨学金制度はありますか？

授業料等減免制度は、全額減免、一部減免(全額の2/3及び1/3の額を減免)があります。年2回(前期:4月・後期:10月)各195,000円を徴収する授業料について、全額減免では各期の195,000円、全額の2/3減免は130,000円、全額の1/3減免は65,000円が免除されます(入校料についても同減免率が適用)。前期に減免されても後期の減免には再度申請が必要です。成績や経済状況など一定の条件を満たす必要があります。奨学金制度については、技能者育成資金制度や倉敷市奨学生制度(いずれも貸与型)の利用者もいますが、当校は日本学生支援機構の奨学金貸与事業の対象とはなりません。

希望者は寮に入れますか？

通学状況や保護者等の年収等を踏まえて入寮選考を行いますので、入れない場合もあります。

勉強が大変そうですが、アルバイトはできますか？

実際授業は詰まっていますが、時間を有効活用して多くの学生がアルバイトをしています。

サークルはありますか？

学生同士、有志が集まりサークルを作って活動しています。新規に作りたい場合は、5名以上集まればサークルを申請することができます。体育施設には、体育館・グラウンド・テニスコートがあります。

2

入校試験制度に関すること

どんな入校試験がありますか？

「推薦入校試験」と「一般入校試験」があります。推薦入校試験には、「特別推薦入校試験」「一般推薦入校試験」「自己推薦入校試験」「事業主推薦入校試験」があり、各種推薦入校試験においては、すべて専願となります。詳しくは学生募集要項をご覧ください。当校学務課へお問い合わせください。

※自己推薦入校試験実施の有無については、3月上旬以降にHPで公表します。



よくある
問い合わせを
紹介します。

4

就職・修了後に関すること

就職指導は、どのように行われていますか？

学生自身の意欲が一番大切なことですので専門課程・応用課程1年次から進路指導が始まります。1年次後半からは具体的な就職に向けた対策講座等が開講されます。大学校独自のカリキュラムによるガイダンス・個別面談等を行い、志望企業へのエントリーから内定まで、各科就職担当教員や就職支援アドバイザーと一緒に熱心に指導します。

他大学の大学院への進学は可能ですか？

応用課程修了時に個別の審査が必要ですが、*大学院に進学し、さらに高度な技術を学んで、工学修士、さらに工学博士をめざすことが可能です。

※現在は、生産機械システム技術科及び生産電子情報システム技術科から、専門教育大学や北陸先端科学技術大学院大学への進学実績があります。



3

つの NOKAIDAI

中国
能開大

福山校

島根校



NOKAIDAIの専門課程には、当校(岡山県倉敷市)だけではなく、福山校(広島県福山市)と島根校(島根県津江市)の併せて3校があります。それぞれの専門課程を修了し、NOKAIDAIの応用課程(中国能開大のみ)への進学を希望する場合は、3校それぞれから推薦入校試験または一般入校試験により選考され、進学が決定されます。

専門課程 (1・2年次)

中国能開大 / 福山校 / 島根校

応用課程 (3・4年次)

中国能開大

福山校

福山職業能力開発
短期大学校

技術で
はばたく人になる



当大学校は、幅広い知識に基づく「思考力」と、それを具体化する粘り強い「実践力」を兼ね備えた実践的なエンジニア(technician engineer)を育成するため、1989(平成元)年に設立された、厚生労働省所管の理工系短期大学校です。修了生は、地域の企業で、あるいは中国能開大の応用課程(3~4年次)などに進学した後、エンジニアとしてはばたいてゆきます。

2024年度 募集科および定員

生産技術科 25名 電気エネルギー制御科 20名 電子情報技術科 25名

主な進路先 ※福山校出身の応用課程修了生

ダイキン工業(株) / 三菱電機プラントエンジニアリング(株) / (株)日立ソリューションズ / (株)アドテック・プラズマテック / (株)石井表記 / (株)栄工社 / (株)エースシステムズ / 片山工業(株) / (株)北川鉄工所 / (株)キャステム / タカヤ(株) / JFEスチール(株) / 西日本製鉄所 / (株)シギヤ精機製作所 / 常石造船(株) / テラル(株) / (株)ニチゾウテック / 日本ホイスト(株) / (株)ピーシーシー / (株)ミウラ / リョービ(株) / (株)アクトシステムズ / (株)中電工 / 西日本旅客鉄道(株) / ローツェ(株) / 広島市立大学大学院 / 北陸先端科学技術大学院大学 順不同



島根校

島根職業能力開発
短期大学校

山陰地方唯一の
工科系短期大学校



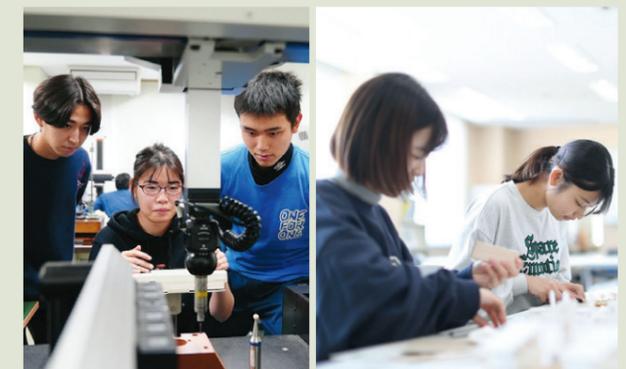
当大学校には、生産技術科と電子情報技術科のほか、中国地方の大学校で唯一建築分野を学ぶことができる住居環境科をあわせて3つの学科があり、毎年、島根県内はもとより島根県外出身の学生も入校し、自然豊かなキャンパスで学んでいます。修了生は、主に出身地域で技術系専門職を目指して就職しているほか、生産技術科および電子情報技術科からは中国能開大へ、住居環境科からは九州能開大または近畿能開大へ、推薦入校試験を経て応用課程に毎年各科数名が進学しています。

2024年度 募集科および定員

生産機械技術科 15名 電子情報技術科 20名 住居環境科 20名

主な進路先 ※島根校出身の応用課程修了生

(株)出雲村田製作所 / (株)堀場テクノサービス / 富士ダイス(株) / 日本電産テクノモータ(株) / ソニーセミコンダクタ(株) / ヒラタ精機(株) / (株)ケーシン / アイフォーコム東京(株) / セリオ(株) / 日本システム開発(株) / 三和工機(株) / 鳥取県情報センター / JFEスチール(株) / 西日本製鉄所 / 浜田市役所 順不同



学費について

各課程の学費としては、下記の費用が必要となりますが、この他にも資格取得に係る受験料や参考書代、インターンシップや就職活動に係る交通費等も必要な場合があります。

授業料39万円／年 [専門課程2年間の目安※3] 約110万円				
区分	金額(円)	適用	納期時期の目安	
受 験 料	18,000	各推薦入試、一般入試の受験料	各入試の出願期間	
入 校 料	169,200	※メカトロニクス技術科は入校料が不要	各入校手続期間	
諸 費 用	約80,000	教科書代・作業服代・自治会費・総合保険料など※1	入校時	
授 業 料 (4~9月分)	195,000	※2前期授業料	4月末	
授 業 料 (10~3月分)	195,000	※2後期授業料	10月末	
諸 費 用	約20,000	※1教科書代など	進級時	

授業料39万円／年 [応用課程2年間の目安] 約100万円				
区分	金額(円)	適用	納期時期の目安	
受 験 料	18,000	推薦入試、一般入試の各受験料	各入試の出願期間	
入 校 料	112,800	—	各入校手続期間	
諸 費 用	約60,000	教科書代、自治会費、総合保険料など※1	入校時	
授 業 料 (4~9月分)	195,000	※2前期授業料	4月末	
授 業 料 (10~3月分)	195,000	※2後期授業料	10月末	
諸 費 用	約20,000	※1教科書代など	進級時	

表は2025年4月に専門課程に入校し、2029年3月に応用課程を修了するケースです。入校料、授業料の納付については当校学務課から案内があります。

※1 教科書代、作業服代等は学科により異なります。※2 授業料は2023年度の金額であり、金額が変動する可能性があります。※3 メカトロニクス技術科は2年間で約95万円。

寮[青雲寮]について

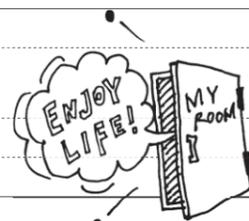
遠方から入校する学生を対象に学生寮を校内に設置。通学状況や保護者等の年取等を踏まえて入寮選考を行います。入れない場合には、当校近辺のアパート等を斡旋する業者を紹介しています。

部 屋 数 男子部屋：100室／女子部屋：8室／身体障害者用部屋：1室 計109室

備 品 等 【寮室備え付け】エアコン・机・ベッド・クローゼット・本棚
【共同使用】洗濯機・乾燥機・お風呂・トイレ・洗面所

入居年数 2年間です。専門課程から応用課程に進学する場合は、再度入寮選考があります。

費 用 詳細は以下のとおりですが1ヵ月あたり約43,000円で生活ができます。



[学生寮1年間の目安] 約50万円				
区分	金額(円)	備 考	納期時期の目安	
使 用 料 (4~9月分)	70,200	月額11,700円×6ヶ月分、共益費、30kWまでの電気使用料含む	4月下旬 (メカトロニクス技術科は6月下旬)	
使 用 料 (10~3月分)	70,200	月額11,700円×6ヶ月分、共益費、30kWまでの電気使用料含む	10月下旬 (メカトロニクス技術科は12月下旬)	
食 費	約30,700	朝・昼・夕食分で1日単位×該当月の食事提供日数	毎月	
電気使用料	別途	月30kw超過分	年3回(9月/1月/5月)	

学生寮費は2023年度の金額であり、金額が変動する可能性があります。

2025年度 専門課程入校生 入校試験

(メカトロニクス技術科は別日程)

募 集 定 員

生産機械技術科

25名

電気エネルギー制御科

20名

電子情報技術科

25名

入試種別	願書受付		試験日	合格発表日	選考方法等
	開始	締切			
※特別推薦入校試験	2024年10月1日(火)	2024年10月4日(金)	2024年10月12日(土)	2024年10月22日(火)	内容については学務課へお問い合わせください。
一般推薦入校試験 A日程	2024年10月8日(火)	2024年10月17日(木)	2024年10月26日(土)	2024年11月6日(水)	数学I・面接・調査書
一般推薦入校試験 B日程	2024年11月19日(火)	2024年11月27日(水)	2024年12月7日(土)	2024年12月17日(火)	数学I・面接・調査書
自己推薦入校試験	自己推薦入校試験の実施の有無については、3月上旬以降に学校HPで公表します。				
一般入校統一試験	2025年1月6日(月)	2025年1月24日(金)	2025年2月6日(木)	2025年2月17日(月)	数学I・コミュニケーション英語I(リスニングを除く)

※特別推薦入校試験は、いわゆる指定校推薦です。在籍校にお問い合わせください。

OPEN CAMPUS

中国職業能力開発大学校 オープンキャンパス 2024

6/15 [sat] 6/16 [sun] 7/20 [sat] 7/21 [sun] 8/24 [sat]

◎ 中国能開大の紹介

- 能開大とは
- 入試説明

◎ 保護者説明会

- 学習内容・学生生活・入試・就職について

◎ キャンパスツアー

- 日によって異なります。詳細はHPをご覧ください。
- 校内・学科見学
- 学生による各科紹介

◎ 体験授業

◎ 寮見学(男子寮・女子寮)



個別相談も
できます!

キャンパス内を
自由に見てまわって
先輩に大学生活を聞いてみよう。

自分の未来を
見つける
チャンス!





中国職業能力開発大学校

〒710-0251 岡山県倉敷市玉島長尾1242-1

TEL **086-526-6946** (学務課)

E-mail gakumuka@chugoku-pc.ac.jp

WEB <https://www3.jeed.go.jp/okayama/college/>

