

<増設>能力開発セミナーのご案内

ものづくり現場の品質改善・維持のために

コース番号：5M115

生産現場に活かす品質管理技法

<製造業必須QC編>

注目

期待できる能力UP

- 製造業における部品加工や検査等の効率化・最適化をめざして、検査工程における各種管理図の使い方、統計的解析技術及びQCの七つ道具を習得します。また、エクセルに数値を入力するだけでパレート図、ヒストグラム、標準偏差、工程能力、管理図ができる手法を習得します。
- TQC(全社的品質管理)として、部門を問わずQCについて知識を身につけられます。



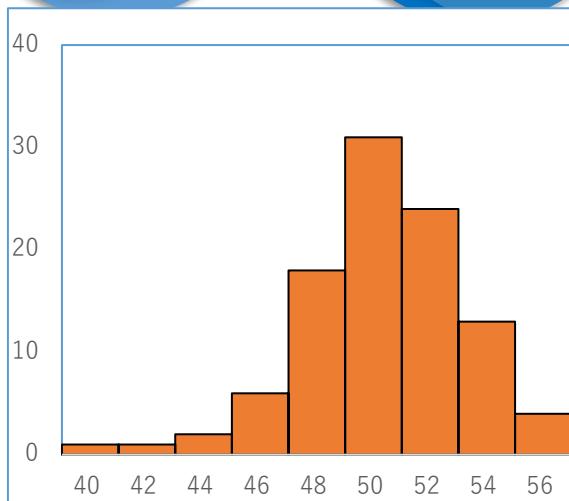
各種グラフの意味を理解
ヒストグラムや管理図などの意味が分かるようになります



データの数量的な意味を理解
平均や分散などの意味が分かるようになります

対象者

部門を問わず、全社的品質管理を目指す製造業に従事している方



日程

R8年3月24日(火)
～ 3月26日(木)

9:30～16:30

定員

10名

受講料

12,000円(税込)

会場

中国職業能力開発大学校

〒710-0251 岡山県倉敷市玉島長尾1242-1

援助計画課

TEL:086-526-3102

URL:<https://www3.jeed.go.jp/okayama/college>

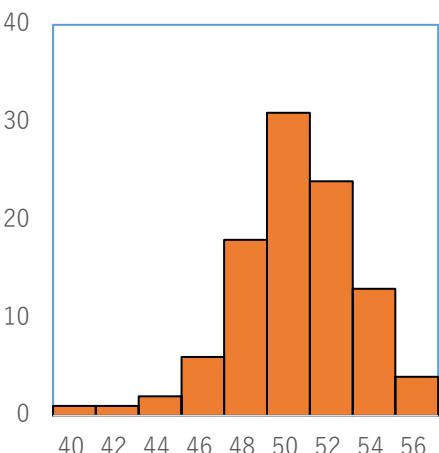


[コースページへ](#)

1. 品質管理とは

2. 度数分布とヒストグラム

- (1) ヒストグラムの書き方
- (2) ヒストグラムの見方

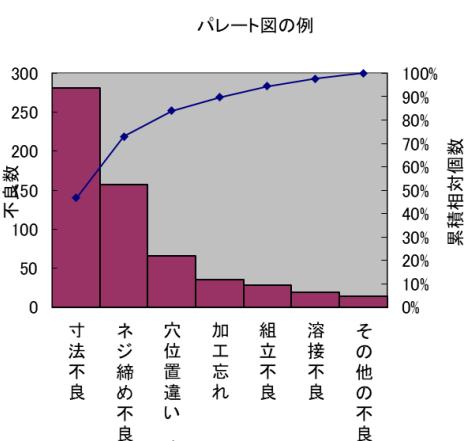


3. データの数量的な表し方

- (1) 中心を表す数字
- (2) 分布のバラツキを表す数字

4. パレート図

- (1) パレート図の書き方
- (2) パレート図の見方



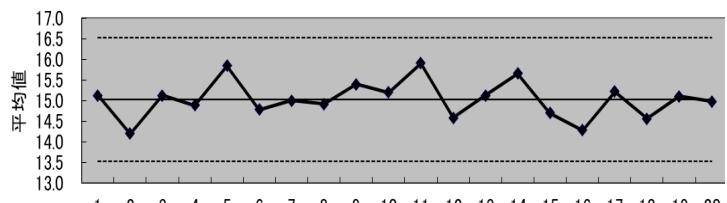
5. 散布図

- (1) 散布図の書き方
- (2) 散布図の見方

6. 管理図

- (1) \bar{X} -R管理図
- (2) \tilde{X} -R管理図
- (3) X-Rs管理図
- (4) P管理図
- (5) Pn管理図
- (6) C管理図
- (7) U管理図

Xbar管理図



7. 工程能力図と工程能力指数

- (1) 工程能力図の書き方
- (2) 工程能力図の見方

8. まとめ

指導員

中国職業能力開発大学校 機械系 職業能力開発指導員

使用機器

パソコン式