

# <増設> 能力開発セミナーのご案内

ものづくり現場の品質改善・維持のために

コース番号：5M115

## 生産現場に活かす品質管理技法 <製造業必須QC編>

注目

期待できる能力UP

●製造業における部品加工や検査等の効率化・最適化をめざして、検査工程における各種管理図の使い方、統計的解析技術及びQCの七つ道具を習得します。また、エクセルに数値を入力するだけでパレート図、ヒストグラム、標準偏差、工程能力、管理図ができる手法を習得します。

●TQC(全社的品質管理)として、部門を問わずQCについて知識を身につけられます。

各種グラフの  
意味を理解

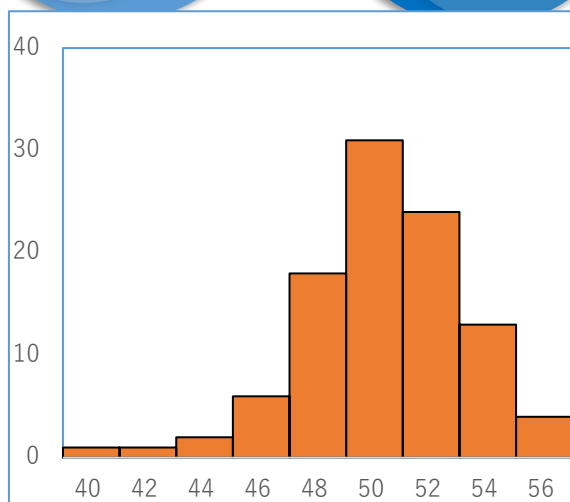
ヒストグラムや管理図  
などの意味が分かる  
ようになります

データの数量的な  
意味を理解

平均や分散などの  
意味が分かるように  
なります

対象者

部門を問わず、全社的  
品質管理を目指す製造  
業に従事している方



日程

R8年3月24日(火)  
～ 3月26日(木)

9:30～16:30

定員

10名

受講料

12,000円(税込)

会場

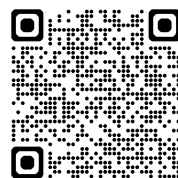
中国職業能力開発大学校

〒710-0251 岡山県倉敷市玉島長尾1242-1

援助計画課

TEL:086-526-3102

URL:<https://www3.jeed.go.jp/okayama/college>



[コースページへ](#)

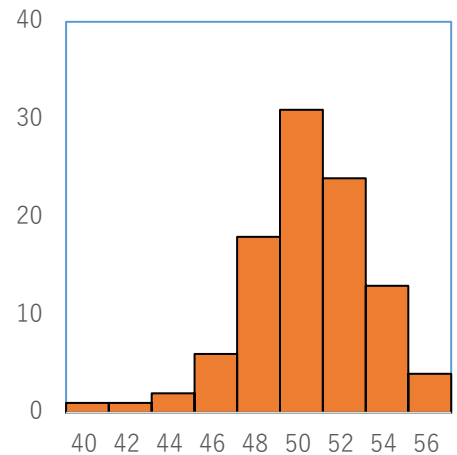
## 1. 品質管理とは

## 2. 度数分布とヒストグラム

- (1) ヒストグラムの書き方
- (2) ヒストグラムの見方

## 3. データの数量的な表し方

- (1) 中心を表す数字
- (2) 分布のバラツキを表す数字



## 4. パレート図

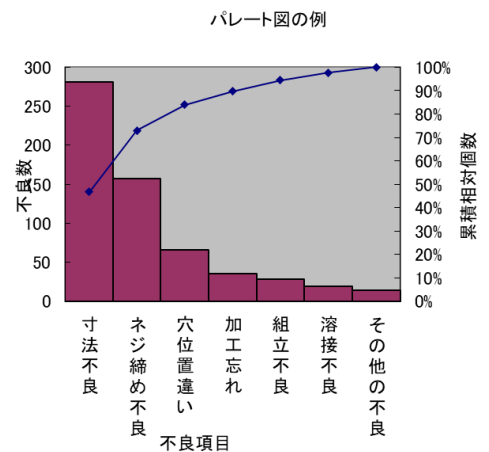
- (1) パレート図の書き方
- (2) パレート図の見方

## 5. 散布図

- (1) 散布図の書き方
- (2) 散布図の見方

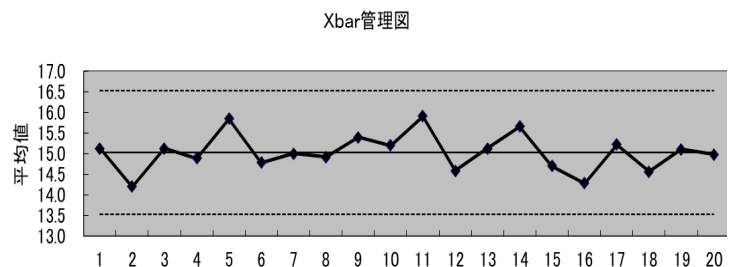
## 6. 管理図

- (1)  $\bar{X}$ -R管理図
- (2)  $\bar{X}$ -R管理図
- (3)  $\bar{X}$ -Rs管理図
- (4) P管理図
- (5) Pn管理図
- (6) C管理図
- (7) U管理図



## 7. 工程能力図と工程能力指数

- (1) 工程能力図の書き方
- (2) 工程能力図の見方



## 8. まとめ

### 指導員

中国職業能力開発大学校 機械系 職業能力開発指導員

### 使用機器

パソコンー式