

機械	男性 35歳 前職：通信業（携帯電話基地局アンテナの製造）
受講動機	前職の職場からUターンしてきて、なんとか地元で正社員として働くために職業訓練で技術を身につけたい思いがありました。前職の経験から製造の仕事に合っていると感じ、テクニカルオペレーション科を受講するきっかけとなりました。
希望	希望雇用形態：正社員 希望職種：旋盤工・CADオペレーター
受講した訓練	ポリテクセンター延岡 テクニカルオペレーション科（6か月訓練 平成29年修了）
結果	<ul style="list-style-type: none"> ・訓練修了後、「旋盤工」として正社員採用（月収約15万円） ・現在（就職10カ月後）は旋盤を使用し、部品加工の業務に従事。
就職先の評価	旋盤については基本的な技能をすでに身につけており、前向きな姿勢で取り組んでもらっている。今後の活躍を期待したい。

訓練内容

- 訓練課題 旋盤・フライス盤加工、NC旋盤技術、マシニングセンタ技術、2次元CAD技術、3次元CAD技術

- 主なカリキュラム

- | | |
|--|------------|
| ・2次元CAD作業〔機械製図・2次元CAD製図に関する技能、関連知識を習得〕 | 訓練時間：216時間 |
| ・3次元CAD作業〔3次元CADに関する技能、関連知識を習得〕 | 訓練時間：54時間 |
| ・旋盤・NC旋盤作業〔旋盤加工やNC旋盤による機械加工技術を習得〕 | 訓練時間：126時間 |
| ・フライス盤・マシニングセンタ作業〔フライス盤やマシニングセンタ加工を習得〕 | 訓練時間：154時間 |



旋盤加工作業

- 指導のポイント

- テクニカルオペレーション科はCADによる機械製図から汎用工作機械やNC工作機械を駆使した加工の訓練を行い設計から加工ができる人材を養成するため技能・技術の習得に重点を置いて訓練を実施。
- 訓練を通じた協調性・責任感・意欲・忍耐強さ・真面目さ・挨拶等の基本的能力の向上。

- 就職支援

- ジョブ・カードを活用した個別面談により、職歴や希望職種等を確認し、面接前には模擬面接を実施。