

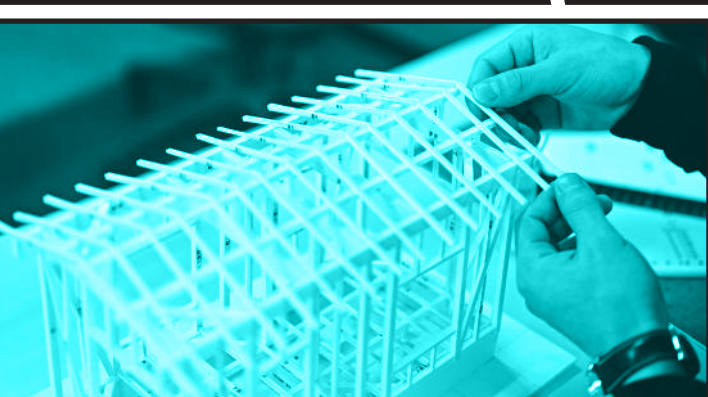
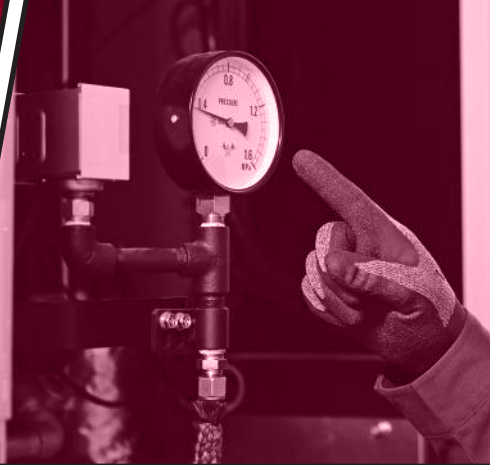
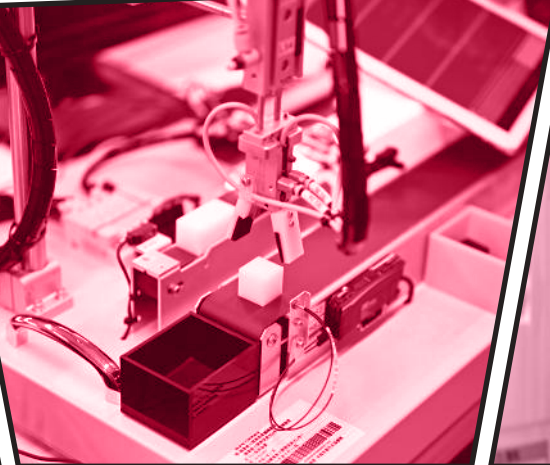


2025

受講料  
無料!

# 受講生募集

ポリテクセンター新潟

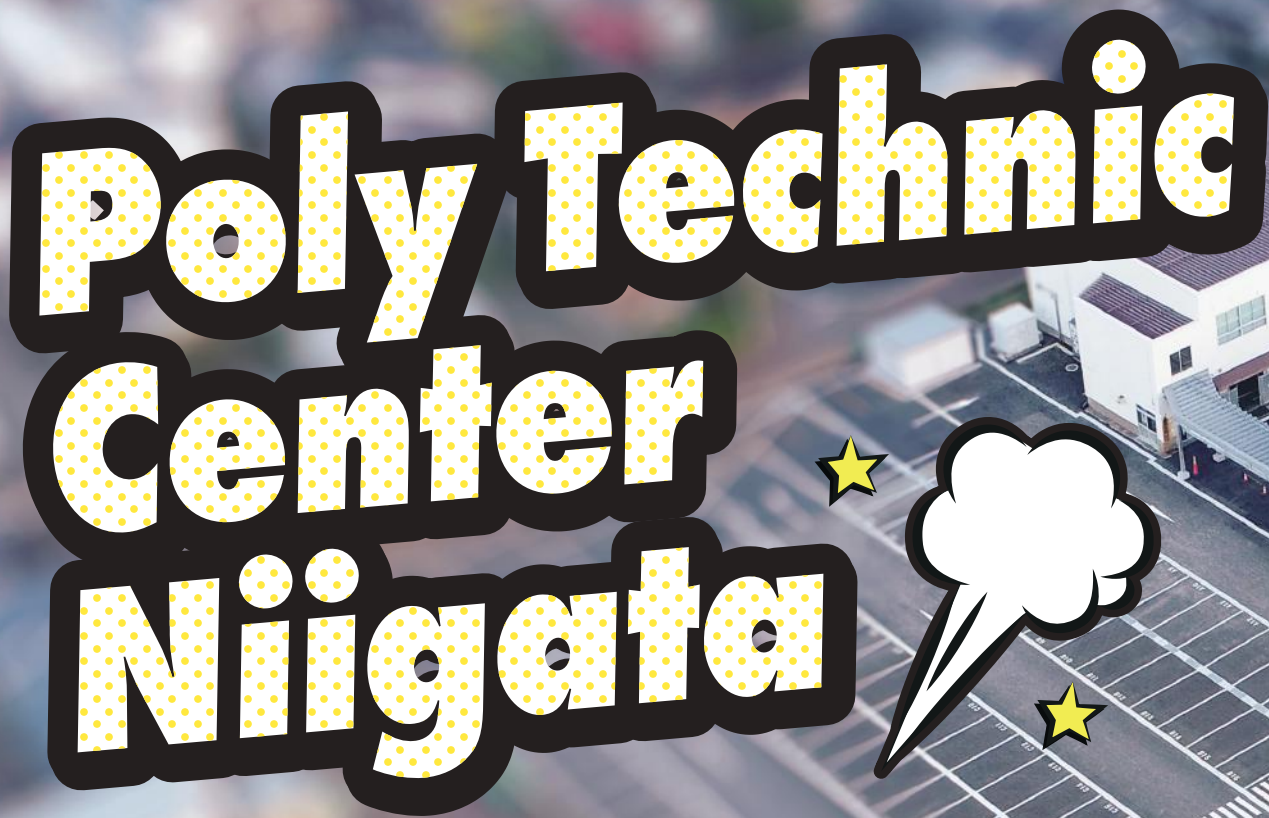


ポリテクで知識・技能を  
身につけて自分らしく働こう!!

／らしく、はたらく、ともに／



# Poly Technic Center Niigata



## 目次

ポリテクセンター新潟 5つのポイント	01
コース選択ガイド	02・03
応募・開講スケジュール	04
コース別 受講期間一覧	05
CAD・NC科	06・07
機械加工技術科	08・09
金属加工科	10・11
電気設備技術科	12・13
スマート生産サポート科	14・15
ビル設備科	16・17
住宅CAD・リフォーム科	18・19
就職活動の支援	20
修了生の活躍	21
受講生の1日	22
受講について	23
応募要項	24
筆記試験問題例	25





Poly Technic Center Niigata

# ポリテクセンター ポイント

POINT

5

POINT

1

## 初心者も安心

未経験の方が多く受講されています。  
前職と異なる分野で活躍できるように、基礎から学ぶことができます。

POINT

2

## 手に職をつけるカリキュラム

授業ではものづくりの技能と知識が身につきます。  
コースによっては資格を取得することもできます。

POINT

3

## 充実した就職支援

担当の職業訓練指導員や、就職支援アドバイザーから求人情報の提供、  
求人票の取寄せ、応募書類の添削や面接対策などのサポートが受けられます。

POINT

4

## 経済的な負担が少ない

テキスト代等は必要ですが、受講料は無料です。

POINT

5

## 受講中に給付される手当など

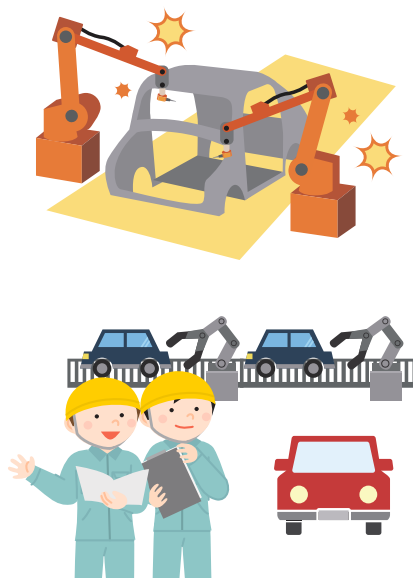
一定の要件を満たす雇用保険受給者の方は、受講期間中雇用保険の  
基本手当が支給されます。併せて受講手当、通所手当が支給されます。  
詳しくは最寄りのハローワークへお問合せください。



ポリテクセンター新潟で学ぶ技能が、  
 日常のどんなところで  
 役に立っているのか、  
 例をみて興味のある分野を探して  
 みましょう。

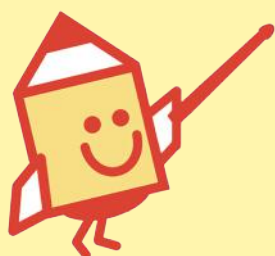
## 製造関係

① ② ③



## ネットワーク・生産関係

④ ⑤ ⑥



### ① CAD・NC科

[P06]

- CADを用いて設計・製図をする仕事
- NC機械を使って製品を作る仕事

### ② 機械加工技術科

[P08]

- 図面を読みながら加工や検査をする仕事

### ③ 金属加工科

[P10]

- 部品を溶接する仕事
- 機械や装置のフレームをプレス機械で加工したり、接合したりする仕事
- 建物の鉄骨を溶接する仕事

## ▶ 導入講習付コースとは？ (スマート生産サポート科対象、住宅CAD・リフォーム科)

導入講習では、再就職のために必要な就活力の習得を目指します。企業が求める人材について学び、自己理解を深めることで自身をより良くアピールする力を身につけます。また、文書作成・表計算など社会人として求められるパソコンスキルについても学びます。

入所

導入講習  
(約1か月)

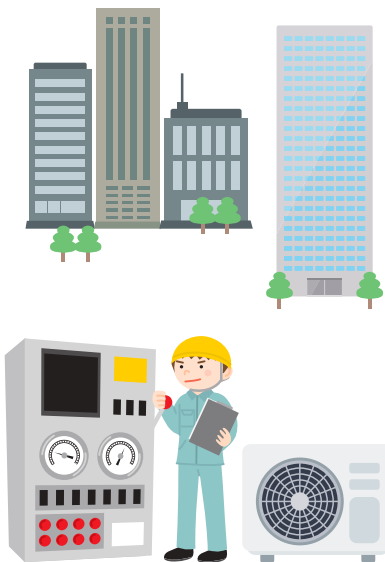
本訓練  
(約6か月)

修了

7か月

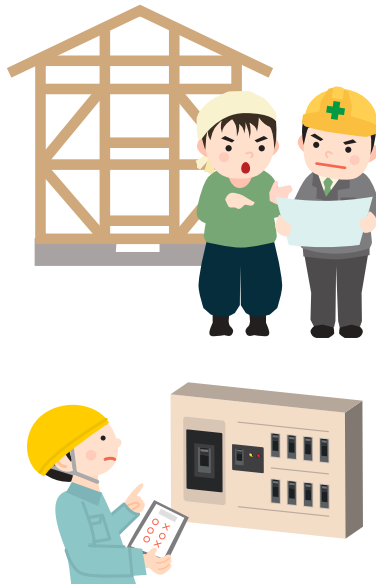
## ビル管理関係

4 5 6 7



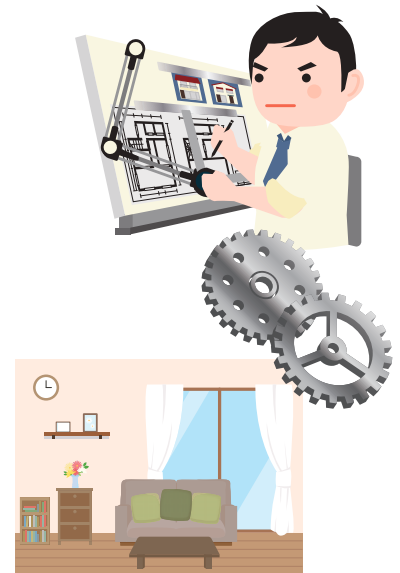
## 住宅建築関係

4 6 7



## 設計・製図関係

1 7



### ④ 電気設備技術科

[P12]

- 住宅や工場の電気工事をする仕事
- 工場内の自動化設備の設計・製作をする仕事

### ⑤ スマート生産サポート科

[P14]

- 住宅や工場のネットワークを構築する仕事
- 工場の生産ラインを管理・維持するシステムの仕事

### ⑥ ビル設備科

[P16]

- 電気設備の保守・点検・運転管理の仕事
- 空調設備の保守・点検・運転管理の仕事
- 給排水設備の保守・点検・運転管理の仕事

### ⑦ 住宅CAD・リフォーム科

[P18]

- 住宅建築に関する仕事
- 木材を扱う仕事
- 建築の内外装に関する仕事
- CADで図面を描く仕事

## ▶ 企業実習付コースとは？ (機械加工技術科、電気設備技術科(4月生)対象)

本訓練に企業実習を組み込んだ訓練で、対象は概ね55歳未満の求職者の方です。このコースでは本訓練の中盤以降において企業での職場実習を受講します。実際の現場での実習によって、企業の雰囲気を感じ取ることができ、かつ、具体的で実践的な作業スキルを高めることを狙いとしています。また、条件が合致すれば実習先に採用される場合もあります。

本訓練  
(約4.5か月強)

企業実習  
(約1か月弱)

フォローアップ  
(約0.5か月)

実習でわかった課題や疑問点について解決!

修了

6か月

# 応募・開講スケジュール

Application/course schedule

開講月	コース名	受講期間	定員	募集開始	募集締切	選考日	合否発送	入所日
4月	電気設備技術科（企業実習付）	6か月	15名	2月6日(木)	3月10日(月)	3月14日(金)	3月19日(水)	4月3日(木)
	ビル設備科	6か月	15名					
5月	CAD・NC科	6か月	15名	3月11日(火)	4月10日(木)	4月16日(水)	4月21日(月)	5月8日(木)
	住宅CAD・リフォーム科 (導入講習付) ★	7か月	15名					
6月	金属加工科	6か月	12名	4月11日(金)	5月9日(金)	5月15日(木)	5月20日(火)	6月3日(火)
7月	機械加工技術科（企業実習付）	6か月	12名	5月12日(月)	6月9日(月)	6月13日(金)	6月18日(水)	7月2日(水)
	電気設備技術科	6か月	12名					
	ビル設備科	6か月	15名					
	スマート生産サポート科 (導入講習付) ★	7か月	15名					
8月	CAD・NC科	6か月	15名	6月10日(火)	7月9日(水)	7月15日(火)	7月18日(金)	8月1日(金)
	住宅CAD・リフォーム科 (導入講習付) ★	7か月	15名					
9月	金属加工科	6か月	12名	7月10日(木)	8月1日(金)	8月7日(木)	8月19日(火)	9月2日(火)
10月	電気設備技術科	6か月	12名	8月4日(月)	9月8日(月)	9月12日(金)	9月18日(木)	10月2日(木)
	ビル設備科	6か月	15名					
11月	CAD・NC科	6か月	15名	9月9日(火)	10月9日(木)	10月16日(木)	10月21日(火)	11月4日(火)
	住宅CAD・リフォーム科 (導入講習付) ★	7か月	15名					
12月	金属加工科	6か月	12名	10月10日(金)	11月6日(木)	11月12日(水)	11月18日(火)	12月1日(月)
1月	機械加工技術科（企業実習付）	6か月	12名	11月7日(金)	12月4日(木)	12月10日(水)	12月15日(月)	1月6日(火)
	電気設備技術科	6か月	12名					
	ビル設備科	6か月	15名					
	スマート生産サポート科 (導入講習付) ★	7か月	15名					
2月	CAD・NC科	6か月	15名	12月5日(金)	1月8日(木)	1月15日(木)	1月20日(火)	2月3日(火)
	住宅CAD・リフォーム科 (導入講習付) ★	7か月	15名					
3月	金属加工科	6か月	12名	1月9日(金)	2月5日(木)	2月12日(木)	2月17日(火)	3月3日(火)

※★マークの付いたコースが定員に満たない場合は導入講習（1か月）がない、6か月コースでの追加募集を行う場合があります。

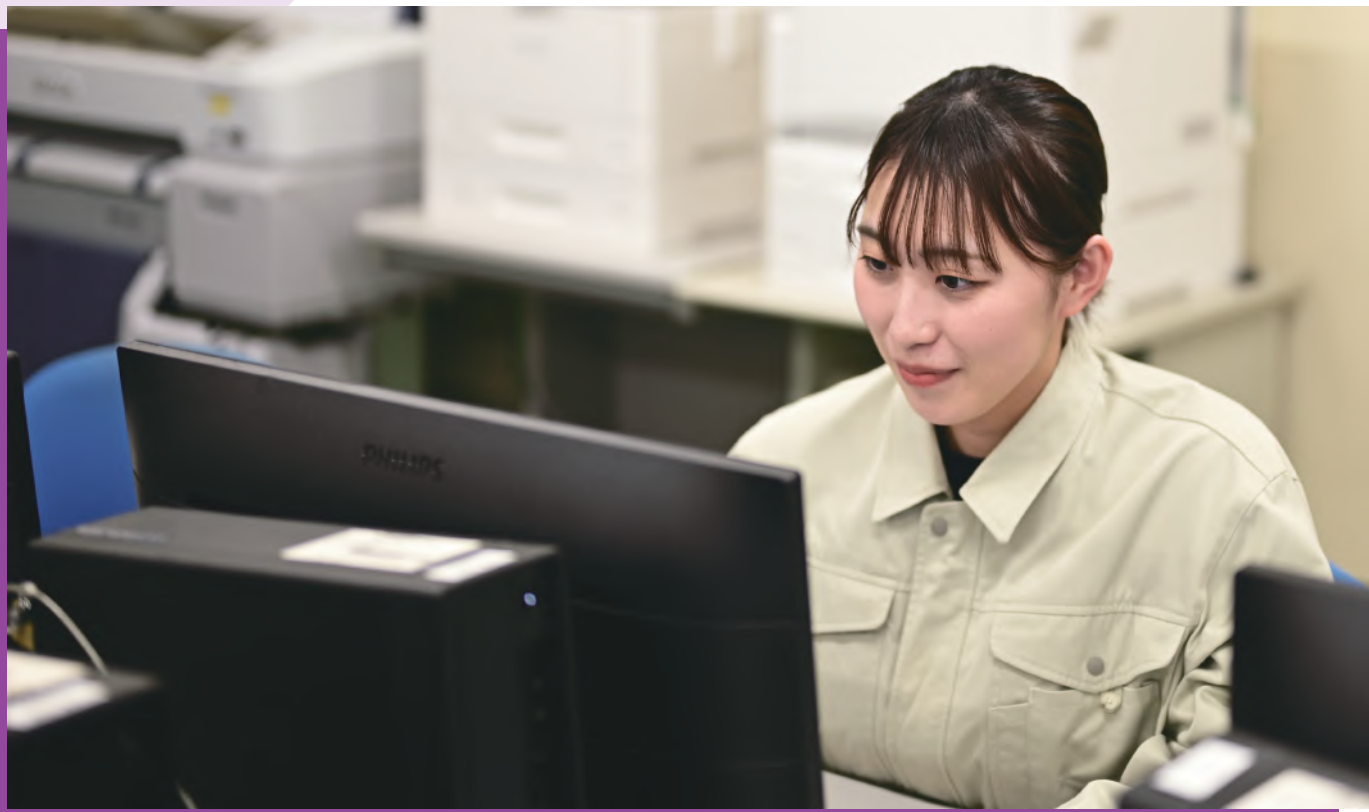
# コース別 受講期間一覧

List of enrollment periods by course

コース名	参照	開講月	定員	令和7年												令和8年								
				4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月			
CAD・NC科	P06	5月	15名		5/8					10/30														
		8月	15名					8/1					1/30											
		11月	15名									11/4			4/28									
		2月	15名											2/3				7/28						
機械加工技術科 (企業実習付)	P08	7月	12名				7/2				12/25													
		1月	12名										1/6				6/29							
金属加工科	P10	6月	12名			6/3					11/27													
		9月	12名						9/2				2/27											
		12月	12名									12/1			5/29									
		3月	12名											3/3				8/28						
電気設備技術科 (4月生のみ企業実習付)	P12	4月	15名	4/3					9/30															
		7月	12名				7/2				12/25													
		10月	12名								10/2			3/31										
		1月	12名										1/6			6/29								
スマート生産 サポート科 (導入講習付)	P14	7月	15名				7/2					1/30												
		1月	15名										1/6				7/28							
ビル設備科	P16	4月	15名	4/3					9/30															
		7月	15名				7/2				12/25													
		10月	15名								10/2			3/31										
		1月	15名										1/6			6/29								
住宅CAD・ リフォーム科 (導入講習付)	P18	5月	15名	5/8							11/27													
		8月	15名					8/1					2/27											
		11月	15名									11/4			5/29									
		2月	15名											2/3				8/28						

※ ■で塗られている箇所は1か月間の導入講習です

自動車・建設機械や工場の機械に使われている  
機械部品製造を目指す



# CAD・NC科

CADオペレータとNC機械オペレータへの就職を希望する方のためのコースです。6か月の期間を大きく分けると、「CAD」と「NC工作機械」の2つになります。機械加工するには図面を読む必要があります。また、図面を描くには機械加工の手順を理解する必要があります。このように、相互に関連した必要なスキルを基礎から学びます。

標準コース：年齢制限なし

開講月 5月・8月・11月・2月

期間  
6か月

定員  
15名

## [ 入所時費用 ]

テキスト代 ●約4,000円程度  
作業服等 ●約10,000円程度

## [ 任意取得可能資格 ]

- 技能検定機械加工職種3級
- 技能検定機械検査職種3級
- 技能検定機械・プラント製図(機械製図CAD作業) 3級

## 主な職種

- 機械加工 ●機械工 ●部品加工
- NC旋盤オペレータ ●CADオペレータ
- マシニングセンタオペレータ … 等



## 修了生の主な就職先

- オヂヤセイキ(株) ●大竹製作所(株) ●(株)長谷川工機
  - (株)ヨコヤマ鉄工 ●(株)東海鉄工所 ●(有)倉品鐵工
  - クリーンテクノロジー(株) ●(有)大塚木型製作所 ●(株)内野精工
  - (株)アサヒプレジジョン ●ヤマザキテクニカ(株) ●RINX(株)
- (順不同／敬称略)



INSTRUCTOR

担当テクノ  
インストラクター



MESSAGE

自動車部品・金型部品・機械装置等の工業製品を生み出す現場にて必要とされる知識・技能を習得することができます。イメージしたものが実在する形となり日常生活に不可欠な製品をつくることのできるやりがいがある仕事です。ものづくりに必要な知識や技術を習得し、ものづくり技術者としての第一歩を踏み出してみませんか。



## ▼ 主なカリキュラム



### 機械製図及びCAD基本

CADオペレータや機械加工の仕事に必要なJIS機械製図を学び、機械図面を描ける・読めるようになります。また、CADの基本操作を学びます。



### 測定・汎用工作機械

機械加工の仕事に欠かせない測定（ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージ等）を学びます。また、鋼を削るとはどんなことか、機械加工の基礎を汎用工作機械（普通旋盤と汎用フライス盤）により学びます。



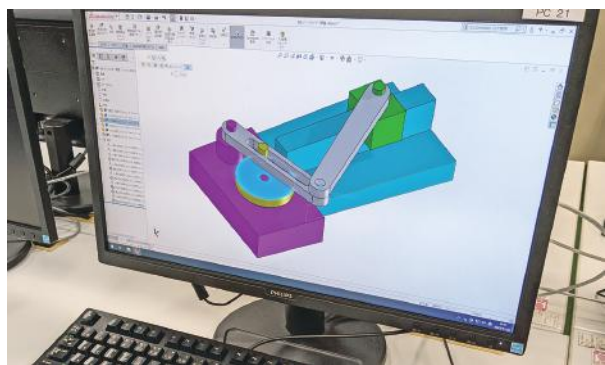
### CAD応用作業

CADオペレータの能力をさらに高めるために、CADで様々な機械部品の作図を行います。CADの様々な設定を習得して、効率の良い製図ができるようになります。



### NCワイヤ放電加工／NC旋盤作業

プレス金型、治工具の加工に使用されるワイヤ放電加工機、シャフトなど円筒形状の製品を製作するNC旋盤といったNC機械のプログラムや機械の段取り、製品の加工、寸法出しといった一連の流れを学びます。



### 3次元CAD

3次元CAD/CAMオペレータの仕事に必要な3次元CADによる部品のモデリング、アセンブリ（組立）を学びます。3次元CAD/CAMは金型や試作の仕事で使われます。



### マシニングセンタ作業／CAM

溝加工、穴加工、平面加工を一つの機械のできるマシニングセンタのプログラムや段取り、加工といった一連の流れを学びます。また、金型などに用いられる複雑な形状の加工データを自動作成するCAMを学びます。

STUDENTS

## 受講生の声

VOICE

機械製図に関する知識だけではなく、機械加工の知識、経験を得られた。今まで経験がなかったが機械の分野に就職することができ、受講内容が大いに役立った。

前職とは別種の業界だったため、不安もあったが、熱意のある先生方と同期が居ることで楽しく受講が続けられました。

年代も経歴も異なる幅広い人達と接することで、情報交換をして一緒に作業に取り組み頑張る姿を見ることで、独学では得られない発想も数多く有り充実感のある訓練期間でした。

自動車・建設機械や工場の機械に使われている  
機械部品製造を目指す



## 機械 加工技術科

機械部品を製造するために必要な加工の技術・技能と関連知識を身につけた上で、企業実習で実務を体験し、ものづくりへの自信を高めて就職を目指すコースです。

一般的に広く利用されている旋盤、フライス盤、NC旋盤について、実習と座学の両方を通して基礎的な技術・技能を学んだ後、企業実習で現場体験を行い、企業実習終了後にはマシニングセンタ等のフォローアップを行います。機械製図の知識とCAD基本操作も習得します。

企業実習付コース：55歳未満対象

開講月 7月・1月

期間  
6か月

定員  
12名

### [ 入所時費用 ]

- テキスト代 ●約4,000円程度
  - 作業服等 ●約10,000円程度
  - 職業訓練生総合保険 ●約5,000円程度
- ※企業実習付コースのため、加入が必要です。

### [ 任意取得可能資格 ]

- 技能検定機械加工職種3級
- 技能検定機械検査職種3級

### 主な職種

- 機械加工 ●部品加工 ●機械工
- 機械旋盤工
- フライス・普通旋盤オペレータ
- NC旋盤オペレータ
- マシニングセンタオペレータ



### 修了生の主な就職先

- オヂヤセイキ(株) ●(株)鈴民精密工業所 ●(株)大竹製作所
  - (株)カイセ工業新潟工場 ●(株)長岡製作所 ●ミツワ金属(株)
  - (有)萩野鉄工所 ●テラノ精工(株) ●(株)第一測範製作所
- (順不同/敬称略)
- (株)Syse ●三條金属(株) ●(株)柳製作所 ●(株)内野精工
  - (株)アサヒプレシジョン ●ミツワ金属(株) ●遠藤工業(株) ●シマト工業(株)
- (順不同/敬称略)



INSTRUCTOR

担当テクノ  
インストラクター



MESSAGE

製造現場のスタートラインに立てるように機械加工技術の基本を中心に習得するカリキュラムです。

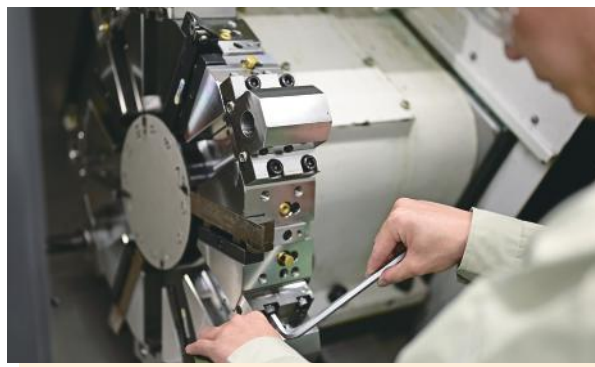
ご自身の手で操作する機械部品の加工やプログラミングによる自動加工を身につけることができます。自分の手でものを作り出す達成感を得たい方、企業実習で実際の現場を体験できるので、未経験の方にもお勧めです。

## ▼ 主なカリキュラム



### 機械製図及びCAD 基本

機械加工の仕事に必要な JIS 機械製図を学び、機械図面を描ける・読めるようになります。また、CADの基本操作を学びます。



### NC 旋盤作業

シャフトやスピンドルなどの円筒形状の製品を製作する NC 旋盤オペレータに必要な技術です。プログラムや機械の段取り、製品の加工、寸法出しなど一連の流れを学びます。



### フライス盤作業

汎用フライス盤の正しい操作及び段取りと各切削加工（六面体加工・段付き加工、穴加工等）ができる専門的な技能及び関連知識を習得します。



### 企業実習

ポリテクセンターで習得した知識・技能を基に、企業における生産現場を体験し、機械加工の実際を理解すると共に、製造の各種過程を理解します。



### 普通旋盤作業

普通旋盤の正しい操作及び段取りと各切削加工（外径・内径・テーパ・ねじ切り等）ができる専門的な技能と関連知識を習得します。



### フォローアップ訓練

企業実習で気づいた技術等の不足や疑問点を学び直し、実務に役立つ問題解決の手法を習得します。

STUDENTS

## 受講生の声

VOICE

図面を描き、機械部品を加工するといった機械加工の流れを一通り学ぶことができて良かった。

全くの未経験な分野だったが、基本的な測定器の使い方から旋盤・フライス盤といった基本的な機械を使った加工、そして NC 機械を使った複雑な形状のプログラミングと加工をじっくりと習得することができた。

同じように就職を目指すクラスメイトと熱心に指導する先生方と、就職をサポートしてくれるスタッフの皆様がいる環境で、高いモチベーションで訓練や就職活動を行えた。



# 金属加工科

金属材料を使用したものづくりについて、安全教育など基礎から学ぶコースです。図面の知識や測定、切断、穴あけなど金属加工の基本のほか、溶接や機械板金などの加工を学びます。特に、技能を必要とする溶接は、用途・環境により適した種類が異なり、ニーズの多いTIG溶接や炭酸ガスアーク溶接を中心に時間をかけて学びます。

標準コース：年齢制限なし

開講月 6月・9月・12月・3月

期間  
6か月

定員  
12名

## [ 入所時費用 ]

テキスト代 ●約10,000円程度  
作業服等 ●約12,000円程度

## [ 取得可能資格 ]

- ガス溶接技能講習修了証  
(新潟労働局長登録教習機関 第27号) (有効期間満了日 令和11年3月30日)
- アーク溶接特別教育修了証
- 自由研削といし特別教育修了証

## [ 任意取得可能資格 ]

- JIS溶接技能者評価試験 (JIS検定)

## 主な職種

- 溶接工
- 機械板金工
- 製缶工
- プレス工
- 金属加工
- 組立工 … 等



## 修了生の主な就職先

- 鳴島工業(株)
- (株)オートツ
- (株)IHI回転機械製造
- オリロー(株)
- 後藤金属工業(株)
- ナウエス精工(株)
- 今泉テント(株)
- (株)田村製作所

(順不同/敬称略)



INSTRUCTOR

担当テクノ  
インストラクター



溶接をはじめとする金属加工の仕事は、技能を必要とするものが多いので、カリキュラムは実習の比率が多くなっています。繰り返し練習をすることによって、上達する達成感が得られます。保護具を身に付けて、火花を飛ばしながら鉄を削ったり溶かしたりしてのものづくりは、とてもやりがいを感じられます。

## ▼ 主なカリキュラム



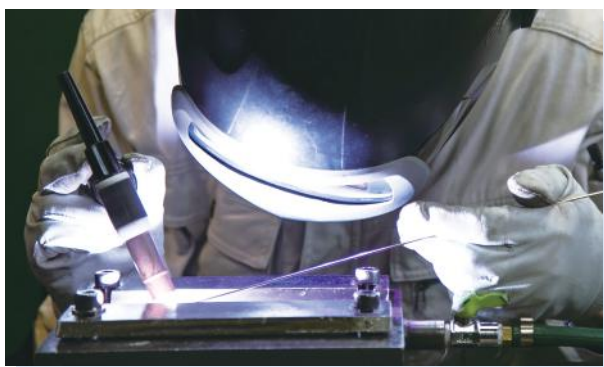
### 被覆アーク溶接

被覆アーク溶接は、いくつか学ぶ溶接の中で、比較的簡易な装置で行える溶接法です。溶接の安全教育を中心に、鉄鋼材料の溶接を学びます。



### 測定

測定器（ノギスなど）を使用し長さを測る作業で、金属加工の基本的な作業のひとつです。ものづくりでは、材料や製品のいろいろな検査があるため、測定は重要な作業です。



### TIG (ティグ) 溶接

TIG溶接は、薄い板でよく用いられる信頼性の高い溶接法のひとつです。主にステンレス鋼やアルミニウム合金などの薄い板の溶接を時間をかけて学びます。



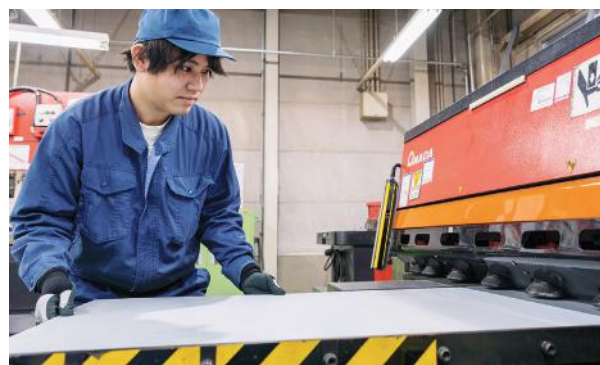
### 曲げ加工

薄い鉄板などの材料を、曲げ専用のプレス機械（プレスブレーキ）で曲げる作業です。主に直角に折り曲げ、箱などの形状のものを精度よく作る工程を学びます。



### 炭酸ガスアーク溶接

炭酸ガスアーク溶接は、現在広く使われている一部自動化された溶接法です。いろいろな厚さの鉄鋼材料の溶接を時間をかけて学びます。



### 切断（せん断）加工

金属の板材を専用の機械で切断するせん断は、金属加工のはじめの工程として多く使われます。精度よく、速く加工ができ、機械板金では曲げ加工と組み合わせて使います。

STUDENTS

## 受講生の声

VOICE

金属加工の知識が全くない状態で訓練を開始したためはじめは不安でしたが、とても充実した訓練生活を送ることができ、無事就職もできて良かったです。

先生の説明もわかりやすく、わかりにくいことがあれば丁寧に説明してくださり、気づけば自然と作業ができるようになっていました。

他の受講生と意見交換をしたり、実習ではみんなで一つのものを作り上げる課題もあったり、とても楽しく過ごすことができました。

男性の割合が多いイメージがありますが、女性だからと不安に感じることはありません！

電気設備工事・制御盤の製造や保守の仕事を目指す



# 電気設備技術科

屋内の照明器具やコンセントといった設備の配線・施工を行う電気工事と、電気によって生産機械の制御を行うリレーシーケンス制御・PLC制御に関する知識・技能を習得します。オームの法則や直流・交流の違いなど電気の基礎からしっかり習得し、電気設備工事業関連や制御盤設計・製造や各種製造業などの業種・業界への就職を目指します。

標準コース：年齢制限なし

企業実習付コース：55歳未満対象

期間  
6か月

定員  
12名

開講月  
7月・10月・1月

期間  
6か月

定員  
15名

開講月  
4月



※企業実習付コースについてはP02-03参照

## [ 入所時費用 ]

テキスト代 ● 約9,000円程度  
作業服等(安全靴含む) ● 約20,000円程度  
※企業実習付コースは、別途、  
職業訓練生総合保険(約5,000円)が必要です。

## [ 取得可能資格 ]

● 低圧電気取扱業務に係る特別教育修了証

## [ 任意取得可能資格 ]

● 第二種電気工事士 ● 第一種電気工事士  
● 第三種電気主任技術者 ● 消防設備士甲種第4類

## 主な職種

● 電気工事士 ● 施工管理士 ● 消防設備士 ● 電気設備設計  
● 電気通信工事士 ● 制御盤組立 ● 制御盤設計  
● 電気制御設計 ● PLC制御設計  
● 設備管理 ● 製造業(機械機器、電子部品、食品等)

## 修了生の主な就職先

● (株)東芝 ● (株)ユアテックサービス新潟営業所 ● (株)良電社 ● 長岡電業(株)  
● 三起電装(株) ● 朝日電設工業(株) ● 柳下技研(株) 長岡工場  
● 三穂エンジニアリング(株) ● 星防災設備(株) ● 日本ビルコン(株)  
● (株)ミタカ ● (株)成田屋電設 ● 大原電業(株) ● (株)トース新潟  
● 峯栄電工(株) ● 京和工業(株)柏崎工場 ● (株)八重電業 (順不同/敬称略)



INSTRUCTOR  
担当テクノ  
インストラクター  
から  
MESSAGE

生活に欠かせないライフラインの一種である電気について、基本的な知識から本格的な施工までの、ひとつの完結した流れをじっくり学べるのが一番の魅力です。設備の自動化制御や高圧受変電設備などについて学べる標準コースと、実際の現場(企業)について学べる企業実習付きコースがありますが、開講月が異なりますのでご注意ください。

## ▼ 主なカリキュラム

※1 こちらのカリキュラムは **標準** コースが対象になります。

※2 こちらのカリキュラムは **企業実習付** コースが対象になります。



### 電気設備工事 (測定・施工)

電気設備工事では、屋内の壁を模した作業板上で、実習を行います。様々な手法について学びながら、設計から施工、検査までの一連の工事の流れを学びます。



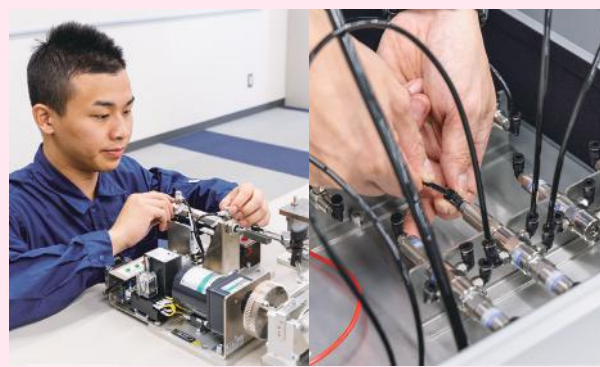
### シーケンス制御 / PLC制御 (基本)

私たちの身の回りで様々な自動制御が使われています。特に生産現場で重要な制御のひとつである、シーケンス制御、PLC制御について機器に触れながら学んでいきます。



### 消防設備工事

消防設備の中には、電気とかがわりが深い設備がいくつか存在します。その中でも火災報知器や非常ベルといった自動火災報知設備に注目し、仕組みを学ぶと共に、実際に施工して動作確認をしていきます。



### ※1 シーケンス制御 / PLC制御 (応用)・空気圧制御

製造現場で使用される設備の一つである空気圧機器の制御を、リレーシーケンス制御、PLC制御と組み合わせて行うことで、より実践的な内容を学びます。



### ※2 企業実習

企業実習では、自身の就職先を見据えて企業実習先企業を選択していただきます。実際の現場に触れることにより、深く学ぶことができます。



### ※1 制御盤製作 / 受変電設備

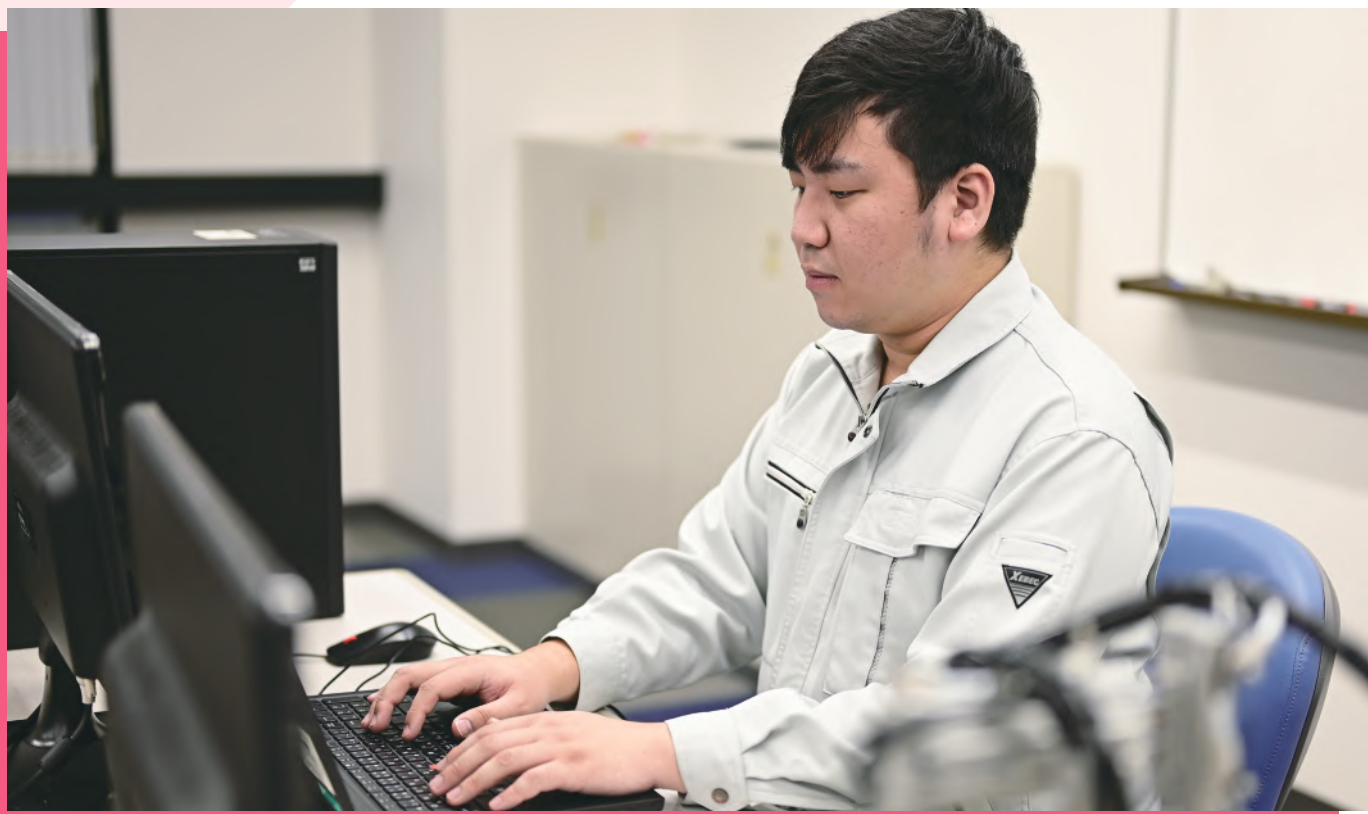
制御機器を取り付け・収納をする制御盤の設計・製作を行い、実際に取り付けを行います。高圧受電の工場などでは、大電力を扱っています。そのため、電気の変換・調整を行う受変電設備について概要から点検まで学びます。

STUDENTS

## 受講生の声

VOICE

前職では事務・営業職に携わっていました。生活の基盤として重要な電気の分野に以前から興味があったのと、しっかり手に職をつけたいと思い、この科を希望しました。特に印象に残ったのは電気工事の実習です。金属管の曲げ加工や配線の設計は難しかったですが、グループの仲間と協力し合い、なんとか完成できました。また、シーケンス制御は、最初は自分には無理かも…とと思っていましたが徐々にステップアップしていく形で最後にはモーターを回したり空気圧制御機器を動かしたりできました。電気工事と自動制御(シーケンス制御・PLC制御等)の両方の知識が必要な会社に就職できたのもポリテクセンターで学んだことが役に立ったおかげだと思います。電気の分野に興味がある方にはオススメの科です!



## スマート生産 サポート科

生産現場の制御機器等で生じるデータを効率的に管理・利用するために、PLC・Javaといったプログラミングや、ネットワーク管理、タブレット端末やサーバーの利用といったITに関わる様々な知識と技能を習得します。

これらの知識を身につけて、製造業の生産管理部門・情報部門やシステム開発を行う企業への就職を目指します。

導入講習+標準コース：年齢制限なし

開講月 7月・1月

期間  
7か月

導入講習1か月  
+6か月

定員  
15名

### [ 入所時費用 ]

テキスト代 ●約10,000円程度

### [ 任意取得可能資格 ]

- 基本情報技術者試験
- LPIC (Linux Professional Institute Certification) Level1
- OCJ-P (Oracle Certified Java Programmer) Bronze

### 主な職種

- 製造業にかかわるエンジニア
- 社内SE (システムエンジニア)
- ネットワークエンジニア
- PLC制御設計
- プログラマ
- カスタマーエンジニア … 等



### 修了生の主な就職先

- (株)ツノダ ●(株)コロナ ●日本ビール(株)
- (株)アイエンター ●北越メタル(株)
- ウエノテックス(株) ●(株)山之内製作所
- (株)イーエムエス新潟 ●(株)タクミコーポレーション
- (株)ジェスク ●(株)ステップテクニカ

(順不同/敬称略)



INSTRUCTOR

担当テクノ  
インストラクター

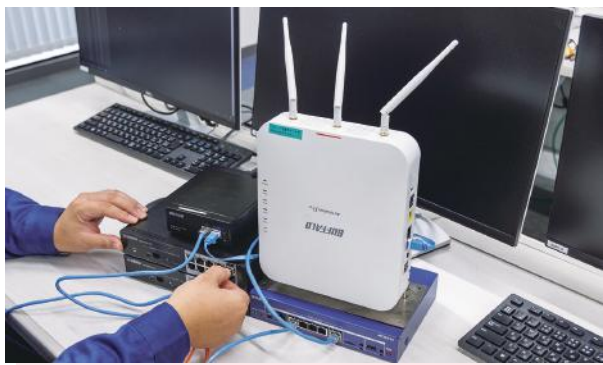
から

MESSAGE

ネットワーク、サーバープログラミングにデータベースと、ITに関して幅広く学ぶことができます。カリキュラムのほとんどが、実際の機器やソフトを扱う実習形式なので、技術をどんどん習得できるのも大きなポイント。お困りごとがあれば私たちがしっかりサポートしますので、初心者の方でも安心です。

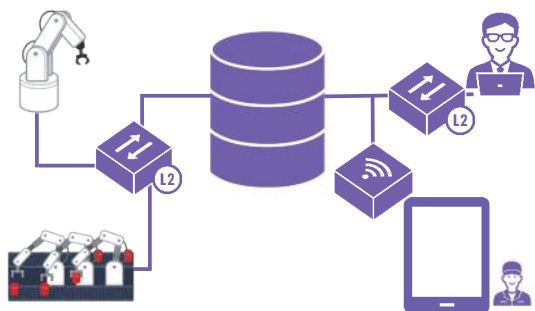


## ▼ 主なカリキュラム



### 工場内ネットワーク構築技術

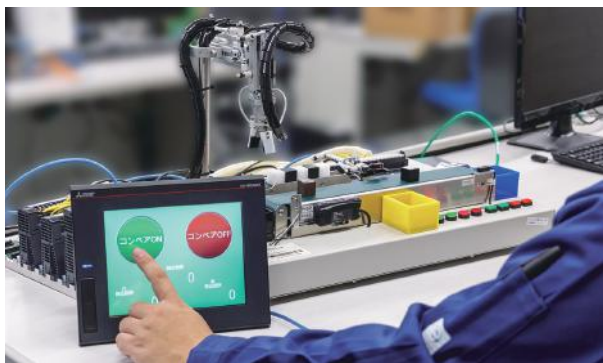
生活や社会基盤として必要不可欠なインフラのひとつ、ネットワークの構築を行うカリキュラムです。LANケーブルやルーターなどの機器を使って、インターネットに接続してみます。



ヤマハ株式会社 作「ネットワーク構成図作成用アイコン」を使用して作成しています

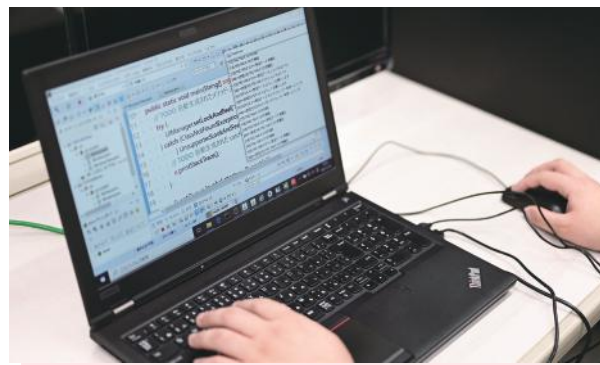
### サーバー構築技術

ファイル共有やメール送受信、ホームページの公開など、サーバーは重要な役割を果たします。そうしたサーバーを仮想環境を使って、ゼロから構築する流れを学びます。



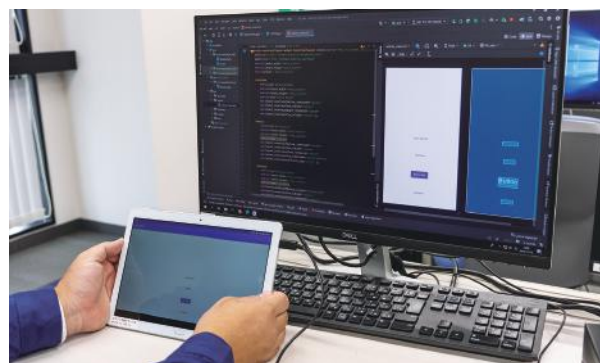
### タッチパネルによるPLC制御

PLCは、工場内の設備を制御し、自動化やデータ収集を行う小型のコンピューターです。PLCのプログラミングを学んだ後、専用のソフトでタッチパネルの画面開発を行います。



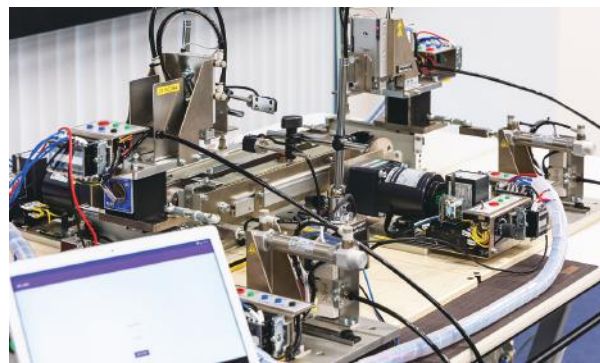
### 制御プログラム開発技術

大規模なシステムや様々なWebアプリで使われる、Javaというオブジェクト指向言語の習得を目指します。初心者の方でも安心いただけるよう、プログラミングの基礎からしっかり学びます。



### Androidアプリ開発

Javaを使って、スマホやタブレットで動くアプリの開発を行います。最初は文字を表示するだけ、次はボタンを作ってみる、その次は画像を…という形式で、徐々にスキルアップしていきましょう。



### Androidアプリによる機械制御

これまで学んだ知識をフルに使い、総まとめを行います。PLCやタブレット、PCといった複数のデバイスを連携しつつ、生産情報の取得や作業指示ができるシステムの製作に挑戦します。

STUDENTS

## 受講生の声

VOICE

非常に幅広い分野を学ぶことができました。入所する前は自身がどのようなことをやりたいのか明確になっておらず不安でした。

実際に受講してみると訓練の内容は多岐にわたり大変でしたが、その中でどの内容が自分に合っているのか、仕事にしたいかを見つけ就職につなげることができました。

独学ではつまづきそうな環境構築などの基礎から学ぶことができたのは大きなメリットだと思います。



# ビル設備科

私たちが快適な生活を送るためには、電気、水、空気は欠かせない要素です。特に、ビルなどの建物には、電気を扱う電気設備、水を扱う給排水設備、室内の温度や湿度を扱う空調設備があります。また、火災発生時に火災を知らせ、初期消火を行う消防設備や蒸気やお湯を沸かして暖房や給湯に使用するボイラー設備などもあります。ビル設備科では、建築設備についての知識・技能を習得することによって、建物の設備管理業務に対応できる人材を育成しています。

標準コース：年齢制限なし

開講月 4月・7月・10月・1月

期間  
6か月

定員  
15名

## 〔入所時費用〕

テキスト代 ●約11,000円程度  
作業服等 ●約8,000円程度

## 〔取得可能資格〕

- 小型ボイラー取扱業務に係る特別教育修了証
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育修了証

## 〔任意取得可能資格〕

- 第二種電気工事士 ●2級ボイラー技士
- 消防設備士乙種第4類・第6類
- 危険物取扱者乙種第4類

## 主な職種

- 施設管理 ●設備管理
- 電気工事士 ●空調設備工事
- 施設警備 ●消防設備士
- ビル清掃 ●学校の用務員
- 配管工 ●ボイラー技士…等



## 修了生の主な就職先

- イオンディライト(株)
- (株)新潟県ビル管理共同公社
- (株)新潟ビルサービス
- 二幸産業(株)
- 環境をサポートする(株)きらめき
- 新潟総合警備保障(株)

(順不同／敬称略)



INSTRUCTOR

担当テクノ  
インストラクター



から  
MESSAGE

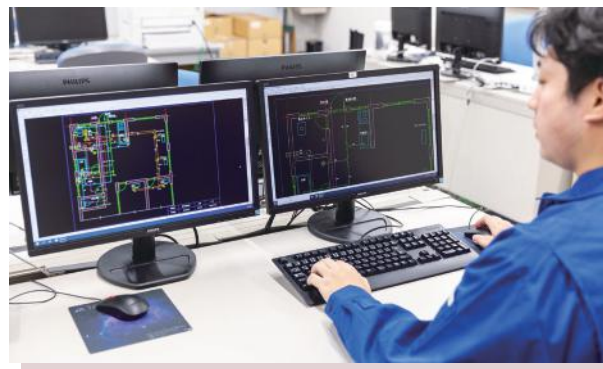
ビル設備管理は、ビル設備の運転、保守、管理をする仕事で、ビル設備に含まれるすべての設備についての知識や技術が求められます。また、ビル設備に関する資格の取得をする必要があります。第二種電気工事士、2級ボイラー技士、危険物取扱者乙種第4類は、在籍中にほとんどの方が取得を目指します。就職後は、建築物環境衛生管理技術者、第三種電気主任技術者、管理業務主任者、エネルギー管理士等の上位資格の取得を目指します。

## ▼ 主なカリキュラム



### 電気配線工事

建物にある照明やコンセントなどの電気配線についての電気回路や法令、施工技術、安全について学びます。



### CAD 活用技術

JW-CADを用いて基本操作から、各種コマンド練習、給排水配管図、屋内配線図など段階的に技能を習得します。



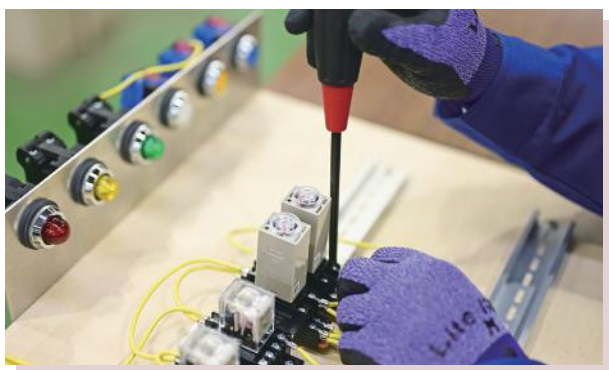
### 空調設備管理

室内の温度や湿度、空気清浄度などをコントロールする空調設備について、構成機器の役割等を理解し、エアコンの据付・配管技術について学びます。



### 消防設備

火災発生を警報で知らせる自動火災報知設備（受信機・感知器・発信機）や火災の初期消火をする消火器について、法令や機器の扱い方を学びます。



### シーケンス制御

空調設備や給排水設備、ボイラー設備に使用される電気回路について、配線方法や機器の使い方を学びます。



### 給排水衛生設備

建物内で使用される水を供給する給水設備と使用した水を流す排水設備について、配管方法やトイレなどの衛生器具の取付について学びます。

STUDENTS

## 受講生の声

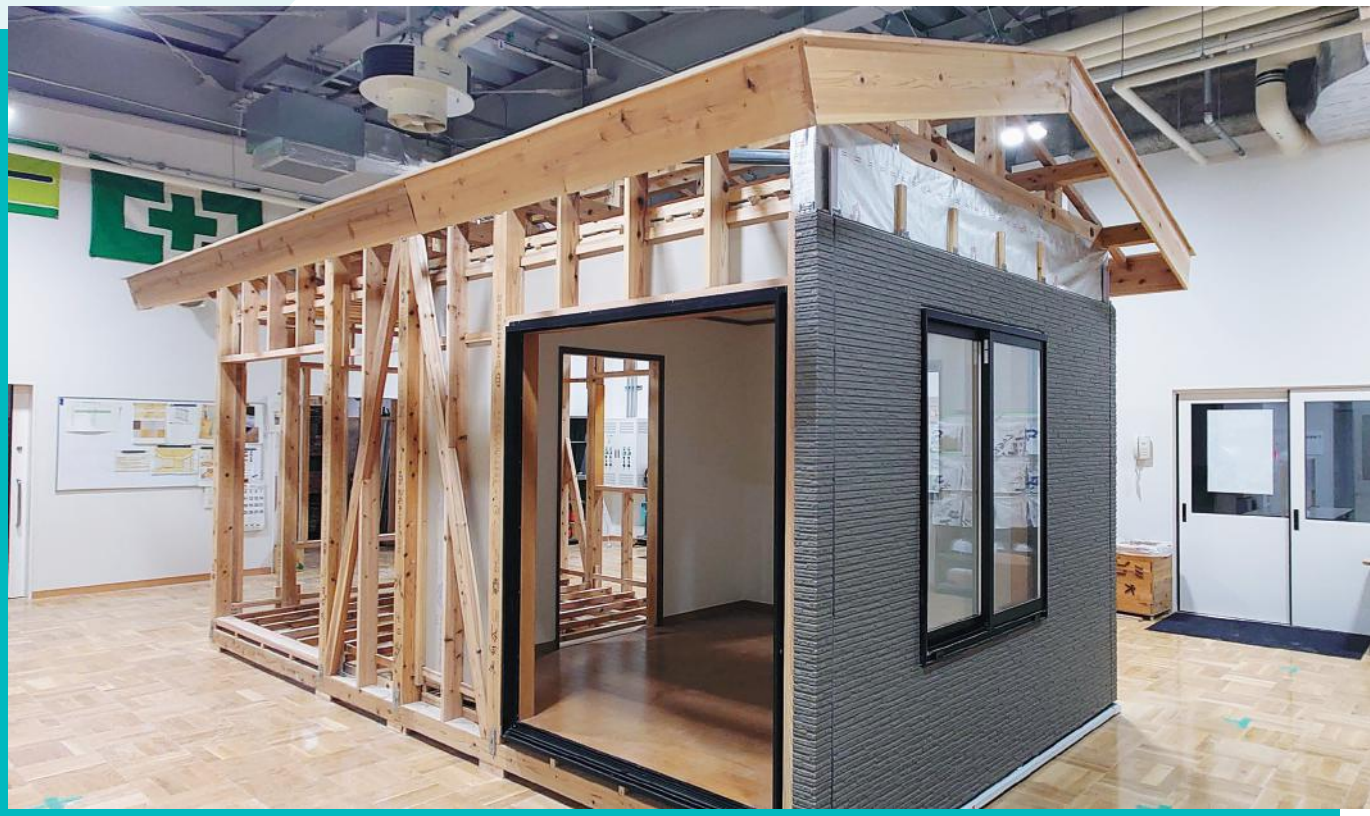
VOICE

施設見学会に参加させていただき、その際に様々なカリキュラムを学ぶことができると実感し、知識・技能を身につけて設備管理の仕事に就きたいと思いました。

実習では、技能を身につけたことを実感し、良かったです。特にビル設備科は、様々な訓練を受けられ満足しております。

他の受講生と実技課題に取り組むのは大変貴重な経験になりました。

資格試験では、既に取得した方からアドバイスをもらい、とても参考になりました。



# 住宅CAD・リフォーム科

木造建築に不可欠な技能と関連基礎知識を身につけるコースです。建築の構造、法規、計画などの専門知識の他、2次元CADによる図面の作成から、3次元CADを使用したプランニングやプレゼンテーション技術の習得を目指します。また、施工実習では模擬家屋の施工を通して立体的な構造の理解を深め、手工具の取扱い方や、内外装の施工及びリフォーム技術を習得します。

導入講習+標準コース：年齢制限なし

開講月 5月・8月・11月・2月

期間  
7か月

導入講習1か月  
+6か月

## 【入所時費用】

テキスト代 ●約13,000円程度 作業服等 ●約8,000円程度

## 【取得可能資格】

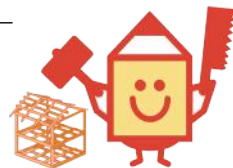
- 足場の組立て等の業務に係る特別教育修了証
- 携帯用丸のこ盤作業従事者安全教育修了証

## 【任意取得可能資格】

- 福祉住環境コーディネーター検定試験
- 技能検定 建築大工職種2級、3級
- 建築CAD検定2級 ●色彩検定試験 ●DIYアドバイザー
- 住宅建築コーディネーター ●インテリアプランナー
- インテリアコーディネーター

## 主な職種

- 大工・内装工 ●家具・木工製造
- 住宅営業 ●設計補助
- インテリアコーディネーター
- CADオペレータ
- 建築事務
- 工事施工管理



## 修了生の主な就職先

- (株)片山外装 ●(株)スタイルハウス
- (株)千代田設備 ●秀和建設(株)
- エム・ケイ・エフ(株) ●広川測量社
- (株)LeafHome ●大和運輸建設
- (株)タツミ ●中央グループ
- (株)K・ハートデザイン ●(株)志田材木
- 住友不動産(株) (順不同/敬称略)



INSTRUCTOR

担当テクノ  
インストラクター



建築物に関わる仕事がしたい方、木材加工やリフォームの仕事に関心がある方!何もわからず業界に飛び込むより、ここで基本を学びませんか?建物の仕組みや構造・法規・CAD図面など幅広い知識を習得できます。実習では手工具の取扱いや模擬家屋の施工を通じ、より実践的に行います。木造住宅についての知識・技術を身につけて、建築関連業種への就職を目指しましょう!

## ▼ 主なカリキュラム



### 部材加工基本技術

大工職や家具職の基本となる手工具（かなづち、のこぎり、のみ、かな）等の使用方法の基本を学び、木材加工の基本技術を学びます。



### 軸組み施工

実習場内に小規模の家を建てます。実際に建物を造ることによって住宅の骨組みの構成や、役割を学び、合わせてそれらを製作する技術を身につけます。



### 内装仕上げ施工

壁や天井、床の裏側（下地）の部分を組立てします。その後表面の仕上げ内装施工で石膏ボード張りや塗り壁・壁紙貼りなどの施工技術を学びます。



### 住宅構造・法規と申請業務（木造）

建築物の構造、木造の耐力についての基本知識や、さらには関連法規と届け出に必要な申請書類の作成を学びます。



### 住宅実施図面CAD製図

2次元CAD（JW-CAD）を使用し基本操作から建築図面の基本となる平面図・立面図・断面図・伏せ図などの作図を学びます。



### 建築3次元CAD

3次元CAD（マイホームデザイナー）を使用しCADの基本操作を学びながら住宅の間取りプランニングからプレゼンテーション技術を学びます。

STUDENTS

## 受講生の声

VOICE

まったく未経験の建築業界で働きたいと思い受講しました。大工用工具の使い方や建築CAD等の幅広く専門的な技術が学べました。

若い方からは刺激をもらい、年上の方からはたくさん助けてもらい、とても充実した7か月間でした。訓練受講を検討中の方は、何か目標を見つけて訓練を受けることをお勧めします。

# 就職活動の支援

Job hunting support



## 就職支援の流れ

入所



1か月

- 就職支援ワーク
- 個人面談 (ジョブ・カードの作成)



3か月

- 求職者情報誌の作成
- 就活ガイダンス



4か月  
～  
6か月

- 求職者情報誌の企業への提供
  - ・ 応募書類の作成支援
  - ・ 面接練習
  - ・ 求人紹介
  - ・ 企業説明会の実施

修了



※修了後6か月間は求人票の相談等の就職支援を引き続き行わせていただきます。

1か月目～

### 個人面談 (ジョブ・カードの作成)

担任の先生とジョブ・カードの作成を通じて、これまでのキャリアの振り返り、経験から得たこと、活かせる能力や強みなどを整理し、今後の就職の方向性について確認します。

3か月目

### 求職者情報誌の作成

企業に送付する求職者情報 (希望する職種、勤務地、月収等) を担任の先生や就職支援アドバイザーと相談しながら作成します。

3か月目

### 就活ガイダンス

求人情報の探し方・見方、応募書類の書き方、面接の心構え等、就職活動の取り組み方についてのガイダンスを2日間行います。

4か月目

### 求職者情報誌の企業への提供

作成した求職者情報誌を新潟県内外の企業など約1200社へ提供し、受講生のアピールを行います。  
求職者情報誌を見た企業の採用担当者からのオファーが多く来ます。このオファーにより、就職につながった例が数多くあります。

4～6か月目

### 応募書類の作成支援

自身の強みや魅力等のアピールしたいことが文章にできるよう、応募書類の添削、アドバイスを行います。

4～6か月目

### 面接練習

面接の際のマナー、自己PR、答えにくい質問への対処法等について、模擬面接を通じてアドバイスを行います。

4～6か月目

### 企業説明会の実施

求人企業に当センターにお越しいただき、授業終了後に行います。企業の採用担当者への質問等も行うことができます。



## 就職支援アドバイザーからメッセージ

就職活動における応募先選びの「困った」、就職後の「こうじゃなかった」を予防するには「自己理解」と「職場理解」の2つが重要です。ポリテクセンター新潟では、一人ひとりの状況に応じて応募書類の作成から面接対策までを個別にサポートし、受講生の「自己理解」、「職場理解」を促します。一緒に頑張りましょう!!



# 修了生の活躍事例

## 訓練で自分に向いているか確認しよう！

前職では、商社に勤務し、住宅設備機器の営業をしていました。多くの商品を扱っていたことから、広く浅く仕事の経験を重ねていましたが、日々、狭く深い仕事をしたという思いが募りました。機械加工に興味があったことから、ハローワークの職業相談窓口で関連する求人紹介をお願いしたところ、未経験だったこともあり、ポリテクセンター新潟のCAD・NC科を紹介されました。自分に向いているか試してみるつもりで訓練受講を決めました。

## 訓練で習得した全てが役に立っている！

初心者でも大丈夫か心配もありましたが、指導員の丁寧な指導もあり、訓練の受講を通して機械加工は自分に向いていることが解りました。現在勤務している会社から声を掛けられて、見学させてもらった時に巨大なプレス機を見て、この仕事をしたいと思い入社しました。図面の見方、2次元CADによる製図、3次元CADのモデル作成、NC工作機のプログラミングなど訓練で習得した全てが仕事の役に立っています。

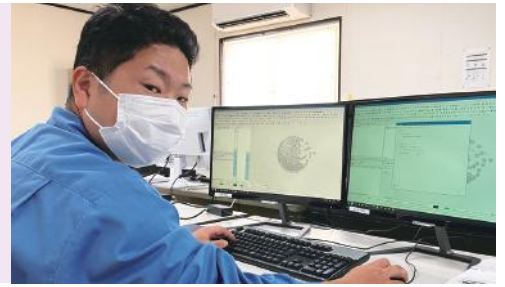
株式会社 東海鉄工所  
技術部 生産管理課  
高橋 佑貴 さん

⇒ 前職：住宅設備機器営業（正規）

CAD・NC科

（標準コース 6か月訓練）

令和元年7月 入所／令和元年12月 修了



## 今後の目標：工場の加工部門に適切な指示ができるようになりたい！

入社して3年間は先輩社員から指導を受けながら、2次元CADを使っての図面、工場加工担当者への加工指示書、3次元CADを使って金型図面の作成を担当していました。4年目からレーザー3次元測定器を使用したプレス加工試作品の検査担当をしています。測定結果から金型の修正を担当者に指示します。今は、一人で工場の加工担当者に適切な指示ができるようになりたいと思っています。ものづくりに少しでも興味があれば、ポリテクセンター新潟の訓練を受講することを勧めます。

## 就職先企業での活躍

### 高橋 佑貴さんの業務

- 2・3次元CADによる図面作成
- 工場加工部門への指示書
- レーザー3次元測定器によるプレス加工品の検査



### 採用者の声 技術部 次長：樋口 健 様

高橋さんは、当社の仕事に興味があること、説明会・見学・面接を通して、当社の仕事に対して強い意欲を見せていたことから採用しました。当社で働いている修了生3名は、過去の就業経験によりビジネスマナーを身に付けていること、訓練により基本的な専門能力を身につけていることから仕事内容を教えやすいと感じています。訓練は、なぜ、この作業を行うのか考えながら受講してください。



### 株式会社 東海鉄工所

- 所在地 〒940-0211 長岡市小貫 3113
- TEL 0258-53-2121 ● FAX 0258-53-2120
- URL <http://www.tokai-tekkosho.com>
- 創業 昭和35年
- 資本金 5,050万円 ● 従業員 70名

### 【事業内容】

輸送機器用（主に自動車ボディ）・産業用・住宅用プレス金型製作、製缶物製作、輸送機用プレス加工、労働派遣事業他



輸送機械用プレス金型



製缶物の製作



輸送機器用プレス加工

## 手に職をつけ、資格も取得したい！

専門学校を卒業後、パン製造会社に就職しました。その後、パン製造以外の仕事をしたくなり、まずは手に職をつけなければと思いハローワークの窓口を訪ねたところ、新しい分野に就職する時には職業訓練を受講することで手に職をつけられることを知りました。色々な職業訓練のパンフレットを見比べて、ポリテクセンター新潟の電気設備技術科を受講することにしました。第二種電気工事士の資格試験のサポートがあることが決め手となりました。

## 資格を取得して、就職先は自分で選んだ！

訓練では、実際の仕事に役立つ電気工事の実習、その中でも金属可とう管の加工を体験できたことが良かったです。第二種電気工事士の試験も日々の訓練をしっかりと受講し、訓練後の自主練習を重ねることで合格できました。

就職先は、会社規模が大きく、福利厚生と給与体系がしっかりしているところが良かったので、条件に合う企業を探したところ、トースス新潟が見つかり、連絡後応募し採用されました。

株式会社 トースス新潟  
電設事業本部 電気設備部門  
佐々木 優果 さん

⇒ 前職：パン製造（正規）

電気設備技術科

（標準コース 6か月訓練）

令和3年7月 入所／令和3年12月 修了



## 作業員から電気施工管理技士を目指します！

作業員として、仮設電気工事、マンションなどの幹線・室内配線などの電気工事を担当しています。作業環境は天候に左右され辛いこともありますが、建物の竣工が近づき、自分が工事した部屋に電気が点灯した時にやりがいを感じました。先輩に教えてもらったことができるようになる嬉しさを感じます。経験を積み、電気施工管理技士の資格取得を目指します。

訓練で習得できたことは、そのまま仕事に役立ちます。電気関連の仕事を目指すなら、ポリテクセンター新潟の訓練受講を勧めます。

## 就職先企業での活躍

### 佐々木 優果さんの業務

- 仮設電気工事
- マンションなどの幹線・室内配線工事



### 採用者の声 経営企画部 本部長：外川 幹夫 様

ポリテクセンター新潟の修了生は、佐々木さんが初めての採用になります。佐々木さんから、求人の問合せがあり、面接をした際に、電気工事に対して強い熱意を感じ採用することにしました。当社は、入社後、作業員として電気工事を担当してもらいますが、その後は施工管理者を目指してもらいます。そのための資格試験取得のサポートもします。今、電気設備関連の訓練を受けている方も一緒に仕事をしませんか。



### 株式会社 トースス新潟

- 所在地 本社 〒950-2032 新潟市西区的場流通 2-4-5
- 長岡営業所 〒940-2121 長岡市喜多町 127
- 上越営業所 〒944-0008 妙高市柳井田町 4-15-8
- TEL 025-211-1600 ● FAX 025-211-1580
- URL <http://www.ts-niigata.co.jp>
- 創業 昭和47年4月 ● 資本金 4,200万円 ● 従業員 260名

### 【事業内容】

電気通信・情報システム・電気設備各種工事、一般土木各種工事の設計施工・保守、造園土木工事、通信機器・OA機器の販売、保守他



電気設備工事



電気通信工事



土木工事

# 受講生の1日

Time Schedule

## CAD・NC科

柏崎市から通う  
受講生の場合

## 住宅CAD・ リフォーム科

新潟市から通う  
受講生の場合



電車とバスを乗り継いで通っています。  
柏崎駅からポリテクセンターまで1時間くらいです。

### 通所

最寄りの高速バス停まで車でいきます。バスには、1時間乗っています。長岡駅からポリテクセンターまで20分くらい歩いて通っています。



今日はフライス盤の授業！  
先生が丁寧に使い方を教えてくれるので安心です。

### 1限目 ～ 3限目

ほぞ穴に柱のほぞがしっかり刺さるかサンプルを使って確認し、調整しています。



休憩室（グリーンホール）でお弁当を食べます。ポリテクセンター近くのコンビニでお昼ご飯を購入することもあります。

### お昼

休憩室（グリーンホール）で同じ科の人とお弁当を持ち寄って楽しく食べます。



座学で理論的なところもしっかり押さえます。

### 4限目 ～ 6限目

火打ち土台が入る部分のみで加工しています。怪我なく安全第一で！



就職支援コーナーで最新の求人をチェック！

### 放課後

先生と就職活動の相談をします！気になる求人があれば、応募書類の添削や面接対策もしています！



ポリテクセンターの目の前にバス停があります。バスに乗って長岡駅まで向かいます。

### 帰宅

長岡駅から17時発の高速バスに乗って、最寄りのバス停まで帰ります。



## ポリテクセンター新潟で受講してみて /

前職は原子力関係の設備点検の仕事をしていました。友人がポリテクセンターに通っていて、話を聞いているうちに興味を持ち、自分も通うことにしました。  
設計関係の仕事がしたいと考えており、CADは全くの未経験で不安だったのですが、先生に分かりやすく教えていただいで、操作が身につきました。  
企業からのリクエスト求人もいただいでおり、これからしっかり企業研究をして、就職活動に挑みたいです。

## ポリテクセンター新潟で受講してみて /

前職は事務の仕事をしていました。ハローワークに置いてあるパンフレットを見て、新潟市内には住宅の施工を実習で学べる施設がないので、前々から通いたいと思っていました。同じ科の人とは年齢が離れており、正直話が合うか不安でしたが、皆共通の目標や目的をもって来ているので、不安などなくなり、今では就職に関する情報共有や、他愛のない雑談を楽しんでいます。  
これからポリテクセンターに通うか迷われている方も、通うことに不安があっても絶対にこの業界で就職するという覚悟があれば、それをバネに頑張れると思います。



## 受講について

### 1 日程

- 月～金曜日（土日祝日を除く平日）
- 9:25～15:50

※技能講習、特別教育等資格取得のためのカリキュラムを実施する場合には、開始時間が9:00からになる場合があります。

### 2 受講中の支援

- 一定の条件を満たす雇用保険受給者等の方は、受講期間中は雇用保険の基本手当が支給されます。併せて受講手当、通所手当が支給されます。詳しくは管轄のハローワークへお問合せください。
- ハローワークと連携の上、求人情報を迅速に提供します。
- 受講期間中に、就職相談員による就職相談を常時行っています。

### 3 その他

- 外部機関における資格試験の受験日程と当センターの授業日程は連動していないことがありますので、ご了承ください。
- 欠席及び遅刻・早退が著しく多く修了の見込みがない場合や、受講態度が著しく悪い場合など、受講生としてふさわしくない場合は、退所となることがあります。

1限	9:25～10:15
2限	10:25～11:15
3限	11:25～12:15
お昼休憩	12:15～13:00
4限	13:00～13:50
5限	14:00～14:50
6限	15:00～15:50

授業内容や行事等により、授業時間が変更になる場合があります。詳細は入所後にご案内します。

## よくあるご質問 Q & A

### Q 自動車に通えますか？

A 施設駐車場をご利用いただけます。

### Q 食堂はありますか？

A 食堂はありませんが、昼食時にご利用できるスペースがあります。お弁当などをご持参するか、近所のコンビニなどでご用意ください。冷蔵庫、ポット、電子レンジがご利用できます。

### Q 受講期間中に、就職活動を行うことはできますか？

A 受講しながら就職活動を行うことができます。昼休みや放課後などに求人票検索や就職支援アドバイザーへの相談などできますので、ぜひご利用ください。

### Q 現在、在職中で転職を考えていますが、応募できますか？

A 応募できます。条件等がありますので、管轄のハローワークにご相談ください。

# 応募要項

## 1 応募資格

ハローワーク（公共職業安定所）に求職申込をされている方で、  
ハローワークから受講指示又は推薦を受けられる方

## 2 お申込み

**申込先** 最寄りのハローワーク（職業訓練窓口）

**提出書類** 入所申込書

※各項目をもれなく記入のこと。なお、提出された書類は返却いたしません。

- 最寄りのハローワーク窓口へ相談の上、「入所申込書」（写真（4cm×3cm）1枚貼付）を希望されるコースの応募期日までにハローワークへ提出してください。
- 「入所申込書」は最寄りのハローワークにございます。相談窓口でお受取りください。
- お申込み後、選考の案内文書は郵送いたしませんのでご注意ください。パンフレットに記載の日程（P4～5）、時間（下記）をご参照いただいて、選考日に当施設へお越しください。

## 3 選考

**受付時間** 8:45～9:00（選考時間9:00～12:15）

**選考会場** ポリテクセンター新潟  
新潟県長岡市住吉3丁目1番1号

**持参品** 筆記用具（鉛筆、消しゴム）

**選考内容** 受講要件を満たしているか確認するため、筆記・面接を実施し、  
合計評価点の高い方からハローワークと協議の上で受講決定します。

**受講要件** 受講できるのは次の要件をすべて満たす方のみです。

- 1) 関連する職種への就職を希望している方
- 2) 受講することに熱意を有する方
- 3) 内容を理解するために必要な基礎学力を有する方
- 4) 受講・修了に支障がない方（健康状態や受講態度等）

注1. 受講要件を一つでも満たしていない方は、十分な技能等を身につけていただくことや実習において安全を確保することに問題が生じる恐れがあるため、定員充足の有無にかかわらず、受講を見合わせていただく場合があります。

注2. 年齢（年齢を特定したコースを除く）や性別など、受講要件に関係ないことは選考結果には影響しません。

注3. 応募者多数の場合、選考当日の面接の待ち時間が長くなることを、あらかじめご了承ください。

注4. 応募後にキャンセルされた場合、「入所申込書」は返却いたしません。

**合否発表** 合否通知は、発表日に本人宛発送します。  
発表日必着ではありませんので、あらかじめご了承ください。

# 筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。  
 実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

## 言語・文章力

次の\_\_\_線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選びなさい。

- 親密：1. 気薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の( )にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選びなさい。

- 経済の雲行きが空恐ろしいほど( )し、大打撃を受けた。  
 1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

## 計算力

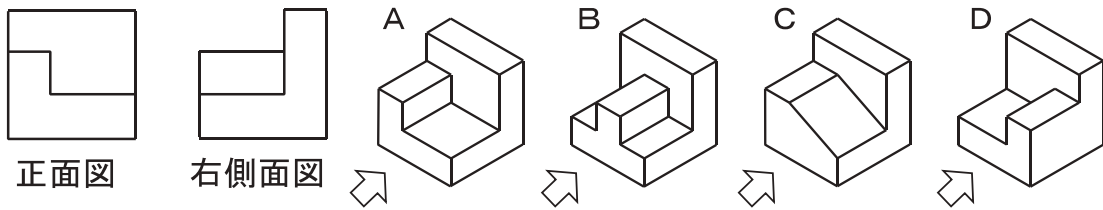
次の計算をしなさい。

(1)  $10 \times 8 - 6 \div 3 =$  (2)  $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

## 形状把握力

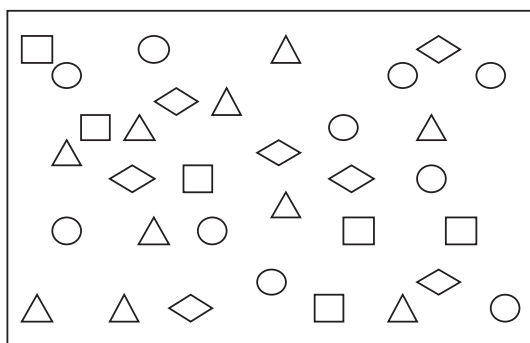
次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。  
 なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



出典：近藤巖『機械製図問題集』

## 安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。



ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。  
 みぎの文字群の違う箇所を○で囲みなさい。

ひだり

ぬふあうえおやゆよ  
 をわほたていすかん  
 ないらせちとしはき  
 くまのりれけむつさ  
 そひこむもぬるろき  
 かんならせしはう

みぎ

ぬふあうえおやゆよ  
 をわほたりいすかん  
 ないらせちとしはき  
 くのりれけむつさ  
 そひこむもぬるろさ  
 かんならせもはう

# 2025-2026 施設見学会のご案内

●：施設見学会の開催日

2025 令和7年						
<b>2 February</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28		
<b>3 March</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						
<b>4 April</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				
<b>5 May</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	
<b>6 June</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						
<b>7 July</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			
<b>8 August</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31
<b>9 September</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					
<b>10 October</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		
<b>11 November</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
				1	2	
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
<b>12 December</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				
<b>2026 令和8年</b>						
<b>1 January</b>						
MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

## 見学会 スケジュール

- 受付 13:50~14:00
- 施設見学会 14:00~16:00
- 体験会 16:00~16:50

- 1) 雇用保険受給者の方は施設見学会へ参加することが「求職活動の一環」として認められます。
  - 2) お申込みは、お気軽にお電話ください。
  - 3) 体験会への参加申込みは、施設見学会当日に受け付けます。なお、科の都合により当日、実施できない場合がありますのであらかじめご了承ください。
- ※施設見学会の日程にご都合がつかない場合には、個別に見学を受け付けています。

## お問い合わせ

らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構新潟支部  
新潟職業能力開発促進センター

## ポリテクセンター新潟

〒940-0044 新潟県長岡市住吉3丁目1番1号  
TEL.0258-33-2733 / FAX.0258-33-2422  
<https://www3.jeed.go.jp/niigata/poly/>



## 交通のご案内

- 徒歩 長岡駅東口より南へ約 1.4km (17分)
- バス 長岡駅東口7番線より「ポリテクセンター新潟」下車
- タクシー 長岡駅東口より約 5分



詳しくは公共職業安定所の窓口か、当センターへご相談ください。

訓練課 受講者係

# ☎0258-33-2733