

# 金属加工科

溶接や機械板金などで就職を目指す



カリキュラムは初心者向けに安全教育などの基礎から学びます。次に、図面の知識や測定、切断、穴あけなど金属加工の基本のほか、溶接や機械板金などの金属材料の加工を学びます。特に、技能を必要とする溶接は、用途・環境により適した種類が異なり、ニーズの多いTIG溶接や炭酸ガスアーク溶接を中心に時間をかけて学びます。

標準コース：6か月

定員  
12名

開講月

6月・9月・12月・3月  
(年齢制限なし)



担当テクノ  
インストラクターから  
Voice

溶接をはじめとする金属加工の仕事は、技能を必要とするものが多いので、実習の割合が高いカリキュラムです。繰り返し練習をすることによって、上達する達成感が得られます。保護具を身に付けて、火花を飛ばしながら鉄を溶かしたり削ったりするのは、とてもやりがいを感じられます。



## [ 入所時費用 ]

- テキスト代 ●約10,000円程度
- 作業服等 ●約12,000円程度

## [ 取得可能資格 ]

- ガス溶接技能講習修了証  
(新潟労働局長登録教習機関 第27号)  
(有効期間満了日 令和6年3月30日)
- アーク溶接特別教育修了証
- 自由研削といし特別教育修了証

## [ 任意取得可能資格 ]

- JIS溶接技能者評価試験 (JIS検定)

## 主な職種

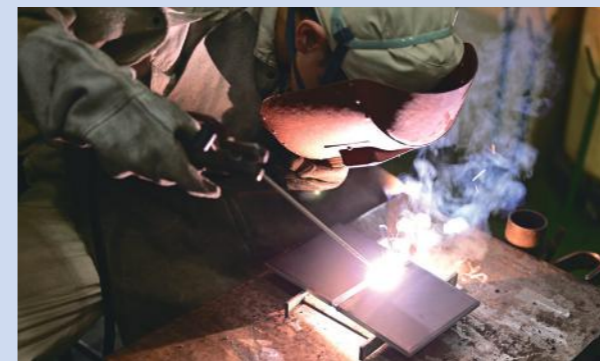
- 溶接工 ●機械板金工 ●製缶工 ●プレス工
- 金属加工 ●組立工 …等

## 修了生の主な就職先

- ナウエス精工(株) ●(株)ヤオイタ ●(株)田村製作所 ●(株)星野製作所
- 今泉テント(株) ●(株)大島鐵工所 ●(株)昌和 ●(株)本宏製作所
- (株)北川堂製作所 ●(株)オーエックス新潟

(順不同/敬称略)

## 主なカリキュラム



### 被覆アーク溶接

被覆アーク溶接は、いくつか学ぶ溶接の中で、比較的簡易な装置で行える溶接法です。溶接の安全教育を中心に、鉄鋼材料の溶接を学びます。



### TIG (ティグ) 溶接

TIG溶接は、薄い板でよく用いられる信頼性の高い溶接法のひとつです。主にステンレス鋼やアルミニウム合金などの薄い板の溶接を時間をかけて学びます。



### 炭酸ガスアーク溶接

炭酸ガスアーク溶接は、現在広く使われている一部自動化された溶接法です。いろいろな厚さの鉄鋼材料の溶接を時間をかけて学びます。



### 測定

測定器(ノギスなど)を使用し長さを測る作業で、金属加工の基本的な作業のひとつです。ものづくりでは、材料や製品のいろいろな検査があるため、測定は重要な作業です。



### 曲げ加工

薄い鉄板などの材料を、曲げ専用のプレス機械(プレスブレーキ)で曲げる作業です。主に直角に折り曲げ、箱などの形状のものを精度よく作る工程を学びます。



### せん断加工

金属の板材を専用の機械で切断するせん断は、金属加工のはじめの工程として多く使われます。精度よく、速く加工ができ、機械板金では曲げ加工と組み合わせて使います。

## 受講生の声 Voice

金属加工科：20代女性

金属加工の知識が全くない状態で開始したため、はじめは不安でした。しかし、先生の説明もわかりやすく、わかりにくいことがあれば丁寧に説明してくださり、気づけば自然と作業ができるようになっていました。他の受講生と意見交換をしたり、実習ではみんなで一つのものを作り上げる課題もあって、とても楽しく過ごすことができました。男性の割合が多いイメージがありますが、女性だからと不安に感じることはありません！とても充実した生活を送ることができ、無事就職もできました。