



新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2M300 能力開発セミナー

「マシニングセンタプログラミング技術」

対象者：機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者

開催日程：令和6年7月9日（火）・7月10日（水） 2日間

時間：9:30~16:30

受講料：¥11,500

会場：新潟職業能力開発短期大学校

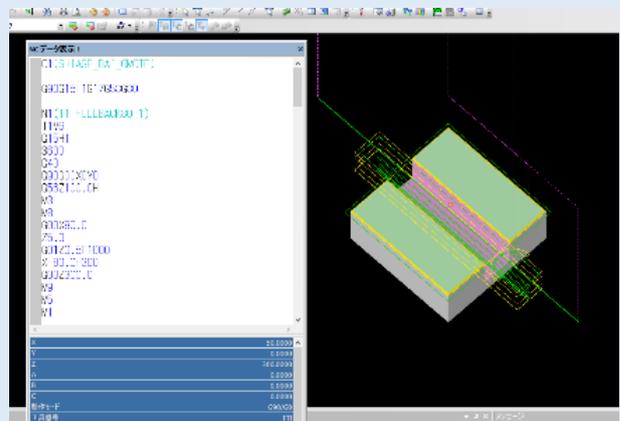
持参品：筆記用具、電卓

■セミナー概要

与えられた図面から工程立案、段取り、経済的な生産方法等により、要求された製品を加工できる効果的プログラム手法を習得します。

■セミナーのポイント

1. プログラムの基本知識
2. ワーク座標系
3. 工具系補正・工具長補正
4. サブプログラム・固定サイクル
5. 課題形状のプログラム作成



※本コースはOSP主体のプログラミング実習です

お問い合わせ先

新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。

セミナー情報はホームページでも <https://www3.jeed.go.jp/niigata/college/>



新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2M650 能力開発セミナー

「精密測定技術(精度管理編)」

対象者：機械製造業に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う者又はその候補者、基本項目を学びたい方

開催日程：令和6年7月9日(火)・10日(水) 2日間

時間：9:30~16:30

受講料：¥9,000

会場：新潟職業能力開発短期大学校

持参品：筆記用具

テキスト：自作テキスト

■セミナー概要

製品の品質向上などの測定・検査作業の最適化を目指して、生産現場の計測器不具合による不適合品発生を防ぐために、長さ測定器を主とした測定器の精度管理方法について習得する。

■セミナーのポイント

1. 測定の重要性
2. 測定におけるトレーサビリティ
3. 測定データにおける不確かさについて
4. 測定誤差の原因と対策
5. 日常点検と定期検査実習
 - イ. マイクロメータ類の定期検査実習
(平面度、平行度、器差の測定)
 - ロ. ノギス類の定期検査実習 (器差測定)
 - ハ. ダイヤルゲージ類の定期検査実習
(繰り返し精密度、誤差線図)



お問い合わせ先

新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。

セミナー情報はホームページでも <https://www3.jeed.go.jp/niigata/college/>



新潟職能短大からセミナーのご案内

コース番号 2M310 能力開発セミナー

「マシニングセンタ加工技術」

対象者 : 機械加工に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者

開催日程 : 令和6年7月23日(火)・7月24日(水) 2日間

時間 : 9:30~16:30

受講料 : ￥11,500

会場 : 新潟職業能力開発短期大学校

持参品 : 筆記用具、電卓、作業服、作業帽、安全靴、保護めがね

■セミナー概要

NC機械加工の生産性向上を目指して、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、高精度・高能率技能・技術を習得する。

■セミナーのポイント

1. 段取り作業のポイント
2. ワーク座標系設定
3. プログラムチェック(描画・エアカット)
4. 実加工



※本コースはOSP主体のプログラミング実習です

※本コース受講前に2M300コースの受講をお勧めしております

お問い合わせ先

新潟職業能力開発短期大学校 【学務援助課】

〒957-0017 新潟県新発田市新富町1丁目7番21号

TEL 0254-22-1781 FAX 0254-23-2169



*機種によっては、読み取れない場合があります。

セミナー情報はホームページでも <https://www3.jeed.go.jp/niigata/college/>