


ポリテクセンター長崎 能力開発セミナー

令和3年度 個別セミナーのご案内(申込用紙)

コースNo	5M091	コース名称	NC旋盤プログラミング技術			
訓練概要	<p>NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などNC旋盤作業に関する技術を習得する。</p> <p>1.主軸・送り・工具・準備・補助機能 2.荒加工用プログラム作成方法及び注意点 3.仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点 4.ノーズR補正 5.表面あらさ、幾何公差、加工精度等 6.加工工程の検討 7.プログラミング 8.安全作業 9.加工作業の確認と検討 10.まとめ</p> <p>※ノギス・外側マイクロ・デプスマイクロの測定を習得していない方は精密測定技術コースを事前に受講して下さい。</p>					
対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者					
日程	5/22(土), 23(日), 29(土), 30(日)	時間	24時間	実施時間帯	9:30~16:30	
定員	10名	使用機器	ターニングセンタ(TAKISAWATCN200-CML6)、工具・測定器一式			
受講料	19500円	持参品	筆記用具、電卓、作業服、作業ズボン、安全帽子、安全靴、保護眼鏡	実施場所	CAD/CAM室	

◆申込締切日 : 2021/5/8 (開催日2週間前)

《詳細・お問い合わせ先》独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構長崎支部
 ※ポリテクセンター長崎 受講者係(諫早市小船越町1-1-3番地)
 電話: 0957-22-2324 FAX: 0957-22-2325
 (申し込みは、切り取らずにFAX願います)

長崎職業能力開発促進センター所長 殿

下記のとおり訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みをいたします。

◆会社からの申し込みの場合(連絡は会社(研修担当者様)宛てに行います)

所在地	〒	電話	
		FAX	
会社名		従業員数	名
研修担当者または事務連絡者	所属	氏名(フリガナ)	

◆個人で申し込みの場合

※平日昼間に連絡のつく携帯電話番号等をご記入ください

連絡先住所	〒	電話(※)	
-------	---	-------	--

●下記すべての欄にご記入ください。

(※) 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

受講者氏名(フリガナ)	生年月日	就業状況(※) 該当する部分を○で囲ってください。			訓練に関する経験・技能等差し支えない範囲でご記入ください。
() 男・女	西暦 年 月 日	正社員	非正規雇用	その他(自営業等)	
() 男・女	西暦 年 月 日	正社員	非正規雇用	その他(自営業等)	
() 男・女	西暦 年 月 日	正社員	非正規雇用	その他(自営業等)	

※注意事項

- ・開講が決定次第、「受講決定通知書」及び「請求書」を送付させていただきます。
- ・受講の取消が発生した場合は、速やかに「受講取消届」をFAXにてお送りください。
- ・開講日7日前までにFAX等による届出がない場合、キャンセル料として受講料金の100%を納付いただきますので、ご注意ください。
- ・申込区分「会社からの申込み」の場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

※保有個人情報保護について

○独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。

○ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び個人を特定しない統計処理、当機構の能力開発セミナーや関連するイベント・セミナー等の案内、能力開発に関する助成金等のサービスの案内に利用させていただきます。会社からお申し込みの場合は、申し込み担当者あてに送付します。