

# 令和6年度生産性向上支援訓練オープンコースのご案内

事業所からのお申込みでおひとりからご参加OK！従業員の皆様の教育にぜひご活用ください。  
低コストで「人材」育成ができます。先着順になりますので、お申込みはお早めに！

NO R6-  
001

初任層

問題発見から改善計画までの一連の流れを自部署の事例でグループワークで実践して習得を促します

## ものづくりの仕事のしくみと生産性向上

# 5月21日(火)

申込締切日 5月8日(水)  
キャンセル期日

製造業の業務の流れと各部門の役割について学び、製造業全体の基本的なしくみを理解するとともに、製造現場での仕事に対する考え方、自身の立場や責任を理解し、業務改善の考え方を演習を交えて習得します。

### 《カリキュラム内容》

#### 1.ものづくりの仕事の流れ

- (1) 生産活動の基本
- (2) 製造人の基本的な心得

#### 2.ものづくり現場の現状と課題

- (1) 製造現場の活動
- (2) 生産性の向上
- (3) 生産現場の問題

#### 3.ものづくりに関する業務改善

- (1) 改善活動の基本
- (2) ムダを見つける
- (3) 改善活動の取組み

時間 9時30分～16時30分  
(昼休憩1時間)

定員 15名(先着順)

受講料 各3,300円(税込)

開催場所 ポリテクセンター長崎  
諫早市小船越町1113番地

講師 パナソニックエレクトリックワークス  
創研株式会社 荒金 仙英氏

NO R6-  
022

生涯キャリア  
形成

職場における様々なコミュニケーション不足による課題をアサーティブコミュニケーションを用いて円滑に対応しませんか？

## チーム力の強化と 中堅・ベテラン従業員の役割

# 6月3日(月)

申込締切日 5月20日(月)  
キャンセル期日

職場においてコミュニケーションの中心となる中堅・ベテラン従業員の方を対象としています。今後の役割や能力を確認し、職場の課題に対してこれまでの経験に基づき後輩従業員と共同で解決策を得るための知識と技能を学びます。

### 《カリキュラム内容》

#### 1.職場の課題

- (1) 職場でのコミュニケーションの課題を考える

#### 2.求められる役割と能力

- (2) 中堅・ベテラン従業員に求められるコミュニケーション

#### 3.アサーティブの基本

- (3) 意見を伝える時の考え方
- (4) コミュニケーションにおける心構え

#### 4.アサーティブな関係構築

- (5) アサーティブコミュニケーションにおける伝え方
- (6) ケーススタディ
- (7) まとめ

時間 9時30分～16時30分  
(昼休憩1時間)

定員 15名(先着順)

受講料 各3,300円(税込)

開催場所 ポリテクセンター長崎  
諫早市小船越町1113番地

講師 株式会社インソース  
矢野 雄介氏

らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構長崎支部  
ポリテクセンター長崎 生産性向上人材育成支援センター  
【お問い合わせ先】

TEL:0957-35-4726

FAX:0957-35-4723

生産性向上支援訓練の  
詳細・お申込書は  
こちらから→



裏面にも申込書あります

FAX 0957-35-4723

※送り間違いにご注意ください

ポリテクセンター長崎 生産性センター業務課 行

受講申込書

企業名	TEL
	FAX
所在地 〒	

企業規模 A～29人 B ～99人 C ～299人 D ～499人 E ～999人 F 1000人～  
(該当に☑)

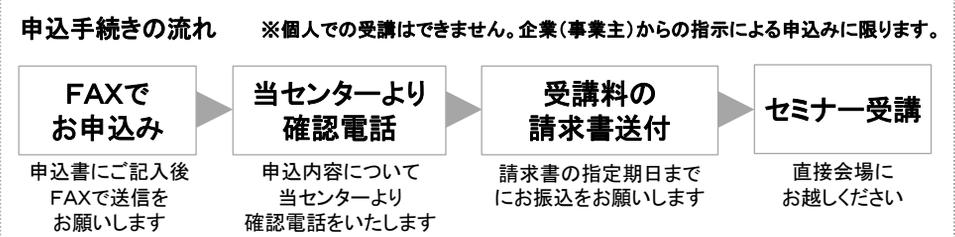
業種(該当に☑) 01建設業 02製造業 03運輸業 04卸売・小売業 05サービス業 06その他

担当者名(ふりがな)	部署名	当セミナーをどこで(何で)知りましたか？(複数回答可) <input type="checkbox"/> 当センターからのご案内 (DM・メール・訪問等) <input type="checkbox"/> 当センターホームページ <input type="checkbox"/> 各商工会議所・商工会等の会報折込 <input type="checkbox"/> 他団体( )からのご案内 <input type="checkbox"/> その他( )
------------	-----	---

ふりがな 受講者名	性別	年齢	就業状況(※7)	希望コース
	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女		<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規雇用 <input type="checkbox"/> その他(自営業等)	<input type="checkbox"/> 001 (5/21開催 ものづくりの仕事のしくみ) <input type="checkbox"/> 022 (6/ 3開催 チーム力の強化)
	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女		<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規雇用 <input type="checkbox"/> その他(自営業等)	<input type="checkbox"/> 001 (5/21開催 ものづくりの仕事のしくみ) <input type="checkbox"/> 022 (6/ 3開催 チーム力の強化)
	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女		<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規雇用 <input type="checkbox"/> その他(自営業等)	<input type="checkbox"/> 001 (5/21開催 ものづくりの仕事のしくみ) <input type="checkbox"/> 022 (6/ 3開催 チーム力の強化)
	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女		<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規雇用 <input type="checkbox"/> その他(自営業等)	<input type="checkbox"/> 001 (5/21開催 ものづくりの仕事のしくみ) <input type="checkbox"/> 022 (6/ 3開催 チーム力の強化)
	<input type="checkbox"/> 男 <input type="checkbox"/> 女		<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規雇用 <input type="checkbox"/> その他(自営業等)	<input type="checkbox"/> 001 (5/21開催 ものづくりの仕事のしくみ) <input type="checkbox"/> 022 (6/ 3開催 チーム力の強化)

※受講にあたり、学びたい点やご要望等がございましたらご記入下さい。  
 (可能な限り内容に反映します。)

- 注意事項**
- ※1 事業主からの指示によらない個人受講はできません。(事業主ご自身の受講は可能です。)
  - ※2 本訓練を実施する機関(民間実施企業)の関係会社(親会社、子会社、関連会社等)の方の受講はできません。
  - ※3 応募者多数の場合は先着順とさせていただきます。
  - ※4 申込期日時点で応募者が6名を下回る場合はコースを延期または中止させていただく場合があります。
  - ※5 キャンセル・受講者変更がありましたら、お早めにご連絡ください。
  - ※6 申込締切日(キャンセル期日)を過ぎてからキャンセルのお申し出があった場合は、受講料を全額ご負担いただきます。
  - ※7 受講者の方の就業状況を選択してください。なお、非正規雇用とは、パート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。
  - ※8 訓練実施状況の確認等のため、訓練中に写真撮影を行う場合がありますので、あらかじめご了承ください。



**オーダー型セミナーのご紹介**

カリキュラム内容や実施日(平日・休日)等、個別企業のニーズやご要望に対応しオーダー型(受講者6名以上)のセミナーでの受講も可能です。詳しくは当センターまでご相談ください。

**生産性向上人材育成支援センター**  
 TEL 0957-35-4726

**【当機構の保有個人情報保護方針、利用目的】**

(1) 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

(2) ご記入いただいた個人情報については、訓練の実施に関する事務処理(訓練実施機関への提供、本訓練に関する各種連絡、訓練終了後のアンケート送付等)及び業務統計に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受付日	確認日
-----	-----

機構処理欄