

令和6年度 ポリテクセンター宮崎



ハロートレーニング  
— 急がば学べ —

# 能力開発 セミナーガイド

在職者の方々の技能・技術の向上をサポートします!



らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 宮崎支部  
宮崎職業能力開発促進センター(愛称:ポリテクセンター宮崎)

# 能力開発セミナーのご案内

企業の生産現場が抱える課題の解決をサポートします!!

- ◆専門的知識や技能・技術の向上を図るための短期間(2~8日間)で設定しています。
- ◆“ものづくり分野”を中心に、設計・開発、加工・組立、工事・施工、設備保全などのコースを設定しています。
- ◆企業の生産現場が抱える「生産工程の改善・改良」や「新たな製品作り」、「新たな技術への対応」などの課題を解決するために、実習を中心としたコースを段階的に受講できるように設定しています。

## CONTENTS

1 能力開発セミナーのご案内	2
2 アンケートにいただいた声(受講企業の事業主、受講者)	3
3 お申し込みから受講までの流れ	4
4 Q&A ご質問にお答えします	5
5 (様式)受講者変更届・受講者取消届	6
6 オーダーメイドセミナーについて	8
7 2024年度能力開発セミナー(宮崎版)	9~23
8 2024年度能力開発セミナーコース一覧(南九州版)	24~32
9 高度ポリテクセンターのご案内	33
10 生産性向上支援訓練のご案内	34~36
11 人材育成のパートナー「人材育成プランのご提案」	37~39
12 施設・設備の貸出	40
(様式)施設設備使用申請書	41
13 訓練受講生の採用をご検討ください	42
14 メールマガジン新規登録募集中	43
(裏表紙) 能力開発セミナー受講申込書	

らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構宮崎支部  
宮崎職業能力開発促進センター

ポリテクセンター宮崎

〒880-0916 宮崎市大字恒久4241

TEL 0985-51-1512 FAX 0985-51-1513

ポリテク宮崎

南宮崎駅から徒歩5分、  
宮交シティバスセンターから徒歩3分



# 現場で役立つ技術を学ばせたい！ 学びたい！

セミナー  
満足度  
95%以上

セミナー終了時の受講者の皆さんからのアンケート結果と、受講後2か月後の事業主の方々からのアンケート調査で、「役に立った。」との声を多数いただいております。一部を紹介します。

## アンケートでいただいた声！

### 事業主の方々から(受講2か月後)

- ・理解が深まり作業効率が高まりました。注文者とのやり取りがスムーズになったようです。
- ・他の社員への刺激になります。
- ・研究機材製作の精度の向上につながります。
- ・受講者が他の社員へ技術を伝えられるようになりました。
- ・本人のモチベーションアップにつながったようです。
- ・3次元を使って目に見える資料作りができるようになり、お客様により具体的に説明ができ、理解していただけようになった。
- ・お客様への示し方が多様化しました。
- ・簡易的な図面作成や修正作業が可能となり、スキルアップに繋がった。

### 受講者の皆さんから(受講後)

- ・学生時代に習った事を整理することができて、社内の設備を有効かつ安全に運用することができるようになる自信ができました。
- ・加工の手順、条件などとても勉強になりました。
- ・今まで学んできた知識以上に新しい手法を知ることができ良かった。
- ・指導を受けながら作業ができ、自信をつけることができました。
- ・日々の作業の不明な点が明確になりました。
- ・独学では理解が難しかった部分も、丁寧な説明で分かりやすかった。
- ・設備トラブルの切り分け、設備の構造等分かり易く教えてもらい今後、会社での機械保全、設備保全に活かせることができそう。
- ・とても分かり易い説明でよく理解できました。
- ・今後の業務に十分生かせて行ける講習でした。

# お申し込みから受講までの流れ

## 1. お申し込み

「受講申込書」(裏表紙)に必要事項をご記入のうえ、**FAX または郵送**でお送りください。お申し込みは、開講 1 年前から受付しています。なお、申し込みの締め切りは開講初日の20日前としております。

## 2. セミナー実施案内の発送

開講 1 か月前をめぐりに、セミナー実施案内として「**セミナー実施及び受講料の納付について**」を当ポリテクセンターより発送します。

## 3. 受講料のお支払い

上記の「セミナー実施及び受講料の納付について」に記載しています指定の期日までに、指定の銀行口座に受講料(税込)をお振込みください(振込手数料はご負担をお願いします)。

## 4. セミナー受講

各コースで指定されている持参品をお持ちください。

出席時間がコースの総訓練時間の80%(総訓練時間が12時間の場合は12時間)を満たしている場合は、修了証書を交付します。

セミナー最終日に、受講者の方に「アンケート調査」をお願いしています。

### ※事業主の方へのお願い

セミナー終了後約 2 か月経過後に、事業主の方に対して「コース内容に関する満足度等のアンケート調査」を実施しておりますので、ご協力をお願いします。

## ◆受講者の変更または取消(キャンセル)について

各コース開始日の**6 営業日前**までに、「**受講者変更届**」または「**受講取消届**」に必要事項をご記入の上、**FAX または郵送**にてご連絡ください。受講コースの実施日ごとに受講者を変更することはできません。「**受講取消届**」及び「**受講者変更届**」は、ポリテクセンター宮崎HPの「**在職者向け職業訓練のご案内**」中の「**申込方法**」のページに様式を掲載しています。また、このパンフレットの6~7 頁にも掲載しています。

**※コースの開始日の6営業日前の日を過ぎた場合の受講取消(キャンセル)については、原則として受講料は返金いたしかねますのであらかじめご了承ください。**

## ◆コースの中止・延期について

やむを得ない事情により、コースの開講を中止または延期させていただくことがありますので、あらかじめご了承ください。コース中止する場合には、お振込みいただいた受講料は返金させていただきます。その際には別途ご連絡させていただきます。

セミナーのお問い合わせ、ご相談は、  
当センター訓練課 (0985) 51-1512 までお願いします。

# Q&A

## ご質問にお答えします。



Q: 受講の申込みはどのようにするのですか？

A: 受講申込書(パンフレット裏面)に必要事項をご記入の上、FAXまたは郵送にてお申し込みください。

Q: 申込みの要件はありますか？

A: 各コースに関する基本知識を有する方としています。各コースの対象者欄をご確認ください。ご不明な点は、お気軽にお問い合わせください。

Q: 受講申込書に、なぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A: 所定の条件を満たした方に訓練の修了証書を法令に基づき交付しており、同書に記載するためです。

Q: 希望するコースが定員に達している場合は、どうなるのですか？

A: 「キャンセル待ち」としてお申し込みを受け付けします。キャンセルが出た時点で順次電話等でご案内します。

Q: 申し込んだコースが中止になることがありますか？

A: やむを得ず日程変更または中止する場合がありますので、あらかじめご了承ください。その際には電話もしくはFAXでご連絡いたします。

なお、日程変更または中止することにより受講することができない場合、納入いただいた受講料(振込手数料は含みません)は、全額返金いたします。

Q: 申し込んだ後で、受講者を変更することはできますか？

A: 受講者の変更は可能です。コース開始日の6営業日前までに、「**受講者変更届**」の用紙に必要事項をご記入の上、FAXまたは郵送でポリテクセンター宮崎までお送りください。

Q: 申し込んだコースをキャンセルしたいのですが、どうしたらよいですか？

A: コース開始日の6営業日前までに、「**受講取消届**」の用紙に必要事項をご記入の上、FAXまたは郵送でポリテクセンター宮崎までお送りください。

この手続きをしないで欠席された場合、受講料は全額ご負担いただきます。

「**受講者変更届**」及び「**受講取消届**」は、ポリテクセンター宮崎HPの「**在職者向け職業訓練のご案内**」の中の「**申込方法**」のページに様式を掲載しています。次頁の様式をお使いください。

Q: 受講料の支払いはどのようにしたらよいですか？

A: コース開始日の1か月前をめどに、セミナー実施案内として「**セミナー実施及び受講料の納付について**」を送付いたしますので、指定の期日までに受講料(税込)をお振込みください(振込手数料はご負担ください)。

Q: 各コースの会場(教室)へはどのようにいけばよいですか？

A: 事前に送付します「**セミナー実施及び受講料納付について**」に添付する**関連情報**に記載しています。コース開講日にポリテクセンター本館1Fロビーに会場への案内板を掲示しますので、ご確認ください。

Q: 受講する際の服装・持ち物はどうしたらよいですか？

A: 各コース内容の中の「**持参品**」欄で確認してください。特に、作業帽、作業服及び安全靴が必要なコースについては、必ず持参してください。

Q: 駐車場はありますか？

A: 来客用駐車スペースをご利用ください。満車の場合は、事務所にてご相談ください。

ただし、駐車場での事故等については、当センターでは責任を負いかねますのでご了承ください。

Q: 台風等の悪天候の場合、セミナーは開催されますか？

A: 開講予定日の天候を勘案して、開講日の前日までに受講者に事前連絡いたします。

Q: 食堂や宿泊施設はありますか？

A: 当ポリテクセンター内には、食堂及び宿泊施設はございません。

お弁当を持参される方は、「**訓練生ホール**」をご利用ください。

宿泊が必要な方は、各自でお手配ください。



☆ 受講者変更届(能力開発セミナー) ☆

＜受講者変更にあたっての留意点＞

- 1 同一コース名で複数開催されていることがあります。必ずコース番号・開講初日を確認の上、ご記入ください。
- 2 実施日ごとの受講者の変更はできませんので、ご了承ください。
- 3 この受講者変更届に必要な事項をご記入の上、FAX、郵送、またはご持参ください。電話による変更はできませんので、ご注意ください。**原則として、開講初日の6営業日前までに届け出てください。**

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構宮崎支部

宮崎職業能力開発促進センター所長 殿 変更届出日 令和 年 月 日

以下の能力開発セミナーについて、受講者を変更したいので届け出ます。

コース名		コース番号		開講初日	
------	--	-------	--	------	--

受講者欄 ※受講される方の雇用形態については、貴社の判断で差支えありませんので、□欄にチェック✓をしてください。

変 更 前

変 更 後

フリガナ			男・女	生年月日 西暦	年 月 日
氏 名				雇用形態	<input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
フリガナ			男・女	生年月日 西暦	年 月 日
氏 名				雇用形態	<input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
フリガナ			男・女	生年月日 西暦	年 月 日
氏 名				雇用形態	<input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
フリガナ			男・女	生年月日 西暦	年 月 日
氏 名				雇用形態	<input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他

記入者情報 ※どちらかにご記入ください。

会社からのお申込みの場合

個人によるお申込みの場合

フリガナ	
会社名 (所属団体名)	
申込担当者名	
TEL	FAX

住 所	
TEL	FAX

※独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。  
 ご記入いただいた個人情報については、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。  
 今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。  希望する  希望しない

※機構処理欄				
--------	--	--	--	--

## 受講取消届(能力開発セミナー)

※ 届出の前に必ずご一読ください。

- 受講の取消は、本紙に必要事項をご記入の上、FAXにてお送りください。
- 届出の受付結果は、原則電話にてご連絡いたします。
- 取消届を送信後、3日間(土日・祝日を除いて)を過ぎても、結果の連絡がない場合は、お手数ですが窓口(0985-51-1512)までご連絡ください。
- 開講初日の6営業日前までに届出がない場合、受講料の全額をご負担いただくこととなりますのでご注意ください。**  
上記の期日までに取消の届出をされた場合は、振込された受講料金は返金いたします。その際には、当センターから別途ご連絡いたします。

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構宮崎支部  
宮崎職業能力開発促進センター所長 殿

下記のとおり能力開発セミナーの受講取消を届け出ます。 取消届出日 年 月 日

コース名		コース番号		開講初日	
------	--	-------	--	------	--

### 受講取消情報

受講者氏名		受講料の振込状況 ※ □にチェック✓を入れてください。
フリガナ		<input type="checkbox"/> 未振込
氏名		<input type="checkbox"/> 振込済み 振込日: 月 日
フリガナ		<input type="checkbox"/> 未振込
氏名		<input type="checkbox"/> 振込済み 振込日: 月 日
フリガナ		<input type="checkbox"/> 未振込
氏名		<input type="checkbox"/> 振込済み 振込日: 月 日
フリガナ		<input type="checkbox"/> 未振込
氏名		<input type="checkbox"/> 振込済み 振込日: 月 日

記入者情報 ※どちらかにご記入ください。

会社からのお申込みの場合

個人によるお申込みの場合

フリガナ	
会社名 (所属団体名)	
申込担当者名	
TEL	FAX

住所	〒
TEL	FAX

※独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。  
ご記入いただいた個人情報については、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。  
今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。  希望する  希望しない

※機構処理欄

# 御社の技術教育のニーズに応える オーダーメイドセミナー

このパンフレットに掲載しているセミナー以外に、ご要望に応じて『オーダーメイドセミナー』を実施できます。

こんな時には、ポリテクセンター宮崎にご相談ください

日程が合わない



平日夜間・土日祝OK

内容をカスタマイズしたい



講師と打合せを行い  
内容を決定します。

社内で実施したい



御社の会議室でもOK

当センターの機器設備を利用される場合は、当センターで実施となります。

担当できる講師がない



講師は当ポリテクセンターの  
職業訓練指導員等

## オーダーメイドセミナーの 計画のポイント

- 1コース当たりの訓練時間は、**12時間以上**で受け付けます。  
実施日(平日夜間、土日祝日OK)、時間帯、回数は、ご相談の上決定します。
  - 1社でも、数社合同(形式は問いません)でも実施できます。
  - コースの計画は原則10名以上で承りますが、少人数の場合はご相談ください。
  - 御社の会議室等でも実施できます。
- ※研修内容や日程によっては、実施できない場合がありますので、あらかじめご了承ください。

## オーダーメイドセミナーの 実施のメリット

- ものづくり分野(機械系、電気・電子系、居住系)を中心に、御社が抱えておられる人材育成上の課題解決や、業界特有の内容に応じたカリキュラムの研修ができます。
- 計画的な人材育成ができます。
- 社員教育を計画にするにあたり、講師、機器、研修会場等の心配が要りません。



上記の技能技術に関する研修以外の分野(生産管理、品質管理、組織マネジメント、営業・販売など)の研修は、生産性向上支援訓練(34ページをご覧ください。)で承ります。



令和6年度  
能力開発セミナー

宮崎版



ハコートレーニング  
急がば学べ

# 令和6年度 能力開発セミナー 開講コース一覧

## 【機械系】

コース番号	コース名	日程	実施時間【訓練時間】	定員	受講料
3M001	実践機械製図	令和6年4月6日(土),13日(土),20日(土)	9:00~16:00 [18h]	10	14,000円
3M002	フライス盤加工技術	令和6年5月11日(土),12日(日),18日(土)	9:00~16:00 [18h]	8	18,000円
3M003	旋盤加工技術	令和6年5月19日(日),25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [18h]	10	16,500円
3M004	機械組立仕上げのテクニック	令和6年6月1日(土),8日(土),15日(土)	9:00~16:00 [18h]	10	17,000円
3M005	精密測定技術	令和6年6月13日(木),14日(金)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3M006	旋盤加工応用技術	令和6年6月22日(土),23日(日),29日(土),30日(日)	9:00~16:00 [24h]	10	21,500円
3M007	フライス盤加工応用技術	令和6年6月22日(土),23日(日),29日(土),30日(日)	9:00~16:00 [24h]	8	24,000円
3M008	生産現場の機械保全技術	令和6年9月28日(土),29日(日)	9:00~17:00 [14h]	10	11,000円
3M009	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	令和6年10月19日(土),20日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3M010	NC旋盤プログラミング技術	令和6年10月19日(土),20日(日),26日(土),27日(日)	9:00~16:00 [24h]	10	17,000円
3M011	生産設備診断技術(機械保全作業編)	令和6年11月9日(土),16日(土),17日(日)	9:00~16:00 [18h]	10	15,000円
3M012	3次元CADを活用したアセンブリ技術 <b>【NEW】</b>	令和6年11月16日(土),17日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3M013	2次元CADによる機械製図技術	令和6年11月30日(土),12月7日(土),14日(土)	9:00~16:00 [19h] 最終日9:00~17:00	10	13,000円
3M014	工具研削実践技術	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	12,000円
3M021	TIG溶接技能クリニック	令和6年5月25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	17,000円
3M022	半自動アーク溶接技能クリニック	令和6年6月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	16,500円
3M023	TIG溶接技能クリニック	令和6年9月7日(土),8日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	17,000円
3M024	被覆アーク溶接技能クリニック	令和6年10月19日(土),20日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	16,500円
3M025	半自動アーク溶接技能クリニック	令和7年1月25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	16,500円
3M026	TIG溶接技能クリニック	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	17,000円

## 【電気・電子系】

コース番号	コース名	日程	実施時間【訓練時間】	定員	受講料
3D001	有接点シーケンス制御の実践技術	令和6年5月25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3D002	シーケンス制御による電動機制御技術	令和6年7月20日(土),21日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	11,000円
3D003	PLCプログラミング技術(ラダー編)	令和6年8月24日(土),25日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3D004	PLC制御の回路技術(コンペア編)	令和6年9月21日(土),22日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3D005	PLCによるタッチパネル活用技術	令和6年10月26日(土),27日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3D006	有接点シーケンス制御の実践技術	令和6年11月9日(土),10日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3D007	PLCプログラミング技術(ラダー編)	令和6年12月14日(土),15日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3D008	制御盤製作技術	令和7年1月18日(土),19日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	12,500円
3D009	PLC制御の回路技術(コンペア編)	令和7年2月15日(土),16日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3D010	PLCによるインバータ制御技術 <b>【NEW】</b>	令和7年3月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円

## 【居住系】

コース番号	コース名	日程	実施時間【訓練時間】	定員	受講料
3H001	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(エアコン据付技術)	令和6年7月13日(土),14日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3H002	空調設備機器の保守技術(家庭用エアコンのクリーニングと保全技術)	令和6年7月27日(土),28日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H003	空調設備機器の保守技術(業務用エアコンのクリーニングと保全技術)	令和6年10月1日(火),2日(水)	9:00~16:00 [12h]	8	12,000円
3H004	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(エアコン据付技術)	令和7年1月15日(水),16日(木)	9:00~16:00 [12h]	10	10,000円
3H005	空調設備機器の保守技術(業務用エアコンのクリーニングと保全技術)	令和7年1月21日(火),22日(水)	9:00~16:00 [12h]	8	12,000円
3H006	空調設備機器の保守技術(家庭用エアコンのクリーニングと保全技術)	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H021	実践建築設計2次元CAD技術<使用機器:Jw_cad>	令和6年4月13日(土),14日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H022	実践建築設計2次元CAD技術(断面図編)	令和6年5月11日(土),12日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H023	実践建築設計3次元CAD技術	令和6年6月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H024	既存木造住宅の性能向上によるリフォーム設計実践技術	令和6年7月13日(土),20日(土),27日(土)	9:00~16:00 [18h]	10	15,000円
3H025	実践建築設計2次元CAD技術<使用機器:Jw_cad>	令和6年10月5日(土),6日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H026	実践建築設計2次元CAD技術<使用機器:AutoCAD>	令和6年11月9日(土),10日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H027	実践建築設計3次元CAD技術	令和6年12月7日(土),8日(日)	9:00~16:00 [12h]	10	9,000円
3H028	既存木造住宅の性能向上によるリフォーム設計実践技術	令和7年2月1日(土),8日(土),15日(土)	9:00~16:00 [18h]	10	15,000円

※日程等の変更が生じる場合がありますので、当センターのホームページでご確認をお願いします。

## 実践機械製図

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M001	令和6年4月6日(土),13日(土),20日(土)	9:00~16:00 [18h]	14,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

(訓練内容)

機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、JISに基づく機械製図の組立図及び部品図に関する知識、技能を習得します。

1. 設計とは
2. 作図方法
3. 寸法記入方法
4. 最近のJISに基づく製図方法
5. まとめ



(対象者)

機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

製図機器・用具一式、製図立体モデル、各種機械部品図面等

(持参品)

筆記具

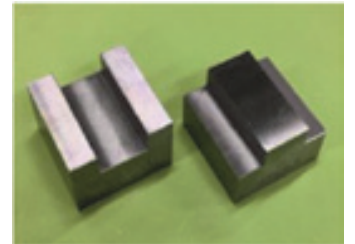
## フライス盤加工技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M002	令和6年5月11日(土),12日(日),18日(土)	9:00~16:00 [18h]	18,000円	8名	ポリテクセンター宮崎

(訓練内容)

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する技能・技術を習得します。

1. 切削加工概論
2. 正面フライス加工実習
3. エンドミル加工実習
4. 総合課題実習
5. まとめ



(対象者)

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

フライス盤（静岡鐵工所 SV-W II）、各種工具、各種測定器

(持参品)

筆記具、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ

## 旋盤加工技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M003	令和6年5月19日(日),25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [18h]	16,500円	10名	ポリテクセンター宮崎

(訓練内容)

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

1. 切削加工概論
2. 軸形状部品の加工
3. テーパー合わせ部品の加工
4. 内径段付き部品の加工
5. まとめ



(対象者)

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

普通旋盤（アマダシンツール LEO-80A）、各種工具、各種測定器

(持参品)

筆記具、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ

● 機械設計

● 機械加工

● 機械加工

# 機械系

## 機械組立仕上げのテクニック

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M004	令和6年6月1日(土),8日(土)15日(土)	9:00~16:00 [18h]	17,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 仕上げ加工

(訓練内容)

機械組立や金型仕上げ・調整の技能高度化をめざして、課題図の理解や加工手順の検討、各種加工方法を実践的な課題加工実習（技能検定金型仕上げ作業2級課題程度）を通して習得します。

- |              |         |
|--------------|---------|
| 1. 課題図の検討    | 5. 組立調整 |
| 2. 工具・測定具の調整 | 6. 組立検査 |
| 3. やすり仕上げ    | 7. まとめ  |
| 4. きさげ仕上げ    |         |



(対象者)

金型仕上げ加工に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

定盤、各種測定器、各種仕上げ用手工具等

(持参品)

筆記具、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ

## 精密測定技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M005	令和6年6月13日(木),14日(金)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 測定

(訓練内容)

機械・精密測定/機械検査の生産性向上をめざして、長さ寸法測定の適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。

- 測定の重要性
- 各種測定器の校正（較正）方法
- 長さ測定実習
- まとめ



(対象者)

機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、定盤

(持参品)

筆記具、指定テキスト

## 旋盤加工応用技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M006	令和6年6月22日(土),23日(日),29日(土),30日(日)	9:00~16:00 [24h]	21,500円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機械加工

(訓練内容)

旋盤作業における効率化・高精度化をめざして、条件設定や加工法の検討、段取りの方法を各種加工技術による実践的な課題加工実習（技能検定2級課題程度）を通して習得します。

- |               |           |
|---------------|-----------|
| 1. 切削加工概論     | 4. 総合課題実習 |
| 2. 加工図面の読図    | 5. まとめ    |
| 3. 切削条件と各種加工法 |           |



(対象者)

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

普通旋盤（アマダマシンツール LEO-80A）、各種工具、各種測定器

(持参品)

筆記具、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ

フライス盤加工応用技術						
コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場	
3M007	令和6年6月22日(土),23日(日),29日(土),30日(日)	9:00~16:00 [24h]	24,000円	8名	ポリテクセンター宮崎	
● 機 械 加 工	<p>(訓練内容)</p> <p>フライス作業における効率化・高精度化をめざして、条件設定や加工法の検討、段取りの方法を各種加工技術による実践的な課題加工実習（技能検定2級課題程度）を通して習得します。</p> <p>1. 切削加工概論 2. 加工図面の読図 3. 切削条件と各種加工法 4. 総合課題実習 5. まとめ</p>					
	<p>(対象者)</p> <p>機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者</p>		<p>(使用機器)</p> <p>フライス盤（静岡鐵工所 SV-W II）、各種工具、各種測定器</p>		<p>(持参品)</p> <p>筆記具、関数電卓、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ</p>	
						
生産現場の機械保全技術						
コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場	
3M008	令和6年9月28日(土),29日(日)	9:00~17:00 [14h]	11,000円	10名	ポリテクセンター宮崎	
● 機 械 設 備 保 全	<p>(訓練内容)</p> <p>機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置の故障等のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得します。</p> <p>1. 機械保全概要とトラブル事例 2. 油圧機器関係の保全 3. 伝達系保全 4. 締結に関する保全 5. 振動診断と保全 6. 現場保全の問題解決 7. まとめ</p>					
	<p>(対象者)</p> <p>生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者</p>		<p>(使用機器)</p> <p>作業工具一式、油圧装置一式、振動測定装置一式、回転装置一式</p>		<p>(持参品)</p> <p>指定テキスト、筆記具、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ</p>	
						
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術						
コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場	
3M009	令和6年10月19日(土),20日(日)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎	
● 機 械 設 計	<p>(訓練内容)</p> <p>製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得します。</p> <p>1. 3次元CADの概要 2. モデリング時のポイント 3. 構想設計 4. 総合演習 5. まとめ</p>					
	<p>(対象者)</p> <p>製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者</p>		<p>(使用機器)</p> <p>Solid Works2022</p>		<p>(持参品)</p> <p>筆記具</p>	
						

# 機械系

## NC旋盤プログラミング技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M010	令和6年10月19日(土),20日(日),26日(土),27日(日)	9:00~16:00 [24h]	17,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機械加工

(訓練内容)

NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化（改善）に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通して、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などNC旋盤作業に関する技術を習得します。

- |                  |            |
|------------------|------------|
| 1.各種機能とプログラム作成方法 | 3.加工の検証と評価 |
| 2.プログラミング課題実習    | 4.まとめ      |



(対象者)

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

NC旋盤(DMG森精機NLX1500)、各種切削工具、各種測定機器

(持参品)

筆記具、作業服、安全靴、作業帽子、保護メガネ

## 生産設備診断技術（機械保全作業編）

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M011	令和6年11月9日(土),16日(土),17日(日)	9:00~16:00 [18h]	15,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機械設備保全

(訓練内容)

機械及び生産設備保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた各種設備診断技術と異常に対する対処方法等を実践的な課題（技能検定実技課題）を例に習得します。

- |                  |               |
|------------------|---------------|
| 1. 保全方式の概要       | 5. 歯車の損傷と原因対策 |
| 2. 機械の主要構成要素     | 6. 油圧及び空気圧機器  |
| 3. 機械部品の破断面の見方   | 7. 潤滑油の異常と判定法 |
| 4. 転がり軸受の損傷と原因対策 | 8. まとめ        |



(対象者)

機械保全に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)

機械要素部品、潤滑油サンプル、油空圧機器カットモデル等

(持参品)

筆記具

## 3次元CADを活用したアセンブリ技術【NEW】

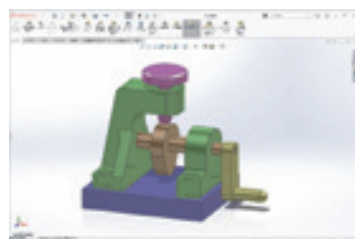
コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M012	令和6年11月16日(土),17日(日)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機械設計

(訓練内容)

機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得する。

- |                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1. コースの概要及び留意事項             | 5. 検証作業                             |
| 2. 設計とは                     | (1) アセンブリ機能を活用した検証方法（干渉チェック、重心チェック） |
| 3. アセンブリ3か条                 | (2) 図面を活用した検証方法                     |
| 4. 検証ツールとアセンブリ3か条           | (3) 実習問題                            |
| (1) 設計で重要な部分での着目点           | 6. まとめ                              |
| (2) アセンブリの基準とサブアセンブリ基準の関係   |                                     |
| (3) ボトムアップアセンブリとトップダウンアセンブリ |                                     |



(対象者)

製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

(使用機器)

3次元CAD、電卓

(持参品)

筆記具

## 2次元CADによる機械製図技術

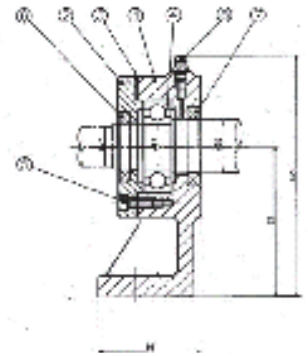
コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M013	令和6年11月30日(土),12月7日(土),14日(土)	9:00~16:00 [19h] 最終日9:00~17:00	13,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機械設計

### (訓練内容)

機械設計者の機械製図に関する技能向上・技能継承をめざして、2次元CADを利用した機械製図の組立図と、部品図作成に係る総合的な技能を実践的課題（技能検定機械プラント製図2級課題程度）を通して習得します。

- |         |         |
|---------|---------|
| 1. 組立図  | 4. 総合課題 |
| 2. 部品図  | 5. まとめ  |
| 3. 作図方法 |         |



### (対象者)

機械設計製図に従事する技能・技術者等であって、中核的な役割を担う方またはその候補者

### (使用機器)

AutoCAD

### (持参品)

筆記具

## 工具研削実践技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M014	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	12,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機械加工

### (訓練内容)

切削工具研削の現場力強化及び技能継承をめざして、工具研削の技能高度化に向けた工具再研削および加工評価実習を通して、研削盤や砥石の選択、再研削の方法と再研削工具の性能評価するための技能・技術を習得します。

- |                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| 1. コース概要及び留意事項               | (2) 各種加工実習          |
| 2. 工具活用技術                    | (3) 面粗さの測定及び再研削の評価  |
| 3. 研削技術実習                    | (4) 次行程への影響について     |
| (1) 工具研削、(2) 研削砥石、           | (5) 工具寿命とV-T線図      |
| (3) 安全作業法                    | (6) 面粗度、形状精度検査等総合評価 |
| 4. 工具研削と加工評価実習               | (7) 作業の要点の確認と指導法    |
| (1) 工具（ドリル・バイト・エンドミル等）の再研削実習 | 5. まとめ              |



### (対象者)

機械加工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

### (使用機器)

両頭研削盤、工具研削盤、旋盤、フライス盤、ボール盤、バイト、ドリル、エンドミル、各種測定機器

### (持参品)

筆記具

## 当ポリテクセンターでの安心安全への取り組み

職員のマスク着用を  
推奨しています



入館の際、皆様に  
消毒をお願いしています



職員の体調管理と  
定期的な手洗い消毒の  
徹底をしています



定期的に  
換気を行っています



所内をアルコールで  
消毒しています



# 機械系

## T I G溶接技能クリニック

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M021	令和6年5月25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [12h]	17,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3M023	令和6年9月7日(土),8日(日)	9:00~16:00 [12h]	17,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3M026	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	17,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

T I G溶接作業の技能高度化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてステンレス鋼のT I G溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なT I G溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

- |                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| 1. コース概要及び留意事項    | 4. 溶接施工実習              |
| 2. T I G溶接技術      | 突合せ溶接（下向き、立向き、横向き）、    |
| 3. ステンレス鋼種選定のポイント | すみ肉溶接（「TN-F,V,H,J」に対応） |
|                   | 5. 溶接欠陥と対策             |
|                   | 6. まとめ                 |



### (対象者)

T I G溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

### (使用機器)

T I G溶接機装置一式、安全保護具一式、器具一式

### (持参品)

筆記具、作業服、安全靴、帽子、保護メガネ、防塵マスク、革手袋、保護面（かぶり面タイプ）

## 半自動アーク溶接技能クリニック

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M022	令和6年6月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	16,500円	10名	ポリテクセンター宮崎
3M025	令和7年1月25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [12h]	16,500円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

半自動アーク溶接施工で必要とされる各種姿勢によるすみ肉溶接や突合せ溶接作業の技能高度化をめざして、溶融池制御のための電流、電圧、速度などの各種溶接条件についての理解を深め、課題実習や各種試験を通してそれぞれの施工時における問題点を把握し、自己確認を行いながら実践的スキル及び作業要領を習得します。

- |                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| 1. 半自動溶接の基礎知識                   | 3. 溶接欠陥と対策 |
| 2. 溶接施工・実習 t9.0の板材使用            |            |
| V形突合せ溶接（下向き、立向き、横向き）、           |            |
| すみ肉溶接（「SN-2F,V,H,SA-2F,V,H」に対応） |            |



### (対象者)

半自動アーク溶接作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

### (使用機器)

半自動溶接装置一式、安全保護具、器具一式、溶接継手曲げ試験機

### (持参品)

筆記具、作業服、安全靴、帽子、保護メガネ、保護面、保護具（皮手袋、防塵マスク、腕カバー、前掛け、足カバー）

## 被覆アーク溶接技能クリニック

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3M024	令和6年10月19日(土),20日(日)	9:00~16:00 [12h]	16,500円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

被覆アーク溶接の技能高度化をめざして、受講者の技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習を通して、被覆アーク溶接に対するスキルを補い、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

- |                               |            |
|-------------------------------|------------|
| 1. アーク溶接の基礎知識                 | 3. 溶接欠陥と対応 |
| 2. 溶接施工・実習 t9.0の板材使用          |            |
| V形突合せ溶接（下向き、立向き、横向き）、         |            |
| すみ肉溶接（「N-2F,V,H,A-2F,V,H」に対応） |            |



### (対象者)

アーク溶接作業に従事している技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

### (使用機器)

被覆アーク溶接装置一式、安全保護具、器具一式

### (持参品)

筆記具、作業服、安全靴、帽子、保護メガネ、保護面、保護具（革手袋、防塵マスク、腕カバー、前掛け、足カバー）

● 金属加工 / 成形加工

● 金属加工 / 成形加工

● 金属加工 / 成形加工



このほか、ポリテクセンター宮崎 機械系では以下のコースについても各事業所のご要望に応じてオーダーメイドセミナーとして実施できますので、ご相談ください。また、これらのコース以外の内容でご要望がありましたらお問合せください。

お問合せ先:ポリテクセンター宮崎 訓練課 セミナー担当 (☎0985-51-1512)

(コース名) 各コース定員 5名~10名 訓練時間 受講料概算 1人当たり

### 【機械系】

技能伝承のための部下・後輩指導育成	12H	10,000円
5Sによるムダ取り・改善の進め方	12H	10,000円
ヒューマンエラー対策実践	12H	10,000円
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	12H	17,000円
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック	12H	17,000円



### (オーダーセミナーの例)

#### 技能伝承のための部下・後輩指導育成(12H)

【訓練内容】 生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた生産現場の現場改善における多種多様な技術及び後輩育成のための指導技法を習得します。

- |                |   |
|----------------|---|
| 1 技能伝承         | (1)技能伝承の重要性、(2)部下・後輩指導育成の概要   |
| 2 部下・後輩の育成の進め方 | (1)目的の提示 イ. 育成目的の提示 ロ.モチベーション管理<br>(2)現状把握・分析 イ.継承するノウハウの洗い出し ロ.育成対象者の棚卸<br>(3)育成計画と育成 イ.意図的計画的推進 ロ.進捗管理と効果測定 |
| 3 育成指導担当者の行動   | (1)育成担当者に求められる5つのスキル、(2)個別カリキュラム設計<br>(3)指導のポイント イ.コミュニケーション ロ.コーチング ハ.支援的助言                                  |
| 4 総合演習         | (1)部下指導育成の課題と育成計画の作成 イ.育成計画作成、ロ.部下後輩動機付け面接  |
| 5 まとめ          |   |

#### 5Sによるムダ取り・改善の進め方(12H)

【訓練内容】 生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた生産現場で発生する問題の分析・改善技法及び指導技法を習得します。

- |                  |   |
|------------------|---|
| 1 生産現場の構造        | (1)企業活動の真の目的、(2)5S改善、ムダ取りの関係図   |
| 2 5S推進による現場の改善   | (1)5Sの定義と生産性向上の繋がりが<br>(2)整理・整頓の手順と指導方法、<br>(3)清掃・清潔の実践による現場改善の事例<br>(4)指導技法を活用した態の実践<br>(5)5S改善演習(6)5Sと見える化の関係 |
| 3 ムダ取りの実践による現場改善 | (1)ムダの定義と生産性向上と繋がりが、(2)ムダ取りの効率的な進め方<br>(3)ムダ取り演習  |
| 4 現場改善のための指導技法   | (1)指導ポイントの整理 イ.5S改善とムダ取りをセットにする、ロ.定着化を図る<br>(2)指導展開の要点(事例研究) イ.目標の設定、ロ.指導項目の設定、<br>ハ.指導の展開方法、ニ.指導計画書の作成方法       |
| 5 まとめ            |   |

#### ヒューマンエラー対策実践(12H)

【訓練内容】 生産現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた現場担当者的人為的ミス軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得します。

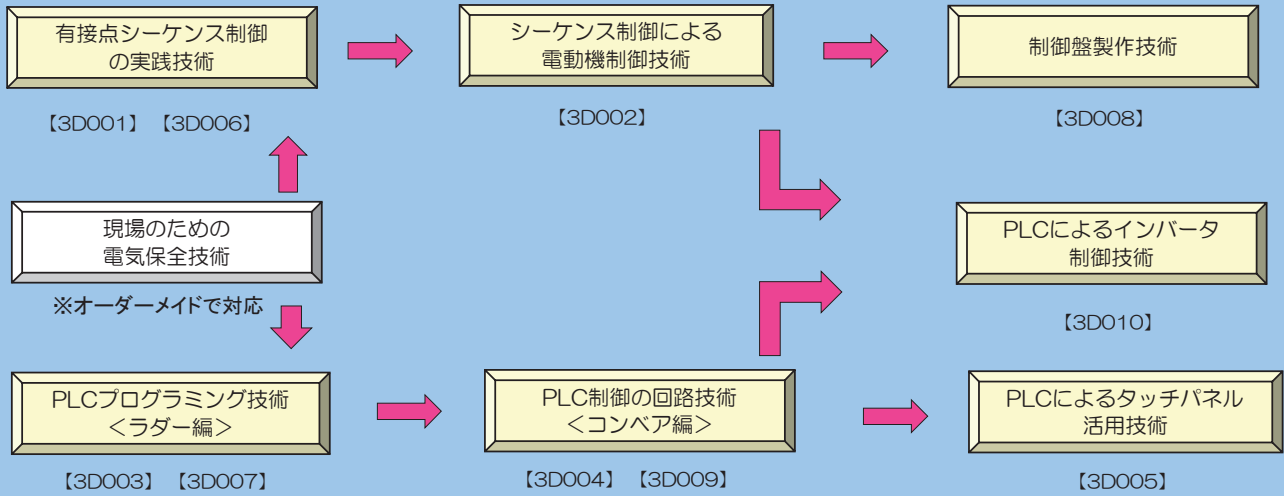
- |               |  |
|---------------|--|
| 1 ヒューマンエラーとは  | (1)ヒューマンエラー概要、(2)ヒューマンエラー発生のメカニズム、<br>(3)行動科学と心理的要因、(4)事例演習 ヒューマンエラー事例からエラーを考える  |
| 2 ヒューマンエラー防止策 | (1)製造作業等の予防安全とヒューマンエラー発生時対処、<br>(2)設備や作業要素からヒューマンエラーの要因を排除する<br>(3)担当者の行動からヒューマンエラー発生の要因を削減する<br>(4)視覚効果を使う、(5)演習 職場のヒューマンエラー問題を明らかにする |
| 3 現場での定着      | (1)定着とは(わかる・動ける・守れる)<br>(2)間違った3大対策(犯人を探す、本人の責任追求をする、対処に終わる)<br>(3)職場で事例を共有、全員で対策を検討、(4)現場パトロールと無事故シール                                 |
| 4 総合演習        | (1)ヒューマンエラー対策と定着策を立案し、実行策を策定する<br>イ.ヒューマンエラーを部門別(設計開発・加工組立など)に分解<br>ロ.発生原因追求と短期的・長期的解決策の立案<br>ハ.発表・受講生相互コメント・講師講評と振り返り講義               |
| 5 まとめ         |  |

# 電気・電子系

## お勧めする受講の流れ（電気・電子系）

### シーケンス制御

主にシーケンス制御設計・製造・メンテナンスを担当される方へ



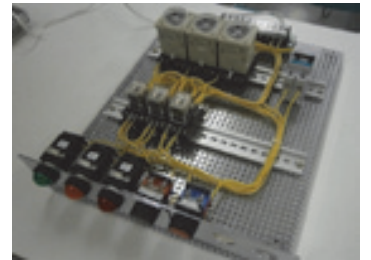
### 有接点シーケンス制御の実践技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D001	令和6年5月25日(土),26日(日)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3D006	令和6年11月9日(土),10日(日)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

#### (訓練内容)

シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力をめざして、技能の高度化及び故障対応・予防に向けた有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得します。

- |                   |               |
|-------------------|---------------|
| 1. 有接点シーケンス制御の概要  | 4. タイマ回路と制御回路 |
| 2. 各種制御機器の種類と選定方法 | 5. 総合実習       |
| 3. 基本回路           | 6. まとめ        |



#### (対象者)

シーケンス制御設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

#### (使用機器)

電磁継電器、押しボタンスイッチ、表示灯、ブレーカ、各種負荷装置、テスト、工具

#### (持参品)

筆記具

### シーケンス制御による電動機制御技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D002	令和6年7月20日(土),21日(日)	9:00~16:00 [12h]	11,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

#### (訓練内容)

シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得します。

- |             |            |
|-------------|------------|
| 1. 三相電動機の概要 | 4. 電動機制御実習 |
| 2. 連続運転回転   | 5. まとめ     |
| 3. 正逆運転回路   |            |



#### (対象者)

シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

#### (使用機器)

電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、三相誘導モータ、回路計（テスト）、工具

#### (持参品)

筆記具

## PLCプログラミング技術<ラダー編>

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D003	令和6年8月24日(土),25日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3D007	令和6年12月14日(土),15日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 制御システム設計

### (訓練内容)

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得します。

- |                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| 1. PLCの概要、配線方法     | 4. タイマ回路、カウンタ回路 |
| 2. プログラム作成ソフトの操作方法 | 5. 課題作成         |
| 3. 各種基本回路          | 6. まとめ          |



### (対象者)

生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

### (使用機器)

PLC（三菱FX3G）、パソコン、サポートソフト、  
負荷装置、工具

### (持参品)

筆記具

## PLC制御の回路技術<コンペア編>

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D004	令和6年9月21日(土),22日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3D009	令和7年2月15日(土),16日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得します。

- |                |             |
|----------------|-------------|
| 1. PLCの概要、配線方法 | 4. PLCの設計実習 |
| 2. PLCの運用      | 5. まとめ      |
| 3. PLCの回路設計    |             |



### (対象者)

自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者。PLC制御の基本回路が分かる方

### (使用機器)

PLC（三菱FX3G）、パソコン、サポートソフト、負荷装置(技能検定シーケンス制御作業ユニット)、工具

### (持参品)

筆記具

● 制御システム設計

## PLCによるタッチパネル活用技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D005	令和6年10月26日(土),27日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

生産現場で多用されている、タッチパネルの基本構成及び画面作成方法、PLC（プログラマブルロジックコントローラ）との接続やプログラミング技法を習得します。

- |                |                     |
|----------------|---------------------|
| 1. タッチパネルの概要   | 4. PLCプログラムの作成      |
| 2. 入出力機器の接続、配線 | 5. タッチパネルによる負荷機器の制御 |
| 3. タッチパネルの画面設計 | 6. まとめ              |



### (対象者)

『PLC制御の回路技術』を受講された方または同等以上の知識をお持ちの方

### (使用機器)

タッチパネル（三菱GOT1000）、  
PLC（三菱Q02U）、パソコン、  
プログラミングツール、画面作成ツール、負荷装置

### (持参品)

筆記具

# 電気・電子系

## 制御盤製作技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D008	令和7年1月18日(土),19日(日)	9:00~16:00 [12h]	12,500円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 機器組立 / システム組立

### (訓練内容)

電気機器組立の生産性の向上をめざして、けがき作業、穴あけ加工方法、効率化、最適化（改善）に向けた制御回路及び制御盤製作方法を習得します。

- |               |              |
|---------------|--------------|
| 1. 使用器具・材料・工具 | 4. 制御盤器具取付   |
| 2. けがき作業      | 5. シーケンス制御配線 |
| 3. 穴あけ加工      | 6. まとめ       |



### (対象者)

電気機器組立に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者  
有接点リレーシーケンス制御の基本回路が分かる方

### (使用機器)

実習用制御盤、銅板用ホルソー、電気ドリル、制御用機器一式

### (持参品)

筆記具

## PLCによるインバータ制御技術 **[NEW]**

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3D010	令和7年3月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	10,000	10名	ポリテクセンター宮崎

● 制御システム設計

### (訓練内容)

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた各種設定や配線実習およびインバータ制御実習を通して、PLCを用いたインバータ制御の実務を習得する。

- |                |              |
|----------------|--------------|
| 1. コース概要及び留意事項 | 4. インバータ制御実習 |
| 2. インバータ概要     | 5. まとめ       |
| 3. PLCプログラミング  |              |



### (対象者)

自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

### (使用機器)

PLC、パソコン、プログラミングツール、汎用インバータ装置、三相誘導モータ、工具

### (持参品)

筆記具

このほか、ポリテクセンター宮崎の電気・電子系では以下のコースについても各事業所のご要望に応じてオーダーメイドセミナーとして実施できますので、ご相談ください。また、これらのコース以外の内容でご要望がありましたらお問合せください。

お問合せ先：ポリテクセンター宮崎 訓練課 セミナー担当（☎0985-51-1512）

（コース名） 各コース定員 5名～10名 訓練時間 受講料概算 1人当たり

現場のための電気保全技術 12H 10,000円

## 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術<エアコン据付技術>

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H001	令和6年7月13日(土),14日(日)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3H004	令和7年1月15日(水),16日(木)	9:00~16:00 [12h]	10,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 建築設備工事

(訓練内容)  
 空気調和換気設備工事の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた空調機器据付け実習を通して欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。

- |  |  |
|--|--|
| 1. コース概要及び留意事項<br>2. 問題点の整理<br>(1) 施工後に発生が予測される欠陥・施工上の問題点など取り組むべき課題を抽出<br>3. 設備配管工事の施工条件 | 4. 空調機器据付け実習<br>(1) 支持・据付け<br>(2) 冷媒配管の加工及び接合<br>(3) ドレン配管の加工接続<br>(4) 欠陥発生の有無の確認<br>5. 漏洩検査、試運転、まとめ |
|--|--|



(対象者)  
 空気調和換気設備工事の施工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

(使用機器)  
 空気調和機器、ガス溶接器具一式、配管工具一式、窒素ガスブロー装置、ゲージマニホールド、冷媒充填用はかり

(持参品)  
 筆記具、帽子、作業服

## 空調設備機器の保守技術（家庭用エアコンのクリーニングと保全技術）

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H002	令和6年7月27日(土),28日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3H006	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

● 建築設備保全

(訓練内容)  
 空気調和換気設備保全の現場力の強化及び技能の継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けた搬送設備メンテナンス実習及び空気線図の使用方法を通して、環境・省エネに配慮した空気調和機や熱源設備、搬送機器等の点検・保守に係る知識及び技術を習得します。

- |   |  |
|---|--|
| 1. コース概要及び留意事項<br>2. 空気調和<br>(1) 空気環境の管理、空調システム<br>(2) 空調で使用される熱源、湿り空気と空調プロセス<br>(3) 室内に影響する熱、空調用エネルギーの消費実態 | 3. 設備点検実習<br>(1) 空調機の点検、試運転<br>(2) ドレン機能の確認<br>(3) メンテナンス・分解洗浄作業<br>4. 試運転、まとめ |
|---|--|



(対象者)  
 建築設備・ビル設備の管理業務または清掃業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者

(使用機器)  
 空気調和機器、ガス溶接器具・配管工具一式、窒素ガスブロー装置、ゲージマニホールド、冷媒充填用はかり、冷媒回収装置

(持参品)  
 筆記具、帽子、作業服

## 空調設備機器の保守技術（業務用エアコンのクリーニングと保全技術）

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H003	令和6年10月1日(火),2日(水)	9:00~16:00 [12h]	12,000円	8名	ポリテクセンター宮崎
3H005	令和7年2月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	12,000円	8名	ポリテクセンター宮崎

● 建築設備保全

(訓練内容)  
 空気調和換気設備保全の現場力の強化及び技能の継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けた搬送設備メンテナンス実習及び空気線図の使用方法を通して、環境・省エネに配慮した空気調和機や熱源設備、搬送機器等の点検・保守に係る知識及び技術を習得します。

- |   |  |
|---|--|
| 1. コース概要及び留意事項<br>2. 空気調和<br>(1) 空気環境の管理、空調システム<br>(2) 空調で使用される熱源、湿り空気と空調プロセス<br>(3) 室内に影響する熱、空調用エネルギーの消費実態 | 3. 設備点検実習<br>(1) 空調機の点検、試運転<br>(2) ドレン機能の確認<br>(3) メンテナンス・分解洗浄作業<br>4. 試運転、まとめ |
|---|--|



(対象者)  
 建築設備・ビル設備の管理または清掃業務に従事する技能・技術者等であって指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者

(使用機器)  
 空気線図、実習設備（空調機、熱源設備、搬送設備）、風速計、温湿度計、クランプメーター、絶縁抵抗計、回路計等

(持参品)  
 筆記具、帽子、作業服

# 居住系

## 実践建築設計 2次元CAD技術 <使用機器 Jwcad>

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H021	令和6年4月13日(土),14日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3H025	令和6年10月5日(土),6日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

建築図面作成業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、2次元CADによる実践的な作成方法を習得します。

1. CADシステムの概要
2. 基本操作 (画面・マウス操作、作図・編集コマンド)
3. 図形作成及び編集 (ショートカットキー、クロックメニュー等)
4. 平面図の作図、印刷
5. ブロック図形を活用した図面作成の効率化

3H022「実践建築設計2次元CAD技術 <断面図編>」とのセット受講を推奨します。



### (対象者)

住宅設計及び図面資料作成業務に従事する方

### (使用機器)

汎用2次元CAD (Jwcad)

### (持参品)

筆記具

## 実践建築設計2次元CAD技術 <断面図編>

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H022	令和6年5月11日(土),12日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

建築図面作成工程の生産性の向上をめざして、2次元CADを活用した木造建築図面の断面図の作成に関する技術を習得します。

1. 断面図の作成概要
2. 平面図のデータ確認、各種コマンド (画面操作、図形選択、作図コマンド、編集コマンド等) の活用
3. 断面図の作図
4. 印刷 (印刷画面、印刷範囲等)
5. 図面間でのデータ活用 (各種ファイルの活用)

3H021「実践建築設計2次元CAD技術」とのセット受講を推奨します。



### (対象者)

住宅設計及び図面資料作成業務に従事する方

### (使用機器)

汎用2次元CAD (Jwcad)

### (持参品)

筆記具

## 実践建築設計 3次元CAD技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H023	令和6年6月8日(土),9日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3H027	令和6年12月7日(土),8日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

住宅設計における顧客とのコミュニケーションツールとして、3DCGソフトを効率的に使用した建築図面の立体化プロセスと住宅設計提案ができる技術を習得します。

1. マイホームデザイナーの概要
2. 計画、設計1 (配置図、各居室の作成と住宅設備配置)
3. 計画、設計2 (外柵設計、各種オブジェクトのパーツ化)
4. 3次元モデリング (内観パース、外観パース、レンダリング手法)
5. プレゼン資料の作成



### (対象者)

住宅設計及び図面資料作成業務に従事する方  
住宅営業に従事する方

### (使用機器)

3Dモデリング・レンダリングソフトウェア  
(マイホームデザイナー-PRO10)

### (持参品)

筆記具

## 既存木造住宅の性能評価によるリフォーム設計実践技術

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H024	令和6年7月13日(土),20日(土),27日(土)	9:00~16:00 [18h]	15,000円	10名	ポリテクセンター宮崎
3H028	令和7年2月1日(土),8日(土),15日(土)	9:00~16:00 [18h]	15,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

木造住宅におけるリフォーム計画・設計技術の高付加価値化をめざして、住宅の性能評価の手法と技術を設計実習を通して習得します。

- |                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| 1. これからの住宅・性能評価  | 4. 長寿命化実践技術             |
| 2. 木・木構造         | 5. リノベーション・演習           |
| 3. 住宅診断・インスペクション | 6. リフォーム工事 (設計・施工・アフター) |



### (対象者)

建築、不動産業界の実務に従事され、木造住宅の性能向上長寿命化について学びたい方

### (使用機器)

パソコン

### (持参品)

筆記具、電卓

## 実践建築設計2次元CAD技術 <使用機器 Auto CAD>

コース番号	実施日程	実施時間	受講料	定員	実施会場
3H026	令和6年11月9日(土),10日(日)	9:00~16:00 [12h]	9,000円	10名	ポリテクセンター宮崎

### (訓練内容)

建築図面作成業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、2次元CADによる実践的な作成方法を習得します。

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| 1. CADシステム概要                            | 4. RC造平面図の作図、印刷<br>(モデル・レイアウト空間) |
| 2. 基本操作<br>(画面操作、オブジェクトスナップ、作図・編集コマンド等) | 5. 異尺度混合図面の構築方法                  |
| 3. 図形作成及び編集 (線分、円、寸法、オフセット等)            |                                  |



### (対象者)

RC造設計及び図面資料作成業務に従事する方

### (使用機器)

汎用2次元CAD (AutoCAD2022)

### (持参品)

筆記具

このほか、ポリテクセンター宮崎の居住系では以下のコースについて各事業所のご要望に応じてオーダーメイドセミナーとして実施できますので、ご相談ください。また、これらのコース以外の内容でご要望がありましたらお問合せください。

お問合せ先：ポリテクセンター宮崎 訓練課 セミナー担当 (☎0985-51-1512)

(コース名)	各コース定員	5名~10名	訓練時間	受講料概算	1人当たり
住宅計画実践技術			12H	12,000円	
在来木造住宅設計実践技術(Jw-cad)			12H	12,000円	
BIMを用いた建築設計技術			12H	14,000円	
省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術			12H	10,500円	
木造住宅における壁量計算技術			12H	12,500円	

令和6年度  
能力開発セミナー

(南九州版)

熊本・荒尾・宮崎・延岡・鹿児島・川内



ハロートレーニング  
急がば学ば



# 令和6年度 南九州版 能力開発セミナー 一覧

一覧表の施設名（実施会場）は以下に対応しています。

熊 本：ポリテクセンター熊本 荒 尾：ポリテクセンター荒尾 宮 崎：ポリテクセンター宮崎 延 岡：ポリテクセンター延岡  
 鹿児島：ポリテクセンター鹿児島 川 内：ポリテクカレッジ川内  
 各コースの詳細については、各施設のホームページ（在職者の方へ：能力開発セミナー）をご覧ください。

## 機械系 セミナーコース一覧

### ●機械設計

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
2次元CADによる機械製図技術	5/22(水),5/23(木),5/24(金)	鹿児島	5M110	10	12,500
2次元CADによる機械製図技術	6/1(土),6/2(日)	荒尾	2M002	10	8,500
2次元CADによる機械製図技術	8/17(土),8/24(土),8/31(土)	鹿児島	5M114	10	13,000
2次元CADによる機械製図技術	10/21(月),10/22(火)	荒尾	2M013	10	8,500
2次元CADによる機械製図技術	11/16(土),11/17(日)	川内	6M002	10	11,000
2次元CADによる機械製図技術	11/30(土),12/7(土),12/14(土)	宮崎	3M013	10	13,000
2次元CADによる機械設計技術	10/29(火),11/5(火),11/12(火),11/19(火),11/26(火),12/3(火)	延岡	4M209	10	14,500
2次元CADによる機械製図技術（実践編）	5/14(火),5/15(水),5/16(木)	熊本	1M081	10	11,500
3次元CADを活用したアセンブリ技術	7/23(火),7/24(水)	熊本	1M101	10	8,000
3次元CADを活用したアセンブリ技術	8/24(土),8/25(日)	荒尾	2M008	10	9,000
3次元CADを活用したアセンブリ技術	9/6(金),9/7(土)	川内	6M004	10	9,000
3次元CADを活用したアセンブリ技術	11/16(土),11/17(日)	宮崎	3M012	10	10,000
3次元CADを活用したアセンブリ技術	12/3(火),12/4(水)	鹿児島	5M120	10	8,500
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	7/18(木),7/19(金)	熊本	1M091	10	8,000
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	7/20(土),7/21(日)	荒尾	2M007	10	9,000
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	7/25(木),7/26(金)	鹿児島	5M118	10	8,500
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	10/19(土),10/20(日)	宮崎	3M009	10	10,000
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	11/14(木),11/15(金)	鹿児島	5M119	10	8,500
チーム設計による実践CAD製図技術	6/15(土),6/16(日)	荒尾	2M005	10	13,000
チーム設計による実践CAD製図技術	10/30(水),10/31(木)	荒尾	2M016	10	13,000
機械設計のための総合力学	6/1(土),6/8(土),6/15(土)	川内	6M006	10	11,000
治具設計の勤どころ（3次元設計編）	7/2(火),7/3(水)	熊本	1M111	10	11,000
実践機械製図	4/6(土),4/13(土),4/20(土)	宮崎	3M001	10	14,000
実践機械製図	4/8(月),4/9(火),4/10(水)	熊本	1M051	10	12,000
実践機械製図	5/8(水),5/9(木),5/10(金)	鹿児島	5M122	10	11,000
実践機械製図	5/17(金),5/18(土),5/19(日)	川内	6M001	10	14,000
実践機械製図	5/18(土),5/19(日),5/25(土)	荒尾	2M001	10	13,000
実践機械製図	9/3(火),9/4(水),9/5(木)	熊本	1M052	10	12,000
実践機械製図	10/16(水),10/17(木),10/18(金)	延岡	4M201	10	14,000
実践機械製図	10/15(火),10/16(水),10/17(木)	荒尾	2M012	10	13,000
実践機械製図（図形理解編）	7/9(火),7/10(水),7/11(木)	熊本	1M061	10	12,500
実践機械製図（寸法・公差編）	8/21(水),8/22(木),8/23(金)	熊本	1M071	10	13,000
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	6/14(金),6/15(土),6/16(日)	川内	6M003	10	12,000
設計者CAEを活用した構造解析	1/29(水),1/30(木),1/31(金)	熊本	1M221	10	12,500
板金製作を考慮した板金部品の設計技術	9/28(土),9/29(日)	川内	6M005	10	9,000

●機械加工

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
旋削加工の理論と実際	8/30(金),8/31(土)	川内	6M009	10	10,000
旋削加工の理論と実際	9/12(木),9/13(金)	荒尾	2M010	10	10,500
C A M技術	9/4(水),9/5(木), 9/6(金)	鹿児島	5M124	10	11,500
C A M技術	10/31(木),11/1(金),11/2(土)	川内	6M012	10	12,500
N C旋盤プログラミング技術	6/28(金),6/29(土),7/5(金),7/6(土)	川内	6M010	10	15,500
N C旋盤プログラミング技術	7/5(金),7/6(土),7/12(金),7/13(土)	延岡	4M203	10	19,000
N C旋盤プログラミング技術	9/11(水),9/12(木), 9/13(金)	鹿児島	5M109	10	13,500
N C旋盤プログラミング技術	10/22(火),10/23(水),10/24(木),10/25(金)	延岡	4M207	10	19,000
N C旋盤プログラミング技術	10/19(土),10/20(日),10/26(土),10/27(日)	宮崎	3M010	10	17,000
N C旋盤プログラミング技術	11/9(土),11/10(日)	荒尾	2M017	10	10,000
N C旋盤プログラミング技術	1/21(火),1/22(水),1/23(木)	熊本	1M231	10	13,000
N C旋盤プログラミング技術	2/26(水),2/27(木),2/28(金)	鹿児島	5M111	10	13,500
N C旋盤加工技術	11/30(土),12/1(日)	荒尾	2M020	10	12,000
カスタムマクロによるN Cプログラミング技術	1/18(土),1/19(日)	荒尾	2M021	10	10,500
フライス加工の理論と実際	9/19(木),9/20(金)	荒尾	2M011	10	11,000
フライス盤加工応用技術	6/22(土),6/23(日),6/29(土),6/30(日)	宮崎	3M007	8	24,000
フライス盤加工応用技術	8/20(火),8/21(水),8/22(木)	鹿児島	5M123	10	15,500
フライス盤加工技術	4/15(月),4/16(火)	熊本	1M151	10	9,000
フライス盤加工技術	5/11(土),5/12(日),5/18(土)	宮崎	3M002	8	18,000
フライス盤加工技術	7/17(水),7/18(木), 7/19(金)	鹿児島	5M107	10	13,500
フライス盤加工技術	7/30(火),7/31(水),8/1(木)	川内	6M008	10	16,000
フライス盤加工技術	10/1(火),10/2(水),10/3(木),10/4(金)	延岡	4M205	10	23,000
フライス盤加工技術	1/22(水), 1/23(木), 1/24(金)	鹿児島	5M117	10	14,000
フライス盤加工技術 (実践部品編)	4/17(水),4/18(木)	熊本	1M161	10	9,000
マシニングセンタプログラミング技術	7/30(火),7/31(水),8/1(木),8/2(金)	川内	6M011	10	15,500
マシニングセンタプログラミング技術	9/18(水),9/19(木),9/20(金)	鹿児島	5M108	10	14,500
マシニングセンタプログラミング技術	9/25(水),9/26(木),9/27(金)	熊本	1M171	10	13,000
マシニングセンタプログラミング技術	10/29(火),10/30(水),10/31(木),11/1(金)	延岡	4M208	10	17,500
マシニングセンタプログラミング技術	11/16(土),11/17(日)	荒尾	2M018	10	11,000
マシニングセンタプログラミング技術	1/29(水),1/30(木),1/31(金)	鹿児島	5M113	10	14,500
機械組立仕上げのテクニック (仕上げ作業編)	5/11(土),5/18(土),5/25(土),6/1(土)	熊本	1M241	10	16,000
機械組立仕上げのテクニック (仕上げ作業習熟編)	6/15(土),6/22(土),6/29(土),7/6(土)	熊本	1M251	10	16,000
機械組立仕上げのテクニック (金型仕上げ作業)	6/1(土),6/8(土),6/15(土)	宮崎	3M004	10	17,000
旋盤加工応用技術	6/4(火),6/5(水),6/6(木),6/7(金)	熊本	1M141	10	18,000
旋盤加工応用技術	6/22(土),6/23(日),6/29(土),6/30(日)	宮崎	3M006	10	21,500
旋盤加工応用技術	8/6(火),8/7(水),8/8(木)	鹿児島	5M116	10	16,000
旋盤加工技術	4/19(金),4/22(月)	熊本	1M121	10	9,000
旋盤加工技術	5/10(金),5/11(土),5/12(日)	川内	6M007	10	16,000
旋盤加工技術	5/19(日),5/25(土),5/26(日)	宮崎	3M003	10	16,500
旋盤加工技術	7/10(水),7/11(木),7/12(金)	鹿児島	5M106	10	13,500
旋盤加工技術	10/8(火),10/9(水),10/10(木),10/11(金)	延岡	4M206	10	20,500
旋盤加工技術	2/19(水),2/20(木),2/21(金)	鹿児島	5M115	10	14,000
旋盤加工技術 (実践部品編)	4/23(火),4/24(水)	熊本	1M131	10	9,000
工具研削実践技術	2/8(土),2/9(日)	宮崎	3M014	10	12,000

●金属加工／成形加工

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
TIG溶接技能クリニック	5/25(土),5/26(日)	宮崎	3M021	10	17,000
TIG溶接技能クリニック	9/7(土),9/8(日)	宮崎	3M023	10	17,000
TIG溶接技能クリニック	10/12(土),10/13(日)	川内	6M018	10	13,500
TIG溶接技能クリニック	2/8(土),2/9(日)	宮崎	3M026	10	17,000
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック	9/7(土),9/8(日)	熊本	1M041	10	12,000
アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック	11/16(土),11/17(日)	川内	6M019	10	15,500
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	5/22(水),5/23(木)	延岡	4M303	10	17,500
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	6/6(木),6/7(金)	荒尾	2M004	10	15,000
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	10/3(木),10/4(金)	荒尾	2M009	10	15,000
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	11/23(土),11/24(日)	熊本	1M031	10	11,500
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	1/23(木),1/24(金)	延岡	4M306	10	17,500
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	2/1(土),2/2(日)	熊本	1M032	10	11,500
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(下向き溶接編)	9/6(金),9/7(土)	鹿児島	5M103	10	14,500
ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(下向き溶接編)	2/14(金),2/15(土)	鹿児島	5M104	10	14,500
半自動アーク溶接技能クリニック	4/11(木),4/12(金)	延岡	4M302	10	17,500
半自動アーク溶接技能クリニック	5/25(土),5/26(日)	熊本	1M021	10	11,500
半自動アーク溶接技能クリニック	6/3(月),6/4(火)	荒尾	2M003	10	15,000
半自動アーク溶接技能クリニック	6/8(土),6/9(日)	宮崎	3M022	10	16,500
半自動アーク溶接技能クリニック	9/5(木),9/6(金)	延岡	4M304	10	17,500
半自動アーク溶接技能クリニック	10/19(土),10/20(日)	熊本	1M022	10	11,500
半自動アーク溶接技能クリニック	11/26(火),11/27(水)	荒尾	2M019	10	15,000
半自動アーク溶接技能クリニック	11/30(土),12/1(日)	川内	6M017	10	14,000
半自動アーク溶接技能クリニック	12/5(木),12/6(金)	延岡	4M305	10	17,500
半自動アーク溶接技能クリニック	1/25(土),1/26(日)	宮崎	3M025	10	16,500
半自動アーク溶接技能クリニック(下向き溶接編)	6/21(金),6/22(土)	鹿児島	5M101	10	14,000
被覆アーク溶接技能クリニック	4/9(火),4/10(水)	延岡	4M301	10	15,500
被覆アーク溶接技能クリニック	5/18(土),5/19(日)	川内	6M016	10	15,000
被覆アーク溶接技能クリニック	10/19(土),10/20(日)	宮崎	3M024	10	16,500
被覆アーク溶接技能クリニック	1/25(土),1/26(日)	熊本	1M011	10	12,500
被覆アーク溶接技能クリニック(下向き溶接編)	6/14(金),6/15(土)	鹿児島	5M102	10	14,000
被覆アーク溶接技能クリニック(全姿勢溶接編)	2/7(金),2/8(土)	鹿児島	5M105	10	13,500
プラスチック射出成形技術の要点	12/18(水),12/19(木)	熊本	1M311	10	10,000



## ●測定検査

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
精密形状測定技術	8/1(木),8/2(金)	川内	6M014	10	11,500
精密測定技術	5/16(木),5/17(金)	延岡	4M202	10	11,000
精密測定技術	6/13(木),6/14(金)	宮崎	3M005	10	10,000
精密測定技術	6/13(木),6/14(金)	鹿児島	5M121	10	7,500
精密測定技術	7/6(土),7/7(日)	荒尾	2M006	10	11,500
精密測定技術	9/26(木),9/27(金)	延岡	4M204	10	11,000
精密測定技術	11/7(木),11/8(金)	鹿児島	5M112	10	7,500
精密測定技術	1/27(月),1/28(火)	荒尾	2M022	10	11,500
精密測定技術(長さ測定編)	4/11(木),4/12(金)	熊本	1M181	10	8,500
精密測定技術(長さ測定編)	10/2(水),10/3(木)	熊本	1M182	10	8,500
精密測定技術(長さ測定と定期検査)	9/26(木),9/27(金)	川内	6M013	10	10,000

## ●生産設備保全

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
MP(保全予防)設計体系構築技術-ライフコストミニマム実現-	9/12(木),9/13(金)	熊本	1M271	10	9,500
生産現場の機械保全技術	9/28(土),9/29(日)	宮崎	3M008	10	11,000
生産現場の機械保全技術	3/11(火),3/12(水)	川内	6M021	10	10,000
生産現場の機械保全技術(各種要素編)	10/26(土),11/2(土)	熊本	1M281	10	8,500
生産現場の機械保全技術(実践編)	11/9(土),11/16(土)	熊本	1M291	10	8,500
生産設備診断技術(機械保全作業編)	11/9(土),11/16(土),11/17(日)	宮崎	3M011	10	15,000

## ●工場管理

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
生産現場に活かす品質管理技法(QC7つ道具編)	4/4(木),4/5(金)	熊本	1M191	12	7,000
製造業における実践的生産管理	2/26(水),2/27(木),2/28(金)	熊本	1M211	12	14,000
製造業におけるコストダウン実践法	9/9(木),9/10(金)	川内	6X001	20	9,500
製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法	7/3(水),7/4(木)	熊本	1M261	12	7,500
製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法	12/4(水),12/5(木)	熊本	1M262	12	7,500
製造現場改善のI E活用技術(生産マネジメントと実践的改善)	10/16(水),10/17(木)	熊本	1M201	12	7,500
標準作業手順書の作り方と効果的な現場運用管理	1/30(木),1/31(金)	川内	6X004	20	11,000

## ●教育訓練

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
生産現場で活用するリーダーシップ手法	8/6(火),8/7(水)	熊本	1M301	12	7,500
生産現場で活用するリーダーシップ手法	2/19(水),2/20(木)	熊本	1M302	12	7,500
仕事と人を動かす現場監督者の育成	10/17(木),10/18(金)	川内	6X002	20	9,500
生産性向上のための現場管理者の作業指示技法	11/14(木),11/15(金)	川内	6X003	20	9,500

## ●安全衛生

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
ヒューマンエラー防止実践手法	10/22(火),10/23(水)	荒尾	2M014	10	8,500

# 電気・電子系 セミナーコース一覧

## ●電子回路設計

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
I o Tセンサシステム構築技術	8/22(木),8/23(金)	川内	6E012	10	10,500
HDLによるLSI開発技術	8/1(木),8/2(金)	川内	6E007	10	10,000
オペアンプ回路の設計・評価技術	8/1(木),8/2(金)	川内	6E004	10	11,500
オペアンプ回路の設計・評価技術	10/29(火),10/30(水),10/31(木)	熊本	1D141	10	12,500
デジタル回路設計技術	5/14(火),5/15(水)5/16(木)	熊本	1D081	10	12,500
デジタル回路設計技術	7/29(月),7/30(火)	川内	6E005	10	10,000
デジタル回路設計技術	12/8(日),12/15(日)	川内	6E006	10	10,000
トランジスタ回路の設計・評価技術	7/4(木),7/5(金)	川内	6E003	10	10,000
トランジスタ回路の設計と評価の実践技術	4/16(火),4/17(水),4/18(木)	熊本	1D071	10	12,500
R L C回路の設計・評価技術	6/6(木),6/7(金)	川内	6E002	10	10,000

## ●制御システム設計

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
P L Cによるタッチパネル活用技術	8/27(火),8/28(水),8/29(木)	熊本	1D111	10	12,500
P L Cによるタッチパネル活用技術	10/26(土),10/27(日)	宮崎	3D005	10	9,000
P L Cによるタッチパネル活用技術	1/18(土),1/19(日)	川内	6D006	10	10,500
P L Cによるタッチパネル活用技術	1/28(火),1/29(水),1/30(木)	熊本	1D112	10	12,500
P L Cによる自動化制御技術 (使用機器：三菱Qシリーズ)	7/23(火),7/24(水),7/25(木)	熊本	1D101	10	12,500
P L Cによる自動化制御技術 (使用機器：三菱Qシリーズ)	1/15(水),1/16(木),1/17(金)	熊本	1D102	10	12,500
P L Cプログラミング技術	5/21(火),5/22(水)	鹿児島	5D102	10	9,500
P L Cプログラミング技術	8/24(土),8/25(日)	宮崎	3D003	10	9,000
P L Cプログラミング技術	10/29(火),10/30(水)	延岡	4D201	10	9,500
P L Cプログラミング技術	12/14(土),12/15(日)	宮崎	3D007	10	9,000
P L Cプログラミング技術	12/16(月),12/17(火)	鹿児島	5D105	10	9,500
P L Cプログラミング技術 (使用機器：三菱FXシリーズ)	7/2(火),7/3(水)	熊本	1D091	10	9,000
P L Cプログラミング技術 (使用機器：三菱FXシリーズ)	11/19(火),11/20(水)	熊本	1D092	10	9,000
P L C制御の回路技術	9/12(木),9/13(金)	荒尾	2D004	10	10,500
P L C制御の回路技術	9/21(土),9/22(日)	宮崎	3D004	10	9,000
P L C制御の回路技術	10/12(土),10/19(土)	川内	6D003	10	11,000
P L C制御の回路技術	2/4(火),2/5(水)	鹿児島	5D107	6	12,500
P L C制御の回路技術	2/15(土),2/16(日)	宮崎	3D009	10	9,000
P L C制御の回路技術 (使用機器：三菱Qシリーズ)	2/4(火),2/5(水),2/6(木)	熊本	1D171	10	12,500
P L C制御の応用技術	11/16(土),11/17(日)	川内	6D004	10	10,500
P L Cによるインバータ制御技術	3/8(土),3/9(日)	宮崎	3D010	10	10,000
P L CによるFAセンサ活用技術	11/30(土),12/1(日)	川内	6D005	10	10,500
P y t h o nによるI o T機器活用組込みシステム開発技術	8/19(月),8/20(火),8/21(水)	川内	6E011	10	11,500
オープンソースプラットフォーム活用技術 (使用機器：Android)	10/24(木),10/25(金)	熊本	1D051	10	9,000
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発	12/23(月),12/24(火)	川内	6E013	10	10,500
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術	7/18(木),7/19(金)	熊本	1D041	10	10,000
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術	9/12(木),9/13(金)	熊本	1D042	10	10,000
シーケンス制御による電動機制御技術	7/20(土),7/21(日)	宮崎	3D002	10	11,000
シーケンス制御による電動機制御技術	9/14(土),9/21(土)	川内	6D002	10	10,000
マイコン制御システム開発技術 (使用機器：Arduino)	6/26(水),6/27(木),6/28(金)	熊本	1D021	10	13,500

マイコン制御システム開発技術 (使用機器: Arduino)	12/16(月),12/17(火),12/18(水)	熊本	1D022	10	13,500
マイコン制御システム開発技術< Arduino編>	5/1(水),5/2(木)	川内	6E008	10	8,000
マイコン制御システム開発技術 (使用機器: Raspberry Pi)	8/7(水),8/8(木),8/9(金)	熊本	1D031	10	12,500
マイコン制御システム開発技術 (使用機器: Raspberry Pi)	1/22(水),1/23(木),1/24(金)	熊本	1D032	10	12,500
マイコン制御システム開発技術< P I Cマイコン編>	11/16(土),11/23(土)	川内	6E010	10	8,000
マイコン制御システム開発技術< R X 6 2 T編>	8/8(木),8/9(金)	川内	6E009	10	8,500
組み込みシステムにおけるプログラム開発技術 (C言語 配列・関数編)	5/16(木),5/17(金)	熊本	1D011	10	9,000
組み込みシステムにおけるプログラム開発技術 (C言語 配列・関数編)	8/22(木),8/23(金)	熊本	1D012	10	9,000
組み込みシステムにおけるプログラム開発技術 (C言語 配列・関数編)	11/6(水),11/7(木)	熊本	1D013	10	9,000
有接点シーケンス制御の実践技術	4/13(土),4/14(日)	鹿児島	5D101	10	11,000
有接点シーケンス制御の実践技術	5/11(土),5/18(土)	川内	6D001	10	8,500
有接点シーケンス制御の実践技術	5/25(土),5/26(日)	宮崎	3D001	10	10,000
有接点シーケンス制御の実践技術	6/11(火),6/12(水),6/13(木),6/14(金)	熊本	1D121	10	18,000
有接点シーケンス制御の実践技術	8/8(木),8/9(金)	荒尾	2D003	10	10,500
有接点シーケンス制御の実践技術	9/4(水),9/5(木)	延岡	4D202	10	9,000
有接点シーケンス制御の実践技術	10/19(土),10/20(日)	鹿児島	5D104	10	11,000
有接点シーケンス制御の実践技術	10/22(火),10/23(水),10/24(木),10/25(金)	熊本	1D122	10	18,000
有接点シーケンス制御の実践技術	11/9(土),11/10(日)	宮崎	3D006	10	10,000

## ●電力・電気設備設計

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
C A Dによる電気設備の設計技術	6/8(土),6/15(土)	川内	6D008	10	8,500

## ●機器組立／システム組立

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	4/25(木),4/26(金)	熊本	1D061	10	12,500
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	10/17(木),10/18(金)	熊本	1D062	10	12,500
制御盤製作技術	1/18(土),1/19(日)	宮崎	3D008	10	12,500

## ●測定／検査

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
電子回路の計測技術	5/16(木),5/17(金)	川内	6E001	10	10,000

## ●生産設備保全

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
空気圧機器の保全	11/26(火),11/27(水),11/28(木)	熊本	1D151	10	12,500
現場のための電気保全技術	5/21(火),5/22(水)	延岡	4D203	10	9,000
現場のための電気保全技術	6/18(火),6/19(水)	鹿児島	5D103	10	10,000
現場のための電気保全技術	7/24(水),7/25(木)	熊本	1D181	10	10,500
現場のための電気保全技術	8/3(土),8/10(土)	川内	6D009	10	8,000
現場のための電気保全技術	11/12(火),11/13(水)	鹿児島	5D106	10	10,000
現場のための電気保全技術	1/25(土),1/26(日)	熊本	1D182	10	10,500
現場のための電気保全技術	2/18(火),2/19(水)	熊本	1D183	10	10,500
現場のための電気保全技術	3/11(火),3/12(水)	延岡	4D204	10	9,000
高圧電気設備の保守点検技術	3/5(水),3/6(木)	熊本	1D191	10	10,000
電気系保全実践技術	12/10(火),12/11(水),12/12(木)	熊本	1D161	10	12,500

## 居住系 セミナーコース一覧

### ●建築計画／建築意匠設計

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
既存木造住宅の性能向上によるリフォーム設計実践技術	7/13(土),7/20(土),7/27(土)	宮崎	3H024	10	15,000
既存木造住宅の性能向上によるリフォーム設計実践技術	2/1(土),2/8(土),2/15(土)	宮崎	3H028	10	15,000
給排水衛生設備設計実践技術	9/10(火),9/17(火)	熊本	1H061	10	8,000
換気・排煙設備設計実践技術	10/15(火),10/22(火)	熊本	1H071	10	8,000
在来木造住宅設計実践技術(構造・省エネ編)	12/12(木),12/13(金)	熊本	1H171	10	11,000
室内温熱環境設計技術(空調和設備編)	11/12(火),11/19(火)	熊本	1H081	10	8,000
実践建築設計2次元C A D技術	4/16(火),4/17(水)	鹿児島	5H107	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術	7/22(月),7/23(火)	鹿児島	5H109	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術	8/3(土),4(日)	延岡	4H201	10	8,000
実践建築設計2次元C A D技術	10/15(火),10/16(水)	鹿児島	5H110	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術	1/11(土),1/12(日)	延岡	4H202	10	8,000
実践建築設計2次元C A D技術	1/27(月),1/28(火)	鹿児島	5H112	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術(使用機器: J W _ C A D)	5/14(火),5/15(水),5/16(木),5/17(金)	熊本	1H121	10	10,500
実践建築設計2次元C A D技術(使用機器: J W _ C A D)	12/7(土),12/8(日)	熊本	1H122	10	10,500
実践建築設計2次元C A D技術(使用機器: J w - c a d)	4/13(土),4/14(日)	宮崎	3H021	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術(使用機器: J w - c a d)	10/5(土),10/6(日)	宮崎	3H025	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術(断面図編)	5/11(土),5/12(日)	宮崎	3H022	10	9,000
実践建築設計2次元C A D技術(電気・空調・給排水設備編)	8/21(水),8/22(木),8/23(金)	熊本	1H051	10	14,000
実践建築設計2次元C A D技術(立面図編)	9/14(土),9/15(日)	延岡	4H203	10	8,000
実践建築設計2次元C A D技術(使用機器: A u t o C A D)	11/9(土),11/10(日)	宮崎	3H026	10	9,000
実践建築設計3次元C A D技術	6/8(土),6/9(日)	宮崎	3H023	10	9,000
実践建築設計3次元C A D技術	12/7(土),12/8(日)	宮崎	3H027	10	9,000
実践建築設計3次元C A D技術(プレゼンテーション)	5/28(火),5/29(水)	鹿児島	5H108	10	9,000
実践建築設計3次元C A D技術(プレゼンテーション)	6/29(土),6/30(日)	延岡	4H204	10	8,500
実践建築設計3次元C A D技術(プレゼンテーション)	11/20(水),11/21(木)	鹿児島	5H111	10	9,000
実践建築設計3次元C A D技術(プレゼンテーション)	12/7(土),12/8(日)	延岡	4H205	10	8,500
実践建築設計3次元C A D技術(プレゼンテーション編)	10/17(木),10/18(金)	熊本	1H161	10	11,000

### ●建築構造設計

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
R C構造物における構造計算技術	10/22(火),10/23(水)	熊本	1H151	10	12,500
鉄骨構造物における構造計算技術	9/12(木),9/13(金)	熊本	1H141	10	12,000

## ●建築設備工事

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術	11/2(土),11/3(日)	鹿児島	5H103	10	10,000
トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術(建築配管作業編)	11/16(土),11/23(土),11/30(土)	熊本	1H101	10	13,000
給水装置工事における衛生的環境に配慮した工事施工法	6/29(土),7/6(土)	熊本	1H111	10	8,000
自動火災報知設備工事の施工・保守技術	8/31(土),9/1(日)	熊本	1H091	10	10,000
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	5/11(土),5/12(日)	鹿児島	5H101	10	10,500
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	5/29(水),5/30(木)	鹿児島	5H105	10	10,500
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	11/9(土),11/10(日)	鹿児島	5H104	10	10,500
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	11/14(木),11/15(金)	鹿児島	5H106	10	10,500
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(エアコン据付技術)	7/13(土),7/14(日)	宮崎	3H001	10	10,000
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術(エアコン据付技術)	1/15(水),1/16(木)	宮崎	3H004	10	10,000

## ●建築施工

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
コンクリート型枠施工の実践技術	1/12(日),1/25(土),1/26(日)	熊本	1H131	10	18,000

## ●建築設備保全

コース名	日程	施設名	コース番号	定員	受講料(円)
空調設備機器の保守技術	10/19(土),10/20(日)	鹿児島	5H102	10	8,000
空調設備機器の保守技術(家庭用エアコンのクリーニングと保全技術)	7/27(土),7/28(日)	宮崎	3H002	10	9,000
空調設備機器の保守技術(家庭用エアコンのクリーニングと保全技術)	2/8(土),2/9(日)	宮崎	3H006	10	9,000
空調設備機器の保守技術(業務用エアコンのクリーニングと保全技術)	10/1(火),10/2(水)	宮崎	3H003	8	12,000
空調設備機器の保守技術(業務用エアコンのクリーニングと保全技術)	1/21(火),1/22(水)	宮崎	3H005	8	12,000

MEMO





さらなる  
スキルアップを  
目指すなら！



# 高度ポリテクセンターのご案内

年間、約700コースの豊富なカリキュラムをご用意しております。  
経験豊富な講師陣による実践的な研修内容です。  
社員教育の一環としてご利用ください！



## 18の技術分野

詳しくは、公式サイトまたは  
当センターのコースガイドをご覧ください

機械加工  
塑性加工・金型  
射出成形・金型  
接合加工  
測定・検査・計測  
材料・表面  
機械保全

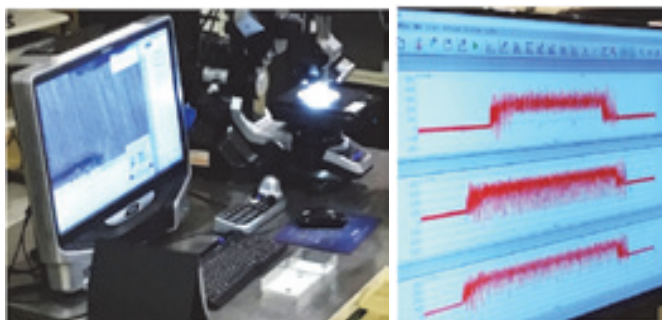
機械設計  
自動化  
環境・安全  
現場運営・改善

電気設備  
自動制御  
電子回路  
パワーエレクトロニクス  
画像・信号処理  
組込み・ICT  
通信システム

## 人気コースの一例

- 金属材料の腐食対策
- プレス順送金型設計の要点
- 高能率・高精度穴加工技術
- AI・画像処理技術<集中育成コース>
- ロボットシステム設計技術

実習例



切削条件を変えながら、加工中の工具への負荷を測定し、  
摩耗を観察することで加工の見える化を行います。

高度ポリテクセンター事業課へ、お気軽にお問い合わせください

〒261-0014

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

TEL：043-296-2582

E-Mail:kodo-poly02@jeed.go.jp

公式サイト



Twitter



YouTube



# 生産性向上支援訓練のご案内

生産性向上支援訓練は企業が生産性を向上させるために必要な知識等を習得する職業訓練です。ポリテクセンター宮崎にて、専門的知見を有する民間機関等と連携して、企業が抱える課題や人材

## 生産性向上支援訓練 3つのポイント

### 1 企業の生産性向上に効果的な知識や技法を習得！

- ・生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用など、あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムを用意（全131コース(R05.11月現在)）

### 2 企業のニーズに合わせたオーダーメイドコース設定が可能！

- ・自社会議室等を訓練会場とすることが可能（企業に講師を派遣します。）
- ・実施日や訓練時間も調整可能（訓練時間はおおむね1～5日(4～30時間)で設定）

※従業員1人からでも利用できるオープンコースも実施しています。

### 3 受講しやすい料金設定！

- ・受講料は1人あたり**2,200円～6,600円**(税込)
- ・条件を満たす場合は国の助成金(人材開発支援助成金)を利用可能  
(※詳しくは、労働局へお問い合わせいただくか、厚生労働省のホームページをご確認ください。)

講義やグループワークを通じて業務に活用できるスキルの向上！



## 訓練コースの4つの目的

あらゆる産業分野に効果的な130コース以上のカリキュラムをご用意しています。企業の生産性向上を実現するため、4つの目的に大きく分類しています。

A

生産管理方法や業務のプロセスの改善などの取り組みに

### 生産・業務プロセスの改善

工程管理のプロセスや見直し及び改善を行う際の課題とその解決方法など、生産管理や業務プロセスの改善に必要な知識や手法の習得を主な目的としています。

#### ■コース例

- ・DX(デジタルトランスフォーメーション)の推進
- ・生産現場の問題解決

B

業務の効率化・改善やリスクマネジメント、ベテラン従業員のためのキャリア形成に

### 横断的課題

既存の業務の効率化や業務の改善、あるいは様々なリスク等の課題に対する組織的な対応や取り組みに必要な知識や手法の習得を目的としています。

#### ■コース例

- ・ビジネスとSDGs(持続可能な開発目標)の融合
- ・職場のリーダーに求められる統率力の向上

社員研修の企画や実施、どうすれば…



全国実績（累計）

受講者数  
**243,642人**

受講者満足度

**98.3%**

利用企業数  
**82,355社**

（'17～'23.9月末まで）

あなたの会社に合わせて計画・実施します！



育成ニーズに対応した訓練を実施します。

## 70歳までの就業機会の確保に向けた従業員教育にも！

ミドルシニアコースでは、“従業員のモチベーションの維持”、“後輩への技能継承”など、企業の定年延長や継続雇用等における課題の解決に効果的なカリキュラムをご用意しています。

### ■コース例

#### 役割の変化への対応

・中堅・ベテラン従業員のためのキャリア形成

#### 「技能・ノウハウの継承」

・効果的なOJTを実施するための指導法

## 中小企業におけるDX人材の育成にも！

生産性向上人材育成支援センターでは、社会全体のDXに伴い、カリキュラムモデルの中から「DX対応コース」を選定いたしました。年代・職種を問わず、働き手一人ひとりがDXに参画し、デジタル技術を活用したプロセスの改善や、デジタルを活用した組織づくりへの取り組みにご活用ください。

### ■コース例

#### DX推進に向けたスタートコース

・DX人材育成の進め方

#### ネットワーク・セキュリティに関するコース

・脅威情報とセキュリティ対策

新商品の企画・開発、サービスの  
高付加価値化の実現に向けて

C

## 売上げ増加

マーケティングや広報戦略、新商品の企画・開発やサービスの高付加価値化を実現するために必要となる知識や手法の習得を目的としています。

### ■コース例

- ・提案型営業手法
- ・実務に基づくマーケティング入門

IT理解・活用力の向上を通じた  
生産性向上に向けて

D

## IT業務改善

ITを活用するうえで必要となるネットワーク、データ活用、情報発信、倫理、セキュリティに関する知識や手法の習得を目的としています。

### ■コース例

- ・オンラインプレゼンテーション技術
- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数活用

ご利用方法は次ページへ

# ご利用方法

## ▼オーダーコース



HP:

<https://www3.jeed.go.jp/miyazaki/poly/biz/hl52qs0000049r8u.html>

130種類を超えるカリキュラムの中から、企業の課題やニーズに合わせ、カリキュラムを選択、内容をカスタマイズして実施するオーダーメイド型の訓練です。受講者6名様以上よりお申込みいただけます。

### ①相談・問合せ

まずは、ポリテクセンター宮崎 生産性センター業務課  
TEL : **0985-51-2381** へご相談ください。  
センター担当職員が訪問し、課題や要望の把握・整理などご相談のうえ問題解決に最適なコースをご提案いたします。

※予算に限りがありますので、ご希望に添えない場合があります。

### ②実施コース・実施機関の決定

訓練開催希望日の**2か月前**までに、利用確認書をご提出ください。  
(利用確認書の様式は、①の課題や要望のヒアリング後にお送りいたします。)

お伺いした課題や、確認書の内容を踏まえて、当センターが実施機関を選定いたします。(約2週間お時間をいただきます。)

### ③実施に向けた準備

#### (1)事前打合せ

実施機関担当者を変えて、訓練内容や進め方などの打合せを行います。

#### (2)申込書のご提出

打合せ後に受講申込書の様式を送付いたしますので、期日までに提出してください。

#### (3)請求書の発行

ご提出いただいた申込書の受講者数を基に、請求書を発行いたします。期日までにご入金ください。  
なお、キャンセル期限後の受講者取消は、ご返金ができませんのでご注意ください。

## ▼オープンコース



HP:

<https://www3.jeed.go.jp/miyazaki/poly/biz/hl52qs00000h580m.html>

ポリテクセンター宮崎にて、訓練を策定し、幅広い企業様に向けて実施する公開型の訓練です。  
受講者1名様よりお申込みいただけます。企業様同士の意見交流の場にもご活用いただけます。

### ①募集開始

ポリテクセンター宮崎にて広く受講者を募集いたします。  
コース内容などの詳細は、ホームページまたは、オープンコースのパンフレットをご覧ください。

### ②申込書のご提出

受講申込書をメールまたはFAXにて、ご提出ください。  
受講申込書の様式は、ホームページに掲載しております。

### ③請求書の発行

各コースごとに申込締切後、発行・送付いたします。  
期日までにご入金ください。  
なお、キャンセル期限後の受講者取消は、ご返金ができませんのでご注意ください。



オーダーコースでは、オンライン実施も可能！  
離れた事業所の方や、在宅ワークの方にもご参加いただけます。

## ▼サブスクリプション型



HP:

<https://www3.jeed.go.jp/miyazaki/poly/biz/v3jeqm000002n6d.html>

全国で人気の生産性向上支援訓練3コースの動画に加え、生産性向上に資するITスキルが身につく動画をeラーニング形式で、2か月間定額で何度でも視聴いただけるサブスクリプション型の訓練です。

### ①ご希望開始日の確定

サブスクリプション型生産性向上支援訓練は、各月1日、16日から2か月間ご受講いただけます。

### ②受講申込

ポリテクセンター宮崎のホームページに受講申込書及び利用規約を掲載しています。必ず利用規約をご一読のうえ、ご希望の開始日の申込期日までにメールまたはFAXにてお申込みください。

### ③請求書の発行

#### (1)請求書の発行

受講申込書をもとに請求書を発行、送付いたします。

#### (2)受講のご案内の送付

ご入金確認後にメールにて送付いたします。

#### (3) IDの発行

訓練開始日より5日前までに実施機関より受講者用IDをメールにて送付いたします。

企業の生産性向上  
従業員のスキルアップにお悩みの事業主様  
この機会にぜひご検討ください



## 訓練受講

ご利用にあたってご質問等がございましたら、お気軽にお問い合わせください。

※当訓練は、事業主からの受講指示を受けた在職者の方を対象としています。ミドルシニアコースは、中高年齢層（おおむね45歳以上）の従業員の方を対象としております。（45歳未満の方もご受講いただけます。）



# 人材育成のパートナー

## 「人材育成プラン」のご提案

企業の成長のカギは従業員のスキルアップ  
未来を切り開く人材育成のビジョンづくりを支えます

### 「職業能力開発体系」を活用した支援事例

会員企業向けの  
研修17コース  
の開発

若手の人材育成  
及び人材の確保

一般社団法人  
山梨県機械電子工業会 様

香川県鉄筋業協同組合 様  
武田建設株式会社 様

抱えていた課題	課題解決のための主な取組	アウトプット(成果)
<ul style="list-style-type: none"> <li>●新たに、自動車や航空機分野等へ進出することによる事業拡大や高付加価値化が喫緊の課題となっている。</li> <li>●上記の課題に取り組む上で、従業員の高齢化と技能継承の遅れ、新入社員から中堅社員の層における人材育成が課題となっている。</li> </ul>	<p><b>能力の見える化</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●会員企業を対象としたアンケート調査を活用して、抱えている課題を解決するために、従業員の身につけるべき職業能力を明確化した。</li> </ul> <p><b>能力開発の見える化</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●「職業能力の体系」モデルデータを参考に、明確となった職業能力を習得する研修カリキュラムを提案した。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●若手社員から中堅社員までの幅広いニーズに対応できる人材育成プランを作成し、会員企業向けに体系的な17コースの研修を開発でき、OJTを補完する効果的な人材育成が実施できた。</li> </ul>

抱えていた課題	課題解決のための主な取組	アウトプット(成果)
<ul style="list-style-type: none"> <li>●県内の鉄筋工事業における魅力ある企業づくりを目指す中で、若手の人材育成及び人材の確保が課題となっている。</li> </ul>	<p><b>仕事の見える化</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●「職業能力の体系」モデルデータを活用し、従業員から現場の意見を集約し、職務に必要な業務内容について明確化した。</li> </ul> <p><b>能力開発の見える化</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●「職業能力の体系」モデルデータを活用し、明確となった職業能力について年代別に整理し、経験に応じた人材育成プランを提案した。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●人材育成プランを作成することで、入社からの人材育成の流れが明確となり、採用活動において、求職者に対する広報の強化につながった。</li> <li>●仕事に必要な作業を整理することで、動画教材など、体系的な研修教材の作成が容易となった。</li> </ul>

### 「職業能力の体系」モデルデータの整備業種

モデルデータとは、産業・業種の標準的かつ一般的な業務・仕事について、平成11年から全国の事業主団体等と共同で職務分析を行い、仕事に求められる知識や技能・技術をまとめたものです。令和4年4月現在で、日本標準産業分類の小分類を中心に以下の98業種(約2,700職務)を整備しています。

- ①農業、林業 米作・米作以外の穀作農業、野菜作農業(露地栽培)、野菜作農業(施設野菜)、酪農業、林業
- ②建設業 土木工事業、造園工事業、建築工事業、大工工事業、とび工事業、鉄骨工事業、鉄筋工事業、左官工事業、板金・金物工事業、塗装工事業、床・内装工事業、電気工事業、電気通信工事業、空気調和換気設備工事業、給排水衛生設備工事業、型枠工事業
- ③製造業 肉加工品製造業、パン製造業、惣菜製造業、シャツ製造業、木製家具製造業、紙製容器製造業、印刷業、製本業、プラスチック製品製造業、ガラス容器製造業、鋳鉄鋳物製造業、鍛工品製造業、非鉄金属素形材(鋳物・ダイカスト)製造業、機械鋸・刃物製造業、鉄骨製造業、金属プレス製品製造業、金属熱処理業、物流運搬設備製造業、建設機械製造業、金属工作機械製造業、機械工具製造業、プラスチック射出成形用金型製造業、金属プレス用金型製造業、計測機器製造業、光学レンズ製造業、集積回路製造業、電子回路基板製造業、電子回路実装基板製造業、民生用電気機械器具製造業、情報通信機械器具製造業(組込関連)、通信機械器具・関連機械器具製造業、自動車部分品・附属品製造業、食品機械・同装置製造業、包装・荷造機械製造業、配電盤・制御盤製造業、医療用機械器具製造業
- ④情報通信業 情報サービス業
- ⑤運輸業、郵便業 一般貸切旅客自動車運送業、一般貨物自動車運送業
- ⑥卸売業、小売業 各種商品卸売業、衣服卸売業、飲食料品卸売業、酒類卸売業、建築材料/鉱物・金属材料等卸売業、機械器具卸売業、その他の卸売業、百貨店・総合スーパー、その他の各種商品小売業、婦人服小売業(チェーン店)、婦人服小売業(単独店)、料理品小売業、自動車小売業、電気機械器具小売業、ホームセンター
- ⑦学術研究、専門・技術サービス業 社会保険労務士事務所、建築設計業、測量業、地質調査業、非破壊検査業、エンジニアリング業
- ⑧宿泊業、飲食サービス業 旅館、ホテル、専門料理店(和食)
- ⑨生活関連サービス業、娯楽業 普通洗濯業、旅行業、葬儀業、ボウリング場、フィットネスクラブ
- ⑩教育、学習支援業 専修学校/各種学校
- ⑪医療、福祉 訪問介護事業、有料老人ホーム
- ⑫サービス業(他に分類されないもの) 産業廃棄物処分業、家具修理業、職業紹介業、労働者派遣業、ビルメンテナンス業、警備業

計画的・効果的な人材育成  
のために4つの見える化を  
サポートします！

# 職業能力開発体系による「人材育成プラ

3目

2 能力の見える化

1 仕事の見える化

人材育成上の  
課題

仕事・作業に必要な  
職業能力の整理

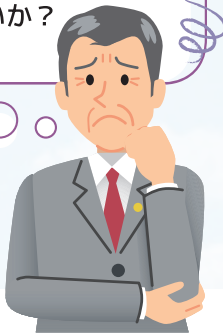
従業員の職業能力の  
把握

従

こんなお悩みは  
ありませんか？

- ・各職場に必要な能力は？
- ・従業員がどのような能力を持っているか？
- ・従業員に身に付けて欲しい能力は？
- ・その能力を身に付けるために何をしなければならぬか？

A社  
人材育成  
担当Bさん

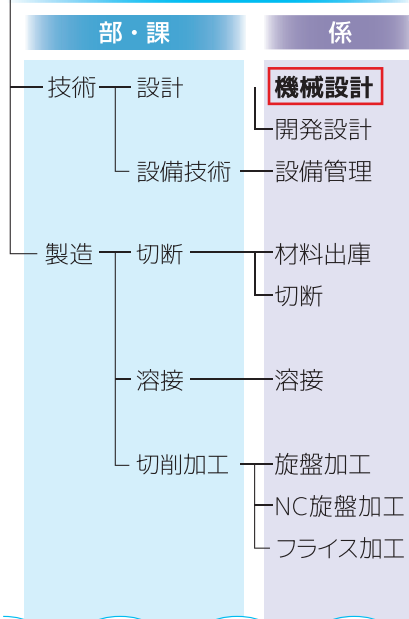


人材育成を具体的にどうやって  
進めたらよいか相談したい…

「仕事の見える化」をサポートします。

各業種の仕事・作業に必要な  
見える化した「職業能力の体  
を整備しております（※裏表  
データを活用して従業員の職業  
キルアップに向けて目標を設定

## A社の組織図



仕事・作業に必要な職業能力を整理  
(例)「機械設計」

仕事	作業	知識、技
製図	設計準備	<ul style="list-style-type: none"> <li>投影図を作成すること</li> <li>JISの規格を知っている</li> <li>2次元CAD等の知っている</li> <li>部品図及び組立知っている</li> </ul>
	2次元CAD	<ul style="list-style-type: none"> <li>CADソフトを操作で</li> <li>製図機能を知っている</li> <li>図面作成方法を知っている</li> <li>機械要素部品の知っている</li> </ul>
試作設計	設計準備	<ul style="list-style-type: none"> <li>試作計画書（時期・作業方法）の作成ができ</li> <li>試作品図面の作成</li> <li>材料表等の作成方法</li> <li>用途に応じた自社</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>コストや開発期間の見積</li> <li>材料・部品の市販の</li> <li>外注方法を知っている</li> <li>開発費の算出方法</li> </ul>

## Q1 人材育成のメリットは何ですか。

従業員のスキルアップにより、職場に必要な人材の確保、職場定着率の向上が図られるほか、業務改善・生産性向上といった企業が抱える課題の解決が期待できます。

また、こうした取組を続けることにより、企業実績のみならず、企業の人的投資への姿勢が評価され、企業価値の更なる向上といった好循環も期待できます。

## Q2 職業能力開発体系とは何ですか。

職業能力の開発及び向上に向けて、人材育成をどのように計画的・効果的について整理するためのツールです。

仕事・作業に必要な職業能力(知識・技能・技術)を段階的・体系的に整理能力の体系」と、それらを身につけるための訓練カリキュラムを同様に整理訓練の体系」からなっています。

このうち「職業能力の体系」は、人材開発支援助成金等の厚生労働省のける「汎用性のある評価基準」に定められています。

# ン」のご提案

標の見える化

## 4 能力開発の見える化

### 人材育成上の課題の解決



業員育成の  
目標設定

人材育成プランの作成と  
研修の実施

### 「能力開発の見える化」をサポートします。

多様な仕事に対応する研修カリキュラムを約3,000コース整備しています。カリキュラム等をもとに「人材育成プラン」をご提案いたします。人材育成プランを進める際には、当機構のハロートレーニング（在職者訓練）、生産性向上支援訓練等をご利用いただけます。

#### 研修コース一覧（例）

	ステップ1	ステップ2	ステップ3	ステップ4
機械設計	<ul style="list-style-type: none"> <li>JIS製図規格解説</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械設計製図</li> <li>二次元CAD応用技術</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械加工を考慮した設計技術（設計基準と加工基準）</li> <li>設計と加工技術（機械加工における製品設計の考え方）</li> <li>機械設計のための企画開発実習（機械設計編）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>VEと組立性評価によるコスト・ミニマム設計</li> <li>製品環境規制に対応する環境配慮設計</li> <li>3次元公差解析を使用した公差の最適化手法</li> <li>メカトロ機械設計（リニアガイド、ボールネジサーボ編）</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械設計に必要な知識</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>機械要素設計技術</li> <li>機械設計技術（切削部品設計）</li> </ul>		

仕事に必要な知識、技能・技術を習得するためのコースを設定します。

人材育成プラン活用により、以下のメリットがありました。

- 各職場に必要な能力が明確となり、計画的な人材育成が可能となりました。
- 従業員一人一人の能力及び目標が明確となり、仕事に対する意欲の向上や職場の活性化につながりました。
- 従業員のスキルアップにより、企業の生産性向上のための工夫が見られるようになりました。



知識や技能・技術系」モデルデータ紙参照）。モデル能力を把握し、スします。

能・技術

とができる。ている。ツール利用法

図の作成手順を

きる。ている。知っている。作成方法を知って

料・機械・作業・作る。方法を知っている。法を知っている。の技術を知ってい

もり検討ができる。有無を知っている。いる。を知っている。

### Q3 どのように人材育成を支援してもらえますか。

に進めるか  
した「職業  
た「職業訓  
助成金にお

従業員の人材育成における課題解決のために、職業能力開発体系を活用して「4つの見える化」の流れで従業員の職業能力の開発及び向上に関する支援を行います。御社のご要望にあわせて、ハロートレーニング（在職者訓練）・生産性向上支援訓練の実施、テクノインストラクター（職業訓練指導員）の派遣、機器設備等をご利用いただけます。

### Q4 費用はかかりますか。

「人材育成プラン」は無料でご提案いたします。詳しくは、**ポリテクセンター宮崎の生産性向上人材育成支援センター**までお問い合わせください。



# 施設・設備の貸出



当センターでは、事業主または事業主団体等が従業員を対象に実施する職業能力開発に関する研修を行う場合、施設・設備を有料にてお貸ししています。

貸出可能な施設・機器等の詳細につきましては、当ポリテクセンターのホームページをご覧ください。

## 貸出の対象

- 事業主または事業主団体等の皆様が行う教育訓練、技能・技術研修等
  - 技能検定やその準備講習
  - その他公共施設として適切な目的であると認められるもの
- ※ 販売・勧誘等の営利を目的とした講習会等には利用できません。

## <施設・設備ご利用までの流れ>

- 1 施設・設備をご利用される場合は、利用希望日の2か月前までにご相談ください。  
※ご利用期間や利用目的等により、ご希望に添えない場合がございますので、予めご了承ください。
- 2 「施設設備使用申請書」に必要事項をご記入の上、郵送、FAXまたはご持参によりお申し込みください。「施設設備使用申請書」は、当ポリテクセンターのホームページ（「事業主の方へ」のページ下部にある「施設設備の貸出」にて公開中です。）からダウンロードしてください。
- 3 お申し込み後に、ご利用可能な場合は「承諾通知書」、「使用料請求書」をお送りします。
- 4 「使用料請求書」に記載してある納入期限までに使用料をお振込みください。振込手数料は、ご負担願います。
- 5 令和6年度から、警備に係る費用として1時間当たり1,000円をご利用時間に応じて施設設備の使用料に含むことになりましたことを申し添えます。

※ 使用の取消（キャンセル）につきましては、利用日の6営業日前までに「使用取消届」にてお知らせください。それ以降の取消の場合は、利用料の返金をいたしません。

## <施設・設備（駐車場を含む）の利用に当たっての留意事項>

- ① 施設設備の使用に際しては、施設長の指示に従うようにお願いします。
- ② 「施設設備使用申請書」の利用目的以外の用途に使用しないでください。
- ③ 使用が認められた施設設備の全部または一部を転貸しないでください。
- ④ 使用時間内に清掃、後片付けを行い、使用した施設設備を現状に回復してください。（準備・後片付けの時間も、使用時間に含まれます。）
- ⑤ 施設設備への搬入物品は、使用後速やかに撤去してください。
- ⑥ 施設設備の使用に当たっては、火気に注意するとともに、特に安全面には十分注意してください。なお、使用中の一切の事故については、責任を負いませんのであらかじめご了承ください。
- ⑦ 施設・設備を破損・消失した場合は、その損害を賠償していただきます。
- ⑧ その他、ご不明な点はお問合せください。



施設設備使用申請書

独立行政法人  
 高齢・障害・求職者雇用支援機構 宮崎支部  
 宮崎職業能力開発促進センター所長 殿

令和 年 月 日

〒

所在地  
 事業所等名  
 代表者氏名

貴施設の施設設備を使用したいので、下記のとおり申請します。

記

使用目的					人員	人
職業能力開発促進法第24条による認定の有・無 ※1					有 ・ 無	
貸与期間	令和 年 月 日 ( ) ~ 令和 年 月 日 ( )					
使用内容	場所	月日(曜日)	時間	希望訓練用機器等	台数	
		( )	: ~ :			
		( )	: ~ :			
		( )	: ~ :			
		( )	: ~ :			
		( )	: ~ :			
		( )	: ~ :			
		( )	: ~ :			
	責任者連絡先	所属 氏名		電話番号		
使用場所に特別の設備をし、又は変更を加える場合、その内容						
備考					資格免許 ※2	

※1 職業能力開発促進法(以下「能開法」という)第24条による認定とは、都道府県知事により、能開法第19条第1項の厚生労働省令で定める基準に適合するものであると認定を受けた職業訓練のこと。  
 ※2 貸与を希望する機器等の使用に当たり資格免許等が必要な場合は、申請時に施設担当者へご提示ください。施設担当者が確認のサインを記入し

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

※独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。  
 ご記入いただいた個人情報については、施設設備使用の申請に関する事務処理及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。  
 今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。 希望する 希望しない

# 訓練受講生の採用をご検討ください

「求職者情報(希望職種、保有資格、自己PR等を掲載)」を公開しています

ポリテクセンター宮崎(以下「当センター」)で職業訓練を受講されている求職者の方及び訓練を修了された方の求職情報をご案内しています。当センターのホームページ(トップページ下の求職者情報(人材ニュース)のバナーをクリック)にて公開しています。求人される場合は、「指名求人」と「一般求人」の方法があります。御社の新たな人材の採用をお考えの際に、ぜひご活用ください。

## 「人材ニュース」を活用した採用手続きの流れ(指名求人の場合)



- 1 当センターホームページにて【人材ニュース】をご覧いただき、御社のニーズにあった人材をチェック
- 2 採用したい訓練受講生・修了者を、「指名求人用紙」にご記入の上、「求人票※」と一緒に当センターまでファックスにてお申込み  
※ハローワークに提出済みのもので結構です
- 3 当センター職員が、訓練受講生・修了者に応募の可否を確認します
- 4 当センターより採用ご担当様に連絡の上、面接日時等を調整いたします。
- 5 面接の実施

○当センターの訓練課「就職支援窓口」で、訓練受講生に広く公開する求人(一般求人)も、随時受け付けています。

## 企業実習受入れ企業募集中！



当センターが行う企業実習付き訓練コースでは、訓練受講生の企業実習を受け入れていただける企業を募集しています。約1か月間御社の現場に受入れていただき、受講生の人柄や適性を見ることができます。詳しくは、当センターのホームページ(トップページ→事業主の方へ→求職者情報の提供→企業実習生受入れ企業の募集)をご覧ください。

企業実習付き訓練コース

メカニカルサポート科  
電気設備保全科  
(両科ともおおむね55歳未満対象)

### 企業実習受入れのメリット

- ・採用予定がある企業にとっては、人材発掘のチャンスとしてご利用いただけます。雇用義務はありません。
- ・面接だけでは分からない技術力、人となりを企業実習期間中に見極めることができます。
- ・受入れ企業には当センターから訓練委託費(6万円(税抜き)/人)をお支払いします。
- ・受講生に対しての賃金、交通費のご負担はありません。

### その他

- ・企業実習期間中は、受入れ企業の就業規則に準じます。
- ・企業実習期間中は、当センターの労災保険が適用されますので、企業での加入は不要です。
- ・訓練受講者は、不慮の事故に備えて損害賠償保険に加入しています。
- ・訓練受講生にとっては、職場の雰囲気、仕事の内容などを体験できる機会となります。

お問合せ

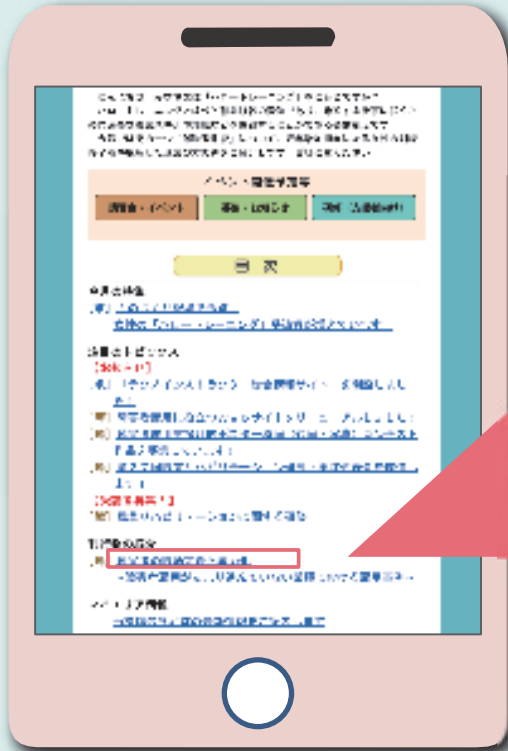
ポリテクセンター宮崎 訓練課受講者係まで  
TEL:0985-51-1512 FAX:0985-51-1513

# 高障求 メールマガジン

無料配信中

## 新規登録募集中!!

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構では、当機構が全国で実施する**高齢者**や**障害者**の雇用支援、従業員の**人材育成**(職業能力開発)などの情報を毎月月末に、みなさまに配信しています。



### 主な特徴

- ・読みごたえのある充実した内容
- ・当機構の制度やサービス内容がよくわかる
- ・マイエリア情報で地元情報をチェック!!
- ・セミナーやイベント情報が満載



\*シンプルなテキスト版もあります。

雇用管理や人材育成の「いま」「これから」を考える  
人事労務担当者や就労支援担当者のみなさま **必読!!**



メルマガ登録で、

みなさまの「どうする？」に応える  
ヒントが、**見つかります!**



【登録用QRコード】

または「J E E D メールマガ」で **検索**

当機構ホームページもあわせてチェック  
<https://www.jeed.go.jp>

「らしく、はたらく、ともに」



独立行政法人

高齢・障害・求職者雇用支援機構

Japan Organization for Employment of the Elderly, Persons with Disabilities and Job Seekers

# 能力開発セミナー受講申込書

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
職業能力開発施設長 殿

申込日 令和 年 月 日

以下のセミナーを申し込みます。

申込先 ※いずれかの該当施設に☑	<input type="checkbox"/> ① ポリテクセンター宮崎 FAX 0985-51-1513	<input type="checkbox"/> ② ポリテクセンター延岡 FAX 0982-37-1857	<input type="checkbox"/> ③ ポリテクセンター熊本 FAX 096-242-9935
	<input type="checkbox"/> ④ ポリテクセンター荒尾 FAX 0968-62-0185	<input type="checkbox"/> ⑤ ポリテクセンター鹿児島 FAX 099-254-3758	<input type="checkbox"/> ⑥ ポリテクカレッジ川内 FAX 0996-22-6612

コース名	コース番号	開講日
------	-------	-----

※受講される方の雇用形態のご記入をお願いします。

受講者氏名		
(フリガナ) 氏名 男・女	(フリガナ) 氏名 男・女	(フリガナ) 氏名 男・女
生年月日 西暦 年 月 日	生年月日 西暦 年 月 日	生年月日 西暦 年 月 日
雇用形態 <input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他	雇用形態 <input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他	雇用形態 <input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
(フリガナ) 氏名 男・女	(フリガナ) 氏名 男・女	(フリガナ) 氏名 男・女
生年月日 西暦 年 月 日	生年月日 西暦 年 月 日	生年月日 西暦 年 月 日
雇用形態 <input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他	雇用形態 <input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他	雇用形態 <input type="checkbox"/> 正規 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他

受講区分(開催案内・受講料請求先)※どちらかにご記入ください

会社からの指示による受講

個人での自己受講

(フリガナ) 会社名			
所属団体名			
申込担当者名			
部署名			
住所 〒			
TEL		FAX	
会社規模 ※該当に○	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上		
業種 ※該当に○	A. 製造業 B. 建設業 C. サービス業 D. 卸売・小売業 E. その他( )		

住所 〒			
TEL		FAX	

(※)セミナー終了後、受講された方が所属する会社の代表の方(事業主、営業所長、工場長等)に、満足度等のアンケート調査を実施していますので、ご協力をお願いします。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

※独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

ご記入いただいた個人情報については、施設設備使用の申請に関する事務処理及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。  希望する  希望しない