

# ポリテクセンター修了者の活躍事例

ポリテクセンター宮崎 CAD・NC加工科

令和 元 年度修了 宮崎日機装株式会社インダストリアル工場 入社  
Tさん(女性 30代) (前職 福祉系サービス業)

## ポリテクセンター宮崎での訓練

○Tさんが学んだポリテクセンター宮崎のCAD・NC加工科では、CADオペレータ、機械オペレータ等への就職を目標とし、旋盤、フライス盤を始めとした汎用工作機械の操作、NC工作機械のプログラミングと操作、CAD製図等を習得します。

### ○本人のコメント

ポンプの製造現場にて、工作機械を使用した金属加工の業務に携わっています。ポリテクセンター宮崎で学んだ製造業に関わる知識を生かしながら仕事に取り組んでいます。

## 就職先企業での活躍

### 宮崎日機装株式会社(宮崎県宮崎市)

○宮崎日機装株式会社インダストリアル工場は、産業向け特殊ポンプ製品を提供しています。原油・天然ガスの採掘、LNG移送、発電所、石油化学プラント等、社会生活の基盤を支えている業界を中心に、高い技術と品質にこだわり、高性能かつ高品質のポンプ製品を世界へ向けて提供しています。



### 同社の製品例



#### キャンドモーターポンプ(ノンシールポンプ)

化学薬品などの液体を漏らさずに運ぶポンプ  
主に石油化学、石油精製、油脂化学、電力、食品、半導体、空調など幅広い分野で採用されています。



#### 往復動ポンプ

必要な量を正確に運ぶ高精度なポンプ  
主に石油化学、石油精製、電力、製薬、上下水道や工場排水等などの分野で採用されています。



#### クライオジェニックポンプ

LNG、LPG等の低温液化ガスを移送するサブマージドモータポンプ  
LNGはクリーンなエネルギー源で、環境問題への対応において重要な資源であるため、このポンプはエネルギー産業を中心に広く用いられています。

## 職場での活躍

入社3年目になります。  
円筒研削盤を使用してポンプ部品となるロータのシャフト部の研削加工を行っています。シャフト部の研削加工は、加工作業において最終工程であり、シャフトの曲がりを取るということにおいても重要な作業となり、マイクロメータを使用して精度の高い加工をおこなっています。



## 上司からの声

CNC円筒研削盤を使用してロータシャフト研削加工に従事してもらっています。  
シャフトはステンレス材料が多いですが中にはハステロイという難削材もあり、また、加工部品の長さも様々で研削するだけではなく最適な加工条件も作成する必要があります。  
難しい作業ですが円筒研削盤の第一人者として活躍を期待しています。

