## 「原価管理とコストダウン」

開催日時:令和7年12月16日(火)9:30~16:30 (申込締切日:令和7年11月25日(火))

訓練会場:ポリテクセンター宮崎

カリキュラム内容

推奨対象者 管理者層

低コスト化と生産性向上を目指して、原価管理をコスト(費用削減)と生産性(業務効率 ねらい:

向上)の2軸で捉え、企業収益向上のポイントを習得する。

基本項目	主な内容
1 原価管理とは	(1) 原価管理の基礎知識 ・原価管理の目的と重要性について解説。 ○工場の原価管理 (2) 経営視点の原価 ・経営視点の変動費、固定費、限界利益、損益分岐点の考え方による利益体質の改善について解説。 (3) 原価の構成と原価計算 ・製品原価と構成要素である「材料費、労務費、経費」のつながり、目的に応じた原価の考え方、原価計算方法について解説。 ○原価の構成 ○原価の構成 ○原価が構成 ○原価計算の方法 ○見積・査定業務
2 コスト削減	<ul> <li>(1) コスト削減の着眼点</li> <li>・「利益」を生み出す2つの手段</li> <li>・原価の3要素区分による現状把握と課題の明確化</li> <li>・見える化とアイデアの抽出</li> <li>(2) コストダウン活動</li> <li>・コストダウン手法・コストダウンの具体的切り口について解説。 ムダの改善、進め方・改善の着眼点</li> <li>・改善のステップ</li> <li>・改善の3原則</li> <li>・経済動作の4原則</li> </ul>
3 IE手法による標準時間設定 方法	(1) IE (Industrial Engineering) とは ・生産現場の多くで活用されている I E (Industrial Engineering)に係る基本的な考え方を解説。 ○ I E とは ○ I E の実践手法について (2) 標準時間・余裕率の設定方法 ・標準時間の目的及び考え方と設定手法及び標準時間/余裕率の設定方法について解説。 ○標準時間/余裕率 とは ○標準時間/余裕率 設定の考え方

※受講者の当日のご様子を見て、主な内容を変更・追加する場合がございます。

2 講師紹介



## 正義 / パナソニックエレクトリックワークス創研株式会社

**今までの簡易的な経歴:**パナソニックでプラスチック金型設計と成型技術に従事。モータ応用 商品の企画・開発設計を担当。海外推進チームのリーダーとしてタイ、マレーシア、インド ネシアで工場立上げ指導。生産管理、資材調達、工場管理責任者を務め、2011年からは上席 講師として研修を担当し、現在も継続中。

## カリキュラム作成のポイント・ひとこと

- ・製品の原価管理と経営判断の原価視点を解説し、経営センスを磨いていただきます。
- ・原価管理をコストと生産性の観点から、収益向上のポイントを習得できる内容にしました。
- ・損益について工程費削減/経費削減の視点から理解を深めて頂きます。
- ・IEは職場で実践していただくために、実践ですぐに使えるツールを演習や動画で紹介し、 モーションマインドも習得していただきます。



【お問合せ先】 〒880-0916 宮崎市大字恒久4241番地 Mail: miyazaki-poly03@jeed.go.jp TEL: 0985-51-2381 FAX: 0985-51-1509