

# 在職者向け研修のご案内

能力開発セミナー

## < 段取り、加工工程設計のポイントを学ぶ！ > NC旋盤加工技術

### ▶セミナーの概要

NC旋盤加工の生産性向上をめざして、加工課題実習を通じて、ツーリング設定やワーク設定といったNC旋盤加工に必要な段取り作業の方法、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得できます。

TMB11と合わせて受講することで、NC旋盤加工に必要な知識、スキルを幅広く習得できます。これからNC旋盤を使った加工に携わる予定の方、あるいは普段の仕事で不明な点を解消したい方などにおすすめです。

※TMB11・TMB12両方の受講をおすすめします。

※実習を行いますので作業服、保護メガネ、安全靴、帽子を必ずご持参ください。

※実施人数 2名以上

### ▶カリキュラム概要

1  
目  
目  
(1)NC旋盤の操作・取り扱い  
(2)段取り作業  
・工具設定  
・ワーク設定

2  
目  
目  
(3)加工課題実習  
(4)評価および改善



|       |                                |
|-------|--------------------------------|
| コース番号 | TMB12                          |
| 開催日   | 令和7年 8/20(水),21(木)             |
| 時間    | 9:00~16:00(合計12H)              |
| 受講料   | 9,000円(税込)                     |
| 会場    | 東北職業能力開発大学校<br>宮城県栗原市築館字萩沢土橋26 |
| 定員    | 10人 ※先着順                       |
| 持ち物   | 作業着、作業帽、安全靴、<br>保護メガネ、筆記用具、電卓  |
| 使用機材  | NC旋盤(DMG MORI NL<br>X2000-Y)   |

### 申込締切日

コース開始日の2週間前



受講のお申し込みは、受講申込書(裏面)に必要事項をご記入の上、FAXまたはメールでお送りください



### お問い合わせ先

東北職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0228-22-6615

FAX:0228-22-2432

Mail:tohoku-college03@jeed.go.jp