# 機　器　一　覧

## 【設備・機器】

令和5年4月1日

## 機械関係

| 機　械　名 | メーカー | 型　式 | 仕様等 | 設備使用料(円/h) | 台数 | 設置場所 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **工作機器関連** | | | | | | |
| マシニングセンタ | オークマ | MB-56VA | | 400 | 1 | 3号館1階<br>3112工作実習室 |
| ロボドリル（簡易加工機） | FANUC | α-T14iF | | 250 | 1 | |
| ターニングセンタ | ＤＭＧＭＯＲＩ | ＮＬＸ１５００ | | 450 | 1 | |
| 汎用フライス盤 | エツキ | 2MF-VBS | | 100 | 8 | 4号館1階<br>フライス実習場 |
| 旋盤 | 滝澤鉄工所 | TAL-460 | | 100 | 12 | 4号館1階<br>旋盤実習場 |
| フライス盤 | 日立ビアメカニクス | 2MW-V | | 100 | 1 | 4号館1階<br>研削実習場 |
| NCフライス盤 | 静岡鐵工所 | ST-NRⅡ | | 300 | 1 | |
| 半自動旋盤 | 滝澤鉄工所 | TAC460A | | 400 | 2 | 7号館1階<br>応用機械実習場 |
| 半自動旋盤 | 滝澤鉄工所 | TAC-510 | | 400 | 2 | |
| NCフライス盤 | 日立ビアメカニクス | 2MW-V | | 200 | 2 | |
| 半自動フライス盤 | 牧野フライス | KE55 | Ｘ550×Ｙ320×Ｚ350 | 200 | 5 | |
| マシニングセンタ | 牧野フライス | V56i | Ｘ900×Ｙ500×Ｚ450 | 400 | 1 | |

## 電子・情報関係

| 機　械　名 | メーカー | 型　式 | 仕様等 | 設備使用料(円/h) | 台数 | 設置場所 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **電子計測機器関連** | | | | | | |
| ミックスド・シグナル・オシロスコープ | Tektronix | MSO4104 | 100 MHz、オシロスコープ・チャネル(4個)、デジタル・チャネル(16個) | 50 | 1 | 3号館2階　3201 |
| 電波暗箱 | マイクロニクス | MY1530 | シールド性能60dB以上@2.4GHz | 50 | 1 | |
| 半導体カーブトレーサ | 岩通 | TT-507 | | 50 | 1 | 3号館2階　3202 |
| LCRメータ | LEADER | LCR-745 | | 50 | 1 | |
| ハンディガウスメータ | 東陽テクニカ | 5180型 | DC-30kHz | 50 | 2 | |
| FM/AM標準信号発生機 | TEXIO | SG-5155 | 100kHz～150MHz | 50 | 2 | 3号館2階　3203 |
| オーディオアナライザ | TEXIO | VA-2230A | 20.1kHz～110.0kHz | 50 | 2 | |
| 恒温槽 | ESPEC | SH-641 | -40 ～ +150℃／ 30 ～ 95%RH | 50 | 1 | |
| シグナルアナライザ | Agilent | N9000A | 9ｋＨｚ～3GHz | 50 | 2 | 7号館5階　7507 |
| ネットワークアナライザ | Agilent | E5061B | 100ｋＨｚ～3GHz | 50 | 2 | |
| FFTアナライザ | ONOSOKKI | CF-7200A | 10mHz～100kHz | 50 | 2 | |
| **EMC関連（EMC試験システム）** | | | | | | |
| 電波暗箱 | マイクロニクス | MY5310S | シールド性能65dB以上 | 50 | 1 | 7号館5階　7507 |
| アナログシグナルジェネレータ | Agilent | N5181A | 100kHz～1GHz | 50 | 1 | |
| パワーアンプ | マイクロニクス | MAP202 | 45ｄB、30Hz～1GHz、20W | 50 | 1 | |
| シグナルアナライザ | マイクロニクス | MSA538E | 20kHz～3.3GHz | 50 | 1 | |

## 電気関係

| 機　　械　　名 | メーカー | 型　　式 | 仕　様　等 | 設備使用料（円/h） | 台　数 | 設置場所 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| シーケンス制御作業練習盤 | オムロン（株） | KENTEI-PLC | 技能検定「シーケンス制御作業」用 | 50 | 5 | 6号館1階　6110 |

## 建築関係

| 機　　械　　名 | メーカー | 型　　式 | 仕　様　等 | 設備使用料（円/h） | 台　数 | 設置場所 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 木工機械関連 | | | | | | |
| 自動一面鉋盤 | 鈴三鉄工所 | GN-40 | | 100 | 1 | 5号館1階<br>施工実習場 |
| 高速手押鉋盤 | 深見工業 | HPT-10 | | 100 | 1 | |
| 角のみ盤 | 大谷製鉄所 | DKW-80 | | 100 | 1 | |
| 横切盤 | 東海製作所 | SFJ-1300 | | 100 | 1 | |
| リップソー | AMITEC | NRG-35 | | 650 | 1 | |
| パネルソー | （株）シンクス | SZIII-6000 | | 150 | 1 | |
| アムスラー型万能試験機 | 島津製作所 | UH-F1000ｋNI | 1000kN | 200 | 1 | |
| 恒温器（縦型） | ESPEC | PV-231 | 20℃～200℃<br>W720×D925×H1800 | 100 | 1 | |

2023.3.24修正