

修了生の活躍事例

株式会社静岡鐵工所 長野営業所

伊倉 正幸 さん(38)

《前職：電子部品メーカー勤務(正社員)》

CAD/NC技術科【6ヶ月訓練】

平成29年1月入所

平成29年6月修了

前職の電子部品メーカーでは、社内で使える知識や技術は学べましたが、社外で通用するものではありませんでした。そのため、工業的な知識を一から学びたいと思い受講を決めました。

訓練は、基礎から応用まで内容も充実していて、日々学んでいるという実感を持ちながらセンターに通うことができました。

同じ境遇の訓練生と話し合ったり、先生方から様々な話を聞いたりできたことは良い経験です。

迷っているなら、まずトライしてみてください。
同じ境遇の方々や経験豊かな先生方と出会えます。

機械トラブルを解消できた時、大きな達成感を感じます。



モノづくりを通じて機械のメンテナンスの重要性を感じ、従事したいと思い入社を決めました。

当社の機械の納入先での機械メンテナンスや営業、サービスを担当しています。

ポリテクの汎用フライス盤が当社の機械だったため、フライスの実習は非常に役立っています。他の訓練においてもNCのプログラムの組み方や工業業界の基礎知識学習など、多くの訓練内容が役立っています。

機械メンテナンスの際、機械トラブルが直った時は、非常に大きな達成感があります。逆になかなか解消されない時は非常につらいです。まだまだ全ての業務において未熟なので、安心して任される存在になり、ユーザー様が望まれるサービスや機械を提供できるように日々努力してまいりたいと思っております。

株式会社静岡鐵工所 長野営業所(長野県塩尻市)

企業担当者の声 営業開発部長・長野営業所長 松本和久 様



伊倉さんは、当社製品、フライス盤修理等に興味があり、何に対しても『経験したい』という要望があり、積極的です。

機械の販売のための機能の充実を図ったり、サービスの省力化にも興味を示し方法を考察しています。また開発等にも意見を提案しています。

今後長野営業所の後継(営業・サービス)として期待しています。

採用企業から受講者へのアドバイス

汎用フライス盤やNCフライス盤を製造している会社です。

加工そのものより加工段取り、芯だし、精度チェック等の測定具等の使用方法をより詳しく習うと良いと思います。

機械全体の知識は関連する項目が多く、幅広い勉強が必要となります。都度、興味をいろいろな方向に広げ身に付けて多方向から事柄を検証できるように勉強されることを希望します。

