

【 金属加工科 】



こんな業務ができます

鉄工所での鉄鋼加工及び溶接、板金工場での板金作業、
機械工場での精密板金加工、土木作業での溶接 等

番号	希望職種	就職希望地	住所	希望賃金 (万円)	経験職種	免許・資格	アピールポイント
K1	板金CAD 溶接 農作業 PC業務 アクリル加工	松本市 塩尻市 安曇野市	松本市	20～	DTP・グラフィックデザイン・文章校正・コピー制作を20年10ヶ月、レーザー加工・インクジェットを使用したアクリルグッズ生産を3年8ヶ月(24年6ヶ月)	普通自動車免許、食品衛生責任者、ガス溶接技能講習修了、動力プレス金型取付け特別教育修了、クレーン運転業務特別教育修了、自由研削といし特別教育修了、アーク溶接特別教育(修了見込み)	<ul style="list-style-type: none"> ・コツコツと一つずつ仕事に取り組み、前職の校正経験から仕事前・中・後にミスがないか一つずつ確認しながら進めるよう心掛けています。 ・仕事に関して、不明な点や不備などが発生した際には、即時対応できるよう些細なことでも報連相を迅速に行うようにしております。 ・真面目に愚直に仕事に取り組みます。 ・常に今の仕事が社会にどのように生かせるか、どのような発想が求められているかなど考えながら物作りに取り組みます。
K6	便利屋 鍛冶工	松本市 塩尻市 安曇野市	松本市	35～	配管敷設(7ヶ月) ぶどう栽培を3年、接客を13年(16年) 鉄骨建方、鍛冶、重量物移設等(5年)	普通自動車免許、高所作業車運転技能講習修了、建築物等の鉄骨の組立等作業主任者技能講習修了、玉掛け技能講習修了、ガス溶接技能講習修了、動力プレス金型取付け特別教育修了、クレーン運転業務特別教育修了、自由研削といし特別教育修了、アーク溶接特別教育修了	職人時代には、仕事に対して、状況に応じて臨機応変に柔軟に対応し、指名で呼ばれることも多く、何度か顔を合わせる現場監督には「あなたが来たくれたら大丈夫」「コミュニケーションを図り仕事内容も安心して任せられる」などとも言ってもらえたことも複数回あります。