

修了生の活躍事例

企業実習付きコース

ポリテクで職種転換ができました！

前職は美容師として働いていましたが、手に職をつけ就職をしたいと思いハローワークに相談したところポリテクの機械加工技術科を紹介してもらい、まず、見学説明会に参加しました。機械加工の仕事といってもイメージをはっきりとつかめていませんでしたが、生産現場で使われている工作機械を使った実習で技術を身に着けることができると聞き、思い切って応募を決めました。現在は、企業実習でお世話になった長津工業株式会社で正社員として働いています。

長津工業株式会社 製造部

西 素宏さん

[⇒前職：美容師（正規）]

機械加工技術科
(7か月訓練 企業実習付き)

2017年 5月 入所
2017年12月 修了



ポリテクで学んだことが仕事に活かしました！

実際に訓練で工作機械を使って金属を削っていくとだんだん形ができていくことが面白く、先生も親切丁寧に教えてくださり、コツコツと練習を積み重ねることで、全く知識ゼロでも仕事に必要な基本技術を身に着けることができました。

企業実習は機械加工の現場ということもあり、不安でしたが、ポリテクで図面の見方、作業の基本や工具の動きのイメージができるようになっていたのが役に立ちました。この実習後、縁あって実習先の企業に就職しました。実習で職場を事前にかぎることができたので、安心してスタートを切ることができました。

将来、加工のスペシャリストになりたいと思っています

所属する部署は大物加工の担当で、他の工場では対応できないような案件が多くなるので仕事の難易度が高いです。大物加工なのでビビリなどのトラブルが多く、寸法がなかなか出ないなど辛い思いをするときもありますが、部署のメンバーと協力し合いあきらめず取り組み続けて最終的に、寸法がきっちり出たときの喜びは格別です。

これからも難易度の高い加工の経験を積んでいろんな仕事に対応できるように努力していきたいです。

就職先企業での活躍

西 素宏さんの業務

5面加工門型マシニングセンタで大物の加工を担当しています。主に大物特殊品の加工治具を製作しています。失敗ができない一品もので緊張感がありますが、やりがいを感じながら取り組んでいます。



大型の製品の段取り作業の様子

採用者の声 本社工場 製造部長 東山 崇 様

西さんは弊社で当時新たに立ち上げた多品種少量生産のプロジェクトに入ってもらい、今ではなくてはならない人材に成長してくれました。ポリテク出身者はものづくりに興味を持ち、安全意識や基本的な技術力をしっかり習得しているので弊社で求める人材に合致します。



長津工業株式会社（京都府京都市）

現在ポリテクの修了生8名が活躍

「コマツ」のメインサプライヤーとして、ブルドーザーや油圧ショベルの足回り部品（履帯）、ホイールローダー用トランスミッションをはじめ、精密機械から産業機械、工作機械に至るまでの幅広い分野で高品質な製品を安定的に供給し、高い評価をいただいています。

(製品例)

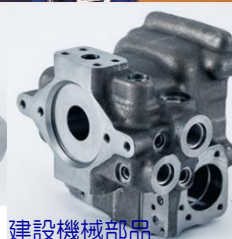
・建設機械用部品・半導体製造装置用部品



社員食堂



多品種少量品



建設機械部品