



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

ポリテクセンター京都 受講生募集のご案内 〈2024～2025〉



新しい自分へ

—Hello Training—

if you want to get a new job



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構京都支部
京都職業能力開発促進センター



ポリテクセンターの魅力
先達たちの就職例
受講生の一日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
学習サポートとは？
訓練コース
企業実習付
コースとは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
受講申込み入所まで
誘導レラス
筆記問題の
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覽

ポリテク京都の 魅力



エンジニアを 目指す訓練

ものづくりの技術が身につく



受講料無料

※但し、テキスト代等は自己負担



初心 未経験

異業種から

エンターテインメント

マシニングセンタ オペレータ

マシニングセンタを自動で運転するためのプログラムや、削る刃物の段取り、精密に削るための調整などを行う仕事です。

フリーター

溶接工

TIG溶接を行い、お客様の要望する仕様を製作する仕事に取り組んでいます。製作した製品がお客様のもとの正確に組み立てられた時にはこの仕事にやりがいを感じました。

不動産営業事務

旋盤工

図面を見て効率の良い工程を考え、旋盤で部品を加工します。機械加工は男性の仕事というイメージですが、力作業などは少しの工夫で格段に楽になります。

百貨店販売員

ビル管理(巡回)

契約先のビルを巡回訪問して、保守や点検をします。設備の異常や停電などの緊急の場合は、専門業者に連絡し、連携して復旧作業を行います。

ライン作業

CADオペレータ・事務

仕事内容は、CADアシスタント業務や、販売、資材調達、原価計算、品質管理、財務会計等、各種事務のサポートを行う仕事です。

CAD・CAM
エンジニア科

溶接施工
技術科

CAD生産
サービス科

機械加工
技術科

ビル設備
サービス科

先輩
就

目次

| | |
|-------------------------|-----|
| ポリテク京都の魅力／先輩たちの就職例 | 1～2 |
| 受講生の一日 | 3 |
| 仕事から見る訓練コース | 4 |
| コースマップ | 5～6 |
| 受講生募集日程 | 7 |
| 訓練見学説明会のご案内／導入講習付コースとは？ | 8 |

訓練コース(一般コース)

| | |
|---------------|----|
| CAD生産サービス科 | 9 |
| CAD・CAMエンジニア科 | 10 |
| 溶接施工技術科 | 11 |
| ビル設備サービス科 | 12 |
| 電気設備技術科 | 13 |
| FAシステム技術科 | 14 |
| 生産管理実務科 | 15 |
| IT生産サポート科 | 16 |
| IoT機器開発科 | 17 |

5つの メリット



2WAYのアクセス

JR長岡京&阪急長岡天神が最寄り駅
無料駐車場も完備



4 充実の就職支援

専門の就職支援アドバイザー常駐

者・
者が対象!

の転職応援

一般事務

工場設備の制御設計

工場の生産設備を動かすプログラム開発を行います。工場の稼働には不可欠な仕事です。

携帯電話販売員

アプリケーション開発

多くの企業で業務にコンピュータとその業務ごとのシステムが使われています。これらの業務系アプリケーションソフトウェアの開発を行います。

製造業未経験者

製造業の管理部門・ 製造スタッフ

「ものづくり」の知識・経験はありませんでしたが、訓練を受講して、製造業における管理部門・現場スタッフとして活躍しています。

通信機器販売

組み込み機器開発

車や電子回路などの制御に使用している組み込み機器のハードウェアの設計・組立て、ハードウェアを制御するためのプログラムの開発を行います。

コンビニ店員

電気工事士

「電気工事士」の資格があれば就職に有利です。実務経験を積み、
「電気工事施工管理技士」の資格を受験できます。

FAシステム
技術科

IT生産
サポート科

電気設備
技術科

生産管理
実務科

IoT機器
開発科

たちの
職例

企業実習付コースとは? 18

企業実習受入れ企業の声 19

訓練コース(企業実習付コース)

機械加工技術科(企業実習付) 20

溶接施工技術科(企業実習付) 21

電気設備技術科(企業実習付) 22

就活応援マップ 23 ~ 24

受講申込から入所まで/託児サービス 25 ~ 26

筆記問題の参考例 27

ポリテクあれこれ Q&A 28

京都府内の訓練コースについて 29

ハローワーク一覧 30



充実した環境で過ごす 受講生の一日

訓練は月曜日から金曜日で、土曜・日曜・祝日はお休みです。それ以外に訓練が休みとなる日（訓練休）があります。企業実習付コースにおける企業実習中の訓練時間については、実習先の就業規則に準じます。



8時55分ごろ
ラジオ体操
(任意参加)

ポリテクの一日は
ラジオ体操からスタート！
しっかり目を覚まして
訓練に臨みましょう。



9時05分
午前の
訓練開始

いよいよ訓練開始です。
安全第一で頑張りましょう！



11時45分
お昼休み

昼食は訓練生ホールで。
食事の後に就職相談の予約も！



12時30分
午後の
訓練開始

午後の訓練がスタートです。
仲間と協力して取り組みます。



15時10分
訓練終了

今日の訓練は終了です。
訓練内容を復習してみましよう。
就職支援アドバイザーに就職に
関する相談をすることもできます。



時間割表

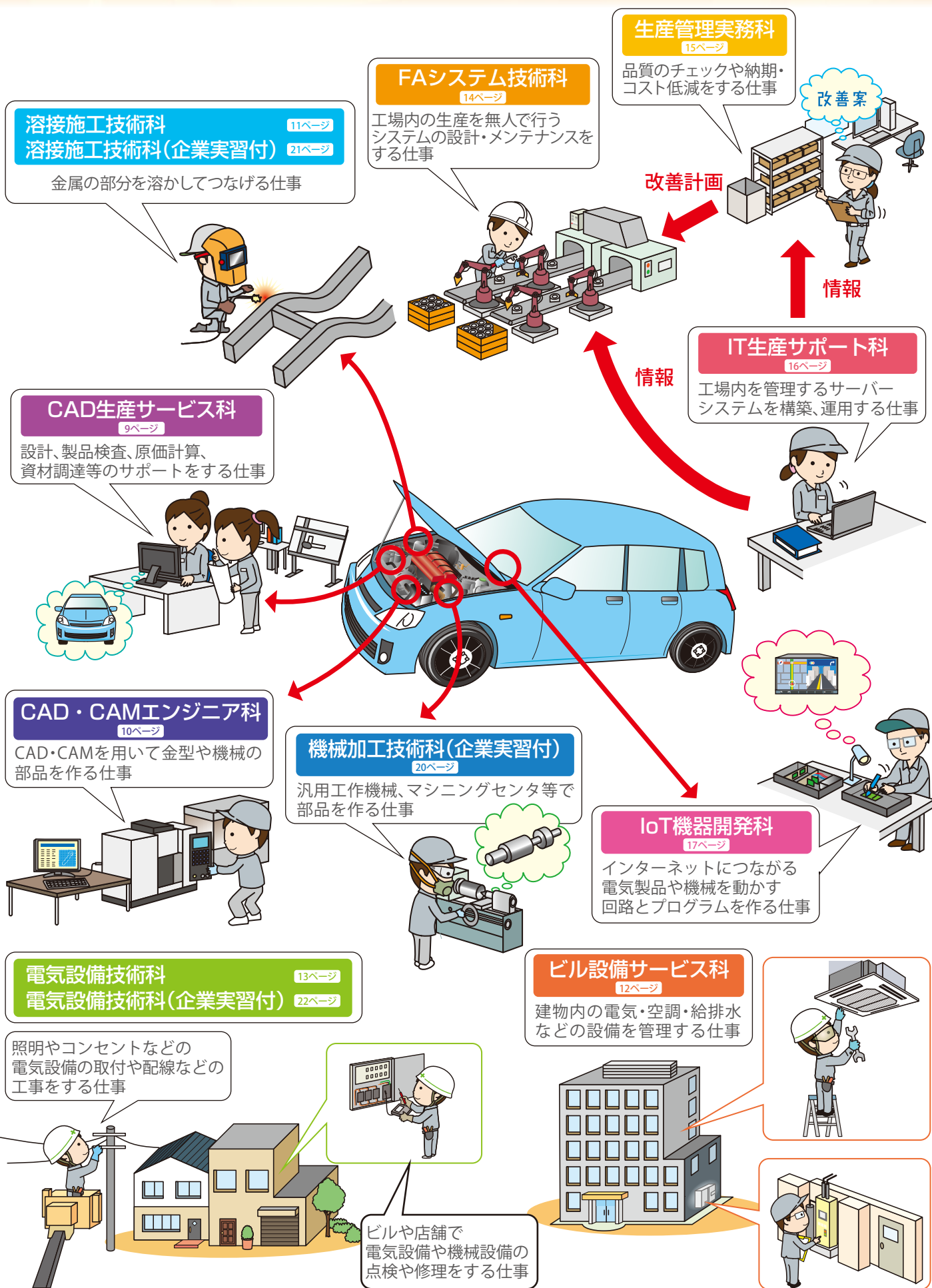
| | |
|-----|-------------|
| 1時限 | 9:05～9:55 |
| 2時限 | 10:00～10:50 |
| 3時限 | 10:55～11:45 |
| 昼休み | 11:45～12:30 |

| | |
|-----|-------------|
| 4時限 | 12:30～13:20 |
| 5時限 | 13:25～14:15 |
| 6時限 | 14:20～15:10 |

- 通常授業は6時限までですが、入所後まもなく実施する「安全衛生に係る訓練」及び半年ごとに行う避難訓練は7時限目を利用して実施します。
- 実習等、訓練の進行状況に応じて休憩時間は前後する場合があります。



仕事から見る訓練コース



ポリテク部の魅力
先輩たちの就職例

受講生の一日

仕事から見る訓練コース

コースマップ

受講生募集日程

訓練見学説明会/企業実習付コースは?

訓練コース(一般コース)

企業実習付コースとは?

企業実習受入れ企業の声

訓練コース企業実習付コース

就活応援マップ

登録申込み所(入所者)既得履歴

筆記問題の参考例

ポリテクあれこれQ&A



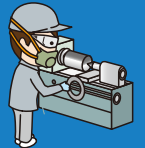
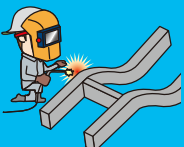
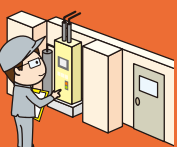

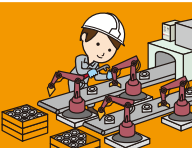



京都府内の訓練コースについて

ハローワーク一覽



コースマップ

各訓練科の主だったカリキュラム内容です。受講訓練科の選択にお役立てください。※実際に訓練するカリキュラム

| | | | | |
|---|------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|------------|
| CAD生産サービス科  9ページ | | 2次元CAD | 3次元CAD | 財務会計 |
| CAD・CAMエンジニア科  10ページ | 機械製図 | 設計製図をするためのソフトウェア | | 旋盤 |
| 機械加工技術科 (企業実習付)  20ページ | | | | |
| 溶接施工技術科 溶接施工技術科 (企業実習付)  11・21ページ | | 板金・プレス作業 | 研磨作業 | TIG溶接 |
| ビル設備サービス科  12ページ | | | | ボイラー設備 |
| 電気設備技術科 電気設備技術科 (企業実習付)  13・22ページ | 電気理論 | 電気配線 | シーケンス制御 | 受変電設備 |
| FAシステム技術科  14ページ | | | | 制御盤・配電盤の設計 |
| 生産管理実務科  15ページ | | | | 生産管理 |
| IT生産サポート科  16ページ | Linux | LAN構築 | サーバ構築 | データベース |
| IoT機器開発科  17ページ | アナログ回路 電子回路の基本となる技術 | デジタル回路設計 "1"か"0"かの2値だけで情報を処理する回路 | C言語 組込みやハードウェアの制御が得意なプログラミング言語 | 組込みマイコン開発 |

の順番とは異なります。また、ここで同じカリキュラム名でも、科により使用するテキストや時間数は異なります。

| | | | |
|-----------------------------------|---|-------------------|---|
| 原価計算 | 測定・品質管理 | | |
| フライス盤 作機械 | NC旋盤 NC工作機械 | マシニングセンタ | CAM |
| 炭酸ガスアーク溶接 | | | |
| 空調設備保全 | 給排水衛生 設備管理 | 消防設備 | |
| PLC制御 ※企業実習付 コースはなし | 通信設備工事 LANケーブルの 作成・測定 ※企業実習付コースはなし | | CAD (電気設備) |
| | 空気圧制御 | タッチパネル | 協働ロボットシステム構築 |
| 品質管理 | 労務管理 | 製品開発 (マーケティング) | 原価管理 |
| Java言語 Web系開発で必須の プログラミング言語 | クラウドシステム | Android アプリ開発 | Webアプリ開発 |
| 無線データ通信 WiFiを使った 機器の遠隔制御 | パワーエレクトロニクス | 電子回路基板 設計・製作 | 電気自動車製作 回路技術、ソフトウェア技術、 ネットワーク技術を用いた 電気自動車の模型制御 |

KeyWords

測定検査
ノギス、マイクロメータ等の測定器を使用した長さ測定や表面の粗さの確認を実施し、製品が図面の求める要求事項を満たしているかの判定を行います。

CAM
NC工作機械のプログラムを作成するソフトウェア。

TIG溶接
鉄、ステンレス、アルミニウムなど適応材種は最も広く、薄い板厚の材料に適しており、高品質であり、安全性も高い溶接手法です。バイクのマフラー、電気部品、看板、機器のカバー、配管類、手すり、医療機器など汎用にわたり使用されます。

ボイラー設備
病院やホテル、学校や商業施設では、高温の蒸気を作り、暖房や消毒、温泉などに利用しています。その高温の蒸気や水を作る設備をボイラー設備といい、熱源設備ともいわれています。

シーケンス制御
決まった順番で動かす制御。ボタンやランプなどに配線を行います。

PLC制御
工業用のマイコンにラダーと呼ばれるプログラムを書き込むことにより、シーケンス制御を行う装置。主に工場などの機械制御で使用されます。

協働ロボット
人とともに工場働く、産業用ロボットの一種です。プログラムを書き込むことで人に代わって作業を行います。

Linux
有名なWindowsやMacと同じOSの一種です。サーバに搭載されるOSに使用されたり、スマートフォンのAndroidに搭載されているAndroid OSのベースになっています。

組み込みマイコン開発
ほとんどの製品に入っている制御回路で、C言語で動くものが多いです。

パワーエレクトロニクス
モータなど大電力が必要な機器を動かすための制御信号の生成と、信号を受けて大電力を制御するのがパワーエレクトロニクスです。



受講生募集日程

| 開講月 | 訓練科名 | 定員 | 募集期間 | 見学説明会 | 選考日 | 合否発送日 | 入所日 | 修了日 | |
|-----------------|----------------------|-----|-------------------|--------------------------------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| 4月 | 生産管理実務科 | 15 | 1/25(木)~2/21(水) | 1/29(月) 2/6(火) 2/13(火) | 3/2(土) | 3/8(金) | 4/2(火) | 9.30(月) | |
| | 溶接施工技術科 | 13 | | | | | | 10.25(金) | |
| | 導入講習付 機械加工技術科(企業実習付) | 10 | | | | | | | |
| | 導入講習付 CAD・CAMエンジニア科 | | | | | | | | |
| 5月 | 機械加工技術科(企業実習付) | 10※ | 2/22(木)~3/19(火) | 2/27(火) 3/5(火) 3/12(火) | 4/6(土) | 4/12(金) | 5/8(水) | 10.25(金) | |
| | CAD・CAMエンジニア科 | 25※ | | | | | | | |
| | ビル設備サービス科 | 30 | | | | | | | |
| | IT生産サポート科 | 20 | | | | | | | |
| 6月 | FAシステム技術科 | 18 | 3/21(木)~4/24(水) | 3/26(火) 4/9(火) 4/16(火) | 5/2(木) | 5/10(金) | 6/5(水) | 11.21(木) | |
| | 導入講習付 溶接施工技術科(企業実習付) | 13 | | | | | | 12.24(火) | |
| 7月 | 溶接施工技術科(企業実習付) | 13※ | 4/25(木)~5/22(水) | 5/7(火) 5/14(火) 5/20(月) | 6/1(土) | 6/7(金) | 7/3(水) | 12.24(火) | |
| | 生産管理実務科 | 15 | | | | | | 15 | 令和7年 1.29(水) |
| | CAD生産サービス科 | 25 | | | | | | | |
| | 導入講習付 電気設備技術科(企業実習付) | | | | | | | | |
| 導入講習付 ビル設備サービス科 | | | | | | | | | |
| 8月 | 電気設備技術科(企業実習付) | 16※ | 5/23(木)~6/19(水) | 5/28(火) 6/4(火) 6/11(火) | 7/6(土) | 7/12(金) | 8/1(木) | 令和7年 1.29(水) | |
| | ビル設備サービス科 | 30※ | | | | | | | |
| | CAD・CAMエンジニア科 | 25 | | | | | | | |
| 9月 | 電気設備技術科 | 25 | 6/20(木)~7/24(水) | 6/25(火) 7/9(火) 7/16(火) | 8/3(土) | 8/9(金) | 9/4(水) | 令和7年 2.26(水) | |
| | IoT機器開発科 | 20 | | | | | | | |
| 10月 | 生産管理実務科 | 15 | 7/25(木)~8/21(水) | 7/30(火) 8/6(火) 8/19(月) | 9/7(土) | 9/13(金) | 10/2(水) | 令和7年 3.28(金) | |
| | 溶接施工技術科 | 13 | | | | | | 10 | 令和7年 4.24(木) |
| | 導入講習付 機械加工技術科(企業実習付) | | | | | | | | |
| | 導入講習付 CAD・CAMエンジニア科 | | | | | | | | |
| 11月 | 機械加工技術科(企業実習付) | 10※ | 8/22(木)~9/18(水) | 8/27(火) 9/3(火) 9/10(火) | 10/5(土) | 10/11(金) | 11/1(金) | 令和7年 4.24(木) | |
| | CAD・CAMエンジニア科 | 25※ | | | | | | | |
| | ビル設備サービス科 | 30 | | | | | | | |
| | IT生産サポート科 | 20 | | | | | | | |
| 12月 | FAシステム技術科 | 18 | 9/19(木)~10/23(水) | 9/24(火) 10/8(火) 10/15(火) | 11/2(土) | 11/8(金) | 12/3(火) | 令和7年 5.30(金) | |
| | 導入講習付 溶接施工技術科(企業実習付) | 13 | | | | | | 令和7年 6.30(月) | |
| 1月 | 溶接施工技術科(企業実習付) | 13※ | 10/24(木)~11/20(水) | 10/29(火) 11/5(火) 11/12(火) | 12/7(土) | 12/13(金) | 令和7年 1/7(火) | 令和7年 6.30(月) | |
| | 生産管理実務科 | 15 | | | | | | 15 | 令和7年 7.25(金) |
| | CAD生産サービス科 | 25 | | | | | | | |
| | 導入講習付 電気設備技術科(企業実習付) | | | | | | | | |
| | 導入講習付 ビル設備サービス科 | | | | | | | | |
| 2月 | 電気設備技術科(企業実習付) | 16※ | 11/21(木)~12/25(水) | 11/26(火) 12/10(火) 12/17(火) | 令和7年 1/4(土) | 令和7年 1/10(金) | 令和7年 2/4(火) | 令和7年 7.25(金) | |
| | ビル設備サービス科 | 30※ | | | | | | | |
| | CAD・CAMエンジニア科 | 25 | | | | | | | |
| 3月 | 電気設備技術科 | 25 | 12/26(木)~1/22(水) | 令和7年 1/8(水) 1/14(火) 1/20(月) | 令和7年 2/1(土) | 令和7年 2/7(金) | 令和7年 3/4(火) | 令和7年 8.27(水) | |
| | IoT機器開発科 | 20 | | | | | | | |

※定員は、前月実施の導入講習付コースの受講生を含みます。

◆募集訓練科、定員数、訓練日程等については、年度途中で変更となる場合があります。



訓練見学説明会／導入講習付コースとは？

訓練見学説明会のご案内

募集期間中のコースについて、見学説明会を開催しています。

開催時間：13：00～15：30（予定）

※終了時刻は説明する訓練科の数により異なります。

受付時間：12：45～12：55

日 程：7ページ参照

■申込方法

電話にて事前にお申込みください（平日8：45～17：00）。

※メールでも受け付けますが、返信にお時間をいただきます。

①氏名 ②見学希望日 ③希望訓練科 ④連絡先 をお伝えください。

※いただきました個人情報は、本説明会に係る業務のみに利用します。

TEL：075-951-7397

E-mail：kyoto-poly03@jeed.go.jp（※「03」は数字）

訓練見学説明会への参加は、
雇用保険受給中の求職活動と
して認められます。

訓練コースの内容や受講申込手続の説明、実習場を見学していただけます。
説明会終了後、希望者に対し個別相談も受け付けます。



導入講習付コースとは？

CAD・CAMエンジニア科(年2回)

ビル設備サービス科(年2回)

機械加工技術科(企業実習付)

溶接施工技術科(企業実習付)

電気設備技術科(企業実習付)

社会人として仕事をしていくうえでは、コミュニケーションやビジネスマナーなどのヒューマンスキルが必須となります。導入講習では、1か月間でこれらのスキルを身につけ、社会人としての基礎力の向上を目指すとともに、将来の自分の働き方について考えを深めていきます。導入講習後に、6か月間の本訓練が始まります。

導入講習付コースの場合（7か月）

1か月間
導入講習

6か月間本訓練

本訓練のみの場合（6か月）

※導入講習を受講した方と、本訓練のみの方が一緒に受講します。

カリキュラム内容

▶ チームで働く力 ▶ 考え行動する力 ▶ 仕事を見つける力 ▶ ITリテラシー 等

CAD生産サービス科

めざす仕事の キーワード

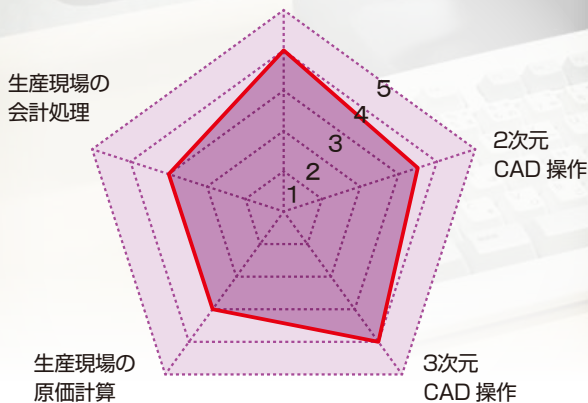
#機械製図、#2次元CAD、#3次元CAD、#品質管理、
#在庫管理、#一般事務、#会計事務、#購買業務

令和4年度
就職率
86.5%



ものづくりでは、多くの方が携わり電化製品、工業製品などを製作しています。作業内容は、企画、設計、試作、製造、検査、販売や資材調達、原価計算等様々です。本科では、機械製図を理解し、2次元、3次元のCADによる図面作成や、製造の原価計算や財務会計に関する実務を習得します。

機械図面の見方・書き方



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



財務会計実習

- 開講月…7・1月
- 訓練期間…6か月
- 定員…各25名

■取得にチャレンジできる資格

- CAD利用技術者試験（一般社団法人コンピュータ教育振興協会）
- 技能検定3級（機械プラント製図）
- 日商簿記2級・3級

■必要な経費について

- テキスト：8,000円程度
- 資格試験を受験する場合は別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

昨今、社会全体で人手不足の深刻化が問題となっており、特に製造業ではデスクワークから製造現場まで幅広く対応できる人材が求められています。製造業において、CADなどを利用したサポート業務に従事しようとする方、またはマルチスキルを身に付けたい方、受講お待ちしております。

■先輩からのメッセージ

先生たちはとても親切、丁寧に教えてくれ、休憩時間でもわからないことを質問すれば教えてくれます。託児サービスを利用して訓練を受けましたが、これからも子育てと両立して頑張っていきます。

★主な就職先企業

- (株)小池製作所 ●(株)ワイエムシィ ●(有)MSG
- (株)山岡精密 ●興和電気(株)

CAD・CAMエンジニア科

めざす仕事の
キーワード

#機械製図、#2次元CAD、#3次元CAD、#旋盤、
#フライス盤、#NC旋盤、#マシニングセンタ、#CAM

令和4年度
就職率
82.3%



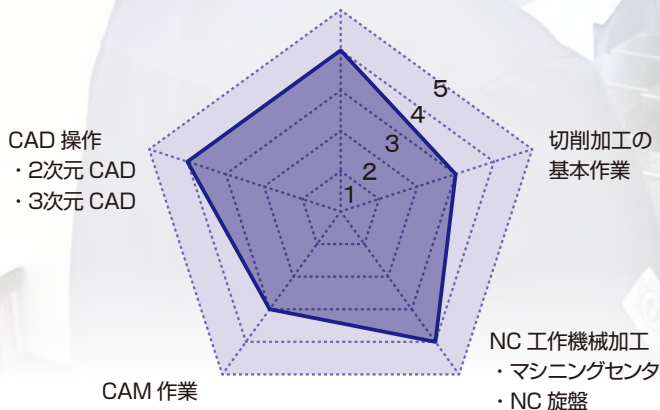
本科では、NC工作機械オペレータ、CAD・CAMオペレータ等の、製造業へ就職することを目指します。

そのために機械図面の読み方や描き方、機械要素についての知識の習得と、2次元や3次元CADを用いて機械図面の作成を行います。

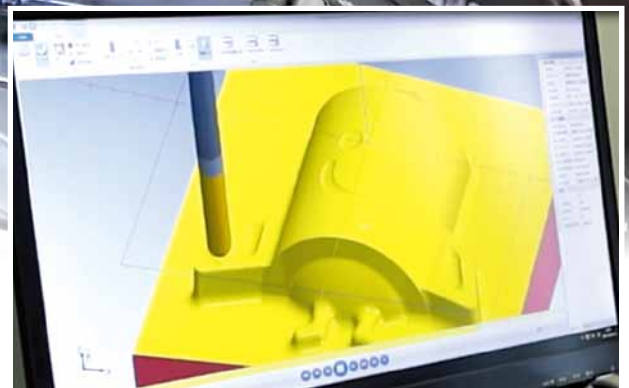
また、NC旋盤、マシニングセンタなどのNC工作機械の取扱いから、CAMシステムを用いての機械加工法を習得します。

※(4・10月開講のみ)最初の1か月間は導入講習としてビジネスマナー、グループワーク、コミュニケーションの基本、数学の基礎知識を習得します。

機械図面の見方・書き方



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



CAMによるNCプログラム作成

■開講月…4・5・8・10・11・2月

■訓練期間…6か月(4・10月開講は、7か月)

■定員…各25名

■取得にチャレンジできる資格

- 技能検定3級(機械関連職種)

■必要な経費について

- テキスト：4,000円程度
- 作業服(上下)、作業帽、安全靴：13,000円程度
(作業服等は、お持ちであれば購入する必要はありません)
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

CAD・CAMエンジニア科では、図面作成から機械加工、検査まで、機械製造業に必要な知識と技術を生につけます。

ものづくりが好きの方、機械製造業の仕事に挑戦したい方お待ちしております。

■先輩からのメッセージ

職業訓練を受けていること自体が、企業の方から見て、真剣に再就職を目指しているという印象を与られます。訓練内容もとてもためになりますし、まずはやってみてください。就職活動のサポートもとても手厚いので、自分次第ですがスムーズに就職できるかもしれません。

★主な就職先企業

- (株)衣川製作所 ●協和精工(株) ●(株)クリーン精工
- (株)坂製作所 ●ムラカミ製作所

ポリテク部の魅力
先輩たちの就職例
受講生の一日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
導入講習コースとは?
訓練コース
(一般コース)
企業実習付
コースとは?
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
登録申込から入所まで
見守り支援
筆記問題の
参考例
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覽

溶接施工技術科

めざす仕事の
キーワード

#金属加工、#半自動溶接、#TIG溶接、#ガス切断、
#製缶、#板金、#プレス加工

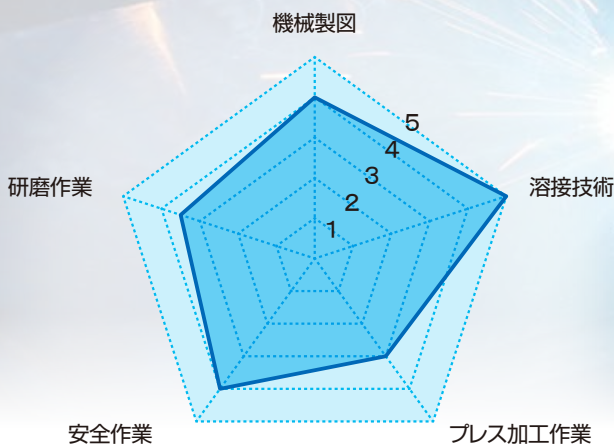
令和4年度
就職率

100%



溶接業界は、これから手に職を付けて“正社員で長く働きたい”という方に非常におススメですが、未経験では就職が難しい場合があります。

そこで本科では、溶接の業界に就職するために①溶接、②図面の読解、③基礎的な加工（金属の切断、穴開け、削る）、④板金（曲げる）というテーマで技能・知識を習得します。また、働く際に必要な資格も訓練中に取得できます。



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



グラインダー作業…金属を削る作業。溶接工には必須の技術です。

■開講月…4・10月

■訓練期間…6か月

■定員…各13名

■訓練中に取得できる資格 ※規定時間以上の訓練受講が必要です。

- ガス溶接技能講習修了証
(京都労働局長登録教習機関第18号 登録有効期間満了日2029年3月30日予定)
- アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- 自由研削用といしの取替えに係る特別教育修了証
- プレス機械の金型調整に係る特別教育修了証

■取得にチャレンジできる資格

- 溶接技能者評価試験（通称JIS検定 SA-2F、TN-Fなど）

■必要な経費について

- テキスト：5,000円程度
- 作業服（上下）、作業帽、安全靴：16,000円程度
(作業服等は、お持ちであれば購入する必要はありません)
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

溶接はスポーツと似たものがあり、結果が目に見えて上達が分かります。過去9割の方が初心者であり、その後、溶接現場で活躍しています。一生ものの技術を身につけてみませんか？

■先輩からのメッセージ

女性の溶接に携わる人が増えてほしいから、迷っている人はぜひ受講してほしいです。今の私の目標は、就職した企業に定年まで働くことです！

★主な就職先企業

- (株)アールアンドアール
- ニシオティーアンドエム(株)
- (株)日産電機製作所
- (株)イトミック環境システム
- (有)イシダ製作所

ビル設備サービス科

めざす仕事の
キーワード

#設備管理、#ビル管理

令和4年度
就職率

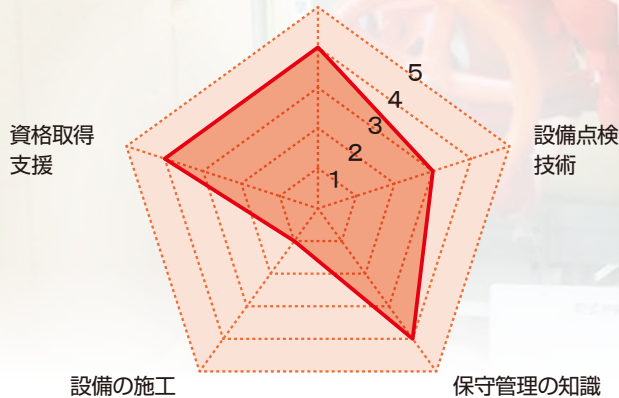
85.6%



インテリジェント化するビル設備の管理には、電気、空調、給排水設備等に関する専門的な知識が必要となり、一般的に管理・清掃等はビル管理会社へ委託されます。本科では、ビル設備業界の要求に対応できるよう各種設備の保安管理・運転・環境衛生等のビルメンテナンス業務全般に関する技能及び関連知識を習得します。

※（7・1月開講のみ）最初の1か月間は導入講習としてビジネスマナー、グループワーク、コミュニケーションの基本、数学の基礎知識を習得します。

設備の仕組み理解



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



電気設備点検

- 開講月…5・7・8・11・1・2月
- 訓練期間…6か月（7・1月開講は、7か月）
- 定員…各30名

■取得にチャレンジできる資格

- 二級ボイラー技士
- 第二種電気工事士
- 消防設備士
- 第三種冷凍機械責任者

■必要な経費について

- テキスト：8,000円程度
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

ビル管理の仕事はサービス業です。「利用者の声を聴いて丁寧な対応をする。」この仕事にはこれまで培われた経験が活かれます。設備の知識をプラスして、新たな挑戦をしてみませんか。

■先輩からのメッセージ

修了までに、2、3の資格を取得する方も多く、資格取得を考えている人にとっては、素晴らしく環境が整っていると思います。また、ポリテクの評価がビルメンの会社から高いように感じました。

★主な就職先企業

- オリックス・ファシリティーズ(株)
- (株)大興設備開発
- アイテック(株)
- イオンディライト(株)
- (株)メックステクノ西日本

ポリテク部の魅力
先輩たちの就職例

受講生の一日

仕事から見る
訓練コース

コースマップ

受講生募集日程

訓練見学説明会
卒業生インタビューは？

訓練コース
(一般コース)

企業実習付
コースとは？

企業実習受入れ
企業の声

訓練コース
企業実習付コース

就活応援マップ

登録企業
見学コース

筆記問題の
参考例

ポリテク
あれこれQ&A

京都府内の訓練
コースについて

ハローワーク一覽

電気設備技術科

めざす仕事の
キーワード

#電気工事、#通信設備、#消防設備、#制御盤、#電気機器

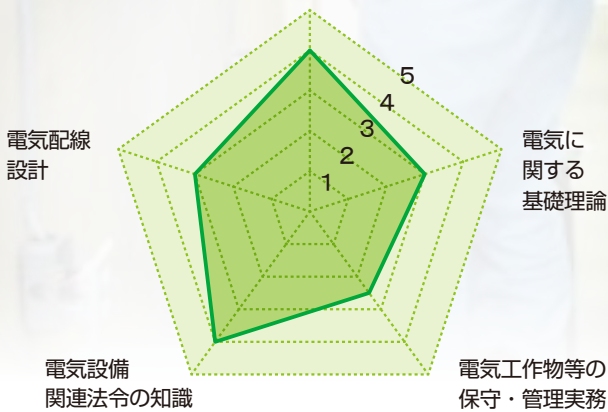
令和4年度
就職率

82.6%

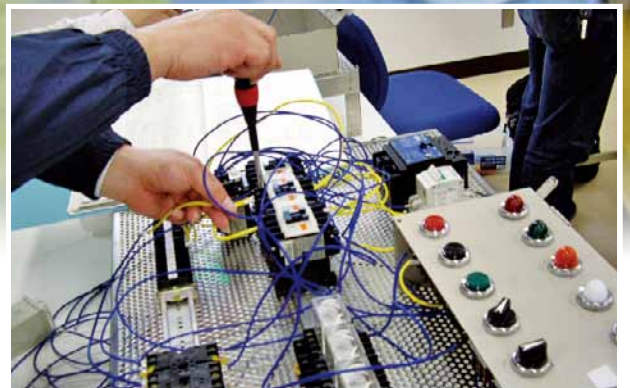


現在の日常生活では電気が欠かせないものになっております。この電気に関する設備の施工・保守・点検において正しい知識と技術を有した人材が求められています。本科では、電気に関する知識や技能を習得し、家やビル・工場等の電気工事や工場等での自動制御設備、消防設備、通信設備に関する技能及び関連知識を習得します。

電気工作物の施工



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



シーケンス制御実習

■開講月…9・3月

■訓練期間…6か月

■定員…各25名

■取得にチャレンジできる資格

- 第二種電気工事士／第一種電気工事士
- 乙種四類消防設備士 等

■必要な経費について

- テキスト：8,000円程度
- 作業服（上下）、作業帽：9,000円程度
（作業服等は、お持ちであれば購入する必要はありません）
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

20代から60代まで様々な経験を持った方々が一緒に学んでいます。
電気は無くなることのない仕事です。当科で訓練して一生続けることができる仕事に就いてみませんか。

■先輩からのメッセージ

電工2種の試験前の特訓は大きな自信になり、合格しました。技術、技能、就活について、丁寧に指導いただけます。「入所してよかった」と、必ず修了日に思うはずです。

★主な就職先企業

- (株)アルファ通信 ●明星電気(株) ●富士電気工業(株)
- 秀峰自動機(株) ●都市環境整美(株)

F Aシステム技術科

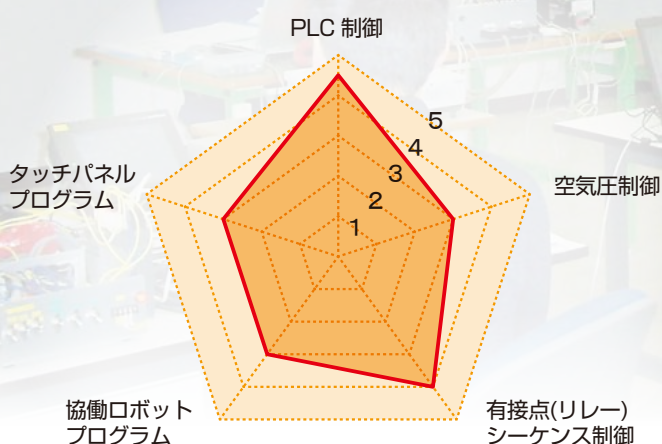
めざす仕事の
キーワード

#PLC、#電気制御、#制御盤、
#ロボットシステムインテグレータ

令和4年度
就職率
90.0%
(旧 自動化システム
エンジニア科)



ものづくりの現場だけでなく、私たちの身の回りにはエレベータや信号機などの様々な自動化システムが導入されています。シーケンス制御は自動化システムの構築に用いられる重要な要素技術であり、電気に関連する様々な職種では、この知識を持った人材が求められます。本科ではシーケンス制御やPLC（シーケンス専用の工業用マイコン）、工業用ロボットに関する知識・技能を習得できます。



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



協働ロボット実習装置

■開講月…6・12月

■訓練期間…6か月

■定員…各18名

■取得にチャレンジできる資格

- 電気機器組立て シーケンス制御作業3級
- 第二種電気工事士

■必要な経費について

- テキスト：1,000円程度
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

工場のいろいろな装置を動かすための技術を学ぶコースです。他の業界から幅広い年齢層の方がここで学び、活躍しています。電気に関連した多くの職種へ就職ができます。

■先輩からのメッセージ

初めての方でも一から教えていただけるので、少しでも興味を持った方は、訓練を受講して、新たな知識を身に付けてください。求人も多くあったので、一からスタートしたい人にはいい環境だと思います。

★主な就職先企業

- T M K (株)
- 国華電機(株)
- アイテック(株)
- (株)坂製作所
- 京阪ビルテクノサービス(株)

ポリテク京都の魅力
先輩たちの就職例
受講生の一日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
卒業生インタビュー
訓練コース
訓練コース
企業実習付
コースとは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付
コース
就活応援
マップ
登録申込
所
講習
コース
筆記問題
の
参考例
ポリテク
あれこれ
Q&A
京都府内
の訓練
コース
について
ハロー
ワーク
一覧

生産管理実務科

めざす仕事の
キーワード

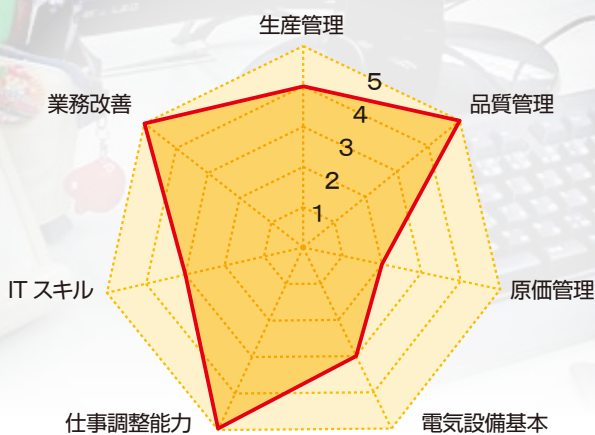
#品質管理、#DX、#生産性向上

令和4年度
就職率

96.4%



本科では、製造業の生産管理業務の目的である品質・工程・原価の管理と製品開発・マーケティングに関する知識及び技術を習得し、生産性の向上及び業務改善を担える人材になることを目標とします。また、工場の電気設備に関する知識も習得します。これらの訓練から生産管理業務と工場の管理改善ができる人材を育成します。



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



訓練風景

- 開講月…4・7・10・1月
- 訓練期間…6か月
- 定員…各15名

■取得にチャレンジできる資格

- 品質管理検定2・3級
- 第二種電気工事士
- ビジネスキャリア検定3級（生産管理部門）
- 日商原価計算初級

■必要な経費について

- テキスト：3,000円程度
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

現在、製造業におけるDX・IoTなど工場管理技術が日進月歩に進んでいる中で、生産性の向上を目指す管理が必須です。あなたもものづくり企業をサポートしませんか？

■先輩からのメッセージ

ハローワークの認定日にポリテクの説明を受けたことがきっかけで入所しました。カリキュラムの講義だけでなく幅広く多くの知識が得られたことで、未経験の検査業務での就職ができました。

★主な就職先企業

- アテック京都(株)
- トスレック(株)
- FKK(株)
- 高槻電器工業(株)
- 協和化成(株)
- 成和工業(株)

IT生産サポート科

めざす仕事の
キーワード

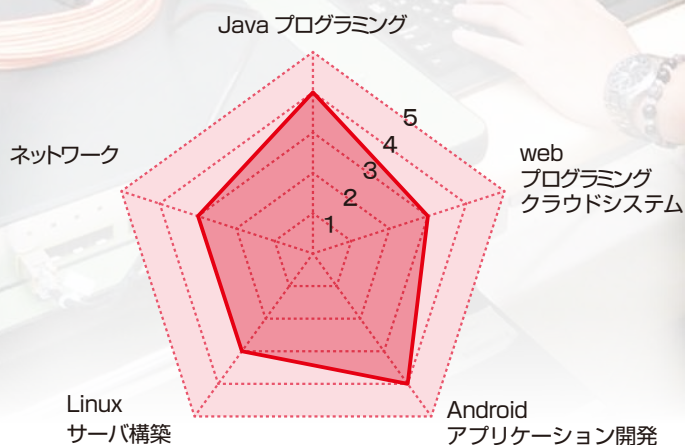
#プログラミング、#Java、#Web、#アプリ開発、
#ネットワーク、#インフラ、#クラウド、#サーバ構築、#DX

令和4年度
就職率

76.3%

近年、デジタル技術の進化に伴い、様々な業種において、新しい製品やサービス、ビジネスモデルが生まれDX化が進展しています。

本科では、ネットワークやサーバ、クラウド、プログラムといったIT技術の習得を目指し、これらの技術要素を基盤として、生産活動におけるDX化を推進できる人材を育成します。



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



Androidアプリケーション開発

■開講月…5・11月

■訓練期間…6か月

■定員…各20名

■取得にチャレンジできる資格

- ITパスポート試験
- 基本情報技術者試験
- 応用情報技術者試験
- Linux技術者認定資格
- シスコ技術者認定資格
- オラクルJava認定資格
- AWS認定資格

■必要な経費について

- テキスト：5,000円程度
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

IT生産サポート科は、ネットワーク・Web・クラウドシステム・Javaプログラム・Androidアプリケーション開発などのIT技術者の基本スキルを習得することができます。スペシャルなIT技術者を目指して挑戦してみませんか。

■先輩からのメッセージ

未経験でしたが、IT関係の仕事に就くために受講しました。基礎的なことから始まりますが、最終的には自分でアプリを開発します。サポートが手厚く、先生は、わからない点を優しく教えてくれますよ。

★主な就職先企業

- エクセルコンピュータサービス(株)
- インター・ラボ(株)
- (株)プロアシスト
- エクシオ・システムマネジメント(株)
- (株)セブンオーシャン

ポリテク部の魅力
先輩たちの就職例
受講生の一日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
導入講習コースとは？
訓練コース
(一般コース)
企業実習付
コースとは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
登録申込先所まで
誘導して
筆記問題の
参考例
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覽

IoT機器開発科

めざす仕事の
キーワード

#組み込み、#プログラミング、#C言語、#電子回路、
#回路設計、#通信技術

令和4年度
就職率

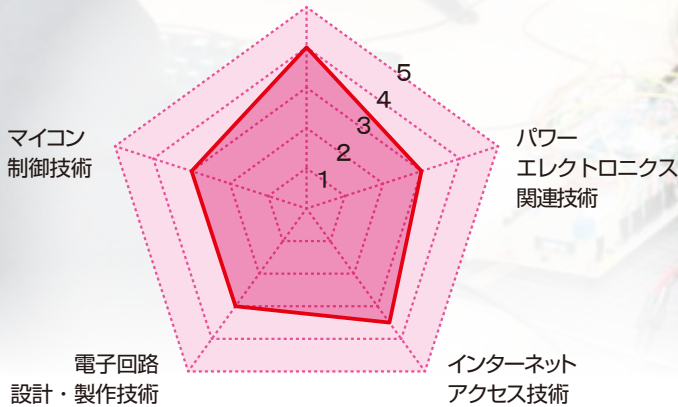
100%



マイコンという小さなコンピュータを中心とした組み込みシステムが私たちの生活を便利にしていますが、最近では更に離れた場所からも操作できるIoT（Internet of Things）の技術も普及してきました。

本科では、IoT機器を製作する上で必要な電子回路技術、およびC言語プログラミングやネットワークを通じた遠隔制御技術を含んだソフトウェア技術等を受講します。

C言語プログラミング技術



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



電気自動車製作（EVカー）

■開講月…9・3月

■訓練期間…6か月

■定員…各20名

■取得にチャレンジできる資格

- 情報処理技術者試験
- ETEC組み込みソフトウェア技術者試験

■必要な経費について

- テキスト：1,000円程度
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

“IoT”、この言葉を最近よく聞きますね。これを支える4つの基本技術（電子回路・マイコン・プログラム・インターネットアクセス）を習得して、IoTエンジニアを目指しませんか？

■先輩からのメッセージ

独学では挫折しやすいところも、先生や他の受講生の方々の説明がわかりやすく、理解できました。学んだことをもとに、課題に取り組むことで、自分で考える習慣ができました。

★主な就職先企業

- (株)東洋レーベル 電子機器事業部
- イー・バレイ(株) ●インター・ラボ(株)
- 日本制御(株) ●(株)電子技販



企業実習付コースとは？

機械加工技術科

溶接施工技術科

電気設備技術科

企業実習付コースとは、概ね55歳未満の方を対象に、1か月間の導入講習、5か月間の施設内訓練と1か月間の企業実習を組み合わせた、7か月間の訓練です。

■ 企業実習のメリット **就職に有利**

- ①企業実習を通して自分の適性を見極めることができ、**就職に有利**。
- ②企業実習を通して、実践力が付くため、**就職に有利**。
- ③企業実習先のニーズと合えば、そのまま就職といったケースもあり、**就職に有利**。



■ 訓練の流れ

| 1か月目 | 2か月目 | 3か月目 | 4か月目 | 5か月目 | 6か月目 | 7か月目 |
|------|-------|------|------|------|------|---------|
| 導入講習 | 施設内訓練 | | | | 企業実習 | フォローアップ |

導入講習（1か月間）
コミュニケーション等のヒューマンスキル向上のための講習です。この間に、将来の働き方について考えるとともに、社会人としての基礎力の向上を目指します。

企業実習（1か月間）
企業での実習により、実際の現場の雰囲気を知り、より実践的な技術を身に付けることができます。

フォローアップ（1か月間）
企業実習中における課題の解決や、不足している技能などを補うための訓練を行います。

✓ 補償について

- ①企業実習期間は労働者災害補償保険（労災保険）が適用されます。
- ②訓練受講中等の事故等による負傷、他人に対する賠償責任が生じた場合に備え、民間保険（職業訓練生総合保険等）に加入していただきます。
※2024年度保険料6か月4,900円、7か月5,550円

✓ 企業実習における情報の漏洩について

事業主等が行う企業実習期間中に知り得た営業機密に係る情報を漏らしてはならず、また、企業実習先の要望により、訓練受講者から情報の漏洩に関する同意書（誓約書）の提出を求められる場合があります。

✓ 企業実習先について

事業主等が行う企業実習の実習先については、ご本人の希望を優先としますが、必ずしも希望どおりにならないことがあります。

ポリテク京都の魅力
先輩たちの就職例
受講生の一日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
導入講習付コースとは？
訓練コース
（一般コース）
企業実習付
コースとは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
登録申込み入所まで
見守り
筆記問題の
参考例
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覽

企業実習受入れ企業の声

株式会社金山精機製作所

機械加工技術科 (企業実習付)

弊社は、パワーデバイスのキーパーツや航空機パーツ、金型・精密加工などの加工や自社製品である注油機の製造を手掛けるメーカーです。ナノレベルの鏡面加工と精密加工技術は数十年に渡って直接取引を頂いている島津製作所様をはじめ東芝様など大手企業からも高い評価をもらっています。

「ものづくり」を通じて社会に広く貢献していき、知識と経験を兼ね備えた「ものづくり」のプロ集団としてお客様の多様なニーズに応え、高品質なものづくりを通じ、お客様に満足して頂ける会社でありたいと思っています。ポリテクセンター京都をはじめ、ポリテクセンター滋賀から企業実習生を受け入れ、その後正社員となり現在2名の方が幹部候補生として活躍頂いています。

企業実習は実際に業務内容や会社の雰囲気、社員の人となりを確認できるのは大きなメリットだと思います。

またポリテクセンターの実習生は学ぶ姿勢が積極的であり、安心して受け入れることができます。実習生の方には志高く、前向きに現状の訓練を受講して頂きたいと思っています。



ニシオティーアンドエム株式会社

溶接施工技術科 (企業実習付)



弊社はトンネル建設現場に不可欠な各種建設機械のレンタル業務メインに1983年の創業以来、40年近く業界のリーディングカンパニーとして高い技術力と誇れる経験を持った従業員に支えてもらいながら、年輪を刻んできました。

建設機械の設計から開発・製造・改造・整備・修理までを一貫して行える設備を持った工場を保有しており、大阪の製造本部を中心に北は北海道製造部、南は九州製造部と全国各地に拠点を有しています。弊社所有のトンネル用建設機械はシェア6割を超えており、国内トップメーカーとして全国各地の工事現場のご要望にお応えでき

る体制づくりを行っています。

ポリテクセンター京都から1人の企業実習生を受け入れたことで、ポリテクセンターに通われている方が自ら率先して技術習得し、就業意識の高い方が多いということが分かり、全国のポリテクセンター修了生の採用を積極的に行うようになりました。現在は全国各地のポリテクセンター修了生3名の方が正社員として現場で将来のリーダーや幹部候補生として活躍しています。

弊社は自らがやりたいと思ったことを学び、実践で身に付けた技術は自らの生涯の財産になると考えています。会社の為に働くのではなく、自らを高めるために資格取得などを積極的に行って、成長してほしいと考えています。また、チームで作業することも多いので仲間感謝する気持ちなど人間性の部分に関しても現状に満足する事なく学び続けていただきたいと思っています。

キノビクス株式会社

電気設備技術科 (企業実習付)

弊社は滋賀県栗東市と京都市南区に拠点を構え、小中学校、高校、大学のAV設備やIT設備の設計施工のほか防災システムやセキュリティ設備などの各種サービスを提供している企業です。

これまでの実績としてポリテクセンター京都および、ポリテクセンター滋賀からの企業実習生受け入れと採用を行ってきました。最近では、ポリテクセンター京都の電気設備技術科修了生を採用し、将来のリーダー候補として活躍いただいています。

チームで仕事をすることが多い業界のため、企業実習期間中に会社の業務内容や、雰囲気のみをみていただきミスマッチのないかどうか確かめてもらっています。企業実習の1ヶ月間でできるだけ多くの業務内容を見ていただき、業務内容に興味がありそうな実習生には声をかけさせてもらっています

電気、特に弱電といわれる業界では、どんどん新しい

技術が取り入れられ、日進月歩で進化しています。新しいことを学びたい方、業界の仕事内容を見て興味を持った方、男女を問わずより多くの方がこの業界を選んで仕事に就かれていくことを期待しています。



【対象】
概ね
55歳未満

機械加工技術科 (企業実習付)

めざす仕事の
キーワード

#旋盤、#フライス盤、#NC旋盤、#マシニングセンタ、
#測定、#検査、#組立

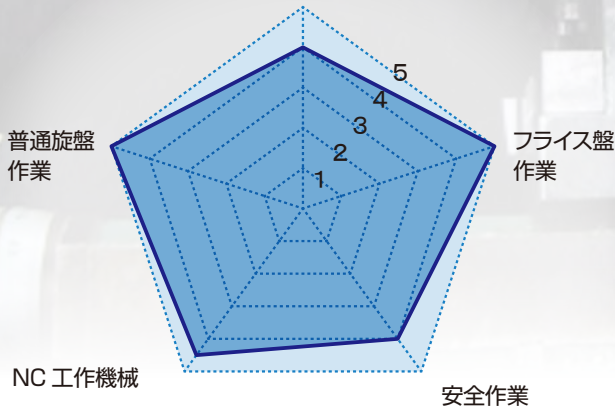
令和4年度
就職率
100%



機械加工は鉄、アルミニウムなどを削り精度の高い部品を作り出す技術です。ハイブリッドカーのエンジンやモーターの多くの部品は機械加工により製造されています。本科は機械加工の仕事に就くために必要な図面の読み方、測定、汎用工作機械やNC工作機械の操作法、段取り、加工手順などを習得します。さらに1か月間の企業実習で現場に即した訓練を行い、機械加工で「ものづくり」ができる技能者を育成します。

※最初の1か月間は導入講習としてビジネスマナー、グループワーク、コミュニケーションの基本、数学の基礎知識を習得します。

機械製図、測定、手仕上げ作業



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



NC旋盤による部品加工実習

■開講月…4・5・10・11月

■訓練期間…7か月（5、11月開講は6か月）

■定員…各10名

■訓練中に取得できる資格 ※規定時間以上の訓練受講が必要です。

- 機械研削用といしの取替え又は取替え時の試運転の業務に係る特別教育修了証

■取得にチャレンジできる資格

- 技能検定2級（普通旋盤作業等の機械加工職種）

■必要な経費について

- テキスト：4,000円程度
- 作業服（上下）、作業帽、安全靴：13,000円程度（作業服等は、お持ちであれば購入する必要はありません）
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

前職で製造業を経験されていた方はもちろんのこと、手を使いものづくりをやってみたいと思ってる方、子供のころプラモデルやアクセサリ製作に興味のあった方など大歓迎です。そして就職は任せてください。指導員が責任を持ってサポートします。

■先輩からのメッセージ

未経験でも先生を信じてついていけば必ずと能力はつきますよ。めげずに分からないことは分からないままにせず、質問し行動していると半年後いろいろな経験、知識を持っていくはずなので、これから入所される方々は未来の自分のために頑張ってください。

★主な就職先企業

- (株)金山精機製作所 ●京都ダイヤモンド工業(株)
- (株)ヤマトウ ●(株)丸山製作所 ●(株)若林精機工業

ポリテク京都の魅力
先輩たちの就職例
受講生の一日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
導入講習コースは？
訓練コース
企業実習付
コースとは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
登録申込から入所まで
講習1日
筆記問題の
参考例
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覽

ポリテク支部の魅力
先輩たちの就職例
受講生の日
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
導論講習コースは？
訓練コース
企業実習付
企業とは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付
コース
就活応援マップ
受講申込書入所書
参考例
筆記問題の
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覧

【対象】
概ね
55歳未満

溶接施工技術科 (企業実習付)

令和4年度
就職率
100%

**めざす仕事の
キーワード**

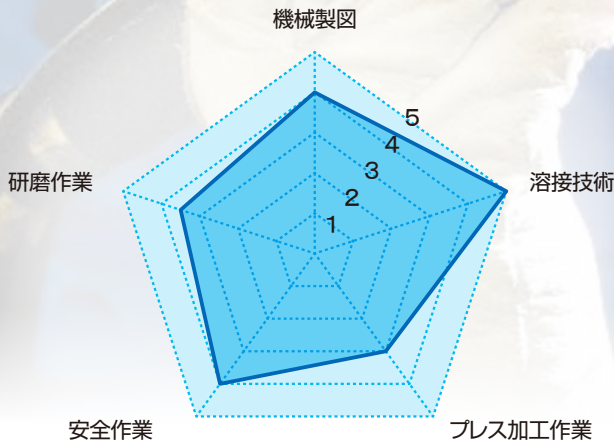
#金属加工、#半自動溶接、#TIG溶接、#ガス切断、
#製缶、#板金、#プレス加工



溶接業界は、これから手に職を付けて“正社員で長く働きたい”という方に非常におススメですが、未経験では就職が難しい場合があります。

そこで本科では、基礎的な溶接技能、知識、資格を取得した上で1か月間の企業実習に行きます。実際の現場を体験し、現場に即した実践力を身につけられます。

※最初の1か月間は導入講習としてビジネスマナー、グループワーク、コミュニケーションの基本、数学の基礎知識等を習得します。



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



曲げ加工…板を機械で曲げて変形させます。板金工には必須の技術です。

■開講月…6・7・12・1月

■訓練期間…7か月（7、1月開講は6か月）

■定員…各13名

■訓練中に取得できる資格 ※規定時間以上の訓練受講が必要です。

- ガス溶接技能講習修了証
(京都労働局長登録教習機関第18号 登録有効期間満了日2029年3月30日予定)
- アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- 自由研削用といしの取替えに係る特別教育修了証
- プレス機械の金型調整に係る特別教育修了証

■取得にチャレンジできる資格

- 溶接技能者評価試験（通称JIS検定 SA-2F、TN-Fなど）

■必要な経費について

- テキスト：6,000円程度
- 作業服（上下）、作業帽、安全靴：16,000円程度
(作業服等は、お持ちであれば購入する必要はありません)
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

溶接を全く知らない人でも私たち講師が基礎知識から指導しますので心配はいりません。後半には企業実習があり、実際の現場を体験でき、面接が苦手な方でも自分をアピールできます。

■先輩からのメッセージ

未経験でも就職できるだけの技術が身につきました。就職の際、企業実習期間が「経験」として認められたことは、助かりました。未経験でも就職できます。迷ったらまずやってみましょう。

★主な就職先企業

- (株)アールアンドアール
- ニシオティーアンドエム(株)
- (株)日産電機製作所
- (株)イトミック環境システム
- (有)イシダ製作所

【対象】
概ね
55歳未満

電気設備技術科 (企業実習付)

めざす仕事の
キーワード

#電気工事、#通信設備、#消防設備、#制御盤、#電気機器

令和4年度
就職率

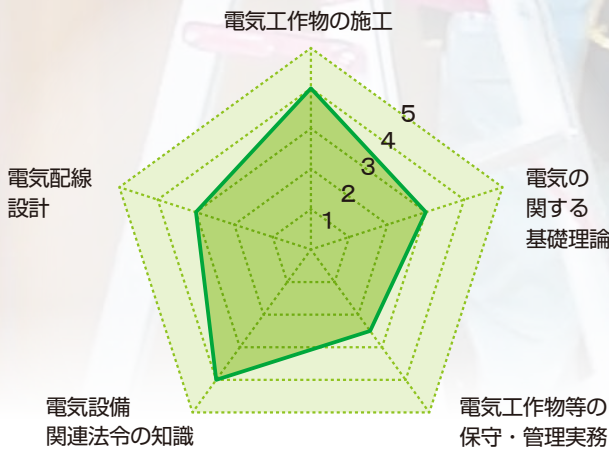
93.3%



私たちの生活で電気は必要不可欠です。電気に関する知識と技術を身に着け、電気設備での配線施工・保守・点検ができるようになります。

また、企業実習で実践力を身につけてさらなるレベルアップをはかります。

※最初の1か月間は導入講習としてビジネスマナー、グループワーク、コミュニケーションの基本、数学の基礎知識等を習得します。



- 1…基礎的な関連知識を理解しているレベル
- 2…基礎的な作業・業務について理解しているレベル
- 3…基礎的な作業・業務ができるレベル
- 4…基礎的な作業・業務ができ応用も期待できるレベル
- 5…現場作業・業務の実践レベル



エアコン取付実習

- 開講月…7・8・1・2月
- 訓練期間…7か月（8、2月開講は6か月）
- 定員…各16名

■訓練中に取得できる資格 ※規定時間以上の訓練受講が必要です。

- 低圧電気取扱特別教育修了証

■取得にチャレンジできる資格

- 第二種電気工事士／第一種電気工事士
- 乙種四類消防設備士 等

■必要な経費について

- テキスト：10,000円程度
- 作業服（上下）、作業帽：9,000円程度（作業服等は、お持ちであれば購入する必要はありません）
- 資格試験を受験する場合は、別途経費が必要になります。

■担当講師からのメッセージ

訓練では基本から丁寧に学習していきます。電気のしくみをしっかりと理解することにより電気関係の仕事に面白さを感じられるようになります。

■先輩からのメッセージ

40手前、電気のことを全く知らない状態からのスタートで、不安でしたが、丁寧に教えてもらい、理解と興味が深まりました。自分を変えたい、変わりたいと思うなら、踏み出しましょう。

★主な就職先企業

- (株)広沢電気工事 ● (株)大西電装 ● (有)近藤防災
- 京阪ビルテクノサービス(株) ● エフシステム(株)

ポリテク部の魅力
先輩たちの就職例

受講生の一日
訓練コース

仕事から見る
訓練コース

コースマップ

受講生募集日程

訓練見学説明会
導入講習コースは？

訓練コース
(一般コース)

企業実習付
コースとは？

企業実習受入れ
企業の声

訓練コース
企業実習付コース

就活応援マップ

登録済み入所者
見学コース

筆記問題の
参考例

ポリテク
あれこれQ&A

京都府内の訓練
コースについて

ハローワーク一覽



ポリテクセンター京都の就活応援マップ

訓練期間中を通して、職業訓練指導員・就職相談専門スタッフが、あなたの「就職」

入所

1か月目

2か月目

3か月目

4か月目

5か月目

就職活動準備期間

就職活動期間



オリエンテーション
就職講話
IT講習



ジョブカード作成
支援します！

自己理解
仕事理解

求職情報一覧表
原稿作成・発送

Pick up 1



情報収集

Pick up 2

放課後セミナー
(年間24回)
求人企業説明会
(不定期開催)
就活力アップ特別訓練

応募書類作成、
面接対策のポイント

就活サロン利用

Pick up 3

応募書類作成・求人検索
個別相談(希望者)

応募・採用選考

ポリテクセンターの魅力
先輩たちの就職例
受講生的一天
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
準備講習コースは？
訓練コース
企業実習付
企業実習とは？
企業実習受け入れ
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
受講申込から入所まで
話し相手
筆記問題の
ポリテク
あれこれQ&A
京都府内の訓練
コースについて
ハローワーク一覧

を支援します。

6か月目

修了



未就職者への
フォローアップ!

- 求人情報の提供
- 個別相談
- 就活サロンの利用



Pick up 1

求 職情報一覧表

受講者の皆様の「自己PR」や「希望職種」などを「求職情報一覧表」にまとめ、主に京都府下1,550社に提供しています。一覧表を見た採用担当者から「ぜひこの人と面接したい」と指名求人が来ることもあります。1か月の平均指名数は、500人分!!
この指名求人で就職を決める受講生も多数います。

Pick up 2

放 課後セミナー

講師が、就活に役立つ
テーマでお話しします!

【例】

- ・ 職務経歴書を書いてみよう
- ・ 今日からスタート! 就職活動
- ・ 指名求人をGet! 150字で表す自己PR
- ・ 知って得する求人票の見方

など



Pick up 3

就 活サロン

パソコンや就職に役立つ資料を整備しています。
求人情報検索や応募書類作成にご利用ください。
就職支援アドバイザーが常駐しています。



就職が決定した先輩からの
メッセージです。

個 別相談(希望者)

職業訓練指導員、就職支援アドバイザーによる個別相談をご希望により受けていただけます。就職活動スケジュール、応募書類作成、面接対策などお気軽にご相談ください。



受講申込から入所まで / 託児サービス

ポリテクセンター訓練見学説明会



ハローワークで職業相談を受けてから、ハローワークへ受講をお申込みください。

1 受講申込

住所管轄のハローワークへ求職申込み及び職業訓練の受講についてご相談の上、「受講申込書」を、ご希望の訓練コースの募集期間中にハローワークの職業訓練窓口へ提出してください。

※「受講申込書」には顔写真（縦4cm×横3cm、直近6か月以内に撮影した正面顔写真）を貼付してください。

2 選考

受講要件に基づき、選考を行います。

選考では、**筆記試験**※1と**面接**※2を実施し、合計評価点を基に受講候補者を決定します。

◇受講要件

- ① 職業に必要な技能と知識を習得して就職することを希望している方
- ② 職業訓練を受講することに熱意のある方
- ③ 職業訓練の内容を理解するために最低限必要な基礎学力を有している方
- ④ 訓練受講・修了に支障がない方（健康状態や受講態度等）

※1 筆記試験は、①基礎学力を確認する問題（「言語・文章力」、「計算力」、「形状把握力」の3つの分野）、及び②安全に係る注意力を確認する問題を出題します。

27ページに参考例を掲載しています。

※2 面接は、受付番号順に行いますので、応募者多数の場合、選考当日の面接の際に待ち時間が生じること、また、面接の補助資料として活用する書類に記入していただきますことを、あらかじめご了承ください。

| | |
|--------|--|
| 選考会場 | ポリテクセンター京都 |
| 持参するもの | 受験票・筆記用具（鉛筆、ボールペン、消しゴム） |
| 開始時間 | 8：45から受付、9：15開始 |
| 留意事項 | <p>①受講希望者が定員を超える場合は、受講要件を満たしていても受講できないことがあります。</p> <p>②受講要件を1つでも満たしていない場合は、定員充足の有無にかかわらず、不合格となります。</p> <p>③年齢（企業実習付コースを除く）や性別など、受講要件と関係ない事項は選考結果に影響しません。</p> <p>④選考当日は、事故・渋滞等道路事情により遅刻する恐れもありますので、なるべく公共交通機関を利用して来所してください。</p> <p>なお、開始時刻（9：15）に遅れた場合は、受験できませんのでご注意ください。</p> |

3 選考結果通知

選考結果は、合否にかかわらず受験者ご本人様あてに当センターから郵送（簡易書留）により通知します。電話等での合否に関するお問い合わせは、一切お答えできませんのでご了承ください。

4 追加募集

応募者が定員を下回った場合は、追加募集を行うことがあります。

5 入所

ハローワークより受講あっせんを受け、訓練開始。
受講開始日に、入所式及びオリエンテーションを行います。



子育て中の方を応援！

託児サービスのご案内

当センターでは、子育て中の方が安心して訓練を受講できるよう、周辺の託児施設と連携し、訓練受講中、お子様を託児施設に預けられる「託児サービス」を提供しています。

詳細は、**当センターへお問い合わせください。**

- 託児サービスは、当センターが委託する託児施設で行うため、託児施設へのお子様の送迎が必要となります。
- 託児サービス利用料は無料。
但し、食事、おむつ代等実費及び入所前の慣らし保育等にかかる費用は、利用者の負担となります。
- 申込者多数又は受入れ可能な託児施設が確保できない場合には、利用できないことがありますので、あらかじめご了承ください。

■申込方法

住所管轄のハローワークに訓練の受講申込書と併せて託児サービス利用申込書をご提出ください。（託児サービス利用申込書は、当センターにてお渡しします。）





筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

言語・文章力

次の___線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。
- (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選びなさい。

- 親密：1. 気薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の()にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選びなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど()し、大打撃を受けた。

- 1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

計算力

次の計算をしなさい。

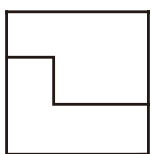
(1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$ (2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{4}{5} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3,000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

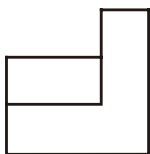
形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。

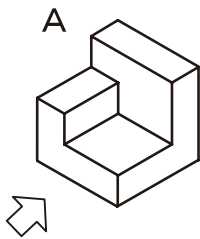
なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



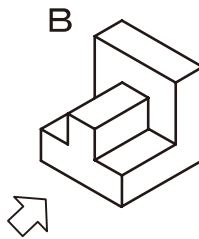
正面図



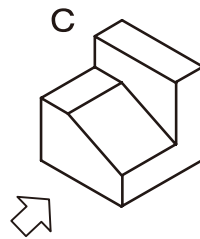
右側面図



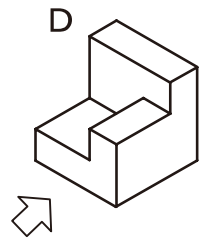
A



B



C

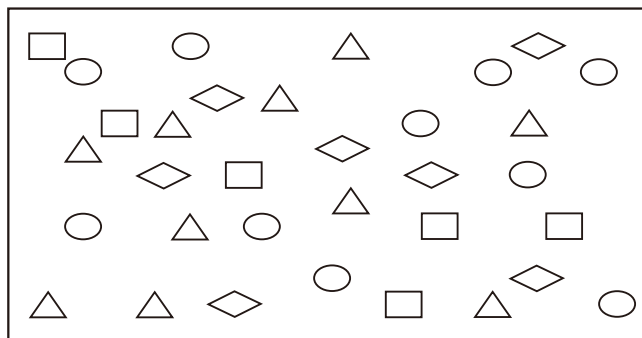


D

出典：近藤巖『機械製図問題集』

安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。



ポリテク京都の魅力
先達たちの就職例
受講生的一天
仕事から見る
訓練コース
コースマップ
受講生募集日程
訓練見学説明会
準備講習とは？
訓練コース
企業実習付
コースとは？
企業実習受入れ
企業の声
訓練コース
企業実習付コース
就活応援マップ
受講申込記入所まで
話サイン
筆記問題の
参考例
ポリテク
あれこれQ&A
京都市内の訓練
コースについて
ハローワーク一覧



ポリテクあれこれ Q&A

応募倍率は？

| 訓練科名 | 応募倍率 | 訓練科名 | 応募倍率 |
|--------------------------------|------|----------------|------|
| CAD・CAMエンジニア科 | 0.81 | IoT 機器開発科 | 1.01 |
| 溶接施工技術科 | 0.88 | IT 生産サポート科 | 1.59 |
| ビル設備サービス科 | 1.32 | 機械加工技術科(企業実習付) | 0.67 |
| 電気設備技術科 | 1.04 | 溶接施工技術科(企業実習付) | 0.77 |
| 生産管理実務科 | 0.67 | 電気設備技術科(企業実習付) | 1.07 |
| FAシステム技術科 (旧 自動化システムエンジニア科) | 0.45 | CAD 生産サービス科 | 1.01 |

※応募倍率は直近3年の平均値です。

就職率は？

令和4年度
87.4%

通所に係る交通費などに 支援制度は？

一定の要件を満たす場合、1か月定期券相当額などが支給される雇用保険、職業訓練受講給付金の制度があります。住所管轄のハローワークでご相談ください。

定期は学割に なりますか？

公共交通機関は、学割になりません。
「通勤定期」の扱いとなります。

欠席・遅刻等 する時は？

病気等、やむを得ない理由により欠席・遅刻・早退した(する)場合は、所定の用紙により届け出ていただきます。なお、別途必要な書類(証明書類)を求められる場合があります。

昼食は？

食堂はありませんが、「訓練生ホール」にてお弁当の販売(※業者による事前予約制)をしています。

なお、弁当などを持参された場合にも、「訓練生ホール」をご利用ください。また、飲み物の自動販売機を所内に設置しております。



駐車場は？

車をご利用の方には約50台分の駐車スペース、バイク・自転車等をご利用の方には、約50台分の駐車スペースがあります。入所後に自動車・バイク・自転車にて通所を希望する方は、使用許可申請をしていただきます。

※支障のない限り、原則公共交通機関を利用して通所するようにしてください。





京都府内の訓練コースについて

近畿能開大 京都校 (京都職業能力開発短期大学校)

JR「西舞鶴駅」から京都交通バス東西循環線(右回り)「倉谷口」下車 徒歩3分

〒624-0912 京都府舞鶴市上安1922

TEL: 0773-75-7609(学務係) FAX: 0773-75-4378

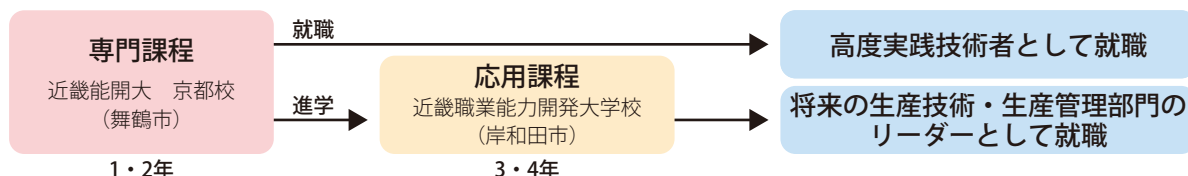
URL: <https://www3.jeed.go.jp/kyoto/college/> e-mail: kyoto-college02@jeed.go.jp

高度実践技術者の育成を目的とした2年制の短期大学校です。



★受験料: 18,000円 年間授業料: 390,000円 (令和5年度実績) 入校料: 169,200円 (デジタルサポートシステム科は入校料が不要です)

| 専門課程 | 期間 | 定員 | 訓練内容 |
|---------|----|-----|--|
| 生産機械技術科 | 2年 | 15人 | ～機械&コンピュータによるロボット制御のコース～ 基礎的な加工技術からCAD/CAMの実習、ロボット技術まで専門的に幅広く学ぶことができます。 |
| 電子情報技術科 | 2年 | 15人 | ～IoT・AI・コンピュータのコース～ コンピュータのハード、ソフト、情報ネットワーク技術、組込みマイコン技術の原理や設計方法など、幅広い技術を学べます。 |



| 専門課程活用型 デュアルシステム課程 | 期間 | 定員 | 訓練内容 |
|-----------------------|----|-----|--|
| デジタルサポートシステム科 | 2年 | 15人 | コンピュータ、電気、電子、ネットワーク、データベース等の技術を習得し、オフィス内または製造現場におけるデジタル社会に対応できる人材を育成します。 |

※詳細は上記HP等でご確認ください。

京都府立高等技術専門校

●京都高等技術専門校 (市営地下鉄「くいな橋駅」下車1番出口正面)

〒612-8416 京都市伏見区竹田流池町121番地の3

TEL: 075-642-4451 FAX: 075-642-4452

URL: <http://www.pref.kyoto.jp/kyokgs/> e-mail: kyokgs-k1@pref.kyoto.lg.jp

- システム設計科
- メカトロニクス科
- 機械加工システム科
- 住建築・リフォーム科
- プロダクトマネジメント科

●京都障害者高等技術専門校 (市営地下鉄「くいな橋駅」下車1番出口正面)

〒612-8416 京都市伏見区竹田流池町121番地の3

TEL: 075-642-1510 FAX: 075-642-1520

URL: <http://www.pref.kyoto.jp/syokgs/> e-mail: kyoskgs-k1@pref.kyoto.lg.jp

- 総合実務科
- ITシステムサポート科
- ものづくりサポート科
- インテリアCADサポート科

●城陽障害者高等技術専門校 (近鉄「新田辺駅」又はJR「京田辺駅」から京都京阪バス「東芦原」下車すぐ)

〒610-0113 城陽市中芦原59番地

TEL: 0774-54-3600 FAX: 0774-56-0528

URL: <http://www.pref.kyoto.jp/joskgs/> e-mail: joskgs@pref.kyoto.lg.jp

- 生産実務科

●陶工高等技術専門校 (市営バス「馬町」下車、渋谷通を東に約700m)

〒605-0924 京都市東山区今熊野阿弥陀ヶ峰町17番地の2

TEL: 075-561-2943 FAX: 075-561-3429

URL: <http://www.pref.kyoto.jp/tokgs/> e-mail: tokgs-k@pref.kyoto.lg.jp

- やきもの成形科 (応用コース)
- やきもの成形科 (基礎コース)
- 絵付デザイン科

●福知山高等技術専門校 (JR「福知山駅」から京都交通バス「専門校前」下車又はJR「石原駅」から徒歩25分)

〒620-0813 福知山市南平野町90番地

TEL: 0773-27-6212 FAX: 0773-27-6213

URL: <http://www.pref.kyoto.jp/fukukgs/> e-mail: fukukgs-shisetsu@pref.kyoto.lg.jp

- 自動車整備科
- ものづくり基礎科
- 総合実務科
- キャリア・プログラム科

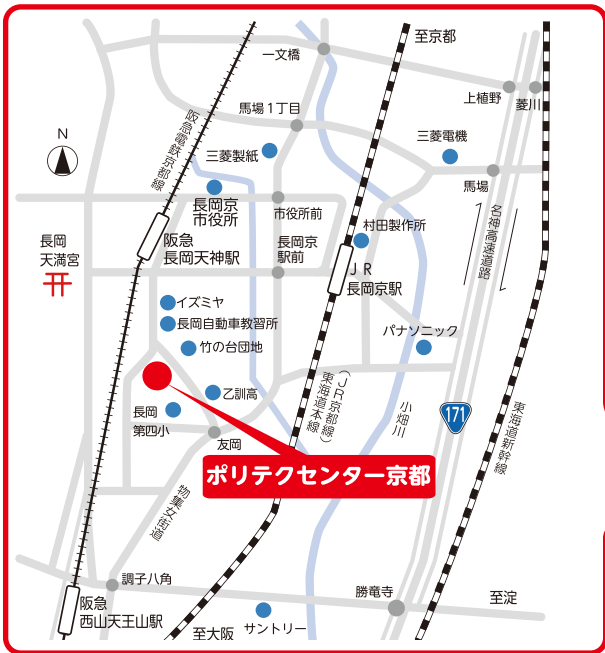


受講のお申込みはハローワークへ

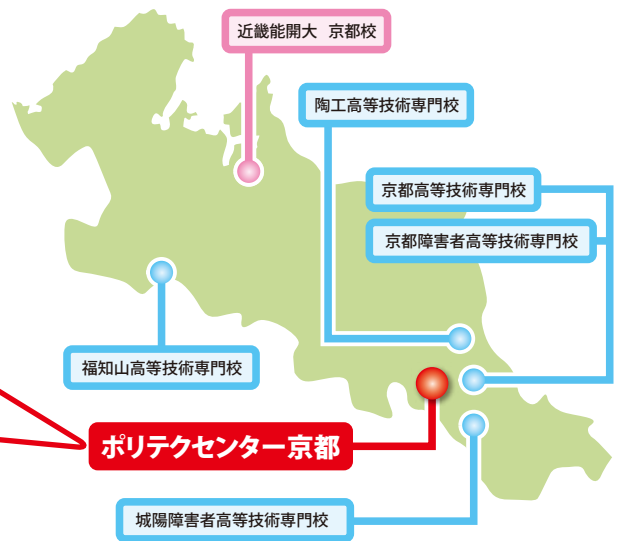
| ハローワーク | 所在地 | 電話番号 | 管轄区域 |
|----------------|--|--------------|--|
| 西陣 (烏丸御池庁舎) | 〒604-0845 京都市中京区烏丸御池上ル北西角 明治安田生命京都ビル1階 | 075-275-2631 | 京都市のうち上京区、中京区、 北区、左京区、右京区、西京区、 亀岡市、南丹市、船井郡 |
| 園部 | 〒622-0001 南丹市園部町宮町71 | 0771-62-0246 | 京都市右京区京北、亀岡市、 南丹市、船井郡 |
| 京都七条 | 〒600-8235 京都市下京区西洞院通塩小路下ル 東油小路町803 | 075-341-8609 | 京都市のうち下京区、 南区、東山区、山科区、 向日市、長岡京市、乙訓郡 |
| 伏見 | 〒612-8058 京都市伏見区風呂屋町232 | 075-602-8609 | 京都市のうち伏見区、 八幡市 |
| 宇治 | 〒611-0021 宇治市宇治池森16-4 | 0774-20-8609 | 宇治市、城陽市、久世郡、 綴喜郡のうち宇治田原町 |
| 京都田辺 | 〒610-0334 京田辺市田辺中央2丁目1-23 | 0774-65-8609 | 京田辺市、綴喜郡のうち井手町、 木津川市、相楽郡 |
| 木津 | 〒619-0214 木津川市木津駅前一丁目50番地 木津地方合同庁舎1階 | 0774-73-8609 | 木津川市、相楽郡のうち笠置町、 和束町、南山城村 |
| 福知山 | 〒620-0933 福知山市東羽合町37 | 0773-23-8609 | 福知山市、綾部市 |
| 綾部 | 〒623-0053 綾部市宮代町宮ノ下23 | 0773-42-8609 | 綾部市 |
| 舞鶴 | 〒624-0937 舞鶴市字西小字西町107-4 | 0773-75-8609 | 舞鶴市 |
| 峰山 | 〒627-0012 京丹後市峰山町杉谷147-13 | 0772-62-8609 | 宮津市、京丹後市、 与謝郡 |
| 宮津 | 〒626-0046 宮津市字中ノ丁2534 宮津地方合同庁舎1階 | 0772-22-8609 | 宮津市、 与謝郡 |



訓練見学説明会 スケジュール ●の日に訓練見学説明会を実施します。



●府内訓練校一覧



らしく、はたらく、
ともに

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構京都支部
京都職業能力開発促進センター



ポリテクセンター京都

〒617-0843 京都府長岡京市友岡1丁目2番1号

TEL.075-951-7397 / FAX.075-951-7393

<https://www3.jeed.go.jp/kyoto/poly/> E-mail kyoto-poly03@jeed.go.jp (※「03」は数字)

ポリテクセンター京都の
紹介動画はこちら



利用交通機関

●阪急電鉄「長岡天神」駅下車、南へ600m（徒歩約8分）

●JR「長岡京」駅下車、西へ1,200m（徒歩約15分）

受講のお申込みはハローワークへ