

# 修了生の活躍事例

企業実習付きコース

## 絶対、ポリテクセンター京都に入所したいと思いました！

今から約8年前にポリテクセンター京都で板金や溶接を学び、アルバイトとして溶接・レーザ加工の仕事に就きました。その後、正社員として働きたく資材を管理をする仕事などに転職しましたが、どうしてもものづくりの仕事がしたく、ネットで機械加工の動画を見て「これだ！」と思い入所を決意しました。

ポリテクセンター京都は以前、ものづくりの仕事へのドアを開けてくれた施設だったので、絶対に機械加工技術科(企業実習付コース)に入所しようと思いました。

## 機械加工が楽しくて仕方なかったです。

担当している機械はNC自動旋盤3台です。

はじめは簡単な形状のものしか加工できませんでしたが、今では溝入れ、ネジ、タップ、クロス穴、皿もみ、すり割加工までできるようになりました。機械加工は本当に自分に合っており、作る楽しみ、工夫する楽しみ、図面通りに完成した時の達成感や感動は今までの仕事と比べものにならないほど素晴らしいです。

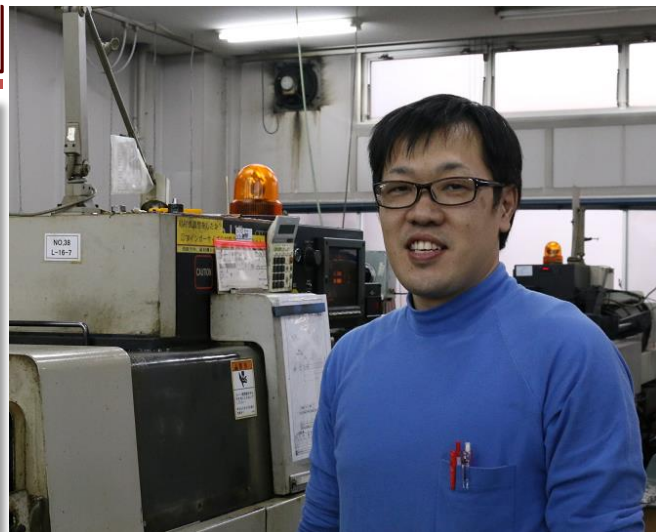
株式会社 丸山製作所

谷川 雄亮 さん (35)

⇒前職：医療材料管理、溶接、フォークリフト作業など

**機械加工技術科**  
(7か月訓練 企業実習付き)

2018年6月 入所  
2018年12月 修了



## 将来は人間的にも技術的にも頼られる人材になりたいです。

現在弊社では、微細加工、難削材加工、特殊加工を始め、加工分野におけるオンリー・ワンを目指していますが、それと同時に検査・管理に関しても全社を挙げて取り組んでいます。その一例として月毎の標語を定め、ホワイトボードに社員が率先して文字やイラストなどを交え、ビジュアルで検査・管理の質の向上を図る取組みをしています。日々経験を積み、工夫と改善を繰り返しながら、技術的にも人間的にも成長し、社会に貢献できる人材を目指したいです。

## 就職先企業での活躍

### 谷川さんの業務

鋼、ステンレス、真鍮など様々な材質の切削条件を考えて、NC旋盤でミクロン単位(1ミリの1000分の1)の精度まで加工する仕事を任せています。



### 採用者の声 工場長 平 康夫 様

谷川さんは企業実習中から当社で働く意欲を感じることができ、作業においても効率よく段取り替えができました。当時から是非採用したいと考えていました。現在も弊社の取り組みである遊心技追チャレンジ«全日本製造業コマ大戦参戦PJ»にも積極的に参加、将来が期待される人材の一人として働いて頂いています。



## 株式会社 丸山製作所 (京都府久世郡久御山町)

現在ポリテクの修了生3名が活躍中

難削材を含む金属切削加工、旋削加工、転造加工、微細・小径・長尺部品加工を単品試作から量産まで幅広く行っています。特に、長尺複合シャフト加工では複数の加工要素を組み合わせ、ミクロン単位で仕上げることを得意とし、品質保証においても高い技術を保有しています。

(製品例)

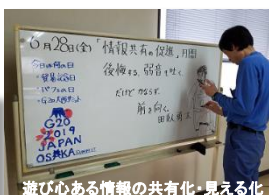
- 産業機械用  
微細加工部品、長尺加工部品



米粒大のねじ加工



長尺複合シャフト加工



遊び心ある情報の共有化・見える化

