

令和6年12月入所(令和7年6月30日修了予定)
【溶接施工技術科(企業実習付)】

※訓練生が企業実習中のため、頂きました指名に対する回答は6月中旬頃となります。

番号	年齢 住所	希望職種	自己PR・希望理由等	主な経歴	資格・免許	通勤希望時間 (以内)
				<職務内容(年数)>		
1	32	溶接工	前職で建機の組立をする中で、各部品に溶接技術が使われていたことに魅力を感じました。 私の強みはこれまでの仕事で培ってきた安全や品質、5Sへの意識と真面目にコツコツと最後まで諦めない性格です。 これまでの職業経験、現在学んでいる溶接技術を活かして、職場内や取引先から信頼される職人になりたいです。	製造、組立、包装等 (5年)	普通自1	京阪 枚方市駅から 1時間
	枚方市			コンビニ業務全般(6年)		
3	44	溶接工 製缶 プレス加工	前職の設備メンテナンスでろう付け作業をされている方を見て、私もものづくりの技術職になりたいと考え溶接施工技術科に入所しました。 私の強みは細かい所にも目が行き届き、分からない所があれば、上司または先輩に必ず聞いて作業を始めてきました。今後はこの強みを活かして妥協しない製品づくりに邁進していきます。	施設管理(10年1か月)	中型自1、電工2種 フォークリフト 1種衛生管理、ボイラー2 ボイラー整備 消防設備甲4・乙6 危険物取扱乙4 第3種冷凍機械 甲種防火管理者 日商簿記3	近鉄 富野荘駅から 1時間
	城陽市			駅員(11か月) 社会保険事務(2年2か月)		
4	54	溶接工	前職ではリサイクル業で被膜配線剥離したり、くず鉄の溶断の経験をしました。 職業訓練で学んだ技能を活かして、今後ものづくりの仕事につきたいと思い訓練を受講しています。 訓練修了後もさらに技能を磨いていき、社会の役に立っていきたいと思います。	配線の被膜剥離、くず鉄 の溶断作業(38年)	普通自1 大型自1	京阪 石清水八幡宮 駅から1時間
	八幡市					
5	47	溶接工 板金工 金属加工	前職は小売業の事務・経理を担当し、業務を円滑に遂行出来るよう努めてきました。 退職を機に、以前より興味があったものづくりに必要な技術の習得を目標とし、日々訓練に取り組んでいます。 就職後は前職で培った継続力を活かしつつ、技術の向上に努めていきます。	事務職(29年)	普通自1	近鉄 向島駅から 1時間
	京都市 伏見区					
6	37	溶接工 板金工	前職の出荷業務ではお客様に合わせた梱包や運送会社選び、こちらで判断ができない場面では営業部で確認を取るなど細かなコミュニケーションを大事にしました。 自分で作ったモノに携わる仕事がしたいと思い、溶接の訓練を受講しています。就職後は役立つモノを生み出せる技術を日々、努力をしていきたいと思っています。	パンの営業販売(6年)	普通自1 AT	近鉄 桃山御陵前駅 から1時間
	京都市 伏見区			倉庫出荷作業(2年6か月)		

令和6年12月入所(令和7年6月30日修了予定)
【溶接施工技術科(企業実習付)】

※訓練生が企業実習中のため、頂きました指名に対する回答は6月中旬頃となります。

番号	年齢 住所	希望職種	自己PR・希望理由等	主な経歴	資格・免許	通勤希望時間 (以内)
				<職務内容(年数)>		
7	33	機械加工 溶接工	ものづくりが好きで前職では金属材料の機械加工をしており、旋盤、フライス盤などの汎用機その他、NCフライス、横フライスを使っていました。現在は溶接施工技術科で切削加工とは違う加工である溶接を学んでおり、1から仕事の内容や方法を学んでいます。 今後は機械加工の経験や溶接の技術、知識を活かせる加工職人になりたいです。	観光農業、栽培、動物の世話(3年)	普通自1 玉掛 クレーン運転(5t未満) 特別教育	JR 宇治駅から 1時間
	宇治市			機械加工、MC、NCフライスを使った加工全般(8年)		