

シーケンス 制御

PLC 制御の応用技術 (数値処理命令編)

コース番号	日程および訓練時間		内 容
C3161	11/10(火), 11(水)	9:15 ~16:00 (12時間)	PLC を使用して、機械の自動化を行うために必要なラダープログラムを、実習を通して学びます。数値データの取り扱い方法、四則演算命令、比較演算命令などを扱います。
定 員	10 名	受 講 料	8,500 円
使用機器	GX Works2、パソコン、PLC (三菱製 Q シリーズ)、スイッチ、表示灯、デジタルスイッチ、デジタル表示機		1. リフレッシュ方式 2. SET、RST 命令 3. 数値データの扱い方 4. 比較演算命令 5. 算術演算命令
持 参 品	筆記用具		

