

シーケンス 制御

PLC プログラミング技術（入出力命令編）

コース番号	日程および訓練時間		内 容
C3151	11/4(水), 5(木)	9:15 ~16:00 (12時間)	PLC を使用して機械の自動化を行うために必要な、ラダープログラムの基本的な手法を、実習を通じて学びます。 <ol style="list-style-type: none">1. PLC の概要2. 入出力ユニットの概要と配線方法3. ラダーによる信号の出入力 (自己保持回路、優先回路)4. タイマ回路5. カウンタ回路
定 員	10 名	受 講 料	8,500 円
使用機器	GX Works2、パソコン、PLC（三菱製 Q シリーズ）、スイッチ、表示灯、デジタルスイッチ、7セグ LED、工具、その他		
持 参 品	筆記用具		

