

コース番号	日程および訓練時間		内 容
C0131	1/26(火), 27(水) 9:15 ~16:00 (12時間)		<p>課題加工実習を通して要求される（形状、寸法、粗さ等）を満たすための工具の選定、加工条件の算出、加工工程の検討やプログラミング作成手法等を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. プログラミングのための基礎知識 2. 各種機能 3. 工具径・工具長補正 4. 固定サイクル 5. サブプログラム 6. 課題図面によるNCプログラミング演習
定 員	10名	受講料 12,000円	
使用機器	マシニングセンタ（OKUMA MB-46VA）、データ入力装置、シミュレーションソフト		
持 参 品	筆記用具、関数電卓（電卓でも可）		<p>※ C0141「マシニングセンタ加工技術」とのセット受講を推奨します。</p>