

コース番号	日程および訓練時間		内 容
<b>C0121</b>	12/3(木), 4(金)	9:15 ~16:00 (12時間)	<p>NC 機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 段取り作業のポイント</li> <li>2. プログラミング時間の短縮</li> <li>3. 加工課題実習</li> <li>4. 改善のための確認・評価</li> </ol> <p>※ C0111 「NC 旋盤プログラミング技術」とのセット受講を推奨します。</p>
定 員	10 名	受 講 料 10,000 円	
使用機器	NC 旋盤 (DMG 森精機 NLX2000) データ入力装置、シミュレーションソフト		
持 参 品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴		

