

コース番号	日程および訓練時間		内 容
C0111	12/1(火), 2(水)	9:15 ~16:00 (12時間)	課題加工実習を通して、要求される条件（形状、寸法、粗さ等）を満たすための加工方法の検討やプログラミング、段取り等を習得します。 1. Gコードを使ったプログラム 2. 加工工程の考え方 3. プログラムの考え方 4. 課題演習
定 員	10名	受 講 料	12,000円
使用機器	NC 旋盤（DMG 森精機 NLX2000） データ入力装置、シミュレーションソフト		※ C0121「NC 旋盤加工技術」とのセット受講を推奨します。
持 参 品	筆記用具、関数電卓（電卓でも可）		