

コース番号	日程および訓練時間		内 容
C0101	10/6(火)~8(木)	9:15 ~16:00 (18時間)	部品加工において要求される条件（形状、寸法、粗さ等）を満たすための加工方法の検討や段取り等について、課題加工実習を通して、実践的なフライス盤技能を習得します。 1. フライス盤における 切削条件について 2. 六面体加工 3. 溝加工
定 員	5 名	受 講 料	29,000 円
使用機器	立形フライス盤（2VB IWASHITA）、各種測定器		
持 参 品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、安全メガネ		

