

# NCプログラミング科

ハローワークインターネットサービス求人検索キーワード

製造、修理、保全、検査、印刷 ⇒ 『金属材料製造、金属加工、溶接』『製品の検査』『工場労務作業』

定員  
各12名

機械加工技術を身に付けたいなら、こちらの科がオススメ。モノづくり業界で主流のマシニングセンタ(MC)などを使用し、製品を作りながら必要な知識と技術を学びます。**5か月目には、実際の現場を経験することができる企業実習があり、現場で働くイメージを確かなものにしてくれます。**

入所

令和8年 9月  
令和9年 3月

※ビジネススキル講習付きコースは1か月早い入所となります。

## 訓練内容

### 測定 & フライス盤作業

9月

3月

図面の読み方、フライス盤という汎用工作機械を用いて、角形状の製品を作る技能を習得します。

- 図面の読み方
- 各種測定器の使い方
- フライス盤の使い方
- 各種加工法(六面体加工、段加工、溝加工、ドリル加工、タップ加工など)

### マシニングセンタ作業

10月

4月

マシニングセンタの操作方法を学びます。特に、マニュアルプログラミングと共にシミュレーションソフトを使いプログラミングを習得し、実際の加工を重点的に行い実務に必要とされる技能の習得をします。

- プログラムの作り方
- マシニングセンタの使い方
- 機械セッティング(段取り作業)から加工・測定まで
- 高速・高能率加工の基本

### NC旋盤 & 2次元CAD

11月

5月

NC旋盤の操作方法を学びます。また、2次元CADの操作方法や図面の描き方を習得します。

- NC旋盤の使い方
- 機械セッティングから加工まで
- 2次元CADの使い方

### CAMシステム応用操作

12月

6月

CAMというNC工作機械に加工を指令するプログラムを作成するソフトを用いて、NCデータの作成方法を習得します。

- CAMによる作図(2D・3D)
- CAMから加工までの流れ
- マシニングセンタによる加工作業

### 企業実習

1月

7月

実際の生産・製造現場の仕事を経験することにより、実践力を身につけることができます。

- 製造における仕事内容の理解
- 訓練で習得したスキルの活用

### フォローアップ

2月

8月

企業実習先で行った業務についての疑問点の解消、今後の課題について知識・技能のレベルアップをはかります。

- 企業実習報告書の作成
- 疑問点の洗い出しと解消
- 自分に必要なスキルの向上

## 資格関係

※任意で取得可能な資格は合格を保証するものではありません。

### 任意で取得可能な資格※

- 技能検定  
〔旋盤作業・フライス盤作業・マシニングセンタ作業・機械検査作業〕3級



就職率

100%

(令和6年度実績)