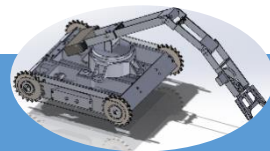


生産技術科総合制作実習発表会



生産技術科総合制作実習発表会が、2月17日（木）当校で開催されました。当校の専門課程で2年間学んだことの集大成で、5グループに分かれ課題にそって、先生方の指導のもとに意見を出し合いながら完成させることができました。また今回も新型コロナウイルス拡大防止の為会場は内部関係者のみの開催となりました。



| テーマ | 内容 |
|----------------------------|--|
| コマの設計・製作 | 規定に基づいた競技用のコマの製作に取り組みました。コロナ禍で大会の参加はできませんでしたが、2分近く回るコマを作成し、先輩が作成したコマとの対戦に勝利することができました。精密なコマに仕上げるために、多くの加工機を使い、様々な取り付け金具（ジグ）も作成しました。 |
| オリジナルプライスゲーム機的设计・製作 | ○△□のパーツをクレーンで釣り上げ、型枠にはめると景品を獲得できるゲーム機です。電磁石などの様々なギミックやメカトロ技術を取り入れたオリジナル装置を作ることができました。 来校者にゲームを体験していただき、ものづくりに関心を持っていただきたいです。 |
| 細穴放電加工機における電極の座屈防止装置の設計・製作 | 金属に直径1ミリ以下の小径穴をあけられる細穴放電加工機は、穴より細長いパイプ電極を使用しますが、細長い電極は折れ曲がり、無駄になりやすいことが難点です。細穴放電加工機に取り付けて電極の折れ曲がりを防ぐ装置を考案し、課題克服に取り組み、3種類の装置が完成しました。 |
| 移動式アームロボットの設計・製作 | 2本指、3本指、バケット型の3タイプのアタッチメント交換ができるハンドが備わるアームロボットを製作しました。産業用ロボットのエンジニアを目指し、応用課程の生産ロボットシステムコースを専攻するグループメンバーもいることでしょう。 |
| 教材用モールドベースの設計・製作 | プラスチック製品の成形に多く用いられる射出成形法を理解しやすくするための教材製作に取り組みました。本来は鋼材製の金型の枠組み本体（モールドベース）を、透明で軽量のアクリル素材にすることで、金型内部の構造が見えやすく、取り扱いやすくしました。アクリルの加工面を見栄え良く仕上げる切削条件が、普段の授業の金属切削とは異なり、セッティングに苦労しました。 |



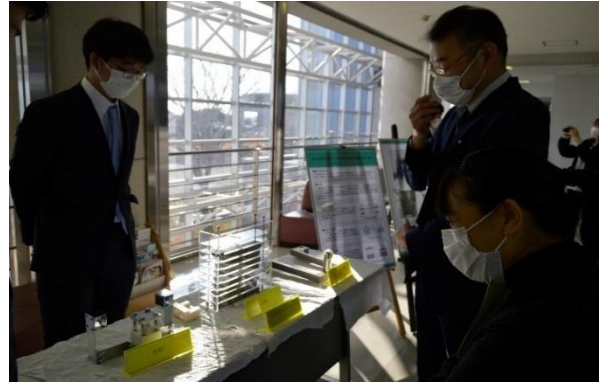
たくさんの質問や意見が飛び交いました！



先輩が製作したコマよりも強いコマを製作するために試行錯誤しました。



オリジナルプライスゲーム機です。ゲームに真剣です！



質問攻めにあいましたが、電極も心も折れませんでした。さすが座屈防止装置！



移動式アームロボットのプレゼンです。多彩なハンドで心もつかみみます！



教材用モールドベースの製作。透明で輝いて美しい！



発表後の安心した笑顔は最高ですね！お疲れ様！！

