

2026年度

能力開発 セミナーガイド

ものづくり企業の「人材育成」をお手伝いします!!

機 械

ポリテクセンター高知 P.11～
(高知職業能力開発促進センター)

高知職業能力開発短期大学校 P.20～

電 気

ポリテクセンター高知 P.17～
(高知職業能力開発促進センター)

高知職業能力開発短期大学校 P.34～

電子・情報

高知職業能力開発短期大学校 P.29～

居 住

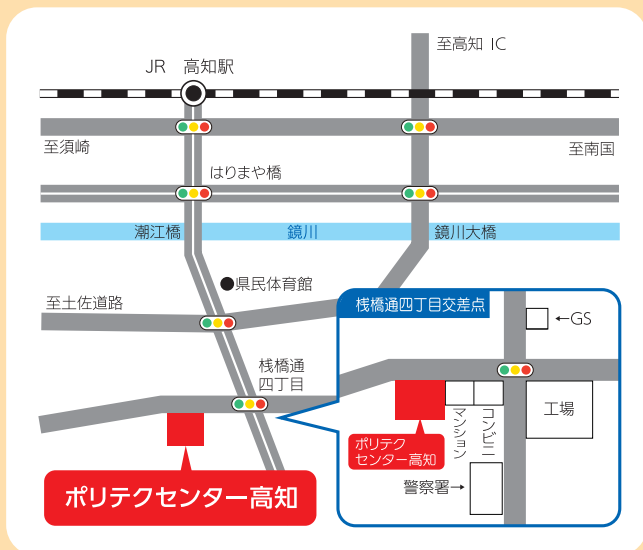
ポリテクセンター高知 P.19～
(高知職業能力開発促進センター)

／らしく、はたらく、
ともに／



JEED 高知

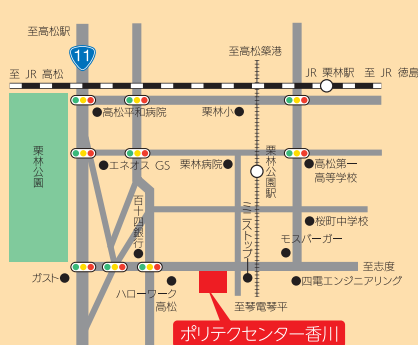
〒781-8010 高知市棧橋通四丁目15-68
TEL 088-832-0447 訓練課(直通)
FAX 088-831-3008
<https://www3.jeed.go.jp/kochi/poly/>



〒781-5232 香南市野市町西野1595-1
TEL 0887-56-4100 学務援助課(直通)
FAX 0887-56-4130
<https://www3.jeed.go.jp/kochi/college/>



〒770-0942 徳島県徳島市昭和町8-27-20
TEL 088-654-5102 訓練課(直通)
FAX 088-654-5103
<https://www3.jeed.go.jp/tokushima/poly/>



〒761-8063 香川県高松市花ノ宮町2-4-3
TEL 087-867-6716 訓練課(直通)
FAX 087-867-6856
<https://www3.jeed.go.jp/kagawa/poly/>



〒791-8044 愛媛県松山市西垣生町2184
TEL 089-972-0329 訓練課(直通)
FAX 089-972-0959
<https://www3.jeed.go.jp/ehime/poly/>



〒763-0093 香川県丸亀市郡家町3202
TEL 0877-24-6298 援助計画課(直通)
FAX 0877-24-6291
<https://www3.jeed.go.jp/kagawa/college/>



能力開発セミナー活用満足度調査

事業主の活用満足度

84%

受講者の活用満足度

97%

高知職業能力開発短期大学校及びポリテクセンター高知（高知職業能力開発促進センター）では、能力開発セミナーの「品質向上」のため、アンケートのご協力を頂いております。

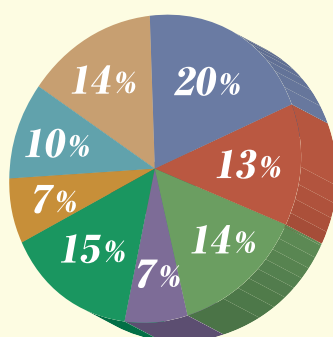
その結果、事業主の皆様、受講者の皆様から「生産性向上等につながった」、「役立っている」とご好評を頂いております。

当セミナーを有効に活用して頂くことは、技術・技能の支援を行う施設として大変うれしいことです。

今後ともこの結果に甘んじることなく、ひとつひとつの能力開発セミナーの「品質の向上」を目指してまいります。

アンケート結果「生産性向上等につながった」または「役に立った」との回答の理由。（複数回答可）

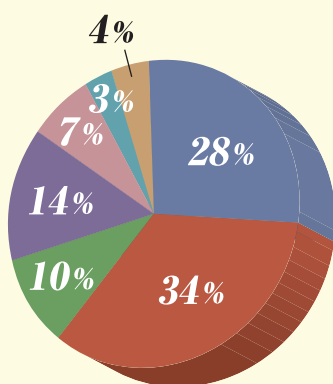
事業主の満足度調査



【生産性向上等につながった理由】

- ① 専門性の向上
- ② 業務改善や問題・課題解決
- ③ 仕事の範囲の幅
- ④ 伝達・指導能力の向上
- ⑤ 意識改革や役割確認
- ⑥ 管理やマネジメント能力
- ⑦ 作業効率の向上
- ⑧ 他の社員への啓発

受講者の満足度調査

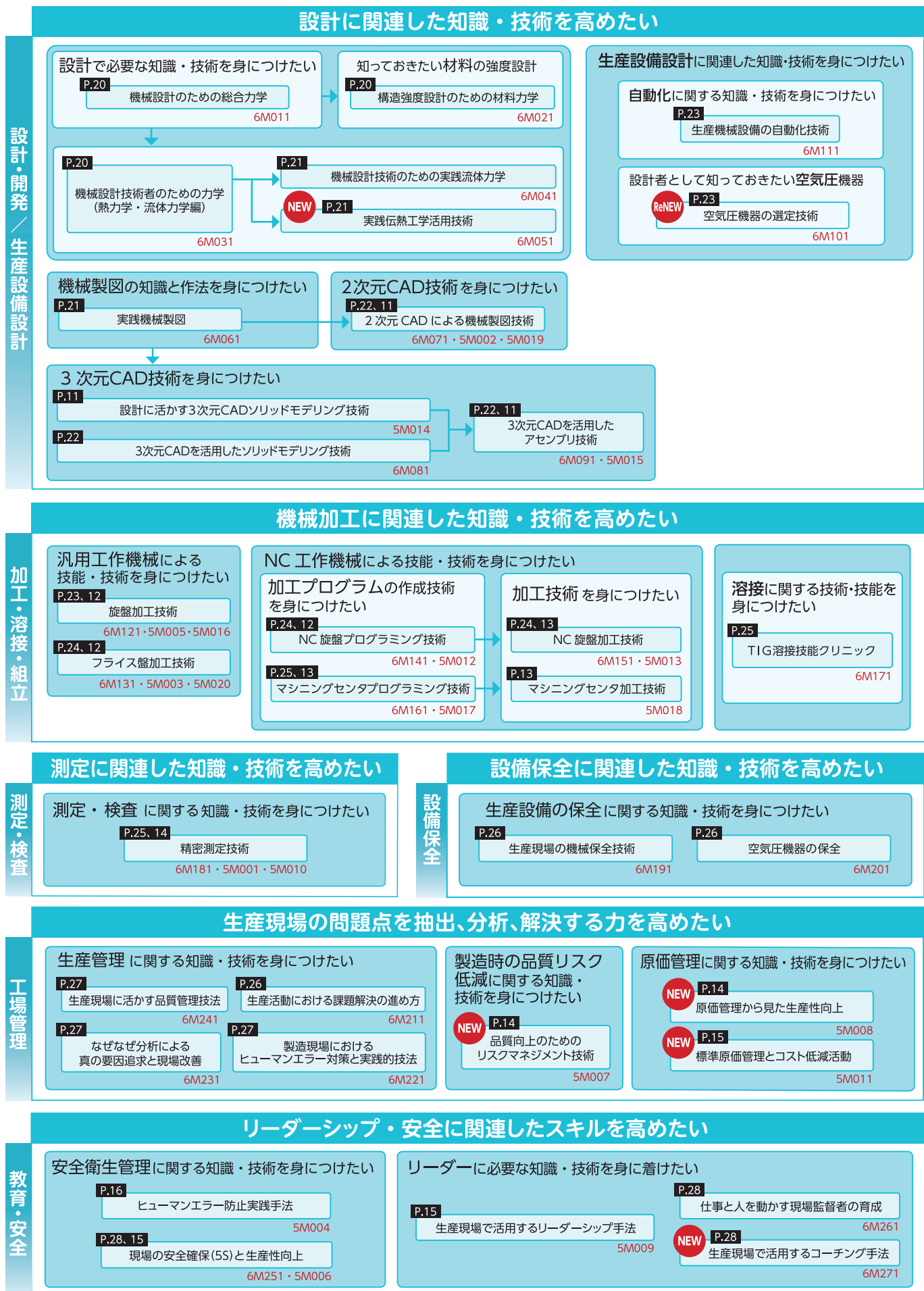


【役に立った理由】

- ① 専門的な知識及び技能・技術が高まった
- ② 新たな知識及び技能技術が身についた
- ③ これまでの仕事を（職務）を理論的に整理することができた
- ④ 業務（生産性や品質の維持・向上等）に役立てることができる
- ⑤ 他の従業員への伝達による組織全体のスキルアップ
- ⑥ 新たな製品やサービスの開発
- ⑦ 事業の拡大や新たな分野への展開

機械系コースマップ

※矢印の順に体系的に受講されることをお勧めします。



電子・情報系コースマップ

システム開発に関する知識・技術を高めたい

アプリ・AI・ローコード・クラウド・IoT

オブジェクト指向に基づくプログラミング技術を習得したい

P.30

オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術 (Java言語実践編)

6D211

Python 言語による
プログラミング技術を習得したい

P.30

オープンソース開発環境による
スクリプト開発技術
<Python文法編>

6D041・6D042

Python 言語の
ライブラリ活用技術を習得したい

P.30

オープンソースによる
実践ライブラリ活用技術
<Python編>

6D241

画像処理・プログラミングに
関する技術を習得したい

P.31

オープンソースによる画像処理・
認識プログラム開発
(Python+OpenCV編)

6D131

機械学習・Pythonプログラミングに
関する技術を習得したい

NEW

P.31

オープンソフトウェアライブラリを用いた
人工知能 (AI) 活用技術 (Pythonプログラミング編)

6D281

機械学習・生成AI活用に関する技術を
習得したい

NEW

P.31

オープンソフトウェアライブラリを用いた
人工知能 (AI) 活用技術 (生成AI活用編)

6D291

製造現場のデータを活用をする技術を習得したい

NEW

P.32

ローコードアプリ開発による製造現場のデータ活用技術<Power Platform編>

6D271

クラウドを利用したWebサイト構築に関する技術を
習得したい

NEW

P.32

クラウドプラットフォーム活用技術 (AWS編)

6D311・6D312

IoTデータのクラウド一元管理に関する技術を
習得したい

NEW

P.33

クラウド活用によるIoTシステム構築技術 (AWS編)

6D301

IoTのためのRaspberry Pi活用法を習得したい

P.32

シングルボードコンピュータ活用によるIoTシステム構築技術<Raspberry PiによるIoT活用>

6D021

LANの構築、運用に関する知識・技術を高めたい

ネットワーク

LANの導入・TCP/IPネットワーク
に関する技術を身につけたい

P.33

製造現場における LAN 活用技術
(TCP/IPネットワーク編)

6D121

LAN の導入・TCP/IP ネットワークの
構築・管理技術を身につけたい

P.33

VLAN間ルーティング技術

6D011

電子回路に関する知識・技術を高めたい

電子回路

はんだ付け技術を身につけたい

P.29

基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術

6D101・6D102

電子機器組立て技術を身につけたい

P.29

電子回路製作と実装技術
(機器組み立て編)

6D231・6D232

電気系コースマップ

制御盤内の配線や、PLCプログラミング、電気保全に関する知識・技術を得たい

制御・保全

シーケンス制御に関する
知識・技術を身につけたい

P.34、17

有接点シーケンス制御の実践技術

6D061・6D062・6D063・5D001

電気理論や電気工事測定・
検査技術を身につけたい

P.18

現場のための電気保全技術

5D005

PLC プログラム の知識・技術
を身につけたい

P.34

実践的PLC制御技術

6D071・6D072・6D073

P.17

PLC による自動化制御技術

5D004

電動機の知識・技術を身につけたい

P.17

シーケンス制御による電動機制御技術

5D002

制御盤などの保全に関する
技能・知識を身につけたい

P.18

電気系保全実践技術

5D003

居住系コースマップ

建築計画に関連した知識・技術を得たい

建築計画・建築意匠設計

建築CAD (2次元) に関連した
知識・技術を身につけたい

P.19

実践建築設計 2次元CAD技術

5H001・5H002・5H006

建築CAD (3次元) に関連した
知識・技術を身につけたい

P.19

実践建築設計3次元CAD技術
(設計図面とプレゼンテーション編)

5H003・5H005・5H007

調査・点検に関連した知識・技術を得たい

調査・点検

ドローンによる建物劣化診断の技術を身につけたい

P.19

ドローンを活用した建物劣化診断技術

5H004・5H008

能力開発セミナー実施コース一覧

機械系コース

DX …デジタルトランスフォーメーションに対応しているコースです

コース名	実施施設	日 程	コース 番号	受講料	定員	掲載 ページ
機械設計						
2次元CADによる機械製図技術	ポリテク	4/23 (木), 24 (金)	5M002	10,000	10	11
2次元CADによる機械製図技術	ポリテク	12/10 (木), 11 (金)	5M019	10,000	10	11
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	ポリテク	11/11 (水), 12 (木), 13 (金)	5M014	12,500	10	11
3次元CADを活用したアセンブリ技術 DX	ポリテク	11/19 (木), 20 (金)	5M015	8,500	10	11
機械設計のための総合力学	高知短大	8/3 (月), 4 (火)	6M011	15,000	12	20
構造強度設計のための材料力学	高知短大	1/20 (水), 21 (木)	6M021	16,000	12	20
機械設計技術者のための力学 (熱力学・流体力学編)	高知短大	9/10 (木), 11 (金)	6M031	13,500	12	20
機械設計技術のための実践流体力学	高知短大	12/21 (月), 22 (火)	6M041	18,500	12	21
NEW 実践伝熱工学活用技術	高知短大	3/8 (月), 9 (火)	6M051	17,000	12	21
実践機械製図	高知短大	5/12 (火), 13 (水), 14 (木)	6M061	13,500	12	21
2次元CADによる機械製図技術 (AutoCAD編)	高知短大	6/4 (木), 5 (金)	6M071	8,000	12	22
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 (SolidWorks編)	高知短大	6/24 (水), 25 (木)	6M081	8,000	12	22
3次元CADを活用したアセンブリ技術 (SolidWorks編) DX	高知短大	8/19 (水), 20 (木)	6M091	8,000	12	22
制御システム設計						
ReNEW 空気圧機器の選定技術	高知短大	9/3 (木), 4 (金)	6M101	10,000	10	23
生産システム設計						
生産機械設備の自動化技術 DX	高知短大	10/26 (月), 27 (火), 28 (水)	6M111	22,000	12	23
機械加工						
フライス盤加工技術	ポリテク	5/13 (水), 14 (木), 15 (金)	5M003	21,000	7	12
フライス盤加工技術	ポリテク	1/13 (水), 14 (木), 15 (金)	5M020	21,000	7	12
旋盤加工技術	ポリテク	5/20 (水), 21 (木), 22 (金)	5M005	15,000	10	12
旋盤加工技術	ポリテク	11/25 (水), 26 (木), 27 (金)	5M016	15,000	10	12
NC旋盤プログラミング技術	ポリテク	10/20 (火), 21 (水)	5M012	8,500	10	12
NC旋盤加工技術	ポリテク	10/22 (木), 23 (金)	5M013	8,500	10	13
マシニングセンタプログラミング技術	ポリテク	12/1 (火), 2 (水)	5M017	9,500	10	13
マシニングセンタ加工技術	ポリテク	12/3 (木), 4 (金)	5M018	9,500	10	13
旋盤加工技術	高知短大	12/2 (水), 3 (木)	6M121	15,000	6	23
フライス盤加工技術	高知短大	5/26 (火), 27 (水)	6M131	16,000	5	24
NC旋盤プログラミング技術	高知短大	7/18 (土), 25 (土)	6M141	9,000	10	24
NC旋盤加工技術	高知短大	12/12 (土), 19 (土)	6M151	9,500	10	24
マシニングセンタプログラミング技術	高知短大	7/29 (水), 30 (木)	6M161	8,000	10	25
金属加工/成形加工						
TIG溶接技能クリニック	高知短大	10/22 (木), 23 (金)	6M171	22,500	5	25
測定・検査						
精密測定技術	ポリテク	4/16 (木), 17 (金)	5M001	8,500	10	14
精密測定技術	ポリテク	9/10 (木), 11 (金)	5M010	8,500	10	14
精密測定技術	高知短大	9/29 (火), 30 (水)	6M181	7,500	10	25
設備保全						
生産現場の機械保全技術	高知短大	1/13 (水), 14 (木)	6M191	14,500	20	26
空気圧機器の保全	高知短大	11/12 (木), 13 (金)	6M201	10,000	10	26
工場管理・生産管理						
NEW 品質向上のためのリスクマネジメント技術	ポリテク	7/13 (月), 14 (火)	5M007	10,500	12	14
NEW 原価管理から見た生産性向上	ポリテク	7/16 (木), 17 (金)	5M008	10,000	12	14
NEW 標準原価管理とコスト低減活動	ポリテク	10/13 (火), 14 (水)	5M011	7,000	12	15
生産活動における課題解決の進め方	高知短大	5/20 (水), 21 (木)	6M211	15,000	12	26
製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法	高知短大	12/10 (木), 11 (金)	6M221	12,500	15	27
なぜなぜ分析による真の要因追求と現場改善	高知短大	7/21 (火), 22 (水)	6M231	16,500	12	27
生産現場に活かす品質管理技法	高知短大	9/16 (水), 17 (木)	6M241	13,000	12	27
教育訓練・安全衛生						
現場の安全確保と(5S)と生産性向上	ポリテク	6/11 (木), 12 (金)	5M006	17,000	12	15
生産現場で活用するリーダーシップ手法	ポリテク	8/6 (水), 8/7 (木)	5M009	10,000	12	15
ヒューマンエラー防止実践手法	ポリテク	5/18 (月), 19 (火)	5M004	10,500	12	16
現場の安全確保(5S)と生産性向上	高知短大	10/13 (火), 14 (水)	6M251	12,000	15	28
仕事と人を動かす現場監督者の育成	高知短大	11/25 (水), 26 (木)	6M261	10,500	12	28
NEW 生産現場で活用するコーチング手法	高知短大	1/18 (月), 19 (火)	6M271	16,500	12	28

一覧表の実施施設は右記に対応しています。

高知職業能力開発短期大学校： **高知短大**
ポリテクセンター高知： **ポリテク**



電子・情報系コース

コース名	実施施設	日 程	コース 番号	受講料	定員	掲載 ページ
電子回路						
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	高知短大	9/17 (木), 18 (金)	6D101	10,500	10	29
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	高知短大	11/12 (木), 13 (金)	6D102	10,500	10	29
電子回路製作と実装技術 (機器組み立て編)	高知短大	9/24 (木), 25 (金)	6D231	13,000	10	29
電子回路製作と実装技術 (機器組み立て編)	高知短大	12/3 (木), 4 (金)	6D232	13,000	10	29
アプリ・AI・ローコード・クラウド・IoT						
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術 (Java言語実践編)	高知短大	5/21 (木), 22 (金)	6D211	10,500	10	30
オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術<Python文法編>	DX 高知短大	6/25 (木), 26 (金)	6D041	10,500	10	30
オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術<Python文法編>	DX 高知短大	10/15 (木), 16 (金)	6D042	10,500	10	30
オープンソースによる実践ライブラリ活用技術<Python編>	DX 高知短大	8/27 (木), 28 (金)	6D241	10,500	10	30
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発 (Python+OpenCV編)	DX 高知短大	12/10 (木), 11 (金)	6D131	12,500	10	31
NEW オープンソフトウェアライブラリを用いた人工知能 (AI)活用技術 (Pythonプログラミング編)	DX 高知短大	11/5 (木), 6 (金)	6D281	10,500	10	31
NEW オープンソフトウェアライブラリを用いた人工知能 (AI)活用技術 (生成AI活用編)	DX 高知短大	9/1 (火), 2 (水)	6D291	10,500	10	31
NEW ローコードアプリ開発による製造現場のデータ活用技術<Power Platform編>	DX 高知短大	8/19 (水), 20 (木)	6D271	10,500	10	32
シングルボードコンピュータ活用によるIoTシステム構築技術<Raspberry PiによるIoT活用>	DX 高知短大	11/26 (木), 27 (金)	6D021	12,500	12	32
NEW クラウドプラットフォーム活用技術 (AWS編)	DX 高知短大	7/9 (木), 10 (金)	6D311	10,500	10	32
NEW クラウドプラットフォーム活用技術 (AWS編)	DX 高知短大	9/10 (木), 11 (金)	6D312	10,500	10	32
NEW クラウド活用によるIoTシステム構築技術 (AWS編)	DX 高知短大	10/22 (木), 23 (金)	6D301	10,500	10	33
ネットワーク						
製造現場におけるLAN活用技術 (TCP/IPネットワーク編)	DX 高知短大	6/11 (木), 12 (金)	6D121	10,500	10	33
VLAN間ルーティング技術	DX 高知短大	10/1 (木), 2 (金)	6D011	10,500	10	33

電気系コース

コース名	実施施設	日 程	コース 番号	受講料	定員	掲載 ページ
制御・保全						
有接点シーケンス制御の実践技術	ポリテク	6/3 (水), 4 (木)	5D001	10,000	10	17
有接点シーケンス制御の実践技術	高知短大	4/21 (火), 22 (水)	6D061	10,500	10	34
有接点シーケンス制御の実践技術	高知短大	9/3 (木), 4 (金)	6D062	10,500	10	34
有接点シーケンス制御の実践技術	高知短大	1/26 (火), 27 (水)	6D063	10,500	10	34
シーケンス制御による電動機制御技術	ポリテク	8/19 (水), 20 (木)	5D002	10,000	10	17
PLCによる自動化制御技術	ポリテク	12/2 (水), 3 (木)	5D004	10,500	10	17
現場のための電気保全技術	ポリテク	12/16 (水), 17 (木)	5D005	9,000	10	18
電気系保全実践技術	ポリテク	10/21 (水), 22 (木)	5D003	9,500	10	18
設計・施工						
実践的PLC制御技術	高知短大	6/16 (火), 17 (水)	6D071	10,500	10	34
実践的PLC制御技術	高知短大	10/13 (火), 14 (水)	6D072	10,500	10	34
実践的PLC制御技術	高知短大	2/3 (水), 4 (木)	6D073	10,500	10	34

居住系コース

コース名	実施施設	日 程	コース 番号	受講料	定員	掲載 ページ
建築計画・建築意匠設計						
実践建築設計2次元CAD技術	ポリテク	4/6 (月), 7 (火)	5H001	11,000	10	19
実践建築設計2次元CAD技術	ポリテク	5/14 (木), 15 (金)	5H002	10,000	10	19
実践建築設計2次元CAD技術	ポリテク	11/12 (木), 13 (金)	5H006	11,000	10	19
実践建築設計3次元CAD技術 (設計図面とプレゼンテーション編)	ポリテク	6/18 (木), 19 (金)	5H003	10,500	10	19
実践建築設計3次元CAD技術 (設計図面とプレゼンテーション編)	ポリテク	10/8 (木), 9 (金)	5H005	10,500	10	19
実践建築設計3次元CAD技術 (設計図面とプレゼンテーション編)	ポリテク	12/17 (木), 18 (金)	5H007	11,000	10	19
測定・検査						
ドローンを活用した建物劣化診断技術	DX ポリテク	7/16 (木), 17 (金)	5H004	17,500	12	19
ドローンを活用した建物劣化診断技術	DX ポリテク	1/14 (木), 15 (金)	5H008	17,500	12	19

ポリテクセンター高知（高知職業能力開発促進センター） 実施スケジュール一覧

機械系コース

コース番号	コース名	ページ	4月	5月	6月
5M001	精密測定技術	14	16、17		
5M002	2次元CADによる機械製図技術	11	23、24		
5M003	フライス盤加工技術	12		13、14、15	
5M004	ヒューマンエラー防止実践手法	16		18、19	
5M005	旋盤加工技術	12		20、21、22	
5M006	現場の安全確保（5S）と生産性向上	15			11、12
5M007	NEW 品質向上のためのリスクマネジメント技術	14			
5M008	NEW 原価管理から見た生産性向上	14			
5M009	生産現場で活用するリーダーシップ手法	15			
5M010	精密測定技術	14			
5M011	NEW 標準原価管理とコスト低減活動	15			
5M012	NC旋盤プログラミング技術	12			
5M013	NC旋盤加工技術	13			
5M014	設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	11			
5M015	3次元CADを活用したアセンブリ技術 DX	11			
5M016	旋盤加工技術	12			
5M017	マシニングセンタプログラミング技術	13			
5M018	マシニングセンタ加工技術	13			
5M019	2次元CADによる機械製図技術	11			
5M020	フライス盤加工技術	12			

電気系コース

コース番号	コース名	ページ	4月	5月	6月
5D001	有接点シーケンス制御の実践技術	17			3、4
5D002	シーケンス制御による電動機制御技術	17			
5D003	電気系保全実践技術	18			
5D004	PLCによる自動化制御技術	17			
5D005	現場のための電気保全技術	18			

居住系コース

コース番号	コース名	ページ	4月	5月	6月
5H001	実践建築設計2次元CAD技術	19	6、7		
5H002	実践建築設計2次元CAD技術	19		14、15	
5H003	実践建築設計3次元CAD技術（設計図面とプレゼンテーション編）	19			18、19
5H004	ドローンを活用した建物劣化診断技術 DX	19			
5H005	実践建築設計3次元CAD技術（設計図面とプレゼンテーション編）	19			
5H006	実践建築設計2次元CAD技術	19			
5H007	実践建築設計3次元CAD技術（設計図面とプレゼンテーション編）	19			
5H008	ドローンを活用した建物劣化診断技術 DX	19			

平日 9:00~16:00

平日 9:15~16:15

平日 9:15~17:30

平日 9:30~16:30

7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
13、14								
16、17								
	6、7							
		10、11						
			13、14					
			20、21					
			22、23					
				11、12、13				
				19、20				
				25、26、27				
					1、2			
					3、4			
					10、11			
						13、14、15		

7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
	19、20							
			21、22					
					2、3			
					16、17			

7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
16、17								
			8、9					
				12、13				
					17、18			
						14、15		

高知職業能力開発短期大学校 実施スケジュール一覧

機械系コース

コース番号	コース名	ページ	4月	5月
6M011	機械設計のための総合力学	20		
6M021	構造強度設計のための材料力学	20		
6M031	機械設計技術者のための力学(熱力学・流体力学編)	20		
6M041	機械設計技術のための実践流体力学	21		
6M051	NEW 実践伝熱工学活用技術	21		
6M061	実践機械製図	21		12、13、14
6M071	2次元CADによる機械製図技術(AutoCAD編)	22		
6M081	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術(SolidWorks編)	22		
6M091	3次元CADを活用したアセンブリ技術(SolidWorks編) DX	22		
6M101	ReNEW 空気圧機器の選定技術	23		
6M111	生産機械設備の自動化技術 DX	23		
6M121	旋盤加工技術	23		
6M131	フライス盤加工技術	24		26、27
6M141	NC旋盤プログラミング技術	24		
6M151	NC旋盤加工技術	24		
6M161	マシニングセンタプログラミング技術	25		
6M171	TIG溶接技能クリニック	25		
6M181	精密測定技術	25		
6M191	生産現場の機械保全技術	26		
6M201	空気圧機器の保全	26		
6M211	生産活動における課題解決の進め方	26		20、21
6M221	製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法	27		
6M231	なぜなぜ分析による真の要因追求と現場改善	27		
6M241	生産現場に活かす品質管理技法	27		
6M251	現場の安全確保(5S)と生産性向上	28		
6M261	仕事と人を動かす現場監督者の育成	28		
6M271	NEW 生産現場で活用するコーチング手法	28		

電子・情報系コース

コース番号	コース名	ページ	4月	5月
6D101	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	29		
6D102	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	29		
6D231	電子回路製作と実装技術(機器組み立て編)	29		
6D232	電子回路製作と実装技術(機器組み立て編)	29		
6D211	オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術(Java言語実践編)	30		21、22
6D041	オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術<Python文法編> DX	30		
6D042	オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術<Python文法編> DX	30		
6D241	オープンソースによる実践ライブラリ活用技術<Python編> DX	30		
6D131	オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発(Python+OpenCV編) DX	31		
6D281	NEW オープンソフトウェアライブラリを用いた人工知能(AI)活用技術(Pythonプログラミング編) DX	31		
6D291	NEW オープンソフトウェアライブラリを用いた人工知能(AI)活用技術(生成AI活用編) DX	31		
6D271	NEW ローコードアプリ開発による製造現場のデータ活用技術<Power Platform編> DX	32		
6D311	NEW クラウドプラットフォーム活用技術(AWS編) DX	32		
6D312	NEW クラウドプラットフォーム活用技術(AWS編) DX	32		
6D021	シングルボードコンピュータ活用によるIoTシステム構築技術<Raspberry PiによるIoT活用> DX	32		
6D301	NEW クラウド活用によるIoTシステム構築技術(AWS編) DX	33		
6D121	製造現場におけるLAN活用技術(TCP/IPネットワーク編) DX	33		
6D011	VLAN間ルーティング技術 DX	33		

電気系コース

コース番号	コース名	ページ	4月	5月
6D061	有接点シーケンス制御の実践技術	34	21、22	
6D062	有接点シーケンス制御の実践技術	34		
6D063	有接点シーケンス制御の実践技術	34		
6D071	実践的PLC制御技術	34		
6D072	実践的PLC制御技術	34		
6D073	実践的PLC制御技術	34		

平日 9:00~16:50

平日 9:30~16:30

平日 9:00~17:30

平日 9:30~16:15

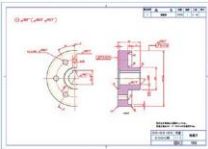
休日 9:30~16:30

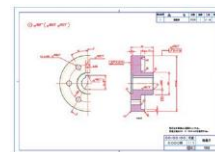
6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		3、4							
			10、11				20、21		
						21、22			
									8、9
4									
4、5									
24、25									
		19、20							
			3、4						
				26、27、28					
						2、3			
	18、25								
	29、30					12、19			
				22、23					
			29、30						
							13、14		
					12、13				
						10、11			
	21、22								
			16、17						
				13、14					
					25、26				
							18、19		

6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			17、18						
					12、13				
			24、25						
						3、4			
25、26									
				15、16					
		27、28							
						10、11			
					5、6				
			1、2						
		19、20							
	9、10								
			10、11						
					26、27				
11、12				22、23					
				1、2					

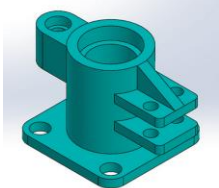
6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
			3、4						
							26、27		
16、17									
				13、14					
								3、4	

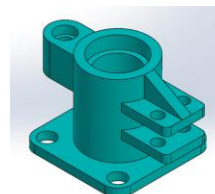
■機械設計

実施場所	ポリテクセンター高知			
2次元CADによる機械製図技術			定 員	10名
			受講料	10,000円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M002	4/23 (木)、24 (金) [2日間]		各日9:00 ～ 16:00	
5M019	12/10 (木)、11 (金) [2日間]			
訓 練 内 容	機械設計における2次元の意義を理解し、図面に描かれている形状の認識や適切な形状表現、寸法や公差の知識など機械製図規格を正確に知ることにより、設計業務や加工業務を円滑に遂行できる能力を習得します。 1.機械製図概要 2.2次元CADの操作 3.2次元CADでの作図の進め方 4.加工を意識した設計製図 			
対 象 者	製品設計・開発業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	2次元CADソフト (AutoCAD)	持参品	筆記用具	

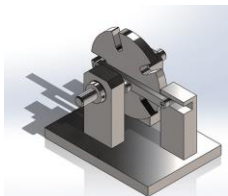


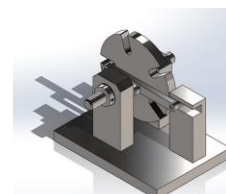
実施場所	ポリテクセンター高知			
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術			定 員	10名
			受講料	12,500円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M014	11/11 (水)、12 (木)、13 (金) [3日間]		各日9:00 ～ 16:00	
訓 練 内 容	製品設計業務における生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた「製品(部品)機能＝フィーチャー」と捉えた開発・設計への3次元CAD活用方法、図面の活用および設計検討などの検証方法を習得します。 1.3次元CADの操作 2.モデリング時のポイント 3.モデリングの修正 4.モデルの図面化			
対 象 者	製品設計・開発業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	3次元CADソフト (SolidWorks)	持参品	筆記用具	



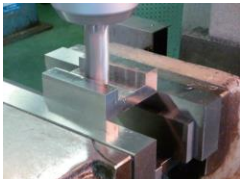


実施場所	ポリテクセンター高知		DX 対応コース	
3次元CADを活用したアセンブリ技術			定 員	10名
			受講料	8,500円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M015	11/19 (木)、20 (金) [2日間]		各日9:00 ～ 16:00	
訓 練 内 容	製品設計業務における変更作業の効率化をめざして、「製品 (部品) 機能＝フィーチャー (形状特徴)」と捉えたモデリング機能の活用法や「機能展開＝アセンブリ」と捉えた設計機能の活用法を習得します。 1.コースの概要及び留意事項 2.設計とは 3.アセンブリ3か条 4.検証ツールとアセンブリ3か条 5.検証作業 6.まとめ			
対 象 者	製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	3次元CADソフト (SolidWorks)	持参品	筆記用具	
備 考	5M014「設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」とのセット受講をお勧めします。			





■機械加工

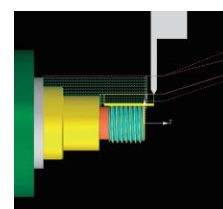
実施場所	ポリテクセンター高知			
フライス盤加工技術			定 員	7名
			受講料	21,000円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M003	5/13（水）、14（木）、15（金）[3日間]		各日9:00 ～ 16:00	
5M020	1/13（水）、14（木）、15（金）[3日間]			
訓 練 内 容	フライス盤加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、フライス盤作業に関する技能・技術を習得します。 1.フライス盤の概要 2.工具の種類と切削条件の決定 3.加工実習 ①六面体加工 ②段付け加工 ③溝加工 等 4.まとめ			
対 象 者	機械加工作業業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	汎用フライス盤 (静岡鉄工所SV-W,イワシタ 2VB)		持参品	筆記用具,作業着,作業帽,安全靴,保護メガネ
備 考	保護メガネは貸し出しもあります			



実施場所		ポリテクセンター高知	
旋盤加工技術		定 員	10名
		受講料	15,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
5M005	5/20（水）、21（木）、22（金）[3日間]		各日9:00 ～ 16:00
5M016	11/25（水）、26（木）、27（金）[3日間]		
訓 練 内 容	旋盤加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。 1.汎用旋盤の概要 2.工具の種類と切削条件の決定 3.加工実習 ①端面加工 ②外径加工 ③穴加工 ④内径加工 ⑤溝加工 等 4.まとめ		
対 象 者	機械加工作業業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	旋盤（TAKISAWA TAL-460） 切削工具各種、測定器各種	持参品	筆記用具,作業着,作業帽,安全靴,保護メガネ
備 考	保護メガネは貸し出しもあります		

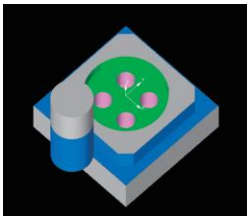


実施場所	ポリテクセンター高知		
NC旋盤プログラミング技術		定 員	10名
		受講料	8,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
5M012	10/20（火）、21（水）[2日間]	各日9:00 ～ 16:00	
訓 練 内 容	NC旋盤加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得します。 1.各種機能とプログラム作成方法 3.プログラムの検証と評価 2.プログラミング課題実習		
対 象 者	機械加工作業業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	切削シミュレーションソフト (NCVIEW)	持参品	筆記用具



■機械加工

実施場所		ポリテクセンター高知		
NC旋盤加工技術			定 員	10名
			受講料	8,500円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M013	10/22 (木)、23 (金) [2日間]		各日9:00 ～ 16:00	
訓 練 内 容	NC旋盤加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なNC旋盤作業に関する技能・技術を習得します。 1. 段取り作業のポイント 2. プログラミング時間の短縮 3. 加工課題実習 4. 改善のための確認・評価			
対 象 者	機械加工作業業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	NC旋盤(ヤマザキマザック NEXUS 200-II)	持参品	筆記用具,作業着,作業帽,安全靴,保護メガネ	
備 考	保護メガネは貸し出しもあります			

実施場所	ポリテクセンター高知			
マシニングセンタプログラミング技術			定 員	10名
			受講料	9,500円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M017	12/1（火）、2（水）[2日間]		各日9:00 ～ 16:00	
訓 練 内 容	マシニングセンタ加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得します。 1. 各種機能とプログラム作成方法 3. プログラムの検証と評価 2. プログラミング課題実習			
対 象 者	機械加工作業業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	切削シミュレーションソフト(NCVIEW)	持参品	筆記用具	

実施場所	ポリテクセンター高知			
マシニングセンタ加工技術			定 員	10名
			受講料	9,500円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5M018	12/3 (木)、4 (金) [2日間]		各日9:00 ～ 16:00	
訓 練 内 容	マシニングセンタ加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なマシニングセンタ作業に関する技能・技術を習得します。 1. 段取り作業のポイント 2. プログラミング時間の短縮 3. 加工課題実習 4. 改善のための確認・評価			
対 象 者	機械加工作業業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器	マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060Ⅱ)	持参品	筆記用具,作業着,作業帽,安全靴,保護メガネ	
備 考	保護メガネは貸し出しもあります			

■測定・検査

実施場所	ポリテクセンター高知		
精密測定技術		定 員	10名
		受講料	8,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
5M001	4/16（木）、17（金）[2日間]	各日9:00 ～ 16:00	
5M010	9/10（木）、11（金）[2日間]		
訓 練 内 容	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期点検方法を含めた正しい取扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。 1.測定の重要性 2.長さ測定実習 ①ノギス ②マイクロメータ ③ハイトゲージ ④ダイヤルゲージ 等 3.まとめ		
対 象 者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	測定器各種	持参品	筆記用具



■工場管理・生産管理

実施場所	ポリテクセンター高知		
NEW 品質向上のためのリスクマネジメント技術		定 員	12名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程		実施時間
5M007	7/13 (月)、14 (火) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	製造業における生産工程での新たな品質及び製造の創造を目指して、高付加価値化に向けた製造時の品質リスクを特定し、リスクマネジメント手法の理解と実習を通して、FMEA・FTAを用いたリスクを低減するための改善技術を習得します。 1.コース概要 2.リスクマネジメントの概要 3.リスクマネジメント活動 4.マネジメントシステムにおけるリスク分析 5.ケーススタディ 6.まとめ ※講師：一般社団法人香川県中小企業診断士協会（予定）		
対 象 者	製品の品質保証や製造業務に従事する技能・技術者等又はその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具、ノート
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		



実施場所	ポリテクセンター高知		
NEW 原価管理から見た生産性向上		定 員	12名
		受講料	10,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
5M008	7/16 (木)、17 (金) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	原価管理／在庫管理の生産性の向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた原価管理をコスト(費用削減)と生産性(業務効率向上)の2軸でとらえ、企業収益力向上のポイントを習得します。 1.コース概要 2.原価管理とは 3.コスト削減の視点 4.生産性向上の視点 5.まとめ ※講師：一般社団法人香川県中小企業診断士協会(予定) 		
対 象 者	生産管理部・製造現場部に従事する技能・技術者等又はその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具、電卓
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		



工場管理・生産管理

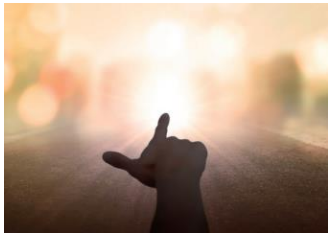
実施場所		ポリテクセンター高知	
NEW 標準原価管理とコスト低減活動		定 員	12名
		受講料	7,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
5M011	10/13（火）、14（水）[2日間]		各日9:30～16:30
訓 練 内 容	原価管理／在庫管理の生産性の向上をめざして、適正化、最適化（改善）に向けた標準原価管理における原価標準の設定、原価差異分析を通して、コストダウンデータの提供及び具体的なコスト低減活動の立案について習得します。 1.コース概要 2.現場改善の課題・原価標準の設定 3.標準原価管理の事例 4.コスト低減活動 5.まとめ ※講師：一般社団法人香川県中小企業診断士協会（予定）		
対 象 者	原価計算作業・コストダウン活動に従事する技能・技術者等又はその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		

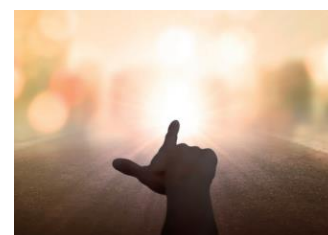


教育訓練

実施場所	ポリテクセンター高知			
現場の安全確保（5S）と生産性向上			定 員	12名
			受講料	17,000円／名
コース番号	日 程			実施時間
5M006	6/11（木）、12（金）[2日間]			各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	生産現場における教育訓練業務の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた現場の問題把握・改善技法及び後輩育成のための指導技法を習得します。 1.コース概要及び留意事項 3.現場改善のポイント 2.現場改善の課題 4.総合演習 5.まとめ ※講師：株式会社テクノ経営総合研究所（予定）			
対 象 者	品質管理や生産管理の業務に従事する方であって、指導的・中核的な役割を担う方、又はその候補者			
主な使用機器		持参品	筆記用具	
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。			



実施場所	ポリテクセンター高知		
生産現場で活用するリーダーシップ手法		定 員	12名
		受講料	10,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
5M009	8/6（木）、7（金）[2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	生産現場における指導技法の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた生産現場における事例演習を通して、部下の指導方法や育成方法など製造業に適したリーダーシップ手法を習得します。 1.コース概要及び留意事項 2.生産現場とリーダーシップ 3.現場管理者がめざすもの 4.リーダーシップの要点 5.生産現場における事例演習 6.まとめ ※講師：株式会社I.B.P総合研究所（予定）		
対 象 者	指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		

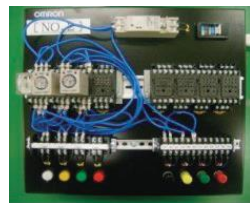


教育訓練

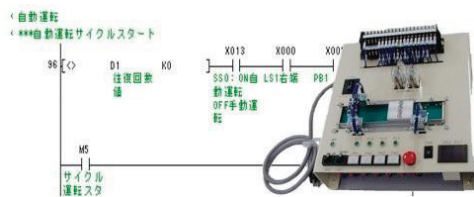
実施場所	ポリテクセンター高知		
ヒューマンエラー防止実践手法			定 員 12名
			受講料 10,500円／名
コース番号	日 程		実施時間
5M004	5/18 (月)、19 (火) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	製造現場における安全管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたヒューマンエラーの現状や発生のメカニズムを認識し、エラー低減に必要な防止策(現場改善等)を講じるための能力を習得します。 1.コース概要及び留意事項 2.導入と認識 3.エラーのメカニズム 4.エラーの防止策 5.課題の把握・解決策検討演習 6.職場改善演習 7.まとめ ※講師：一般社団法人香川県中小企業診断士協会（予定）		
対 象 者	業務の安全管理を担う方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具、ノート
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		

MEMO

■ 制御システム設計

実施場所	ポリテクセンター高知			
有接点シーケンス制御の実践技術			定 員	10名
			受講料	10,000円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5D001	6/3 (水)、4 (木) [2日間]		各日9:15 ～ 16:15	
訓 練 内 容	自動生産システムを構築する上で欠かせないシーケンス制御の制御回路設計について学習し、リレーシーケンス制御で用いる各種制御機器の特性を理解します。また、代表的な制御回路を作成し実際に動作させることで、制御回路の設計や製作方法における知識と技術を習得します。  1. シーケンス制御の概要 2. 各種制御機器とシーケンス図の見方、書き方 3. タイムチャートと基本回路 (AND、OR、NOT等) の作成 4. タイマリレーを用いた制御回路の作成			
対 象 者	配電盤・制御盤の設計作業に従事する方若しくはその候補者			
主な使用機器	電磁リレー、タイマリレー、押しボタンスイッチ、表示灯、テスト、工具、その他	持参品	筆記用具、作業服、手袋 (軍手以外)	

実施場所		ポリテクセンター高知			
シーケンス制御による電動機制御技術				定 員	10名
				受講料	10,000円／名
コース番号		日 程		実施時間	
5D002		8/19 (水)、20 (木) [2日間]		各日9:15 ～ 16:15	
訓 練 内 容		三相誘導電動機の構造や回転原理等を含めた理論を学習した上で、リレーシーケンス制御によって三相誘導電動機を制御します。代表的な三相誘導電動機の始動方法を実践し理論と実習の両面から三相誘導電動機の制御方法について習得します。 1. 三相誘導電動機の概要 2. 直入れ始動回路と寸動運転回路 3. 正逆運転回路 4. 減電圧始動 (Y - Δ 始動回路) 			
対 象 者		リレーシーケンスを活用してモータを制御したい方や、配電盤・制御盤の設計作業に従事する方若しくは候補者			
主な使用機器		電磁リレー、タイマリレー、電磁接触器、サーマルリレー、配線用遮断器、三相誘導電動機、テスト、工具、その他	持参品	筆記用具、作業服、手袋 (軍手以外)	
備 考		上記セミナー (有接点シーケンス制御の実践技術) との同時受講をお勧めします。			

実施場所		ポリテクセンター高知	
PLCによる自動化制御技術		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程		実施時間
5D004	12/2 (水)、3 (木) [2日間]		各日9:15 ～ 17:30
訓 練 内 容	自動化システムの設計および保守業務に必要な技能・技術を習得することを目標とし、PLCによるシーケンス制御について実機動作を通して学習していきます。また、効率化や安全性を考慮したラダープログラムの作成も行っていきます。 1. PLCによるシーケンス制御の概要 2. PLCと負荷装置の配線方法 3. ラダープログラムの作成方法 4. 基本命令 (AND、OR、NOT等) と総合実習 「自動運転」 「***自動運転サイクルスタート」 		
対 象 者	自動化設備の設計およびその保守業務に従事する方若しくはその候補者		
主な使用機器	三菱製PLC、GX - Works2、負荷装置、パソコン	持参品	筆記用具

■生産設備保全

実施場所	ポリテクセンター高知			
電気系保全実践技術			定 員	10名
			受講料	9,500円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5D003	10/21（水）、22（木）[2日間]		各日9:15 ～ 17:30	
訓 練 内 容	有接点シーケンス制御並びにPLC制御を活用し、技能検定電気保全作業2級程度の課題を通して制御回路や機器の故障診断並びに故障回路の復旧方法等、電気保全に係る知識や技能を習得します。 1.電気保全の概要 2.PLCの配線作業実習 3.プログラミング（タイムチャート、ラダー図等） 4.保全実習（技能検定用実習盤）			
対 象 者	リレーシーケンスやPLCによるシーケンス制御を経験されている方や制御回路の保全作業に従事する方			
主な使用機器	三菱製PLC、GX - Works2、 技能検定用実習盤、工具、その他	持参品	筆記用具	
備 考	PLCを使用した電気系保全を学びたい方にお勧めです。			



電気(ポリテク)

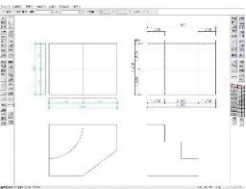
居住(ポリテク)

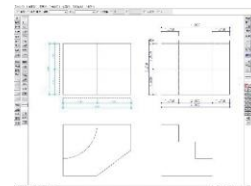
実施場所	ポリテクセンター高知		
現場のための電気保全技術		定 員	10名
		受講料	9,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
5D005	12/16 (水)、17 (木) [2日間]		各日9:15 ～ 16:15
訓 練 内 容	電気設備の現場力強化及び技能継承をめざして、電気理論や電気設備の測定・検査・保全機器の学習を通じ、故障箇所の特定・対処方法及び、測定試験、安全対策などの電気保全技術を習得します 1.電気理論 2.低圧電気の取り扱い 3.測定検査（絶縁抵抗測定、接地抵抗測定等） 4.保全実習		
対 象 者	電気設備の保全業務設備の保全業務に従事する方若しくはその候補者		
主な使用機器	テスタ、クランプメータ、検電器、絶縁抵抗計、接地抵抗計	持参品	筆記用具、作業服、手袋（軍手以外）



MEMO

■建築計画・建築意匠設計

実施場所	ポリテクセンター高知		※受講料は開講時期により異なります。	
実践建築設計2次元CAD技術			定 員	10名
			受講料(5H001、5H006)	11,000円／名
			受講料(5H002)	10,000円／名
コース番号	日 程		実施時間	
5H001	4/6(月)、7(火) [2日間]		各日9:15～16:15	
5H002	5/14(木)、15(金) [2日間]			
5H006	11/12(木)、13(金) [2日間]			
訓 練 内 容	実践的な建築図面作成業務の効率化をめざして、設計製図支援ツール(汎用2次元CADシステム)のJw_cadによるコマンドの使い方から各種設定方法を習得します。 1.図面作成の準備 2.種々の図面の構築手法 3.演習課題 4.確認・評価			
対 象 者	建築意匠設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
主な使用機器	使用ソフト Jw_cad	持参品	筆記用具	



実施場所	ポリテクセンター高知	※受講料は開講時期により異なります。	
実践建築設計3次元CAD技術 (設計図面とプレゼンテーション編)		定 員	10名
		受講料(5H003,5H005)	10,500円／名
		受講料(5H007)	11,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
5H003	6/18(木)、19(金) [2日間]	各日9:15 ～ 16:15	
5H005	10/8(木)、9(金) [2日間]		
5H007	12/17(木)、18(金) [2日間]		
訓 練 内 容	建築設計の作業効率化・高付加価値を目指して、木造住宅の間取り作成や外観パースなどの立体イメージを具体化する手法を習得します。 1.基本操作 2.平面プラン(木造2階建)の作成 3.3Dモデル立体イメージ作成 4.室内パース、外観パース作成		
対 象 者	3Dマイホームデザイナー PRO9の操作を習得したい方		
主な使用機器	使用ソフト 3Dマイホームデザイナー PRO9 パワーポイント	持参品	筆記用具





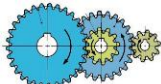
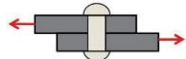
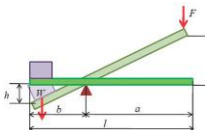
■測定・検査

実施場所	ポリテクセンター高知	DX 対応コース	
ドローンを活用した建物劣化診断技術		定 員	12名
		受講料	17,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
5H004	7/16 (木)、17 (金) [2日間]	各日9:15 ～ 16:15	
5H008	1/14 (木)、15 (金) [2日間]		
訓 練 内 容	外壁の劣化診断において生産性の向上をめざして、 効率化、適正化、最適化(改善)に向けた劣化診断実習を通して、 ドローンを活用した建築物の外壁の劣化診断技術を習得します。 1.コース概要及び留意事項 4.劣化診断実習 (基本操作) 2.ドローンの概要 5.まとめ 3.ドローンの運用 (飛行前・後点検)		
対 象 者	建物調査を行う技術職・営業職従事者、またはドローン操作を活用される方		
主な使用機器	ドローン	持参品	筆記用具

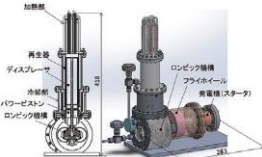
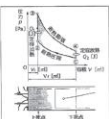




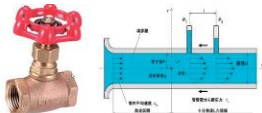
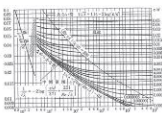
機械設計

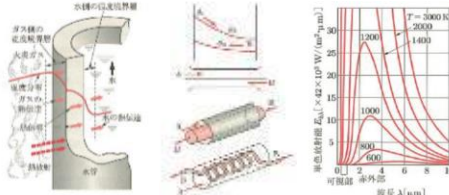
実施場所		高知職業能力開発短期大学校	
機械設計のための総合力学			
		定 員	12名
		受講料	15,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
6M011	8/3 (月)、4 (火) [2日間]		各日9:00 ～ 16:50
訓 練 内 容	機械の力学や材料力学、また機械要素設計(ねじ・軸・軸受・歯車)など、詳細設計に必要な力学全般を習得することにより、設計力向上を目指します。また、単に計算式を扱うのではなく、その意味を理解することにより、問題解決力を養います。 1.強度設計の重要性 2.機械の力学 3.材料の静的強度設計 4.機械要素設計  ※講師：諸頭眞和(博士(工学)、厚生労働省委託ものづくりマイスター) (予定)		
対 象 者	製品や機械、生産設備の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者・力学の復習をしたい方		
主な使用機器		持参品	筆記用具、関数電卓
備 考	※材料力学を重点的に学びたい方は、別コース「構造強度設計のための材料力学」の受講をお奨めします。		

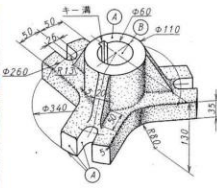
実施場所	高知職業能力開発短期大学校			
構造強度設計のための材料力学			定 員	12名
			受講料	16,000円／名
コース番号	日 程		実施時間	
6M021	1/20 (水)、21 (木) [2日間]		各日9:00 ～ 16:50	
訓 練 内 容	構造の強度計算演習を通して、構造物にかかる力と応力、歪、たわみ等の関係を理解するとともに、構造強度設計に必要な材料力学の実践的な知識・技術について習得します。 1.強度部材を設計する材料力学 2.重心と外力 3.梁の強度 4.歪とたわみ 5.トラスとラーメン 6.強度の低下  ※講師：(株)モア・クリエイト 代表 天方健二 （予定）			
対 象 者	製品や機械、生産設備の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者・力学の復習をしたい方			
主な使用機器		持参品	筆記用具、関数電卓	

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
機械設計技術者のための力学(熱力学・流体力学編)		定 員	12名
		受講料	13,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M031	9/10 (木)、11 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	機器の熱対策や適正な流路設計など、熱流体工学に基づく製品開発のための、熱力学・流体工学の基礎知識を習得します。		
	熱力学 1.熱・流体で扱う物理量の単位の知識 2.エンタルピーとエントロピーの概念 3.熱力学の第一・第二法則 4.熱機関のサイクルと効率、冷凍サイクル 5.伝熱工学の基礎 ※講師：諸頭眞和（博士（工学）、厚生労働省委託ものづくりマイスター）（予定）	流体工学 1.流体の性質 2.流れの基礎（レイノルズ数、乱流・層流） 3.ベルヌーイの定理の応用 4.粘性流体の流れと圧力損失 5.流体機械（ポンプ・水車の基礎）	  
対 象 者	製品や機械、生産設備の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具、関数電卓

■ 機械設計

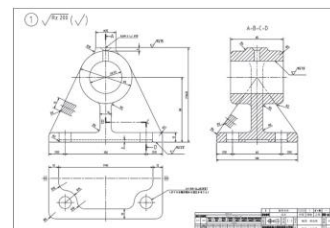
実施場所	高知職業能力開発短期大学校			
機械設計技術のための実践流体力学			定 員	12名
			受講料	18,500円／名
コース番号	日 程			実施時間
6M041	12/21 (月)、22 (火) [2日間]			各日9:00 ～ 16:50
訓 練 内 容	流体機械や配管、バルブ、ノズルなどの設計、評価、試験に必要なとなる流体力学の活用技術を演習を交えながら習得します。それにより、ベルヌーイの定理の応用や管路の圧力損失計算、噴流による力の計算、バルブの容量係数やCv値が理解できるようになることを目指します。 1.流体の流れと性質 2.流体の静力学 3.流れの力学 4.管内の流れ 5.バルブ特性 6.演習   出典：「流体の力学」養賢堂 ※講師：諸頭眞和(博士(工学)、厚生労働省委託ものづくりマイスター)(予定)			
対 象 者	製品や機械の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者			
主な使用機器		持参品	筆記用具、関数電卓	

実施場所		高知職業能力開発短期大学校	
NEW 実践伝熱工学活用技術		定 員	12名
		受講料	17,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
6M051	3/8 (月)、9 (火) [2日間]		各日9:00 ～ 16:50
訓 練 内 容	筐体設計の新たな品質及び製品の創造を目指して、高付加価値化に向けた伝熱工学の理論と各種演習を通して放熱 (冷却)・断熱 (保温) 等の実践的な熱移動制御技術を習得します。 1.伝熱理論 (熱伝導、対流熱伝導、熱放射) 2.熱通過と熱交換器の設計 3.断熱設計とその厚さ (保湿・保冷厚さ、結露・凍結防止、炉壁の断熱厚さなど) 4.真空断熱技術 5.冷却技術 (自然空冷、強制空冷の設計手法、冷却ファンの活用技術)  出典：「伝熱光学」森北出版		
※講師：諸頭眞和 (博士 (工学)、厚生労働省委託ものづくりマイスター) (予定)			
対 象 者	製品や機械の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	持参品	筆記用具、関数電卓	

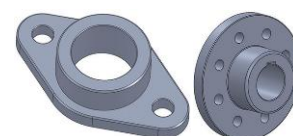
実施場所	高知職業能力開発短期大学校				
実践機械製図			定 員	12名	
			受講料	13,500円／名	
コース番号	日 程			実施時間	
6M061	5/12 (火)、13 (水)、14 (木) [3日間]			各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承を目指して、設計・製造現場で求められるJIS規格に対応した機械製図の部品図及び組立図に関する総合的な知識、技能を習得します。 1.図形の表し方 2.寸法記入方法 3.サイズ公差(寸法公差)、はめあいの方式について 4.表面性状及び幾何公差について ※2次元CADは使用しません。 				
対 象 者	機械関連の業務に従事している方、またはその候補者				
主な使用機器	製図用具	持参品	筆記用具		

機械設計

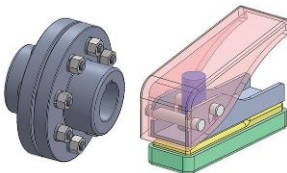
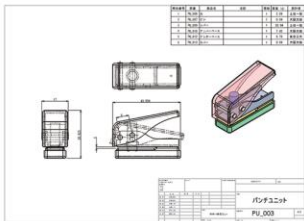
実施場所		高知職業能力開発短期大学校	
2次元CADによる機械製図技術＜AutoCAD編＞		定 員	12名
		受講料	8,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M071	6/4（木）、5（金）[2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	2次元CADによる機械部品や組立図の図面製作に必要な技術を習得します。 1.投影図の作図 2.画層、線種、寸法、文字の設定 3.寸法や表面性状記号等の記入 4.図面の作成演習		
対 象 者	製品や機械、生産設備の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	2次元CAD（AutoCAD）	持参品	筆記用具

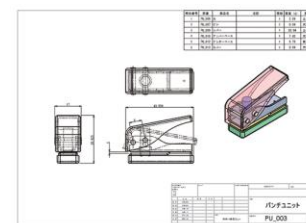
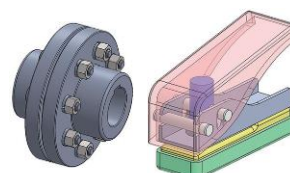


実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術＜SolidWorks編＞		定 員	12名
		受講料	8,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M081	6/24（水）、25（木）[2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	設計・開発業務のスピードアップのためには、3次元CADなどの設計ツールを使いこなすことは必要不可欠です。しかし、使い方を一歩間違えると（何も考えずに使っていると）、かえって時間がかかり、無駄が発生してしまうものでもあります。本コースでは、3次元CADの基本的な操作技術から設計プロセスを迅速に進めるためのモデリングの考え方・手法までを習得します。 1.モデリング(部品設計)の基本 2.モデリングの演習 3.モデリングの考え方と定石 ※部品図（2次元図面）の作成については取り扱いません		
対 象 者	製品や機械、生産設備の設計・開発業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	3次元CAD（SolidWorks）	持参品	筆記用具



機械(高知短大)

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		DX 対応コース	
3次元CADを活用したアセンブリ技術＜SolidWorks編＞			定 員	12名
			受講料	8,000円／名
コース番号	日 程		実施時間	
6M091	8/19（水）、20（木）[2日間]		各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	3次元CADを活用して設計・開発業務を行う場合は、設計する内容や進め方によってアセンブリ作業の方法が大きく変わります。本コースでは、3次元CADによる各種アセンブリの方法やそれぞれのメリット・デメリットを理解し、設計プロセスを迅速に進めるためのアセンブリ作業のポイントや技術を実習により習得します。			
	1.ボトムアップ設計 2.トップダウン設計 3.レイアウトスケッチを活用した トップダウン設計 4.アセンブリ作業の定石  			
対 象 者	機械設計や製品設計業務に従事している方SolidWorksによる簡単なモデリングができる方			
主な使用機器	3次元CAD(SolidWorks)	持参品	筆記用具	



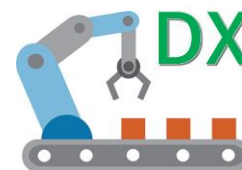
■ 制御システム設計

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
ReNEW 空気圧機器の選定技術	定 員	10名	
	受講料	10,000円／名	
コース番号	日 程		実施時間
6M101	9/3 (木)、4 (金) [2日間]		各日9:30 ～ 16:15
訓 練 内 容	空気圧システムにおける生産性向上を目指して、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた、機器の選択や空気圧回路の構成を習得します。 1.空気圧の概要 2.空気圧機器の構成 3.空気圧装置の回路実習 4.各種空気圧機器の特徴と選択方法 ※講師：SMC株式会社 (予定) 概要と構成を充実させたコースになっています。 		
対 象 者	空気圧装置の開発や運用、保全業務等に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	トレーニングキット、カットモデル	持参品	筆記用具
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		



■ 生産システム設計

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
生産機械設備の自動化技術		定 員	12名
		受講料	22,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M111	10/26 (月)、27 (火)、28 (水) [3日間]	各日9:00 ～ 16:50	
訓 練 内 容	「省力」、「生産性向上」、「品質の安定化」、「技能の高度化と継承」に大きな変化を切望する日本の製造業が、これから避けて通ることができないのが“DX”です。本コースでは、生産設備の全自動化のプロセスを圧延機の全自動化を例に考えることで、各受講者が担当する自社主要設備の全自動化に具体性をもたらすことに繋がります。 1. 生産システムの概要 2. 要素技術の整理 3. ハンドリングの特性の整理 4. アクチュエータの整理 5. 生産メカニズムをコンピュータのアルゴリズムに書き換える ※講師：(株)モア・クリエイト 代表 天方健二 （予定） 6. センサ 7. 全自動化生産システムをフローチャートに書く 8. DX計画演習 自社生産設備の自動化をデザインする 		
対 象 者	生産設備の設計・開発業務に従事している方、生産設備の自動化によるDX推進を検討されている方		
主な使用機器		持参品	筆記用具
備 考	※実際の自動化機器やPLCを使用した実習は行いません。		



■ 機械加工

実施場所		高知職業能力開発短期大学校	
旋盤加工技術		定 員	6名
		受講料	15,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
6M121	12/2 (水)、3 (木) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	汎用機械加工の生産性の向上を目指して、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。 1.切削加工概論 ・切削の3条件 切削工具及び被削材 2.心だし作業 ・四爪チャックの心だし 3.加工課題実習 ・外形削り 段付削り 内径加工 テーパー削り		
対 象 者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	普通旋盤 (TAKISAWA TAL-460)、 各種工具、各種測定機器	持参品	筆記用具、作業服、保護メガネ、安全靴、帽子



機械加工

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
フライス盤加工技術		定 員	5名
		受講料	16,000円／名
コース番号	日 程		実施時間
6M131	5/26 (火)、27 (水) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	汎用機械加工の生産性の向上を目指して、安全、精度、効率を考えた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得します。 1.フライス盤の操作・取扱い 2.切削条件の設定 3.バイスの平行だし 4.正面フライス加工(六面体加工)、エンドミル加工(肩、溝加工)		
対 象 者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	フライス盤(ETSUKI 2MF-V)、 各種工具、各種測定機器	持参品	筆記用具、作業服、保護メガネ、安全靴、帽子





実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
NC旋盤プログラミング技術		定 員	10名
		受講料	9,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M141	7/18 (土)、25 (土) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	NC機械加工の生産性向上を目指して、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などNC旋盤作業に関する技術を習得します。 1.切削理論(切削速度・切り込み・送り) 2.NCプログラミング(FANUC系プログラム) ・主なGコード・Mコード ・固定サイクル 3.総合課題実習		
対 象 者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	NC旋盤 (OKUMA LB3000EX、OSP-200LA)	持参品	筆記用具





機械(高知短大)

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
NC旋盤加工技術		定 員	10名
		受講料	9,500円／名
コース番号	日 程		実施時間
6M151	12/12 (土)、19 (土) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	NC機械加工の生産性の向上を目指して、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得します。 1. 段取り作業のポイント(加工条件等) 2. プログラミング(NCコード、固定サイクル等) 3. 加工課題実習 4. まとめ		
対 象 者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	NC旋盤 (OKUMA LB3000EX、OSP-200LA)	持参品	作業服、保護メガネ、安全靴、帽子





機械加工

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
マシニングセンタプログラミング技術		定 員	10名
		受講料	8,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M161	7/29 (水)、30 (木) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	NC機械加工の生産性向上を目指して、マシニングセンタ加工のために必要なNCプログラムについての知識を習得します。課題を通して、加工工程に即したプログラムを理解し、習得することができます。 1.NCプログラミング (FANUC系) ・Gコード、Mコード ・工具補正 ・固定サイクル ・サブプログラム 2.総合課題実習 ・プログラミング演習 3.まとめ ※実際のマシニングセンタを用いた操作実習は行いません。		
対 象 者	機械加工作業に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	加工シミュレーションソフト (NCVIEW)	持参品	筆記用具、関数電卓



金属加工／成形加工

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
TIG溶接技能クリニック		定 員	5名
		受講料	22,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M171	10/22 (木)、23 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	溶接加工の現場力強化及び技能継承を目指して、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。 1.TIG溶接概要 2.各種継手の溶接実習 3.溶接欠陥の原因と対策		
対 象 者	TIG溶接作業に従事する方、またはその候補者		
主な使用機器	溶接装置 (ダイヘン200 パナソニック BP4 300)	持参品	筆記用具、作業服、安全靴、保護メガネ、帽子





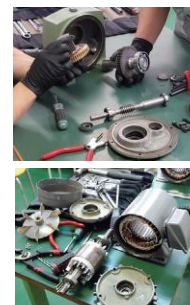
測定・検査

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
精密測定技術		定 員	10名
		受講料	7,500円／名
コース番号	日 程		実施時間
6M181	9/29 (火)、30 (水) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	測定・検査作業における測定結果の信頼性・安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上を目指して、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取扱いと測定方法、データ活用、誤差要因とその対処法などを習得します。 1.測定の重要性…計測と測定 2.測定実習……測定誤差の原因と対策、測定器の精度と特性 3.定期検査・校正…定期検査、校正方法 4.まとめ 		
対 象 者	機械加工作業及び測定・検査に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等	持参品	筆記用具



生産設備保全

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
生産現場の機械保全技術		定 員	20名
		受講料	14,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M191	1/13 (水)、14 (木) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷および機械装置のトラブルの原因を理解し、機械トラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得します。		
	1.機械の主要構成要素 2.機械要素の保全実習 ・伝動装置、減速機等の保全実習(Vベルト、チェーン、歯車) ・締結部品の保全実習(ボルト・ナット) ・軸受部品の保全実習(転がり軸受) ・油圧機器の保全実習(油圧ポンプ、油圧タンク、配管、シリンダ) 3.現場保全の問題解決(トラブルを防ぐ改善提案) ※講師：東京都現場支援事業指導者 目でみてわかる機械保全実践100例 著者 竹野 俊夫		
対 象 者	生産現場の機械保全作業に従事する技能・技術者であって、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者		
主な使用機器	機械保全実習装置一式	持参品	作業着(上下)、作業帽、安全靴、筆記用具



実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
空気圧機器の保全		定 員	10名
		受講料	10,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M201	11/12 (木)、13 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:15	
訓 練 内 容	生産設備保全の現場力強化及び技能継承を目指して、故障対応・予防に向けた診断実習やトラブルシューティングを通して、実践的な空気圧装置組立調整作業及び故障診断、保全に関する技術・技能を習得します。 1.コース概要及び留意事項 2.空気圧機器の保守管理の概要 3.機器の故障診断実習 4.トラブルシューティング 5.まとめ ※講師：SMC株式会社 (予定)		
対 象 者	空気圧制御機装置の運用・保全業務に従事している方		
主な使用機器	トレーニングキット、分解用機器	持参品	作業服(上着)、筆記用具
備 考	※このセミナーに関しましては、締切日が開催の1か月前となります。		



機械(高知短大)

工場管理

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
生産活動における課題解決の進め方		定 員	12名
		受講料	15,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M211	5/20 (水)、21 (木) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	生産現場の異常対応、改善・改革業務において必要な、生産現場に発生する問題点の捉え方や改善手法(問題解決手法)を学びます。加えて、これを実現するために必要な管理(PDCA)作業の具体的プロセス、特にP(Plan)の作成法と運用上の要点を習得します。 1.製造現場における問題発見のコツ 2.製造現場における問題解決手法の活用方法 （“なぜなぜ分析”の勘どころ、“BW法”の使い易さ） 3.製造現場における改善のステップ「管理」は問題解決の必須手法 4.実践的課題演習 ※講師:(株)モア・クリエイト 代表 天方健二 （予定）		
対 象 者	工場管理、生産管理、物流管理に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具



工場管理

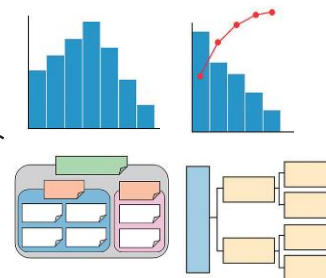
実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
製造現場におけるヒューマンエラー対策と実践的技法		定 員	15名
		受講料	12,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M221	12/10（木）、11（金）[2日間]	各日9:30～16:30	
訓 練 内 容	製造現場におけるヒューマンエラーの発生要因の分析及び防止方法を理解し、生産性向上につなげるための実践的な生産管理能力を習得します。 1.ヒューマンエラーとは 2.ヒューマンエラーの発生要因の分析 3.ヒューマンエラーの防止策 4.ヒューマンエラーの発生要因分析・対策に関する演習 ※講師：(株)モア・クリエイト 代表 天方健二 （予定）		
対 象 者	工場管理、生産管理、物流管理に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具



実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
なぜなぜ分析による真の要因追求と現場改善		定 員	12名
		受講料	16,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M231	7/21 (火)、22 (水) [2日間]	各日9:00 ～ 16:50	
訓 練 内 容	「なぜなぜ分析」とは、製造現場で発生した問題の原因を発見するための原因分析手法です。問題の真の原因を追求し、三現主義(現場・現物・現実)で現場改善を実践する方法を習得します。 1.なぜなぜ分析の必要性 2.なぜなぜ分析の進め方、要領 3.三現主義と問題点の把握 4.なぜなぜ分析の実践 5.演習 ※講師:(株)モア・クリエイト 代表 天方健二 (予定)		
対 象 者	工場管理、生産管理、物流管理に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具



実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
生産現場に活かす品質管理技法		定 員	12名
		受講料	13,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M241	9/16 (水)、17 (木) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	製造現場で発生する問題について、「QC 7つ道具」や「新QC 7つ道具」を活用して定量的または定性的な問題分析を行い、生産現場における業務の効率化・最適化(改善)を図る手法を習得します。		
	1.顧客満足と品質の関係性 2.自己の職場での品質問題の認識 3.QC 7つ道具の演習 パレート図、ヒストグラム、管理図、特性要因図、チェックシート 4.新QC 7つ道具の演習 親和図法、マトリクス図法、系統図法 5.品質問題の再発防止処置 6.品質管理活動の実践演習 ※講師：合同会社マネジメント・プラス 代表社員 川上実 （予定）		
対 象 者	品質管理や生産管理の業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具、定規、電卓(√計算ができるもの)



教育訓練

実施場所		高知職業能力開発短期大学校	
現場の安全確保(5S)と生産性向上		定 員	15名
		受講料	12,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M251	10/13(火)、14(水) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	生産現場における5Sについて理解し、この5Sを活用した現場の問題把握・改善技法や後輩育成のための指導技法を習得します。 1.生産現場における5S 2.現場改善の課題 3.現場改善のポイント 4.演習 (1)ケース事例の読み込み (2)現状把握、現場改善の目標設定、現場改善の提案 ※講師:(株)モア・クリエイト 代表 天方健二 (予定)		
対 象 者	品質管理や生産管理の業務に従事している方、またはその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具





実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
仕事と人を動かす現場監督者の育成		定 員	12名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6M261	11/25 (水)、26 (木) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	生産性向上に向けて、仕事と人を適切にマネジメントするためには、「人」を知ることと豊かなコミュニケーション力を持つことがベースとなります。本コースでは、リーダーシップやリーダー（現場監督者、主任）の役割、コミュニケーションについて整理し、共に働くメンバーといかに関わり、各自の成長を引き出すかについて考えます。 1.現場監督者（主任）の役割 （1）コミュニケーションについて （2）マネジメントとリーダーシップについて （3）問題解決と生産性向上について 2.自己啓発計画書（キャリアビジョンシート）の作成 ※講師： 株式会社あしあとみらい研究所 代表取締役 田中道博 （予定）		
対 象 者	現場監督や主任といったリーダー的または中核的な立場にある方。あるいは、その候補者。		
主な使用機器		持参品	筆記用具

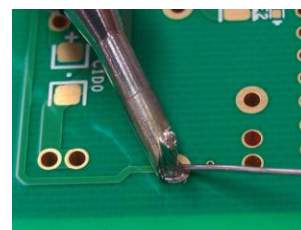


機械(高知短大)

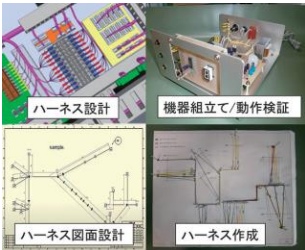
実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
NEW 生産現場で活用するコーチング手法	定 員	12名	
	受講料	16,500円／名	
コース番号	日 程		実施時間
6M271	1/18 (月)、19 (火) [2日間]		各日9:00 ～ 16:50
訓 練 内 容	製造現場の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたコーチング手法を用いた実践的課題演習を通して、部下の指導方法や育成方法など製造業に適したコーチング手法を習得する。 1.生産活動とコーチング 2.コーチングの目指すもの 3.コーチングの要点 4.製造現場における事例研究 5.コーチング手法を用いた実践課題演習 ※講師：(株)モア・クリエイト 代表 天方健二（予定）		
対 象 者	生産管理等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
主な使用機器		持参品	筆記用具

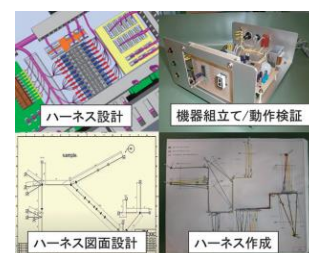
■ 電子回路

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D101	9/17 (木)、18 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
6D102	11/12 (木)、13 (金) [2日間]		
訓 練 内 容	鉛フリーの手はんだ付け作業に必要な知識および問題・課題などを解説するとともに、品質管理の一手法を紹介します。また、はんだ付け実習により、実際の作業上のポイントを習得します。 1.鉛フリー化の概要 2.手はんだ付けの科学的知識及びはんだ付けの課題 3.鉛フリー手はんだ作業のポイント 4.鉛フリー手はんだ付け実習		
対 象 者	はんだ付けに携わり鉛フリーはんだの導入をご検討の方、または鉛フリーはんだでお困りの方		
主な使用機器	温度コントローラ付きはんだごて、実習基板・部品類	持参品	筆記用具



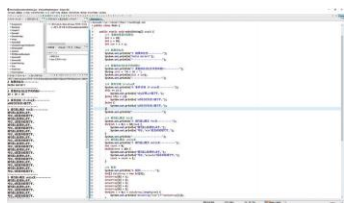
実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
電子回路製作と実装技術（機器組み立て編）		定 員	10名
		受講料	13,000円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D231	9/24（木）、25（金）[2日間]	各日9:00 ～ 17:30	
6D232	12/3（木）、4（金）[2日間]		
訓 練 内 容	電子機器組立て技能（部品実装や配線作業）の高度化をめざして、はんだ付け作業、ハーネス作成から配線、筐体組立て、動作検証までの一連の流れについて実習を通じて習得します。 1.電子機器概要（電子回路、接続配線図）について 2.電子機器組立て工具の使い方、はんだ付け作業について 3.実装及び組立て（ハーネス作成、筐体組立て）実習 4.動作検証及び検査（※技能検定の準備講習ではありません）		
対 象 者	電子機器が完成するまでのプロセスを習得したい方、電子機器の修理・メンテナンス・組立てに興味がある方		
主な使用機器	はんだ付け作業機器一式、 電子機器組立て工具一式、テスタ	持参品	筆記用具
備 考	訓練時間が15Hとなり、9:00～17:30となります。移動の予定時刻などご留意願います。		





MEMO

■アプリ・AI・ローコード・クラウド・IoT

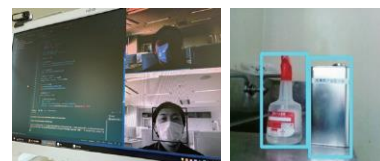
実施場所		高知職業能力開発短期大学校	
オブジェクト指向による組込みプログラム開発技術 (Java言語実践編)		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程		実施時間
6D211	5/21 (木)、22 (金) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30
訓 練 内 容	Java言語でのシステム開発に必要なプログラミング手法について、オブジェクト指向に対応した機能を中心に、講義と実習を通して習得します。一般的な文法等については本コース内で補足説明します。 1.オブジェクト指向について 2.クラスとインスタンス 3.カプセル化、継承、多態性 4.その他の機能 5.総括		
対 象 者	システム開発をこれから「Java」言語で始めるにあたって、開発環境やオブジェクト指向に基づくJavaの機能を知っておきたい方		
主な使用機器	パソコン、統合開発環境ソフト	持参品	筆記用具
備 考	使用する開発ソフトウェアは変更する場合がございます。 詳しくは、高知職業能力開発短期大学校へお問い合わせください。		

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術<Python文法編>		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D041	6/25 (木)、26 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
6D042	10/15 (木)、16 (金) [2日間]		
訓 練 内 容	Pythonは組み込み開発（シングルボードコンピュータなど）やアプリケーション開発などで使用されているオープンソースのスクリプト言語です。科学技術分野、制御分野など多くの分野で利用されています。本コースはPythonの環境設定から言語の特徴、文法、ライブラリについて実習を通して学習します。		
	1.Python概要 2.開発環境 3.文法（データ構造、制御構造など） 4.文法応用（オブジェクト指向、例外処理、内包表記など） 5.ライブラリについて 		
対 象 者	IoTやAIなどのシステム開発を「Python」言語で始めるにあたってその言語の特徴について知っておきたい方		

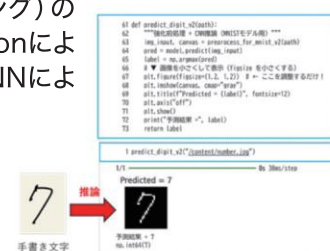
実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
オープンソースによる実践ライブラリ活用技術<Python編>		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D241	8/27 (木)、28 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	Pythonには、多くの有用なライブラリがあり、科学技術分野、制御分野、事務処理の支援など幅広い分野で利用されています。本コースはPythonのライブラリを中心に、活用方法について実習を通して学習します。 なお、Python言語の一般的な文法は別コース「オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術」にて取り上げておりますが、本コース内でも補足説明します。 1.Pythonライブラリ概要 2.開発環境 3.ライブラリ活用等 (Excel自動化、AI、スクレイピング、データベース、Webプログラミングなどの一部を紹介します) 		
対 象 者	IoTやAIなどのシステム開発を「Python」言語で始めるにあたってその言語の特徴について知っておきたい方		
主な使用機器	パソコン	持参品	筆記用具

■ アプリ・AI・ローコード・クラウド・IoT

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発 (Python + OpenCV編)		定 員	10名
		受講料	12,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D131	12/10 (木)、11 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	画像処理・認識ライブラリである「OpenCV」をPython言語により利用した画像処理・認識プログラムの作成技術について、実習を通して基礎から習得します。なお、Python言語の一般的な文法は別コース「オープンソース開発環境によるスクリプト開発技術」にて取り上げておりますが、本コース内でも補足説明します。		
	1.画像処理・認識技術の知識 2.OpenCVの知識 3.OpenCVの導入と開発環境の構築 4.OpenCVによる画像処理 (画像・映像入出力、UIなど) 5.OpenCVによる画像認識 (物体認識など)		
対 象 者	画像処理・認識システム開発をこれから「Python」言語や「OpenCV」ライブラリを使って始めたい方		
主な使用機器	パソコン、Webカメラ	持参品	筆記用具



実施場所		高知職業能力開発短期大学校		DX 対応コース	
NEW		オープンソフトウェアライブラリを用いた人工知能 (AI) 活用技術 (Pythonプログラミング編)		定 員	10名
				受講料	10,500円／名
コース番号		日 程		実施時間	
6D281		11/5 (木)、6 (金) [2日間]		各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容		人工知能 (AI) について、機械学習・深層学習 (ディープラーニング) の基礎から、画像認識・時系列予測まで実践的に学びます。Pythonによるプログラミング実習を通して、CNNを用いた画像分類や、RNNによる信号処理・自然言語処理のライブラリ活用技術を習得します。 1. 機械学習概要 2. Pythonプログラミング 3. 畳み込みニューラルネットワーク 4. 再起型ニューラルネットワーク 			
対 象 者		Python言語を使用してAIを活用したシステム開発を行いたい方			
主な使用機器		パソコン		持参品	筆記用具
備 考		実習ではGoogleアカウントが必要になります。事前にGoogleアカウントをご準備ください。			

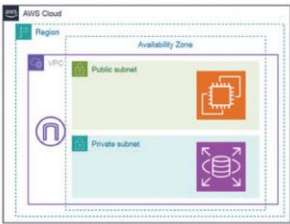


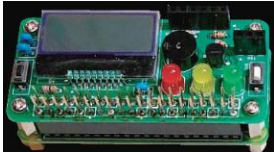
実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
NEW オープンソフトウェアライブラリを用いた人工知能 (AI) 活用技術 (生成AI活用編)		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D291	9/1 (火)、2 (水) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	人工知能 (AI) について、機械学習・深層学習 (ディープラーニング) の基礎から、画像認識・時系列予測まで実践的に学びます。生成AIを活用したプログラミング実習を通して、CNNを用いた画像分類や、RNNによる信号処理・自然言語処理のライブラリ活用技術を習得します。 1. 機械学習概要 2. 生成AIを活用したプログラミング 3. 畳み込みニューラルネットワーク 4. 再起型ニューラルネットワーク		
対 象 者	生成AIを活用してAIに関連したシステム開発を行いたい方		
主な使用機器	パソコン	持参品	筆記用具
備 考	実習ではGoogleアカウントが必要になります。事前にGoogleアカウントをご準備ください。		



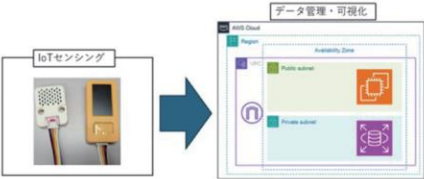
■ アプリ・AI・ローコード・クラウド・IoT

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
NEW	ローコードアプリ開発による製造現場のデータ活用技術 ＜Power Platform編＞	定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D271	8/19 (水)、20 (木) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	クラウド環境でのローコード開発を基盤に、Power Platformの中核ツールであるMicrosoft Power Appsを活用したアプリ作成とデータ連携技術を学びます。既存データの活用からゼロベース開発、Power FXによる機能追加まで、製造現場のDX推進に役立つ技術を習得できます。 1.ローコード開発の概要 2.データソースと開発環境の理解 3.Power Appsの基本操作 4.Power FXによる機能追加 5.ゼロベースアプリ開発実習（エンドデバイスの取得データ活用等） 		
対 象 者	ローコード開発ツールを活用し、製造現場や業務改善に役立つアプリ開発とデータ活用でDX推進を行いたい方		
主な使用機器	パソコン、タブレット、各種センサ	持参品	筆記用具

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
NEW	クラウドプラットフォーム活用技術 (AWS編)	定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D311	7/9 (木)、10 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
6D312	9/10 (木)、11 (金) [2日間]		
訓 練 内 容	本コースでは、クラウドシステムの概念・利点・活用方法を基礎から学びます。 実習では、AWSを使用してクラウドシステムの基本的なサービス活用方法を学びます。 1.クラウドコンピューティングの概要 2. クラウドの利点・インフラ 3. セキュリティと責任共有モデル 4. AWSの機能とサービス 5. 基本機能の利用方法(サービス、ネットワーク、DB) 6. Webシステム構築実習 (耐障害性、高可用性を担保した構築) 		
対 象 者	これからクラウドを扱った業務に従事する予定の方やクラウドサービスについて学びたい方		
主な使用機器	パソコン	持参品	

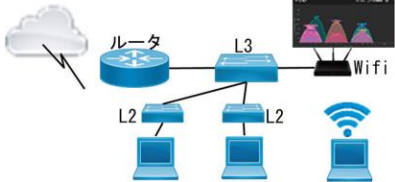
実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
シングルボードコンピュータ活用によるIoTシステム構築技術 ＜Raspberry PiによるIoT活用＞		定 員	12名
		受講料	12,500円/名
コース番号	日 程	実施時間	
6D021	11/26 (木)、27 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	本コースでは、IoTのためのRaspberry Pi活用法を習得できます。		
	1.ラズパイによるIoT 2.GPIOの仕組み 3.PythonによるIoTプログラミング 4.IoT学習HATについて 5.各種センサ等の活用  右の写真のIoT学習HATは、Raspberry Piに、さらに液晶ディスプレイ、3色LED、ブザーを拡張したもので、人感センサ、温度・湿度・気圧センサも追加可能な学習キットになっています。 担当講師：高知工業高等専門学校 客員教授・名誉教授 博士(情報学) 今井 一雅 (予定)		
対 象 者	シングルボードコンピュータ (Raspberry Pi) を活用してIoTシステムの構築を行いたい方		
主な使用機器	IoT学習HAT、パソコン、Raspberry Pi 4、Raspberry Pi 5	持参品	筆記用具

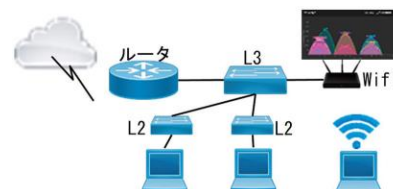
■ アプリ・AI・ローコード・クラウド・IoT

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
NEW クラウド活用によるIoTシステム構築技術 (AWS編)		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D301	10/22 (木)、23 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	本コースでは、組込みマイコンとセンサを用いた設備環境の情報収集する技術と、クラウドコンピューティングを活用した可視化システムの構築の技術について学びます。演習では、工場等でセンシングしたIoTデータをクラウドで一括管理し、視覚化を行うことを目標とします。 1.IoTシステムの概要 2.マイコンのセンシング方法 3. マイコンとクラウドの連携 (IoT Core) 4.クラウドの可視化webシステム構築 (EC2、Lambda) 5.IoTデータの可視化 (RDS、EC2) IoTセンシング 		
対 象 者	組込みマイコンでのセンシングやクラウドを用いたデータの一元管理について学びたい方		
主な使用機器	パソコン、マイコン、センサ	持参品	筆記用具



■ ネットワーク

実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
製造現場におけるLAN活用技術(TCP/IPネットワーク編)		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D121	6/11 (木)、12 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	TCP/IPプロトコルに関する知識を習得し、ネットワーク機器の使用法を通じて、LAN活用に関する技能を習得します。無線LAN (WiFi) に関する技術も習得します。 1. ネットワーク概要 2. TCP/IPプロトコル概要とネットワーク関連コマンド 3. ネットワーク構成機器について 4. ネットワーク設計 5. ネットワーク構築実習 6. 無線ルータを活用したLAN構築実習 		
対 象 者	製造現場のシステム管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、またはその候補者		
主な使用機器	パソコン、ルータ、L3スイッチ、L2スイッチ、無線LANアクセスポイント	持参品	筆記用具

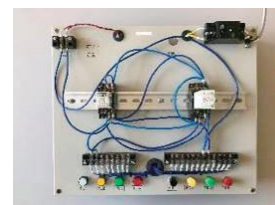


実施場所	高知職業能力開発短期大学校	DX 対応コース	
VLAN間ルーティング技術		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D011	10/1 (木)、2 (金) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
訓 練 内 容	L3スイッチの実機を使用して、社内LANを構築する技術を習得します。 複数台の機器を接続して、実際にネットワークを構築する実習を行いますので、 その中で、トラブル対応に関する技術も習得します。		
	1. TCP/IPプロトコルについて 2. ネットワーク機器について 3. ルーティングテーブル 4. L3スイッチの基本設定 5. スタティックルーティング実習 6. ダイナミックルーティング実習 		
対 象 者	ネットワークシステム構築に従事する技能・技術者等、または指導的・中核的な役割を担う方、その候補者		
主な使用機器	L3スイッチ (CiscoまたはAlliedTelesis)、 ルータ、パソコン	持参品	筆記用具

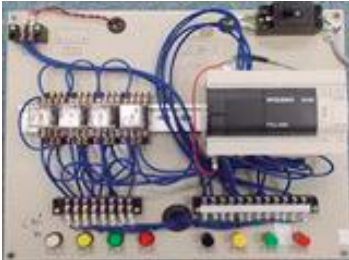


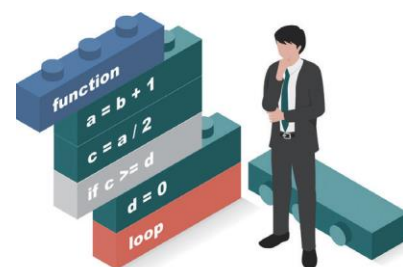
■ 制御システム設計

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
有接点シーケンス制御の実践技術		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D061	4/21（火）、22（水）[2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
6D062	9/3（木）、4（金）[2日間]		
6D063	1/26（火）、27（水）[2日間]		
訓 練 内 容	シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力を目指して、技能の高度化及び設備保守・保全に向けた有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得します。		
	1.各種制御機器の種類と選定方法 ・スイッチ、センサ等 ・電磁接触機、電磁継電器、熱動継電器 ・その他の制御機器 2.主回路と制御回路 ・安全対策 ・機器の配置と接続方法、他 3.有接点シーケンス製作実習（例：フリッカ回路、交通信号機制御） 4.まとめ		
対 象 者	有接点リレーシーケンスの概略を習得したい方		
主な使用機器	リレー、タイマ、スイッチ、表示灯、他	持参品	筆記用具



■ 生産設備保全

実施場所	高知職業能力開発短期大学校		
実践的PLC制御技術		定 員	10名
		受講料	10,500円／名
コース番号	日 程	実施時間	
6D071	6/16 (火)、17 (水) [2日間]	各日9:30 ～ 16:30	
6D072	10/13 (火)、14 (水) [2日間]		
6D073	2/3 (水)、4 (木) [2日間]		
訓 練 内 容	シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力を目指して、技能の高度化及び設備保守・保全に向けたPLC制御製作の実務能力を習得します。 1.PLCシステムの保全 ・シーケンス制御、PLC制御の概要 ・PLCの構成 2.システム構成 ・制御機器の選定と回路設計 ・配線作業における注意点 3.FAモデルの制御回路設計実習 4.まとめ 		
対 象 者	「有接点シーケンス制御の実践技術」コースを受講された方、または同等の技能・知識を有する方		
主な使用機器	PLC (シーケンサ)、プログラミングツール (GX Works2)、実習用コンベア搬送装置	持参品	筆記用具



能力開発セミナーを受講された皆様の声です。

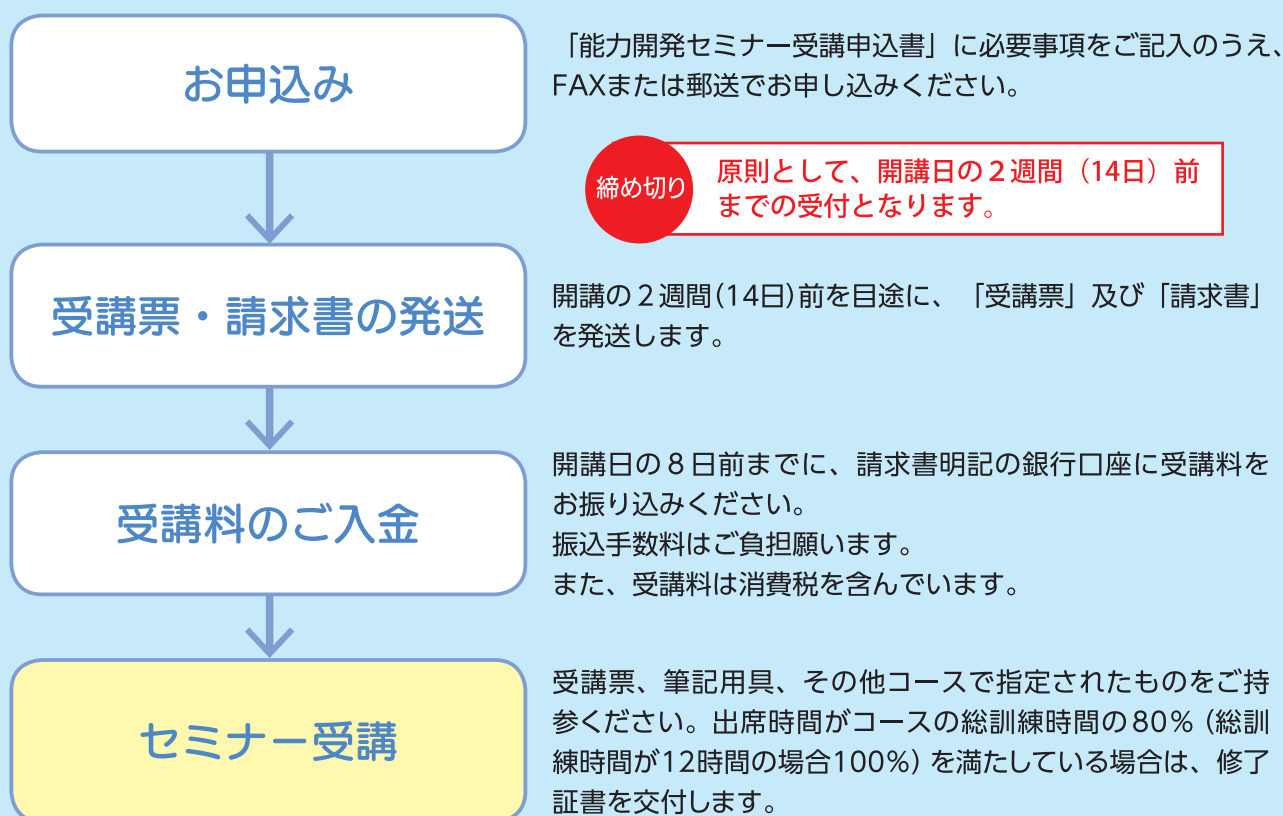
事業主

- ・入社後に教育した事の復習・補完として受講させましたが、こちらが教えられていない細かな事まで勉強できたようです。
- ・従来本社に依頼していた作業を事務所で熟せるようになり業務改善につながりました。
- ・受講者が受講後にほかの社員に講習内容の説明をしていたので、刺激になったのだと思います。
- ・中途採用をした方を受講させていただきました。専門性を高めるきっかけになると同時に仕事への不安感を取り除くことができたと思います。
- ・まだ、具体的には成果は出ていませんが、今後の開発に向けた参考・知識の向上となっております。
- ・受講するまでは業務で機会がなかったのですが、受講後は新たに業務を担当してもらうようになり、仕事の幅が広がりました。
- ・受講者の勉強のために受講してもらいました。受講後、「分かり易く理解が深まった」という感想もあり今後仕事に活用できる内容でした。
- ・学んだ知識を理解して、どのように使われているかを考えて応用できるまでには、まだ時間が必要だと思うので、セミナーを受講したことは無駄ではなかったと思います。

受講者

- ・新たな加工技術を身に付けられるいい講習でした。
- ・理論的に整理することによって他の人に説明する際に、役立つセミナーでした。
- ・独学ではわからなかった部分を丁寧に説明してもらうことができました。
- ・今まで自分がよかれと思ってとっていた行動が間違っていたことに気がつきました。また、その修正方法も学ぶことができました。
- ・実際に使用したことのない器具を使用したり、器具の正しい使い方・保管方法などを知ることができたので、今後の業務に役立てる事ができると思います。
- ・実際に図面を見て、加工機械を使って作業したことにより、図面通りの精度を出しつつ、作業しやすい図面を意識することの重要性を理解することができました。
- ・今までただ何となくやっていた事の意味を理解できました。トラブル発生時にも理論を元に考えることができそうです。
- ・新たな知識が身についたとともに、色々な仕様を理解したうえでこれから仕事に取り組む事ができると思います。

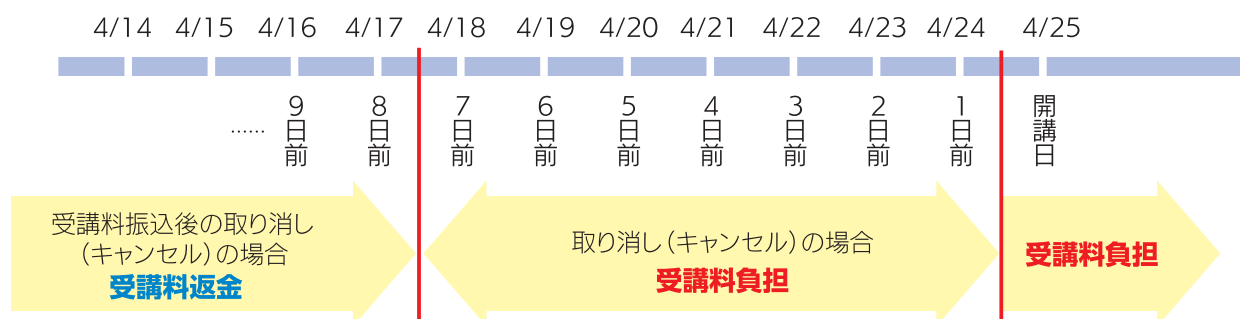
受講のお申込みから実施までの流れ



* セミナー終了後に、受講されたすべてのコースについて受講者及びその事業主の方に対して、「コース内容に関する満足度等のアンケート調査」へのご協力をお願いしています。

■受講取消(キャンセル)について

セミナー開講日の8日前（土日祝日にあたる場合はその前日）の17時までに、お知らせください。
それ以降の取消（キャンセル）やご連絡が無い場合は、受講料をご負担いただきます。



■コースの中止・延期について

お申し込みが少数などの場合、コースを中止または延期させていただく場合があります。コース中止の場合、受講料は返金いたします。

令和8年度途中より、全国統一の **Web 受付システム** が稼働する予定になっております。
詳細はホームページ上でお知らせする予定になっております。

セミナーのお問い合わせ、ご相談は、各施設の担当窓口までお願いします。

よくあるご質問

(能力開発セミナー)

受講申込みの前に、必ずご一読ください。

Q.1 受講申込みはどのようにしたらよいですか？

A. 「受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、FAX、郵送または持参にてお申込みください。

Q.2 申し込む場合の条件はありますか？

A. 各コースに関する基本的知識・技能を有する方としてあります。
ただし、コースによってはより詳細な受講条件を設定している場合があります。
セミナーガイドでご確認ください。

Q.3 受講申込書になぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A. 所定の条件を満たした方に訓練の修了証書を交付しており、そこに記載するためです。

Q.4 コースの詳しい概要について聞けませんか？

A. 詳しい内容についてご質問がございましたら、各施設のお問い合わせ先までご連絡ください。

Q.5 希望するコースが定員に達している場合はどのようにしたらよいのですか？

A. 「キャンセル待ち」としてお申込みを受け付けることが可能です。先にお申込みをされた方が「キャンセル」された場合に、順次電話またはFAX等でご連絡いたします。

Q.6 申し込んだコースが中止・変更になることはありますか？

A. 申込者の状況等に応じて開講日の2週間（14日）前までに中止または日程変更をさせていただきます。（コースによっては開講日の1か月前に中止または日程変更をさせていただく場合もあります。）また、講師の都合等やむを得ない事情により、開催直前に中止または日程変更することがございます。
なお、中止したコースの受講料をお支払い済の場合には、返金させていただきます。

Q.7 申し込んだ後で、受講者を変更することはできますか？

A. 受講者の変更は、原則開講日前日まで対応できます。
受講者の変更をされる場合は、FAXまたは電話でご連絡ください。



Q.8 申し込んだコースをキャンセルしたいのですがどのようにしたらよいですか？

- A. 受講申込みしているコースを取消し(キャンセル)する場合は、コース開講日の8日前(土・日・祝日に当たる場合は、その前日)の17時までにご連絡ください。この日を過ぎた取消し(キャンセル)や手続きがなされない場合は、受講料を全額ご負担いただくことになりますのでご注意ください。受講のキャンセルをされる場合は、FAXまたは電話等で連絡をお願いします。なお、既に受講料を振り込まれている方で、開講日の8日前の17時までにご連絡いただいたキャンセルにおいては受講料を返金いたします。

Q.9 受講料支払い時期は？

- A. 受講受付の後、請求書等をお送りします。
コース開始日の8日前までにお振込ください。銀行振込手数料は、お客様にご負担いただきます。

Q.10 申し込んだコースを欠席する場合はどのようにしたらよいですか？

- A. お電話またはFAXでご連絡ください。

Q.11 受講する際の服装・持ち物はどのようにすればよいですか？

- A. 服装について、特に決まりはございませんが、「持参品」として作業服等が必要となるセミナーがありますので、セミナーガイドをご確認ください。

Q.12 セミナー会場(教室)への案内はありますか？

- A. 各施設の本館1階の案内板でご確認いただけます。
また、事前にお送りしている「受講票」にも記載してあります。

Q.13 駐車場はありますか？

- A. 各施設には駐車場(無料)があり、ご利用いただけます。
なお、駐車場での事故等については、責任を負いかねます。

Q.14 セミナーの修了証書の交付条件はありますか？

- A. 修了証書は、出席時間が12時間以上かつ訓練時間の80%以上等の場合に交付します。
なお、修了証書の再交付はできません。
※12時間のセミナーは全て出席しないと修了証書の交付はできません。

Q.15 セミナー会場で録音及び撮影してもよいですか？

- A. 受講中の写真・ビデオ等の撮影・録音等は原則お断りしております。

オーダーメイドセミナーのご案内

各施設では、本ガイド掲載の能力開発セミナーのほか、事業主や事業主団体の皆様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する「オーダーメイドセミナー」を承っています。

自社の生産現場に即した研修を実施したい

教育担当者や機器・場所が不足して研修が行えない

本ガイドにあるセミナーでは、日程が合わない

最寄施設で希望するセミナーが設定されていない
(四国ブロックの他施設では実施しているけど…)

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。



メリット

- ①生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ②希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③社員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

計画のポイント

- ①本ガイドでご案内しているコースは全てオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(掲載していないコースについても、ご相談に応じています。)
- ②定員は原則5名以上です。
- ③会場は原則、当機構施設となりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ④訓練時間(12時間以上となります)や訓練日程、受講者数、講習内容等を含め、お気軽にご相談ください。
- ⑤費用(受講料)は、教材や諸経費を含めてご提示します(出張セミナーの場合は、別途諸経費(講師の交通費等)が必要となります)。

① ご相談対応
(内容、日程、受講者数等)

② 受講料見積額の提示
実施内容のご提案

③ 実施内容、受講料の確認

④ 受講料の請求とご入金

⑤ セミナーの実施

施設利用サービスのご案内

従業員の職業訓練や人材育成を目的とした研修の会場を必要とされる場合に、施設の会議室、実習場、機械設備等をご利用いただけます。

- ①事業主や事業主団体の皆様が行う社員教育、技能・技術研修等
- ②各種技能検定やその準備講習
- ③その他、公共施設として適切な目的として認められたイベント等

利用に当たっての日程・時間・料金・手続き等

各施設にお問い合わせください。

注意点

- ①承認された利用目的以外での利用はできません。
- ②施設の利用に当たっては、火気や作業安全面に十分注意を払ってください。
- ③施設設備を破損、または消失した場合は、その損害を賠償していただきます。
- ④ご利用中の一切の事故については責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。
- ⑤勧誘・営業活動等のための利用はできません。
- ⑥その他、ご不明な点はお問い合わせください。

講師派遣サービスのご案内

社員教育や研修等の必要に応じ、訓練指導のノウハウを持った専門の職業訓練指導員を講師として派遣・紹介しています。

訓練内容についても幅広い分野に対応することができ、施設内での実施だけでなく貴事業所へ出向いての実施も可能です。

利用に当たっての日程・時間・料金・手続き等

各施設にお問い合わせください。

注意点

- ①講師派遣の費用は、指導員1人1時間当たり5,000円をご負担いただきます。
- ②事業所へ出向いて実施する場合は交通費等の実費が別途かかります。
- ③その他、ご不明な点はお問い合わせください。

人材開発支援助成金のご案内

高知職業能力開発短期大学校、高知職業能力開発促進センター（ポリテクセンター高知）での能力開発セミナーの受講にあたり、人材開発支援助成金による賃金助成の活用ができる場合があります。

活用にあたっては、事前に所定の届出手続きが必要であり、また、助成対象となる訓練コースには、訓練時間の要件がありますのでご注意ください。

詳しい受講要件、申請方法および必要な申請書類等については厚生労働省ホームページをご覧ください。か、下記のとおり高知労働局までお問い合わせください。

お問い合わせ先

人材開発支援助成金

検索

高知労働局 訓練室 ☎088-888-6600

◎申請様式のダウンロード等は、WEBでも実施できます。

香南市産業人材育成事業費補助金のご案内

高知職業能力開発短期大学校、高知職業能力開発促進センター（ポリテクセンター高知）での能力開発セミナーの受講にあたり、香南市産業人材育成事業費補助金が活用できる場合があります。

活用にあたっては、事前に所定の届出手続きが必要であり、また、補助の対象となる方は、香南市内にいる事業所に勤めている等の要件があります。

詳しい補助対象者、申請方法、申請書類等については、下記のとおり香南市商工観光課までお問い合わせください。

お問い合わせ先

香南市 商工観光課 ☎0887-50-3013

生産性向上支援訓練のご案内

生産性向上支援訓練を利用して従業員の生産性アップ!!

「生産性向上訓練」とは、企業や事業主団体の生産性を向上させるための訓練です。

訓練は、全国のポリテクセンターに設置した生産性向上人材育成支援センターが、専門的な知見やノウハウを持つ民間機関等に委託し、企業・団体の課題やニーズに合わせて実施します。

様々な内容・分野の幅広い職務階層の方を対象としたカリキュラムで、従業員の生産性向上をお手伝いします。

時間や場所にしばられず受講できるサブスク型の訓練も充実しています。

能力開発セミナーと併せて、生産性向上訓練の活用もご検討ください。

こんなお悩みがございましたら、是非ご相談ください!
事業主様のご要望にあったセミナーをご提案させていただきます!

お悩み



現場の問題を解決したい!



会社の組織力を上げたい!



売上を伸ばしたい!



ITの知識・手法を身に付けたい!

充実!



時間や場所を選ばず学びたい!

セミナーのカリキュラム内容

生産管理
品質保証・管理
流通・物流
バックオフィス

- ・ものづくりの仕事のしくみと生産性向上
- ・サービス業におけるＩＥ活用
- ・原価管理とコストダウン
- ・品質管理の基本・実践など

組織マネジメント
生涯キャリア形成

- ・知的財産権トラブルへの対応
- ・管理者のための問題解決力の向上
- ・組織強化のための管理
- ・職業能力の整理とノウハウの継承
- ・SNSを活用した相談・助言・指導など

営業・販売
マーケティング
企画・価格
プロモーション

- ・顧客分析手法
- ・実務に基づくマーケティング入門
- ・製品・市場戦略
- ・チャンスをつかむインターネットビジネスなど

ネットワーク
データ活用
情報発信
倫理・セキュリティ

- ・社内ネットワークに役立つ管理手法
- ・表計算ソフトを活用した業務改善
- ・SNSを活用した情報発信
- ・脅威情報とセキュリティ対策など

サブスク型
・生産性向上
コース
・DX対応コース

- ・業務効率向上のための時間管理
- ・生産性を上げる業務改善
- ・職場のリーダーに求められる統率力向上
- ・ITツールを活用した業務改善
- ・AI(人工知能)活用
- ・効率よく分析するためのデータ集計

高知職業能力開発促進センター

(ポリテクセンター高知) 〒781-8010 高知市棧橋通四丁目15-68

TEL 088-833-1324 生産性センター業務課(直通) FAX 088-831-3008

生産性向上支援訓練▶

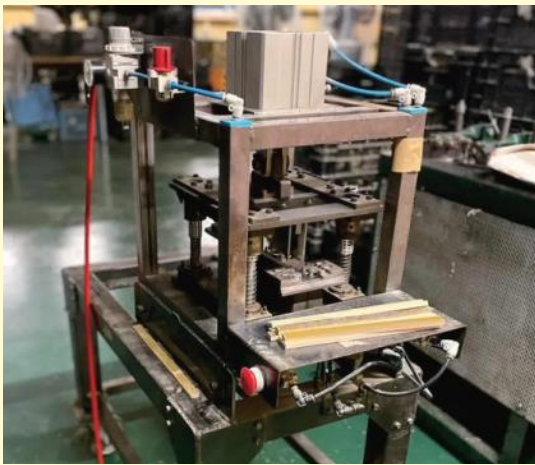


受託研究・共同研究のご案内

技術的な課題を共同で解決しましょう!!

高知職業能力開発短期大学校では、企業等の新技術の導入、新製品の開発、業務の自動化や効率化などの技術的な課題について支援を行っています。

竹製品製造用機器の開発（株式会社コスモ工房）



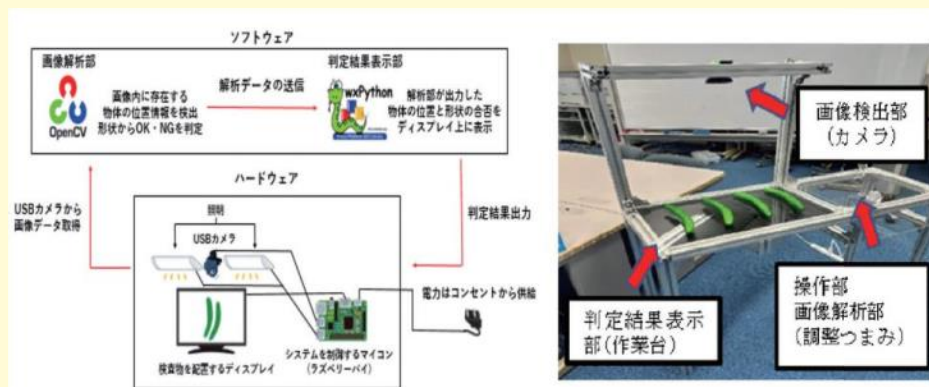
株式会社コスモ工房との共同研究として始まった竹べら加工機の製作。

全国的に竹害（放置された竹林が周囲の植生に無秩序に侵入し、その生態系を破壊する現象）は大きな問題です。そこで、高知県産の竹を素材とし、竹製品を製造することで里山の環境保護にも取り組んでいる株式会社コスモ工房より依頼を受け、竹べら加工機の製作に取り組みました。

青果選別装置の研究開発（東洋園芸食品株式会社）

漬物用の塩漬けキュウリを選別する工程では、作業員ごとに基準やスピードの差が生じる課題があります。

この課題を解決するため、画像判別などのデジタル技術を活用した自動選別装置を開発しました。



お問い合わせ先

高知職業能力開発短期大学校

学務援助課 TEL 0887-56-4100 FAX 0887-56-4130

URL <https://www3.jeed.go.jp/kochi/college/>

さらなるスキルアップを
目指すなら！

高度 ポリテクセンター

高度ポリテクセンターは、職業能力開発支援業務における先導的な役割を担う施設として、全国の企業等を対象とした年間700コース以上の豊富な在職者訓練を実施している施設です。

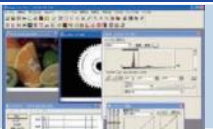


様々な技術分野のコース

高度ポリテクセンターって
どんなところ？



紹介ページ

切削・研削加工	塑性加工・金型	射出成形・金型	溶接	測定・検査・計測	材料・表面処理
					
機械保全	現場運営・改善	環境・安全	機械設計	自動化	電気設備
					
自動制御	パワーエレクトロニクス	電子回路	画像・信号処理	組込み・ICT	通信システム
					



人気コースの例

- 5軸制御マシニングセンタによる加工技術
- 見て触って理解する金型技術
- 設計者CAEを活用した伝熱・熱応用解析
- ロボットシステム設計技術
- 実習で学ぶ生成AIと実践的RAGアプリケーション開発
- マイコン制御システム開発技術

※詳しくは、公式サイトをご覧ください。



お問合せ先

高度ポリテクセンター

- 〒 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2
- ☎ 043-296-2582
- ✉ kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト

高障メールマガジン

無料配信中

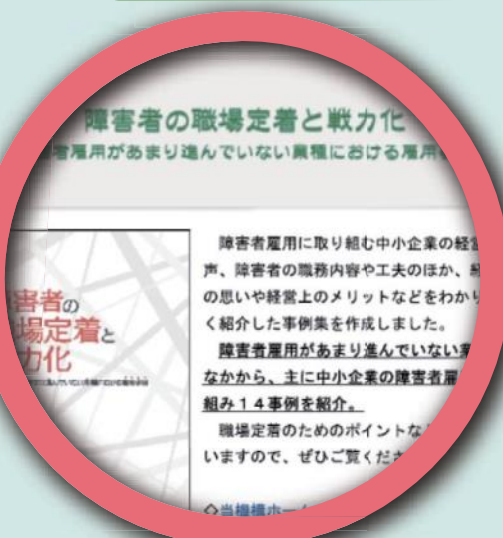
登録者募集中！！

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構では、当機構が全国で実施する**高齢者**や**障害者**の雇用支援、従業員の**人材育成**(職業能力開発)などの情報を毎月月末に、みなさまに配信しています。



主な特徴

- ◇毎号特集を組んで業務内容を紹介
- ◆当機構の制度やサービス内容がよくわかる
- ◇マイエリア情報で地元情報をチェック！
- ◆セミナーやイベント情報が満載



* シンプルなテキスト版もあります。

雇用管理や人材育成の「いま」・「これから」を考える
人事労務担当者や就労支援担当者のみなさま **必読！！**



メルマガ登録で、

みなさまの
「どうする？」に答える
ヒントが、**見つかります！**



または J-EED メールマガジン で **検索**

当機構ホームページもあわせてチェック

<https://www.jeed.go.jp>



独立行政法人
高齢・障害・求職者雇用支援機構
Japan Organization for Employment of the Elderly, Persons with Disabilities and Job Seekers

この用紙はコピーしてお使いください。

ポリテクセンター高知(高知職業能力開発促進センター)
能力開発セミナー受講申込書

高知市棧橋通四丁目15-68 TEL 088-832-0447／FAX088-831-3008

受講申込日 令和 年 月 日

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、下記の通り申し込みます。

加盟（所属）団体名			企業規模	☐ 1 ～ 29 人 ☐ 30 ～ 99 人 ☐ 100 ～ 299 人 ☐ 300 ～ 499 人 ☐ 500 ～ 999 人 ☐ 1,000 人以上
例：同業組合、事業主団体、協会等				
法人名 / 事業所名		業種（※1）		
法人番号		（法人番号がない場合は、以下の該当に○印） 1. 団体 2. 個人事業主 3. 個人		
所在地	〒 -			
	TEL ()	FAX ()		
申込担当者名			所属部署	
受講区分	1. 会社からの指示による受講（※2） 2. 個人での自己受講（該当に○印）			
備考				

※1 業種は、以下の 20 種のうち該当するものを 1 つ選んでください。
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業 H. 運輸業、郵便業
I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業 M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業
O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業 R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

※2 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表の方（事業主、営業所長、工場長等）にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

コース No.	コース名	ふりがな 受講者名	性別	生年月日 （西暦）	所属部署	訓練に関する 経験・技能等 （※2）	就業状況（※1） （該当に○印）
			男女	年 月 日生			1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
			男女	年 月 日生			1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
			男女	年 月 日生			1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）

※1 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※2 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください。（例：切削加工の作業に約 5 年間従事。）

※3 受講の取消し・変更及び受講料の納付は、開講 8 日前（8 日前が土・日・祝日の場合は、それ以前の平日）までをお願いします。

※4 太線枠内を楷書でご記入ください。

※5 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上において、ご不安な点等ございましたら、あらかじめご相談ください。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成 15 年法律第 57 号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の 1 を選択された方は、申込担当者様あてにご送付いたします。
- なお、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を不要とされる場合は、下記の「不要」に○印を入れてください。

不要

この用紙はコピーしてお使いください。

高知職業能力開発短期大学校

能力開発セミナー受講申込書

香南市野市町西野1595-1 TEL0887-56-4100／FAX0887-56-4130

受講申込日

令和

年

月

日

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、下記の通り申し込みます。

加盟（所属）団体名											企業規模	☐ 1 ～ 29 人 ☐ 30 ～ 99 人 ☐ 100 ～ 299 人 ☐ 300 ～ 499 人 ☐ 500 ～ 999 人 ☐ 1,000 人以上
	例：同業組合、事業主団体、協会等											
法人名 / 事業所名									業種（※1）			
法人番号										(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体 2. 個人事業主 3. 個人		
所在地	〒 -											
	TEL ()					FAX ()						
申込担当者名						所属部署						
受講区分	1. 会社からの指示による受講（※2） 2. 個人での自己受講（該当に○印）											
備考												

※1 業種は、以下の 20 種のうち該当するものを 1 つ選んでください。
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業 H. 運輸業、郵便業
I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業 M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業
O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業 R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

※2 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表の方（事業主、営業所長、工場長等）にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

コース No.	コース名	ふりがな 受講者名	性別	生年月日 （西暦）	所属部署	訓練に関する 経験・技能等 （※2）	就業状況（※1） （該当に○印）
			男女	年 月 日生			1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
			男女	年 月 日生			1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）
			男女	年 月 日生			1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他（自営業等）

※1 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※2 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください。（例：切削加工の作業に約 5 年間従事。）

※3 受講の取消し・変更及び受講料の納付は、開講 8 日前（8 日前が土・日・祝日の場合は、それ以前の平日）までをお願いします。

※4 太線枠内を楷書でご記入ください。

※5 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上において、ご不安な点等ございましたら、あらかじめご相談ください。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

- ☐ 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成 15 年法律第 57 号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ☐ ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の 1 を選択された方は、申込担当者様あてにご送付いたします。
- ☐ なお、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を不要とされる場合は、下記の「不要」に○印を入れてください。

不要