

PLCのプログラムの基本を身につける！

PLCプログラミング技術 【機器：オムロンPLC】

コース番号	日程	受講料	定員	予定講師
E4611	6/10～11	9,000円	10名	オムロン株式会社 セミナ教育課 講師

【概要】

PLC(Programmable Logic Controller)の概要及び制御回路(ラダー図)の作成方法を理解し、実習を通して回路設計、配線等の実務を習得します。

【カリキュラム内容】

1. 自動化におけるPLC
 - (1) 自動化におけるPLCの位置づけ
 - イ. PLCの特徴
 - ロ. PLCの構成
 - (2) 入出カインターフェース
2. プログラム設計
 - (1) プログラムの作成
 - イ. リレーシーケンス回路からの置き換え
 - ロ. ラダーサポートツールの機能
 - (2) PLCにおける制御の構造化
 - (3) プログラムの標準化の必要性
 - (4) 拡張性、可読性のあるプログラムの検討
 - イ. デバイス割付
 - ロ. コメント編集
3. 自動制御システム制作実習
 - (1) 実習課題の仕様
 - (2) 留意事項
 - (3) 標準化回路の設計
 - (4) 配線作業、点検作業
 - (5) プログラミング実習
 - イ. シーケンス命令(AND、ORなど)
 - ロ. 自己保持回路、インターロック回路
 - ハ. タイマ回路、カウンタ回路
 - ニ. その他応用命令
 - (6) 試運転、デバッグ

【使用機器等】 オムロンPLC、負荷装置(ミニコンベア、スイッチ、ランプ等)
<ソフト>ラダーサポートツール(CX-Programmer)

《実施要項》

- ・時間 9:15～16:00
- ・会場 ポリテクセンター関東
※ 相鉄「希望ヶ丘駅」から徒歩8分、無料駐車場あり
- ・申込み 受講申込書をFAX送信
してください

《お申込み先》

(独)高齢・障害・求職者雇用支援機構神奈川支部
関東職業能力開発促進センター
(ポリテクセンター関東)
訓練第二課
〒241-0824 横浜市旭区南希望が丘78
TEL 045-391-2819 FAX 045-391-9699