

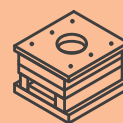


企業の
皆さまへ



公共職業訓練パンフレット

ポ



リ

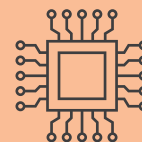


テ

令和
7年度

出会いで変わる、 企業の未来

7



出合いで変わる、 企業の未来

「ポリテクセンター関東」は、再就職に向けた実践力を養うための、厚生労働省所轄の公共職業訓練施設です。専門性の高い知識・技術から応用力、コミュニケーション能力まで、幅広いカリキュラムで受講生の再就職を力強くサポートし、即戦力の輩出を目指しています。当センターで訓練を積んだ人材と出会ってみませんか。



ポリテクで育った技術者は
社会のあらゆるところで活躍しています



INDEX

5つのポイント	01
訓練実施計画	02
訓練の概要	04

14の訓練科	05
企業と受講生の橋渡し	20
「就職先企業」/「修了生」からの声	21

5つの ポイント

01 即戦力を育成

民間とは違う、公共職業訓練ならではの内容

ポリテクセンター関東では、民間の職業訓練では学ぶ機会の少ない機械系や電気・電子系、居住系などの多彩なものづくり分野の訓練科が全14科あり、仕事に必要な知識・技能の習得はもちろん、後に即戦力となれるよう、現場での対応力や実践力を重視した訓練が行われています。

02 基礎から訓練

未経験者でも基礎的な知識・技能を習得

受講生のほとんどの方が異業種からの転職希望者やスキル不足を感じている求職者。営業・販売や一般事務からものづくり分野への転職や、スキルアップして新たな職場への就職など、様々な夢を持った方が熱心に基礎から訓練を受けています。

03 充実したカリキュラム

実技を重視し、実際にできるまでをサポート

ポリテクセンター関東では、実技を重視した実践的なカリキュラムを組んでいます。訓練では「わかる」のはもちろん、「できる」ところまでをしっかりとサポートしています。それぞれが目指す分野において、「昨日までできなかったことが今日はできた」と確かな手応えを得ながら、受講生は訓練に励んでいます。

04 社会人としての ヒューマンスキル

基本的なスキルを身に付け、多彩な企業に対応

個々の知識・技能のスキルアップはもちろん、グループワークや総合製作など、チーム全員でひとつの課題を成し遂げる体験を通じて、現場力や人間力を伸ばすことにも留意しています。新たな職場の仲間の輪にスムーズに溶け込み、良好なチームワークを形成することで、個人と集団のチカラをともに引き出すことのできる人材を育てています。

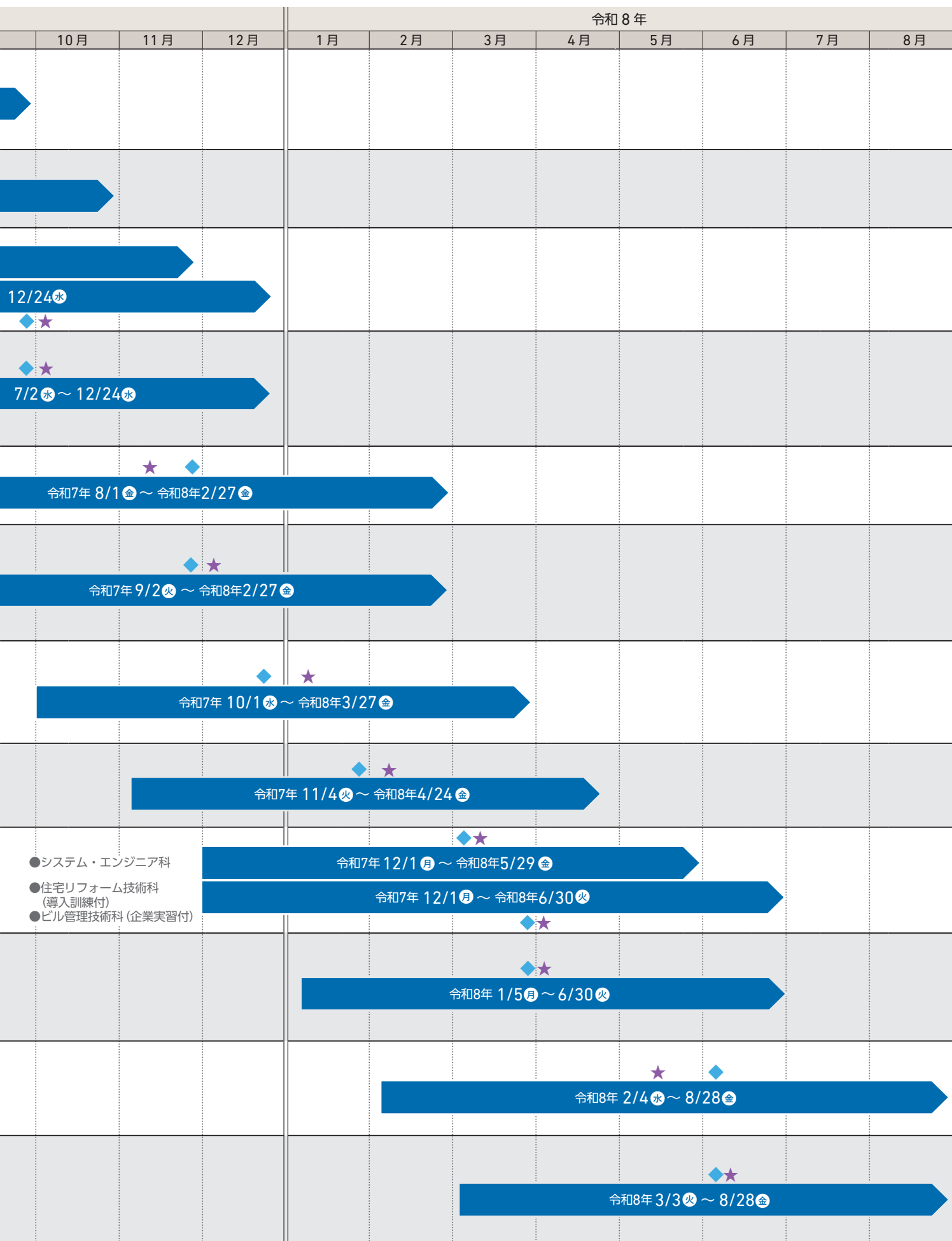
05 業界からの厚い信頼

毎年、各業界に500名を超える修了生を輩出

これまでの先輩方の活躍で、修了生には即戦力としての期待が寄せられるなど、各企業から厚い信頼を得ています。就職にあたっては、無料職業紹介事業者として、受講生の意思を尊重しながら適正に職業紹介を行っています。受講生の様々な情報を記載した『求職者人材情報誌』の発行や受講生と企業のマッチングを図るために個別企業説明会を開催し、企業とのつながりをサポートしています。

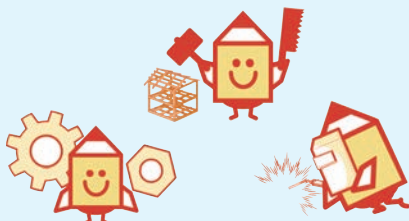


入所月	訓練科名	頁	定員	令和 7 年					
				4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月
令和 7 年 4 月	電気設備エンジニア科	10	20名				◆★		
	ビル管理技術科	15	30名	令和7年 4/2(水)～9/29(月)					
	住環境技術科	17	20名						
5 月	機械CAD設計科	8	20名				◆★		
	IoTデバイス開発科	11	20名		令和7年 5/8(木)～10/30(木)				
6 月	システム・エンジニア科	14	20名				◆★		
	住宅リフォーム技術科 (導入訓練付)	16	20名	令和7年 6/3(火)～11/27(木)					
	ビル管理技術科 (導入訓練・企業実習付)	19	20名	令和7年 6/3(火)～					
7 月	実践CAD/CAM技術科	7	16名						
	生産管理ICTサポート科	12	12名						令和7年
	ビル管理技術科	15	30名						
8 月	システム・エンジニア科 (導入訓練・企業実習付)	18	16名						
9 月	CAD・NC加工科	6	12名						
	テクニカルメタルワーク科	9	10名						
	電子回路エンジニア科	13	12名						
10 月	電気設備エンジニア科	10	20名						
	ビル管理技術科	15	30名						
	住環境技術科	17	20名						
11 月	機械CAD設計科	8	20名						
	IoTデバイス開発科	11	20名						
12 月	システム・エンジニア科	14	20名						
	住宅リフォーム技術科 (導入訓練付)	16	20名						
	ビル管理技術科 (導入訓練・企業実習付)	19	20名						
令和 8 年 1 月	実践CAD/CAM技術科	7	16名						
	生産管理ICTサポート科	12	12名						
	ビル管理技術科	15	30名						
2 月	システム・エンジニア科 (導入訓練・企業実習付)	18	16名						
3 月	CAD・NC加工科	6	12名						
	テクニカルメタルワーク科	9	10名						
	電子回路エンジニア科	13	12名						



訓練の概要

一般訓練



離職された方や就職を希望される方等が、再就職をするために必要な知識・技能を習得し、職業に就くことを目的とした公共職業訓練です。訓練期間を6か月とした標準的な訓練となっています。

導入訓練付訓練

対象
訓練科

住宅リフォーム技術科(6月・12月開講)

導入訓練1か月

施設内訓練6か月

入所後の1か月間に将来の働き方(キャリア・ビジョン、キャリア・デザイン)について考えるとともに、社会人としての基礎力の向上等を目指します。その後、実践的な訓練を行います。

導入訓練の主な内容

- ビジネスマナー能力の向上
- コミュニケーション能力の向上
- 自己理解と仕事理解
- 企業が求める人材像
- 応募書類作成のポイント
- 基礎的ITリテラシー 等

企業実習付訓練 (導入訓練付)

対象
訓練科

システム・エンジニア科(8月・2月開講)
ビル管理技術科(6月・12月開講)

◎システム・エンジニア科

導入訓練1か月

施設内訓練4か月

企業実習19日

フォローアップ(施設内)訓練

◎ビル管理技術科

導入訓練1か月

施設内訓練4か月

企業実習18日

フォローアップ(施設内)訓練

おおむね55歳未満(入所日現在)の方が対象で施設内訓練と企業実習を組み合わせた訓練です。受講生は当センターが委託した企業において、企業内でOJTを通じた実践的な仕事を体験します。この体験を通じて、企業での仕事の対応力(段取りから実施まで)を習得します。また、実習先で採用いただくこともできます。

実習生の受入れ企業 募集!!

詳しくは訓練第一課まで
ご連絡ください。



14の訓練科

「ものづくり」分野に特化した様々な訓練を実施しています。

実践的なカリキュラムで、
企業の即戦力となる人材を輩出しています。



機械系

CAD・NC 加工科	p.6
実践 CAD/CAM 技術科	p.7
機械 CAD 設計科	p.8
テクニカルメタルワーク科	p.9

電気・電子系

電気設備エンジニア科	p.10
IoT デバイス開発科	p.11
生産管理 ICT サポート科	p.12
電子回路エンジニア科	p.13
システム・エンジニア科	p.14

居住系

ビル管理技術科	p.15
住宅リフォーム技術科	p.16
住環境技術科	p.17

企業実習付

システム・エンジニア科	p.18
ビル管理技術科	p.19



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員

9月 >> 2月 12名
3月 >> 8月

CAD・NC加工 科



仕上がり像

- JIS機械製図を理解し、2次元CADによる機械図面を作成することができます。
- 切削加工の基礎知識を持って、NC工作機械によるプログラミング及び加工ができます。

機械をつくる分野での就職を！

機械加工実習では、安全教育と5Sを徹底して訓練を行っています。また、高精度な部品をお客様にお届けするために、製品の取扱い、工具・測定器具・機械の取扱いと維持管理に重点を置いて訓練を実施しています。総合製作では、工作機械の選定・工程管理・工具・加工条件等、チームで相談し加工と組立調整を学べる小型装置を完成させます。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
機械図面を見て、機械装置及び部品の仕上がり状態が分かるよう、機械図面に関する知識を習得します。	機械製図	● JIS製図規格 ● 図形の表し方 ● 寸法記入法 ● サイズ公差とはめあい ● 幾何公差 ● 表面性状	製図用具
2次元CADを使用して、機械装置の図面を作成することができるよう図面作成に関する知識、技能を習得します。	2次元CAD	● 2次元CAD基本操作 ● 機械要素部品の用途と規格 ● 部品図の作成 ● 組立図の作成	AutoCAD
機械部品の測定及び検査、図面通りの機械部品の製作など部品加工に必要な測定や加工に関する知識、技能・技術を習得します。	測定技術	● 測定の原理 ● 測定の誤差要因 ● ノギス・マイクロメータ等による長さ測定	汎用測定器（ノギス・マイクロメータ等） やすり・タップ・ボール盤 ワイヤ放電加工機
	手仕上げ加工	● ケガキ ● ボール盤による穴あけ ● 弓のこによる切断 ● やすりがけ ● タップによるねじ立て	
	ワイヤ放電加工	● 放電加工の原理 ● プログラミング ● 段取り及び加工 ● デバッグ	
汎用旋盤、NC旋盤を使用して、機械部品を図面通りに製作することができるよう旋削加工に関する知識、技能・技術を習得します。	旋盤加工	● 旋削加工の概要 ● 機械操作 ● 段取り ● 加工条件の決定 ● 端面及び外径切削	汎用旋盤 NC旋盤
	NC旋盤加工	● 加工工程作成 ● 加工条件決定 ● プログラミング ● 段取り及び加工 ● デバッグ	
汎用フライス盤、マシニングセンタを使用して、簡単な機械部品を図面通りに製作することができるようミーリング加工に関する知識、技能・技術を習得します。	フライス盤加工	● ミーリング加工の概要 ● 機械操作 ● 段取り ● 加工条件の決定 ● 正面フライスによる六面体加工 ● エンドミルによる段付け、溝加工	汎用フライス盤 マシニングセンタ
	マシニングセンタ加工	● 加工工程作成 ● 加工条件決定 ● プログラミング ● 段取り及び加工 ● デバッグ	
機械装置の製作を通して、装置の機能を意識した図面の作成や部品加工を行うための技能・技術を習得します。	総合製作	● CADによる製作図の作成 ● 加工工程の作成 ● 各種部品加工 ● 組立調整及び性能検査	上記訓練機器

就職先
職種

機械加工技術者／NC旋盤オペレータ／マシニングセンタオペレータ／NC機械技術者／CADオペレータ など



実践CAD/CAM技術 科

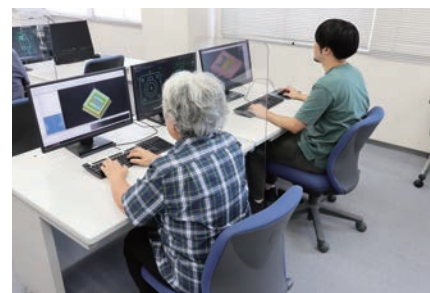


仕上がり像

- JIS機械製図を理解し、2次元CADによる機械図面を作成することができます。
- 3次元CADによるモデリング・アセンブリ・図面化を行うことができます。
- NC加工機のプログラムを理解し、プログラミング及び加工ができます。
- CAMによるNCデータの作成ができます。

機械設計・機械加工分野に就職する！

製造現場に近い流れで訓練を行うことで、設計、加工、組立・調整に至るまで幅広い技術を持った人材を育成します。金型製作課題では受講生が役割分担をしながら、プラスチック製品の企画・設計、金型の設計及び製作、射出成形を行い、修正作業を行いながら製品に仕上げます。製品は展示会等で配布し、高い評価を得ています。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
機械図面の読み描きができるようになるために、機械製図に関する技能及び関連知識を習得します。	機械製図	● JIS製図規格 ● 寸法記入法 ● 幾何公差 ● 図形の表し方 ● サイズ公差とはめあい ● 表面性状 ● 機械要素部品の用途と規格	製図用具
2次元CADによる製図、3次元CADによるモデリング、アセンブリ、図面化を習得します。	2次元CAD	● 2次元CAD基本操作 ● 組立図の作成 ● 部品図の作成	AutoCAD SolidWorks
	3次元CAD	● 3次元CAD基本操作 ● モデルのアセンブリ ● パーツモデリング ● モデルの図面化	
加工作業を通して、各種機械の操作方法や、切削加工の基礎的な知識、NCプログラミングの基礎を習得します。	フライス盤	● ミーリング加工の概要 ● 加工条件の決定 ● 正面フライスによる六面体加工 ● フライス盤操作 ● 測定作業	汎用フライス盤 ワイヤ放電加工機
	ワイヤ放電加工	● 放電加工の原理 ● ワイヤ放電加工機操作 ● プログラミング ● 段取り及び加工	
受講生が自ら設計した製品をマシニングセンタで加工していく中で、プログラム作成や、加工段取り、寸法調整に関する技能を習得します。	マシニングセンタ加工	● 加工工程作成 ● マシニングセンタ操作 ● エンドミルによる段付け、溝加工 ● 加工条件決定 ● 段取り及び加工 ● プログラミング ● 穴あけ加工	マシニングセンタ
CAMに関する知識を身に付け、NCデータの作成方法を習得します。	CAM	● CAM基本操作 ● 加工条件設定 ● 3次元加工プログラムの作成 ● 加工工程作成 ● 2次元加工プログラムの作成 ● ワーク、工具の設定	MasterCAM
射出成形金型の製作を通して、製品の企画、設計、加工、検査、組立、成形に関する技能や関連知識を習得します。	総合課題（金型製作）	● 成形品の企画設計 ● 加工工程の検討 ● 射出成形 ● 射出成形金型の設計 ● 金型の加工、組立 ● 報告書作成	射出成形機



コース
紹介動画
はこちら

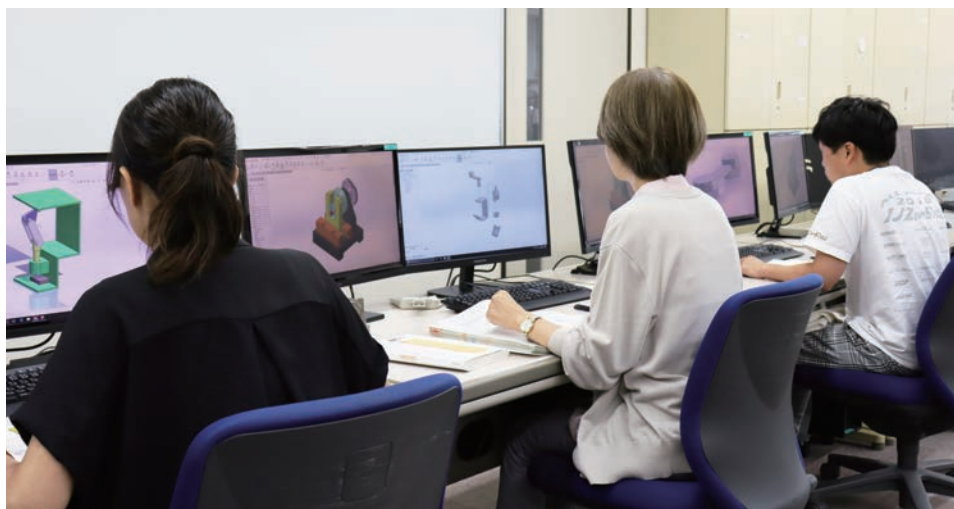


詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員

5月 » 10月 20名
11月 » 4月

機械CAD設計 科



仕上がり像

- JIS機械製図を理解し、2次元CADによる機械図面を作成することができます。
- 3次元CADによるモデリング・アセンブリ・図面化ができます。
- 受講生自らが製品を企画・設計・組立・調整まで行うことで、ものづくりの一連の流れを学び機械設計・製造業務または支援業務ができます。

CADによる機械設計分野での就職を目指します

JIS規格に基づいた機械製図、2次元・3次元CADの操作、機械分野の基礎知識を習得し、機械設計の分野で活躍する人材を育成します。最終課題では装置を企画、設計、製作します。企画のプレゼンテーション、構想設計、詳細設計、部品の選定・購入、組立調整を受講生が役割分担しながら行うことで、実践的に技術を習得します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
ものづくりの基本となる機械製図の知識と、2次元CADシステムの利用技術を身に付けることにより、2次元CADシステムを用いた設計・製図に関わる知識・技能を習得します。	機械製図	● JIS製図規格 ● 寸法記入法 ● 幾何公差 ● 機械要素部品の用途と規格 ● 図形の表し方 ● サイズ公差とはめあい ● 表面性状	製図用具
	2次元CAD	● 2次元CAD基本操作 ● 組立図の作成 ● 環境設定 ● 部品図の作成 ● 登録図形の作成・編集	AutoCAD
3次元CADの操作、利用価値の高いモデルデータを作成するための3次元CADの活用技術や、機械設計に必要な最低限の機械工学の基礎を身に付けることにより、3次元CADシステムを活用した設計・製造に関わる知識・技能を習得します。	3次元CAD	● 3次元CAD基本操作 ● パーツモデリング ● モデルのアセンブリ ● モデルの図面化 ● 機械設計における3次元CAD活用技術 ● 機械工学の基礎	SolidWorks
「商品企画」から「CADを用いたチーム設計による設計作業」、「機械加工による試作作業」に至るまで、実践しながらの実習を通し、ものづくりに関わる様々な要素を身に付けることにより、幅広い知識・技能を習得します。	総合課題実習 チーム設計による 3次元CADを活用した 機械設計・試作実習	● 商品企画 ● 構想設計 ● 詳細設計 ● 3次元CADによるチーム設計 ● 測定技術 ● 機械工作 ● 機械組立・調整・試運転 ● 技術文書作成 ● プレゼンテーション技術	SolidWorks AutoCAD Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint) 3Dプリンタ ボール盤 等

就職先
職種

CADオペレータ(機械、プラント)/機械設計/生産技術/技術資料作成/設計補助/機械保全(メンテナンス) など

コース
紹介動画
はこちら詳しくは
こちら

入所月	修了月	定員
9月	2月	10名
3月	8月	

テクニカルメタルワーク科



仕上がり像

- 鉄鋼材の加工及び炭酸ガスアーク溶接作業ができます。
- TIG溶接法による溶接施工及び被覆アーク溶接作業ができます。

機械系

“職人”と言われる仕事

『職人』と呼ばれる仕事の訓練です。各種溶接技法を習得し、『職人』として活躍できる基本を育成します。実践技能のほかにも、図面の読解や段取りの手順など多彩な能力が求められるため、各種の溶接技法に加えて、溶接施工計画・段取り・機械板金などを学び『手に職』を身に付けた技術者の育成を目指しています。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
被覆アーク溶接法の概要と基本操作、軟鋼材（SS400）の各種姿勢の溶接技能及び施工に関する知識を習得します。	被覆アーク溶接作業	● 交流アーク溶接装置の概要 ● 鉄鋼材料の概要 ● 溶接条件の選定 ● 各姿勢溶接（下向き・立向き・すみ肉・角継手） ● 曲げ試験	交流被覆アーク溶接機 シャーリング 開先加工機
炭酸ガスアーク溶接法の概要と基本操作、軟鋼材（SS400）の各種姿勢の溶接技能及び施工に関する知識を習得します。	半自動アーク溶接	● 炭酸ガスアーク溶接装置の概要 ● 溶接条件の選定 ● 各姿勢溶接（下向き・立向き・すみ肉・角継手） ● 曲げ試験	炭酸ガスアーク溶接機
TIG溶接法の概要と基本操作、ステンレス鋼の各種姿勢の溶接技能及び施工に関する知識を習得します。	直流TIG溶接	● 直流TIG溶接装置の概要 ● ステンレス鋼の概要 ● 溶接条件の選定 ● 曲げ試験 ● 各姿勢溶接（下向き・立向き・すみ肉・角継手）	TIG溶接機
工作法の概要と仕上げ測定作業、ボール盤作業、自由研削といし取替えと安全教育、並びにガス溶接・切断作業等に関する技能と知識を習得する。	金属加工基本	● 製図基本（読図、溶接記号） ● 研削作業（グラインダ） ● 測定方法（ノギス、ハイトゲージ等） ● ガス溶接・ガス切断 ● ボール盤による穴あけ ● 手仕上げ加工（弓のこ、やすり、ケガキ、タップ）	ボール盤 ガス溶接・切断器
溶接の施工管理・段取り作業に関する技能及び関連知識やビジネス文書の作成、データ処理及び分析、プレゼンテーション技法を習得する。	溶接施工計画	● 压力容器作成計画（作業工程表の作成、材料見積り等） ● 非破壊試験 ● 水圧試験	Microsoft office (Word、Excel、PowerPoint) 炭酸ガスアーク溶接機 TIG溶接機
	IT基本	● 文書作成方法 ● プレゼンテーション ● 表計算	
	動力プレス	● 板金展開計算 ● V曲げ加工	
機械板金加工・プレス機械作業に必要な、基本的要素技能及び関連知識やアルミニウム合金の各種姿勢の溶接技能及び施工に関する知識を習得します。	交流TIG溶接	● アルミニウム合金の概要 ● 交流TIG及びMIG溶接の概要 ● 各姿勢溶接（下向き・立向き・すみ肉・角継手）	プレスブレーキ コーナーシャー TIG溶接機 MIG溶接機
	MIG溶接		

取得
できる
資格等

● ガス溶接技能講習(神奈川県労働局長登録教習機関第259号登録有効期間満了日令和10年6月9日) ● アーク溶接等の業務に係る特別教育 ● 自由研削といし取替え等の業務に係る特別教育 ● 動力プレスの金型等の取付け、取外し又は調整の業務に係る特別教育

任意で
取得
できる
資格

● 各種溶接技能者
(N-2F、SN-2F、TN-F等)
(一社)日本溶接協会)

就職先
職種

溶接／鉄工／製缶／
鉄骨／板金 など



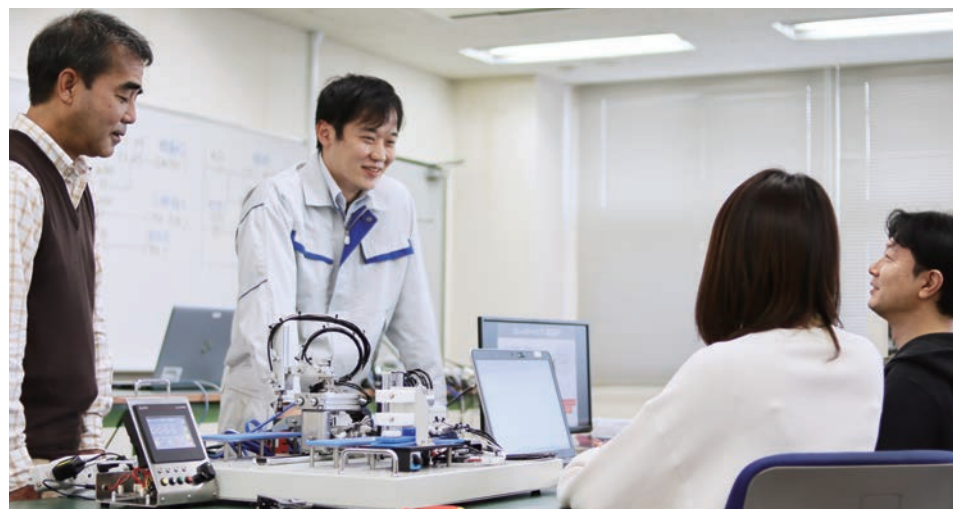
コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月	修了月	定員
4月	9月	20名
10月	3月	

電気設備エンジニア 科



仕上がり像

- 電気図面の読み方を理解し、配線施工技術などの電気設備工事ができます。
- シーケンス制御技術やFA要素技術を理解し、制御盤の製作及び保全・改善ができます。

電気設備の総合的な技術者になるぞ！

一般用電気工作物に関する技能の習得及びシーケンス制御(PLC制御)をはじめとした自動化制御に関する技能の習得を目標とし、電気設備の設計や保全ができる総合的な技術者を目指します。また、それらを活用したチーム製作に取り組み、計画、機器の選定、設計、製作までの一連の製作工程を実践的に経験します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
一般用電気工作物の電気設計、工事、検査に関する技能及び知識を習得します。	電気工事	● 直流回路、交流回路 ● 電気測定、配電設計 ● 配線図、回路作成 ● 各種工事作業	各種点滅器、コンセントケーブル、電線管 テスタ、検電器 クランプメータ
	消防設備	● 第4類消防設備工事	自動火災報知設備
有接点シーケンス制御の基本回路、電動機制御回路について理解し、配線手法や保全に関する技能及び知識を習得します。	シーケンス制御(有接点)	● 基本回路 ● 自己保持回路 ● 正逆運転回路 ● スターデルタ始動回路	リレー、電磁開閉器 三相誘導電動機 検相器、回転計
PLCによるモータ制御、空気圧制御、各種センサの取り扱い、タッチパネル活用技術について理解し、ラダープログラミング及び関連知識を習得します。	シーケンス制御(PLC)	● FAセンサ活用 ● エア搬送制御 ● インバータ制御 ● サーボモータ制御	MELSOFT iQ Works リミットスイッチ、各種センサ タッチパネル、電磁弁 汎用インバータ サーボアンプ、サーボモータ
"AutoCAD"の基本コマンド練習から制御盤図面の作成を行い、設計や製図に関する技能及び知識を習得します。	電気CAD	● 基本コマンド ● シーケンス図の作成 ● 制御盤製図	AutoCAD
制御盤製作に係る盤の加工、機器設置、配線に関する技能及び関連知識を習得します。	制御盤製作	● 盤加工 ● 機器の設置 ● 束配線とダクト配線	加工用工具 (ドリル、タップ等) レール、配線ダクト

任意で
取得
できる
資格

- 第二種電気工事士
- 消防設備士(甲・乙種第4類)

就職先
職種

電気工事関連／消防設備関連／制御盤設計・組立・配線／PLC設計／電気設備保守／メンテナンス など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員

5月 » 10月 20名
11月 » 4月

IoTデバイス開発 科

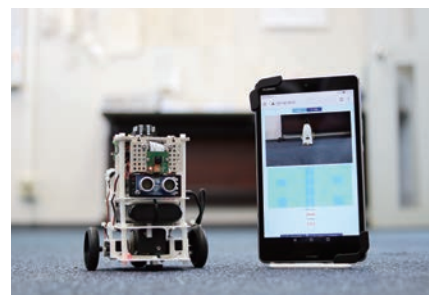


仕上がり像

- マイコンのアーキテクチャを理解し、ハードウェアを直接制御する関数の詳細仕様を基にコーディング及びデバッグができる。
- 組み込みLinuxOSを搭載しネットワーク接続機能をもつ組み込みシステムを設計・開発できる。

IoT分野での就職を目指します

IoTデバイスの設計・制御やIoTデバイスを活用したシステムの設計・構築ができる組み込みエンジニアを目指し、組み込みソフトウェア技術(C言語)、組み込みOS技術(RTOS、Linux)、組み込みLinuxアプリケーション開発技術、ネットワークプログラミング技術(サーバ構築、CGI)、センシング技術等を実習やチーム型演習を通じて習得します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
C言語を用い、マイコンの制御に必要なプログラミング技術を習得します。	C言語プログラミング	● C言語 ● マイコン制御	マイコンボード (RL マイコン) プログラミング開発環境
マイコンの動作に必要な周辺回路の作成と、マイコンの動作原理を学ぶためC言語とアセンブリ言語によるプログラミングについて習得します。	マイコン周辺回路	● 電子回路と測定器 ● C言語 ● マイコン周辺回路 ● アセンブリ言語	測定器 PIC マイコン
組み込み開発に用いられるリアルタイム OSを用いたマルチタスクプログラミングやマイコン制御手法について習得します。	RTOSによるマイコン制御技術	● マイコン制御プログラミング ● リアルタイム OS (μITRON)	マイコンボード (ARM マイコン) プログラミング開発環境 (GCC)
LinuxOSによるサーバ構築およびネットワーク構築に関する知識・技術を習得します。	組み込みLinuxネットワーク構築技術	● Linux ● サーバ構築 ● LAN 基礎 ● TCP/IP	仮想環境ソフトウェア (VMware Workstation) ネットワーク環境
LinuxOSが提供するシステムコールを活用したハードウェアの制御方法及び、実践的なデバイスドライバ開発について習得します。	Linuxのシステムコールとデバイスドライバ開発技術	● 組み込み Linux ● Linux アプリ開発 ● システムコール ● デバイスドライバ	マイコンボード (ARM マイコン) 仮想環境ソフトウェア ネットワーク環境 各種センサ
IoT デバイスの開発を行うために必要となる開発手法を含めた製作課題を行います。	IoTデバイス開発実習	● 組み込み Linux ● Linux アプリ開発 ● センシング	マイコンボード (RaspberryPi) 仮想環境ソフトウェア ネットワーク環境

就職先
職種

プログラマ(制御・ファームウェア・組み込み系)/アプリケーション開発/システム開発者/
ソフトウェア開発者/システムエンジニア(SE)/テクニカルサポート など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員

7月 » 12月 12名
1月 » 6月

生産管理ICTサポート 科



仕上がり像

- 生産管理・品質管理・経理・社内ネットワーク等の管理業務を理解し、生産現場のサポート業務の管理・運営・改善の推進等ができる。
- 各種管理業務の効率化に向けたサーバの構築、システム開発、保守・運用ができる。

ICTで生産現場をカイゼンする仕事に!

ITリテラシーと生産管理・品質管理・原価管理などの製造業の業務知識をベースに、ネットワーク、サーバ構築技術、さらに今話題の業務自動化のRPA技術をPython言語で習得し、生産現場でICT技術を用いて生産性向上などのカイゼンにつなげることのできる技術者をめざします。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
IT 技術を活用する技術を得るとともに、工場管理監督者の役割等について理解し、生産管理の手法を得得する。	生産管理	● プレゼンテーション技法 ● 表計算データ処理 ● 生産計画と生産統制 ● 文書データ処理 ● 工場管理の概要 ● 生産工程管理実践	プレゼンテーションソフト 表計算ソフト ワープロソフト
品質問題の再発防止・未然防止の考え方、やり方等を理解し、品質に関する企画推進ができる。かつ、企業会計と原価計算を理解し、製造業の資金の流れを得得する。	生産現場の実務	● 品質管理基本 ● 生産活動での品質管理 ● 見込生産型製造業の原価計算 ● 小集団活動の進め方 ● 受注型製造業の原価計算	
業務の効率化、自動化を行うための RPA についての知識と導入、活用するための技術を得得する。 また、生産現場内のネットワーク構築、運用に必要な技術及び関連知識を得得する。	生産現場の業務効率化 (RPA 導入) 生産現場内 ネットワーク構築	● RPA 導入・設定・活用 (Python) ● 工場内ネットワーク (TCP/IP) ● 工場内ネットワーク構築 (VLAN) ● 工場内ネットワーク構築 (ルーティング)	Visual Studio Code Cisco L3/L2 スイッチ
生産管理の効率化に向けて、必要となる各種サーバを構築するために必要となる技術及び関連知識を得得する。	生産管理サーバ構築技術	● サーバ基本操作 (Windows Server) ● サーバシステム管理 (Windows Server) ● サーバ基本操作 (Linux) ● サーバシステム管理 (Linux) ● インターネットサーバ構築 (DNS, Web) ● 生産管理サーバ構築 (総合実習)	VMware Workstation
生産管理を Web で行えるようにするためのデータベースの知識とプログラミングに関する知識および関連知識を得得する。	生産管理 Web アプリケーション開発	● データベース (導入) ● 生産管理データベース構築 ● Web プログラミング (Python: Django) ● データベース (データ操作) ● HTML 技法	MySQL Visual Studio Code
工場内ネットワークに接続されている IoT デバイスから収集したデータを蓄積するシステムを構築する技術および関連知識を得得する。 併せて、データベースに蓄積されている情報を活用するためのサーバおよびシステムを開発するための技術および関連知識を得得する	IoT デバイス制御 (データ収集) 生産管理システム構築技術	● IoT デバイス制御 (Python) ● 生産管理システム (設計) ● 生産管理システム (開発・レビュー) ● 生産管理システム (テスト、発表、評価)	・ Raspberry Pi ・ 各種センサ ・ Visual Studio Code

任意で
取得
できる
資格

- IT/パスポート(独)情報処理推進機構)
- LinuC((特非)LPI-Japan) ● CCNA(シスコシステムズ(同))
- MCP(日本マイクロソフト(株))
- 品質管理検定(QC検定)2、3級((一財)日本規格協会)
- 日商簿記検定2、3級(日本商工会議所)

就職先
職種

生産管理/品質管理/工程管理/製造管理/受発注管理/
サーバエンジニア/ネットワークエンジニア/
テクニカルサポート/ヘルプデスク/
システム運用・保守 など



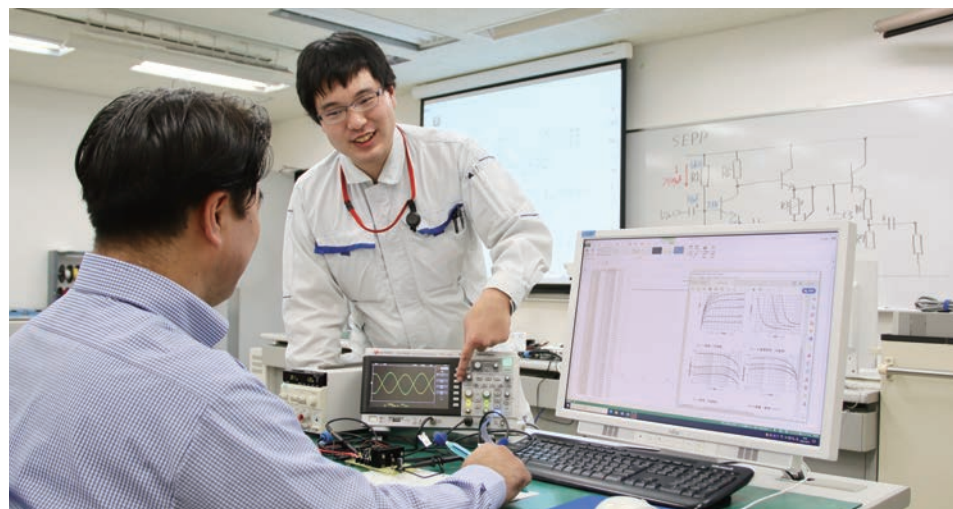
コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月	修了月	定員
9月	2月	12名
3月	8月	

電子回路エンジニア 科



仕上がり像

- 電気理論や計測器の取り扱い方法を理解し、基本的なアナログ回路、デジタル回路および基本プログラミングを活用した制御回路の設計・製作ができます。
- 各種デバイスを用いた応用回路を理解し、HDLを活用したデジタルシステムの設計・製作および筐体製作に係る3Dモデリングができます。

電子回路分野での就職を目指します

電子回路エンジニアに必要な、オシロスコープなどの測定器の使い方から基本的なアナログ回路設計、FPGAを用いた高速デジタル回路の設計、制御プログラミングについての技術等を習得します。また総合課題では、ものづくりのプロセスを経験するための企画、仕様設計、工程管理、製品製造の一連の工程を体験的に学んでいます。



電気・電子系

訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
電気理論についての理解を深めるとともに、各種アナログ素子の特性を理解し、アナログ回路の基礎設計手法及び関連知識を習得します。 また、計測器の取り扱いやはんだ付け作業等、回路技術者に必要な技能・技術を習得します。	基礎電気回路 (オームの法則・計測器の使い方) アナログ回路設計技術	● 電気回路、電子計測技術 ● 基板設計・製作、部品実装 ● アナログ回路設計(トランジスタ・FET・オペアンプ)	計測機器 はんだごて Altium Designer
電子回路の応用的な回路の設計・製作技術に関する関連知識を習得します。また3DCADを用いた簡単な筐体設計・製作を体験します。	電子回路応用設計技術	● 回路シミュレーション ● 電源回路設計 ● 筐体設計・製作	LTspice Fusion360(Autodesk)
デジタル素子及びデジタル回路の基礎設計手法、マイコン制御プログラミングに必要な関連知識を習得します。	デジタル制御回路 設計技術 制御プログラミング	● 基本デジタル回路 (組合せ、順序回路カウンタ) ● C言語プログラミング	CPLD開発ボード Xilinx開発ツール プログラミング開発環境 マイコンボード
PLD/FPGAを用いたデジタル回路設計を通して、論理回路設計の基本、ハードウェア設計記述言語によるプログラム等に関する技能及び関連知識を習得します。	回路プログラミング (ハードウェア記述言語)	● HDLによる回路設計(VHDL) ● チーム課題による回路設計・製作	FPGA開発ボード Xilinx開発ツール
制御機器製作を通して、電子回路、マイコンインターフェース設計等システム設計に関する技能及び関連知識を習得します。また、3DCADを用いて簡単な筐体設計・製作を体験します。	製品企画・開発	● 開発課題	Xilinx開発ツール Fusion360(Autodesk)

任意で
取得
できる
資格

● 基本情報技術者試験(独)情報処理推進機構

就職先
職種

電子機器組立技術者/回路試験・評価技術者/
デジタル回路設計技術者/設計補助/基板設計技術者/
制御システム設計技術者 など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員

6月 » 11月 20名
12月 » 5月

システム・エンジニア 科



仕上がり像

- 工場内における情報インフラの知識を習得し、工場内ネットワークの保守・管理ができます。
- タブレット端末等多機能情報端末を用いた生産設備制御システムの開発・保守・管理ができます。

ICT分野での就職を目指します

IoT機器の普及に伴いICT化が進む製造現場において、ものづくりを支援するネットワークシステムの設計・構築や生産制御システムの設計・構築ができるシステム・エンジニアを目指し、プログラミング技術、ネットワーク技術、Webシステム開発技術、制御システム設計・開発技術等を実習やチーム型演習を通じて習得します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
オブジェクト指向言語を用いた、生産制御システム開発に関する技術及び関連知識を習得します。	プログラミング	●オブジェクト指向言語 (Java) ●クラスとインスタンス ●継承、ポリモフィズム	JDK Eclipse
生産管理システムとしてのWebプログラミングに関する技術及び関連知識を習得します。	Webシステム構築	●HTML/CSS/JavaScript ●JSP/Servlet ●データベース連携	JavaEE、Eclipse (Pleiades)
生産設備システムを構成する機器の多機能通信端末から、各種デバイスを制御するための関連技術を習得します。	多機能情報端末制御	●Androidアプリケーション開発 ●センサデバイス制御 ●ソケット通信	AndroidStudio
生産システムでのネットワークに接続するための技術、工場内のネットワーク構築に関する技術及び関連知識を習得します。	ネットワーク構築	●LAN基礎、TCP/IP ●ルーティング、VLAN ●工場内ネットワーク構築	Cisco L3,L2スイッチ
TCP/IPを用いたネットワークを構成する要素とサーバ操作に関する技術及び関連知識を習得します。	各種サーバ構築	●Windowsサーバ構築 ●Linuxサーバ構築 ●データベースサーバ構築	VMware Workstation MySQL
生産支援システム開発実習を通して、パソコンまたは多機能通信端末を用いたシステム開発を習得します。	チーム演習 (システム構築)	●要求分析・定義、要件分析・定義 ●外部設計・内部設計 ●コーディング・各種テスト ●ドキュメント作成 ●プレゼンテーション	

任意で
取得
できる
資格

- 基本情報技術者試験((独)情報処理推進機構)
- OCJ-P Bronze SE7/8(日本オラクル(株))
- LinuC((特)LPJ-Japan) ●CCNA(シスコシステムズ(有))
- MCP(日本マイクロソフト(株))

就職先
職種

システムエンジニア/プログラマ/サーバエンジニア/
ネットワークエンジニア/ソフトウェア開発/
Webシステム開発/テクニカルサポート/ヘルプデスク/
ソフトウェアテスト/システム運用・保守 など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

ビル管理技術 科

入所月	修了月	定員
4月	9月	30名
7月	12月	
10月	3月	
1月	6月	



仕上がり像

- ビル等の建築物の電気設備・空調設備・給排水衛生設備のメンテナンスができます。

ビル管理業界での活躍を目指します

ビル設備を正常な状態に維持するための技能を習得するにあたって、各設備の原理や構成から学びます。さらに、施工実習を通して、その設備のあるべき状態を理解するとともに、運転管理や保全等に関する知識・技術を習得します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
電気配線工事に関する技能及び関連知識を習得します。	電気配線工事	●電気回路 ●配電理論と配線図 ●器具工使用法と電線接続法 ●法規等	回路計 接地抵抗計 絶縁抵抗計
シーケンス制御、ビル電気設備の保全・管理に関する技能及び関連知識を習得します。	電気設備保全管理	●有接点シーケンス制御 ●電動機の保守点検 ●受変電設備保全等	各種制御機器 継電器テスタ等
省エネルギーを視野に入れたビル空調設備の保守管理と取扱いに関する技能及び関連知識を習得します。	空調設備保全管理	●空調概論 ●空調負荷 ●冷凍法 ●空調設備の故障診断と省エネルギー化	AHU FCU エアコン 冷却塔
建築物にかかる給排水設備の保全、修理に関する技能及び関連知識を習得します。	給排水衛生設備作業	●給排水衛生設備 ●各種配管接続 ●環境衛生管理	衛生器具 環境測定ツール
ボイラーの構造及び取り扱いについての知識及び技能を習得します。 第4類消防設備に関する技能及び関連知識を習得します。	ボイラー取扱い 消防設備点検作業	●ボイラーの構造、取扱い、燃焼 ●第4類消防設備の構造と点検	ボイラー 自動火災報知設備
ビル管理業務の概要を理解しビル管理業務に関する技能及び関連知識を習得します。	中央監視装置の操作 IoT機器を用いた 設備点検	●ビル管理システムとセキュリティ ●IoT対応の電気測定	中央監視装置 自動調節器

任意で
取得
できる
資格

- 第二種電気工事士
- 危険物取扱者(乙種第4類)
- 第三種冷凍機械責任者
- 二級ボイラー技士
- 消防設備士(乙種第4類)

就職先
職種

ビル設備管理/ビルメンテナンス/ビル管理人/設備管理/
地域熱供給施設(DHC) など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員
6月 » 12月 20名
12月 » 6月

住宅リフォーム技術科



仕上がり像

- 木造住宅の改修に必要な構造、法規、建築計画について理解し、図面作成ができます。
- 木造住宅の構造部材、内装に関する施工(断熱施工を含まない)及び内装改修ができます。

建築関連分野での就職を目指します

建築設計に必要な知識を習得後に住宅設計・プレゼンテーションを行います。施工図作成から始まる実習では、新築及びリフォーム計画・施工をします。設計から施工まで実務の流れに沿った訓練を行うことで、営業・設計・施工・管理など建築業界の幅の広い業務へ興味を持ち、自信を持って挑戦できる人材を目指します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
住宅の構造、建築法規に関する知識と設計業務に関する技能及び関連知識を習得します。	建築一般知識 (構造・法規・計画など)	● 建築構造(各種建築物の構造・構法・架構等の知識) ● 建築計画(住宅の計画に関する知識) ● 建築法規(建築基準法・関連法規)	
建築製図の基本知識、各種建築図面の読図、製図に関する知識・技能を習得します。	建築製図	● 製図基礎(製図通則、表記の知識) ● 読図(建築図面の種類と見方) ● 製図(各種建築図面の作図実習) ● 設計課題	平行定規
建築CADによる図面作成に関する技能及び関連知識を習得します。建築CADによる実施図面等の設計図書及びプレゼン資料作成に関する技能及び関連知識を習得します。	建築 CAD プレゼンテーション	● CADの基本操作(基本コマンド) ● CAD製図(各種建築図面をAutoCADで作成) ● プレゼンテーション(ヒアリング、提案プレゼン)	AutoCAD PowerPoint
木造模擬家屋の軸組施工・内装仕上げ作業を通し、建築物の構造、納まりに関する知識を習得します。	木造住宅新築施工	● 施工図作成(模擬家屋施工図面) ● 大工用工具の使い方 ● 電動工具の使い方 ● 軸組施工 ● 内装下地施工 ● 内装仕上施工(フローリング、畳、クロスなど)	大工用工具一式 内装施工用工具一式
福祉住環境についての基礎知識を習得し、改修相談への対応策及び提案をする為の知識・技能を習得します。	福祉住環境 建築積算	● リフォームに関する知識(福祉住環境整備に関する知識、構造・耐震補強、商品知識) ● 車いす体験実習(利用者の気持ち、設計寸法について) ● 必要資材の数量拾い	車いすなど福祉用具一式
木造模擬家屋の改修作業を通し、リフォームのアイデアや納まりに関する知識・技能を習得します。	木造住宅 改修計画・施工	● 木造模擬家屋の改修計画 ● 木造模擬家屋の改修施工	

取得
できる
資格等

● 携帯用丸のこ盤作業従事者安全教育

就職先
職種

住宅・不動産営業/建築設計補助/ショールームスタッフ/CADオペレータ/施工・管理/リフォームアドバイザー/建築事務/内装工/福祉住環境改修提案 など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月 修了月 定員
4月 ≫ 9月 20名
10月 ≫ 3月

住環境技術 科



仕上がり像

- 建築の構造、法規、基本性能や住環境を理解し、お客様のご要望を踏まえた最適なお提案ができます。
- 建築躯体と設備の納まりを理解し、設計から施工・メンテナンスまでの一連の流れを把握、住宅の新築、改修などのご提案、住宅の維持管理を行うことができます。

住まいに関する仕事を目指すなら

建築に関する幅広い知識、リフォーム、メンテナンスでも重要な住宅設備や環境性能などについて、様々な課題や施工実習を通して習得します。訓練は、設計から施工、メンテナンスなどにまつわる技術や知識を実務に即した一連の流れで習得することで、業務を幅広く捉え、気づき、対応できる人材を目指します。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
住宅の構造、建築法規などに関する知識と各種申請業務に関する技能及び関連知識を習得します。	建築一般知識	● 建築構造(各種建築物の構造・構法・架構等の知識) ● 建築計画(住宅の計画に関する知識) ● 建築法規(建築基準関連法規) ● 各種申請業務	
各種建築図面の基本知識や表示する情報を理解、読図、手描きによる平面図、立面図、伏図の作図技術及び設計技術を習得します。	建築製図	● 製図基礎(製図通則、表記の知識) ● 読図・製図(確認申請図面に関する知識各種建築図面の作図実習) ● 展開図・パースなどのプレゼン図面	平行定規
住宅性能に関する基礎知識と評価方法、設備・環境・省エネに関する知識、技術を習得します。	住環境計画	● 住宅性能表示、フラット35技術基準他 ● 住宅の構造性能(壁量設計から耐震等級3) ● 住宅設備(給排水、電気、空調)、維持管理、劣化対策 ● 省エネ住宅(外皮断熱、高効率設備)	
建築CADの基本操作から各種図面の作成方法、既存図面の修正方法など技術を習得します。提案課題を通して、ヒアリングからプランニング、提案までの知識や技術を習得します。	建築 CAD 提案・ プレゼンテーション	● CAD製図(各種建築図面をAutoCADで作成) ● 施工図作成 ● プレゼンテーション課題(ヒアリングから提案プレゼンまで、トイレ、洗面脱衣室、浴室、LDK、外構など)	AutoCAD PowerPoint
住宅の電気配線及び電気設備の施工と給排水設備の施工に関する技能・知識を習得します。空調設備について、概要及び空気線図を理解し換気設備やエアコンに関する技術を習得します。	住宅設備設計・施工	● 電気設備(照明、コンセント、分電盤など) ● 給排水衛生設備(洗面台、トイレの給排水衛生設備) ● 換気設備 ● エアコンに関する知識	
設備、配線、配管の施工、断熱、内装下地から内装仕上、設備機器取付までの一連の知識、設計、施工、メンテナンス技術を習得します。	住宅の改修施工	● リフォーム・メンテナンスに関する知識(現場調査、設計・見積・提案書の作成、施工図作成、断熱気密施工・設備・構造・耐震補強・商品知識) ● 下地から配管・配線、内装施工まで(工程管理、設計監理、安全管理など) ● 設備施工・メンテナンス(給排水・衛生機器、電気、空調) ● 省エネ機器(太陽光発電、HEMSなど)	衛生機器 給排水設備 照明器具 住宅用配線器具 インパクト、のこなどの 工具一式

任意で
取得
できる
資格

- 福祉住環境コーディネーター
- 第二種電気工事士

就職先
職種

リフォームアドバイザー／施工管理／設備設計建設アシスト／建物管理／アフターサービス／外構設計・施工／非破壊検査 など



コース
紹介動画
はこちら



詳しくは
こちら

入所月	修了月	定員
8月	2月	16名
2月	8月	

システム・エンジニア 科

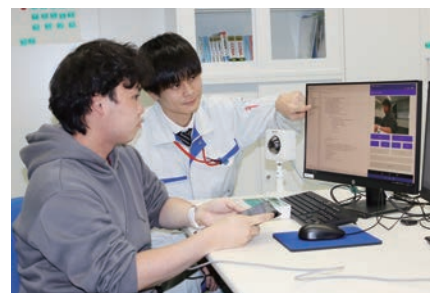


仕上がり像

- 工場内ネットワークの構築・保守管理ができ、タブレット端末等を用いた生産設備制御システムの開発・保守・管理ができます。

実際の現場を経験して、いざ！ICT分野就職！！

ものづくりを支援するネットワークシステムの設計・構築や生産制御システムの設計・構築ができるシステム・エンジニアを目指し、プログラミング技術、ネットワーク技術、Webシステム開発技術、制御システム設計・開発技術等を実習を通じて習得します。また、企業実習にて実際の現場を経験し、実践的な技能を身に付けます。



訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
オブジェクト指向言語を用いた、生産制御システム開発に関する技術及び関連知識を習得します。	プログラミング	● オブジェクト指向言語 (Java) ● クラスとインスタンス ● 継承・ポリモフィズム	JDK Eclipse
生産管理システムとしてのWebプログラミングに関する技術及び関連知識を習得します。	Web システム構築	● HTML/CSS/JavaScript ● JSP/Servlet ● データベース連携	JavaEE、Eclipse (Pleiades)
生産設備システムを構成する機器の多機能通信端末から、各種デバイスを制御するための関連技術を習得します。	多機能情報端末制御	● Androidアプリケーション開発 ● センサデバイス制御 ● ソケット通信	AndroidStudio
生産システムでのネットワークに接続するための技術、工場内のネットワーク構築に関する技術及び関連知識を習得します。	ネットワーク構築	● LAN基礎、TCP/IP ● ルーティング、VLAN ● 工場内ネットワーク構築 ● サーバ構築	Cisco L3、L2スイッチ
実際のICT現場で開発・運用・保守を経験することによりシステムエンジニアとしての業務知識を習得します。	企業実習	● 情報関連企業への企業実習	
企業実習における課題や疑問点について解決し、実務における問題解決の手法を習得します。	フォローアップ訓練	● アプリケーション開発演習 ● システム構築演習	

任意で
取得
できる
資格

- 基本情報技術者試験(独)情報処理推進機構)
- OCJ-P Bronze SE7/8(日本オラクル株)
- LinuC(特非)LPI-Japan) ● CCNA(シスコシステムズ(同))
- MCP(日本マイクロソフト株)

就職先
職種

システムエンジニア/プログラマ/サーバエンジニア/
ネットワークエンジニア/ソフトウェア開発/
Webシステム開発/テクニカルサポート/ヘルプデスク/
ソフトウェアテスト/システム運用・保守 など



ビル管理技術 科



仕上がり像

- ビル等の建築物の設備管理作業の基本と各種設備のメンテナンスができます。



快適で安全な環境を提供するビル管理業界での就職を目指します

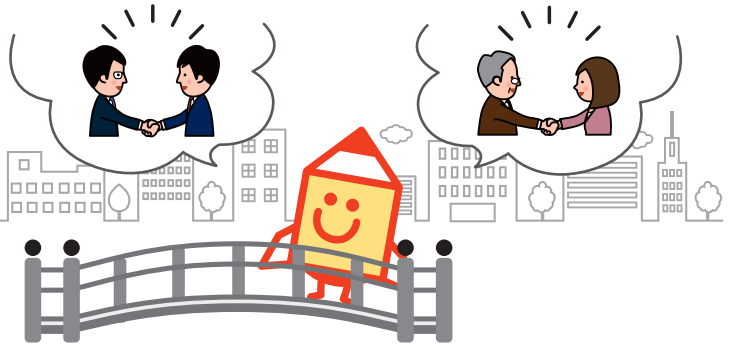
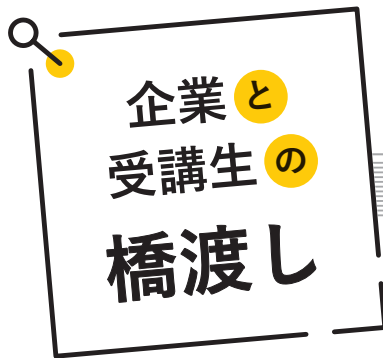
ビル設備を正常な状態に維持するために、施設内訓練では、各種設備の原理や構造、運転管理や保全等について知識・技術を習得します。約1か月間の企業実習では、実際の現場における実務を通し、より実践的なビル管理に関する知識・技術の習得を目指します。

訓練目標	訓練項目	訓練内容	使用する機器等
電気配線工事に関する技能及び関連知識を習得します。	電気配線工事	●電気回路 ●配電理論と配線図 ●器具使用法と電線接続法 ●法規等	回路計 接地抵抗計 絶縁抵抗計
シーケンス制御、ビル電気設備の保全・管理に関する技能及び関連知識を習得します。	電気設備保全管理	●有接点シーケンス制御 ●電動機の保守点検 ●受変電設備保全等	各種制御機器 継電器テスト等
空調機器の施工法を習得し、設備管理に関する技能及び関連知識を習得します。	空調設備	●冷凍法 ●空冷式エアコン ●空調負荷	AHU FCU エアコン 冷却塔
給排水衛生設備の保守管理に関する知識と施工の技能を習得します。	給排水衛生設備作業	●給排水衛生設備 ●各種配管接続 ●環境衛生管理	衛生器具 環境測定ツール
ボイラーの構造及び取り扱いについての知識及び技能を習得します。第4類消防設備に関する技能及び関連知識を習得します。	ボイラー取り扱い 消防設備点検作業	●ボイラーの構造、取扱い、燃焼 ●第4類消防設備の構造と点検	ボイラー 自動火災報知機設備
ビル環境管理に関する知識と機器の取扱いについて習得します。	ビル環境管理	●空気環境測定 ●水質管理	各測定機器 残留塩素測定器
実際の現場を経験することにより、業務知識を習得します。	企業実習	●ビル管理関連企業への企業実習	
企業実習における課題や疑問点について解決し、実務における問題解決の手法を習得します。	フォローアップ訓練	●企業実習先での課題を持ち帰り、取り組みます。	

任意で
取得
できる
資格

- 第二種電気工事士
- 危険物取扱者(乙種第4類)
- 第三種冷凍機械責任者
- 二級ボイラー技士
- 消防設備士(乙種第4類)

就職先
職種ビル設備管理/ビルメンテナンス/ビル管理人/
設備管理 など



01 求人申し込みと受講生の紹介

当センターは、無料職業紹介事業者として届け出をしておりますので、受講生を無料で紹介することができます。また、雇用関係助成金(雇用給付)に定める職業紹介証明書も発行することができます。

当センターの受講生に求人を申し込んでいただく方法は、2通りあります。

- ①「一般求人」で、受講生全員に求人票を公開するものです。申込方法はポリテクセンター関東のホームページから「求人票」(ハローワーク求人票でも可能)をダウンロードしていただき、FAXまたは郵送等でお申し込みください。
- ②「指名求人」で、コースごとに受講生の希望職種・希望勤務地・職歴・資格・アピールポイントなどを記載した『求職者人材情報誌』から受講生をご指名いただくものです。申込方法はp.22の「求職者人材情報誌送付の申込方法」を参考にしてください。

受講生への求人については、訓練第一課 就職支援担当(TEL 045-391-2848)までお問い合わせください。

02 個別企業説明会の開催

受講生の就職活動の一環として、さらに企業と受講生とのマッチングや情報提供の場として、個別企業説明会を随時開催しています。

個別企業説明会の開催のお申し込み・ご相談は訓練第一課 就職支援担当(TEL 045-391-2848)までお問い合わせください。

(よくある質問)

Q 訓練を受けている受講生は、どのような方々ですか？

A 様々な職務経歴を持ち、様々な業種から転職を希望している方で、各訓練科の関連職種については、80%程度の方が未経験です。

Q どのような年齢層の方が訓練を受けていますか？

A 20歳代から60歳代までと幅が広く、訓練科にもよりますが、おおむね35歳から45歳までの受講生が多くいます。

Q 求人票を提出する時期はいつ頃がいいですか？

A 就職活動が本格化する修了3か月前頃が効果的だと思います。詳しい時期はp.2・3の「訓練実施計画」を参考にしてください。

Q 『求職者人材情報誌』は毎月送付されるのですか？

A ご希望される訓練科ごとに訓練修了2～3か月前に発送します。訓練科ごとの発送時期はp.2・3の「訓練実施計画」をご参照ください。



「就職先企業」

からの声

毎年、数多くの修了生が自分の夢をかなえて
未来の職場へと旅立っています。

そんな先輩たちの新たな就職先となった企業のご担当者様に、修了生採用のメリットを語っていただきました。

アルファテクノロジー株式会社

管理部 人事課

木村 真奈 様

当社はハード～ソフトの技術領域でアウトソーシング事業・自社開発を通じて技術サービスの提供を行う会社です。昨年度から今年度にかけてポリテクセンター関東から5名の修了生の方を採用させていただきました。入社後ネットワークエンジニアのプロフェッショナルを目指し、大手マスコミ系企業でのプロジェクトで社内システム構築等を行っている方、社内開発室にて前職の営業職で培ったコミュニケーション力を活かしRPAの営業支援～技術領域を担っている方等、現在も多方面で活躍しています。

当社では個々が描くエンジニア像や目指す方向性をよく伺ったうえで採用・配属を決定している特徴があり、未経験分野に挑戦される皆さんの不安を取り除く採用を目指しています。ポリテクセンター関東では説明会や面談等の実施を他校と比較し積極的かつ柔軟な対応をいただけるため、受講生の方と対話する機会を多く持つことができ、お互いの理解を深め転職活動でのミスマッチを減少させることができています。



株式会社エコハウス

代表取締役

大澤 一実 様



私たちエコハウスは、受注の大半が地元横浜市青葉区に集中する地域密着型の工務店です。地域のつながりを大切に、高い耐震性と断熱性を持つ住宅を、洗練されたデザインと組み合わせ、注文住宅やリフォームの設計施工を行っています。

中小企業ですので、1名の採用にも社運がかかっています。採用後は早期に活躍していただきたいですし、できれば、一人二役、三役と担っていただきたいと願って採用することになります。その点、ポリテクセンター関東の修了生には安心感があります。座学+実習による訓練で、基礎的知識・技能を習得されており、入社当初から仕事になじみやすく、業務の正確さやスピード感にもつながっています。

訓練で得た基礎知識と、個々が培ってきた強みの掛け合わせで、周囲にとってなくてはならない存在に成長し、活躍されています。

写真 青葉台一丁目の丘の上 街角モデル「スタジオアーキ」にて



「修了生」

からの声

就職先 榮彩建設株式会社

職種：インフィルコーディネーター

南風本 瞳 様

以前、雑貨やオーダーカーテンの販売に携わっていましたが、家づくりに興味が再び就職を決めました。限られた時間と予算で効率よく学ぶため、ハローワークから紹介されたポリテクセンターの受講を決めました。訓練内容は前職とは異なり、基礎から構造を学ぶ必要があり不安が多かったですが、優しい同期や根気強く指導してくださる先生方のおかげで継続できました。また、履歴書添削や就職相談も大変心強かったです。在籍中に希望の職に内定をいただいたものの、実務に対する不安がありましたが、「就職後も学び続ければよい」という先生方の言葉に支えられ、現在も成長を目指し努力しています。ポリテクで学んだ知識が現場で役立ち、大きな支えになっています。



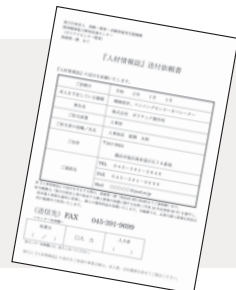
住環境技術科広報動画
出演してます! (→P17)

『求職者人材情報誌』送付の申込方法

下記の**3点の書類をセット**で**FAXまたは郵送**で
ポリテクセンター関東 訓練第一課まで送付してください。FAX(045-391-9699)

01

ホームページからダウンロードした『求職者人材情報誌』送付依頼書に必要事項を記入したもの。



02

ホームページからダウンロードした『求人票』に必要事項を記入したもの。またはハローワークに提出した『求人票』の写し。

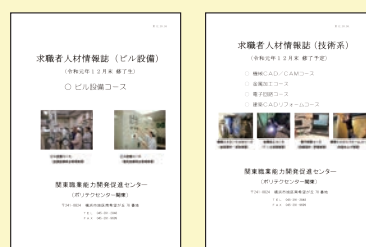


03

企業の業務内容が記載された会社案内パンフレット、企業のホームページの画面をプリントアウトしたもの等、いずれか1点。



求職者人材情報誌サンプル



記載例

求 職 者 人 材 情 報 誌

ポリテクセンター関東 訓練第一課

TEL: 045-391-9586

FAX: 045-391-9699

令和×年×月×日 訓練修了

番号	年齢	希望職種	主たる職務経験 (直近の仕事から順に)	希望月収	最寄り駅	希望勤務地	アピールポイント	主な免許・資格など
1	33	●CADオペレーター ●機械設計 ●CAD設計補助	・家電製品のアナログ回路設計(4年) ・スーパーでの接客・販売(3年)	20万～	JR東海道線、横須賀線、横浜市営地下鉄ブルーライン・戸塚駅	最寄り駅から1時間以内の通勤圏	・家電製品の映像機器設計を経験し、トランジスタ及びオペアンプを使った回路設計やLSI設計の知識はあります。 ・学生時代から電気製品を分解したり、パソコンを組み立てたりするのが好きです。 ・接客業を経験しているので、コミュニケーション能力には自信があります。 ・ポリテクセンターで学んだことを活かせるよう、常に前向きに、努力をしています。	・第二種情報処理技術者 ・普通自動車第一種運転免許 ・英検2級

生産性向上人材育成支援センターが 企業の人材育成をサポート

生産性向上人材育成支援センター(生産性センター)は、全国のポリテクセンター・ポリテクカレッジに開設した人材育成支援の窓口です。

当センターでは企業の人材育成に関する課題に応じて最適な人材育成プランを作成・提案し、職業訓練の実施、企業へのテクノインストラクターの派遣、施設・設備の貸出サービスなどにより、企業の人材育成を支援しています。



能力開発セミナー

技術革新や人材ニーズの変化に対応した、高度な技能・技術を習得するための、2～5日間の短期講習です。現場力の強化や生産性向上の実現、付加価値の高い製品開発などをお考えの中小企業等の皆さまの、スキルアップにぜひご活用ください。

受講対象者

会社にお勤めの方のほか、業務上のスキルの向上を目指す方ならどなたでも受講できます。短期間で専門的な技能を習得したい方にお勧めです。

訓練内容

ものづくり分野(居住系、電気・電子系、機械系、管理系)に特化した訓練内容で、座学講義と実技実習を組み合わせた、実践的な講習です。

主なコース

最新のコース情報はWebサイトで検索できます。

<https://www3.jeed.go.jp/kanagawa/poly/seminar/index.html>



[居住系] 設計／構造／設備／省エネ／調査・点検・維持管理／構法／施工／空調設備／設備保全・管理など
[電気・電子系] 電子回路／パワエレ／組込み・ソフトウェア開発／IoT制御／電動機／ロボット制御など
[機械系] 製図・設計／CAD(SolidWorks、CATIA、NX)、射出成形／機械加工／溶接／油空圧／測定など
[管理系] 人材育成(リーダー養成、技能伝承)／品質管理(QC、安全確保)／生産管理／原価管理など

受講料 (お一人様あたり)

5,500円(税込)～。コースによって金額が異なります。開講日15日前までに、請求書明記の銀行口座に受講料をお振込みください。振込手数料はご負担願います。現金でのお支払いはできません。

テクノインストラクター派遣

企業または事業主団体等の皆さまが実施する、人材育成・技能向上のための社員教育や研修に、当センターの職業訓練指導員(テクノインストラクター)を講師として派遣することができます。オンラインによる遠隔での訓練指導にも一部対応しています。

※派遣費用(1時間5,000円/人)のほか、会場として当センターを使用する際は施設設備使用料が、当センター以外の会場を使用する場合は、別途交通費が必要となります。

生産性向上支援訓練

生産性向上に必要な知識等の習得を支援

企業の生産性向上に必要な知識等を習得するために、あらゆる産業分野で必要とされる“生産管理、組織マネジメント”などのカリキュラムを、企業の課題に合わせてカスタマイズし、専門的な知見やノウハウを有する民間機関等を活用して実施しています。



訓練分野

[生産・業務プロセスの改善] 生産現場の問題解決／RPA活用／DX(デジタルトランスフォーメーション)の導入
[組織マネジメント] 組織力強化のための管理／業務効率向上のための時間管理／DX人材育成の進め方 など
[生涯キャリア形成] 後輩指導力の強化と中堅・ベテラン従業員の役割／効果的なOJTを実施するための指導法 など
[売上げ増加] マーケティング志向の営業活動の分析と改善／提案型営業手法・実践 など
[IT業務改善] 表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化／集客につなげるホームページ作成 など

訓練時間数

6時間～30時間
(IT業務改善は4時間～30時間)

場所

利用企業様の
会議室 など

受講料(税込) (お一人様あたり)

3,300円～6,600円
(IT業務改善は2,200円～4,400円)

「まずは試しに1～2名の
従業員に訓練を受けさせたい」
といった場合…

当センター主催の公開型の訓練も実施しています。他社の従業員と一緒にグループワークを行うことで自社の強みや課題の気付きにつながります。
詳細は生産性センター業務課(TEL 045-391-2819)までお問い合わせください。

施設設備の貸出サービス

企業または事業主団体等の皆さまが実施する、人材育成・技能向上等のための研修会や講習会に、当センターの会議室、研修室等をご利用いただけます。



大会議室
定員78名／183.41㎡



中会議室
定員36名／87.55㎡



小会議室
定員20名／56.79㎡



多目的実習場
150.00㎡

利用時間

[平日] 8:00～21:00
[土日祝日] 8:00～19:00

利用できる日

12月29日～1月3日を除く毎日(土日祝日を含む)
※当センターが利用しない日に限ります。

ご利用料金 について

450円～1,150円程度／時間
※部屋の面積や冷暖房費用により異なります。 ※別途警備員料(250円／1時間)が必要となります。

飲食施設に ついて

当センター内に食堂・自動販売機がございます。食堂は平日のみご利用いただけます。

お問い合わせ先

生産性センター業務課・訓練第二課 TEL: 045-391-2819

高年齢者及び障害者の雇用支援

高年齢・障害・求職者雇用支援機構神奈川支部 高年齢・障害者業務課では高年齢者及び障害者の雇用に関する支援を行っています。

1 高年齢者の雇用に関する支援

- 高年齢者の雇用安定措置を講じる企業に支給する給付金の申請受付等を行っています。
- 企業からの要請等に基づき、高年齢者雇用アドバイザー等が、高年齢者の雇用に関する相談・助言等を行います。



2 障害者の雇用に関する支援

- 雇用する障害者の障害特性による就業上の課題解決措置を講じる企業に支給する助成金の申請受付等を行っています。
- 障害者を5人以上雇用する事業所は、障害者職業生活相談員を選任する義務があることから、その資格を認定する講習を実施しています。
- 障害者の雇用に関するノウハウを取りまとめたマニュアルや好事例集を提供しています。

まずはお気軽に
お問い合わせください



お問い合わせ先 高年齢・障害者業務課 TEL: 045-360-6010

神奈川障害者職業センターでは

「就職したい」「長く働きつづけたい」「職場復帰したい」、そんな「働きたい」という希望のある障害者、「雇用したい」という事業主に対して相談や支援をしています。

- 障害者を雇用している、または雇用しようとする企業に、雇入れや雇入れ後の雇用管理等に関する課題に対し、具体的な解決策等の相談に応じています。
- 職場定着をサポートするため、ジョブコーチ(職場適応援助者)を企業に派遣し、障害者や企業に対して、職場適応や雇用管理に関する支援を行います。
- うつ病等で休職されている方を対象に、各種プログラムやリハビリ出勤等を通じてスムーズな職場復帰をサポートします。

お問い合わせ先 神奈川障害者職業センター TEL: 042-745-3131



神奈川県内の能力開発等の施設

	名 称	住 所	電話番号
機 構	ポリテクセンター関東	横浜市旭区希望が丘 78	045-391-2848
	港湾カレッジ	横浜市中区本牧ふ頭 1	045-621-5932
	神奈川障害者職業センター	相模原市南区桜台 13-1	042-745-3131
神奈川県	かなテクカレッジ東部校	横浜市鶴見区寛政町 28-2	045-504-2810
	かなテクカレッジ西部校	秦野市桜町 2-1-3	0463-80-3002
	産業技術短期大学校	横浜市旭区中尾 2-4-1	045-363-1232
	神奈川障害者職業能力開発校	相模原市南区桜台 13-1	042-744-1243
横浜市	横浜市中央職業訓練校	横浜市中区万代町 2 丁目 4 番地 7	045-664-6825

神奈川県内ハローワーク一覧

所 名	所在地	管轄区域
ハローワーク横浜	〒231-0001 横浜市中区新港 1-6-1 よこはま新港合同庁舎 1・2F TEL045-663-8609	横浜市のうち 旭区、西区、中区、神奈川区、磯子区、南区、港南区、保土ケ谷区
ハローワーク戸塚	〒244-8560 横浜市戸塚区戸塚町 3722 TEL045-864-8609	横浜市のうち 戸塚区、泉区、栄区、瀬谷区
ハローワーク川崎	〒210-0015 川崎市川崎区南町 17-2 TEL044-244-8609	川崎市のうち 川崎区、幸区、横浜市のうち 鶴見区
ハローワーク横須賀	〒238-0013 横須賀市平成町 2-14-19 TEL046-824-8609	横須賀市《横浜南公共職業安定所の管轄区域を除く》、三浦市
ハローワーク平塚	〒254-0041 平塚市浅間町 10-22 平塚地方合同庁舎 TEL0463-24-8609	平塚市、伊勢原市、中郡
ハローワーク小田原	〒250-0011 小田原市栄町 1-1-15 ミナカ小田原 9F TEL0465-23-8609	小田原市、足柄下郡
ハローワーク藤沢	〒251-0054 藤沢市朝日町 5-12 藤沢労働総合庁舎 TEL0466-23-8609	藤沢市、鎌倉市、茅ヶ崎市、高座郡
ハローワーク相模原	〒252-0236 相模原市中央区富士見 6-10-10 相模原地方合同庁舎 1F TEL042-776-8609	相模原市
ハローワーク厚木	〒243-0003 厚木市寿町 3-7-10 TEL046-296-8609	厚木市、海老名市、座間市、愛甲郡
ハローワーク松田	〒258-0003 足柄上郡松田町松田惣領 2037 TEL0465-82-8609	秦野市、南足柄市、足柄上郡
ハローワーク横浜南	〒236-8609 横浜市金沢区寺前 1-9-6 TEL045-788-8609	横浜市のうち 金沢区、横須賀市のうち 船越町、港が丘、田浦港町、田浦町、田浦大作町、田浦泉町、長浦町、箱崎町、鷹取町、湘南鷹取、追浜本町、夏島町、浦郷町、追浜東町、追浜町、浜見台、追浜南町、逗子市、三浦郡
ハローワーク川崎北	〒213-0011 川崎市高津区久本 3-5-7 新溝ノロビル 4 F TEL044-777-8609	川崎市のうち 高津区、多摩区、宮前区、麻生区、中原区
ハローワーク港北	〒222-0033 横浜市港北区新横浜 3-24-6 横浜港北地方合同庁舎 1 F TEL045-474-1221	横浜市のうち 港北区、緑区、都筑区、青葉区
ハローワーク大和	〒242-0018 大和市深見西 3-3-21 TEL046-260-8609	綾瀬市、大和市

東京都内ハローワーク一部抜粋

所 名	所在地	管轄区域
ハローワーク大森	〒143-8588 大田区大森北 4-16-7 TEL03-5493-8609	大田区
ハローワーク渋谷	〒150-0041 渋谷区神南 1-3-5 TEL03-3476-8609	渋谷区、世田谷区、目黒区
ハローワーク八王子	〒192-0904 八王子市子安町 1-13-1 TEL042-648-8609	八王子市、日野市
ハローワーク町田	〒194-0022 町田市森野 1-23-19 小田急町田森野ビル 2F TEL042-732-8609	町田市

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 神奈川県支部関東職業能力開発促進センター

ポリテクセンター関東

訓練第一課 TEL **045-391-2848** FAX **045-391-9699**

〒241-0824 横浜市旭区南希望が丘78

詳しい情報は
ホームページでチェック！



ポリテクセンター関東

検索

ホームページは
こちら



【個人情報の取り扱いについて】

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報につきましては、あらかじめ本人に対し、その利用目的を明示して取得し、その利用目的の範囲内で利用させていただき、また個人情報の管理につきましては、紛失、改ざん、漏えい等の防止のための措置を講じ、適切に管理します。

交通のご案内

