

コース番号

6M009

切削加工の理論と実際

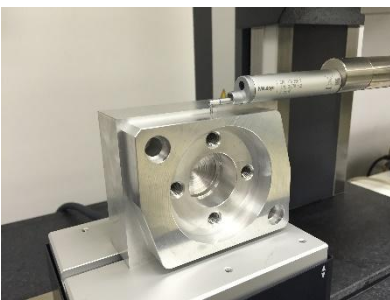
～実験を通して学べる～

機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、機械加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができます。

決められた切削条件で機械加工されていた方、後輩に指導するときの「なんで？」にお答えでしたい方におすすめいたします！

また、機械加工の方のみならず機械加工の経験ない営業・購買の方もおすすめします！

使用機器：普通旋盤(ワシノ製 LEO-80A)、表面粗さ測定機

開催日時	10月29日(木)～30日(金) [2日間] 各日 9:00～16:00				
定員	10名	受講料	11,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	1. 切削理論および加工技術 (1) 切削加工の3条件 (2) 被削材料と工具材料の諸特性 (3) 構成刃先について (4) 仕上げ面粗さについて (5) 工具の損傷について 2. 切削検証実習 (1) 検証実習内容とポイント イ. 切削条件の影響 ロ. 被削材料特性、工具材料特性の影響 ハ. 刃先形状の影響 ニ. 加工条件の影響 3. 検証データの考察 (1) 問題と改善方向の整理 (2) 検証実習データの考察 4. まとめ				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、作業靴				
講習環境など	 実験  表面粗さ試験 実験は S45C (鋼) を用いて実施します。				

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558(学務援助課) FAX: 0996-22-6612