

能力開発セミナーのご案内

コース番号 6M011


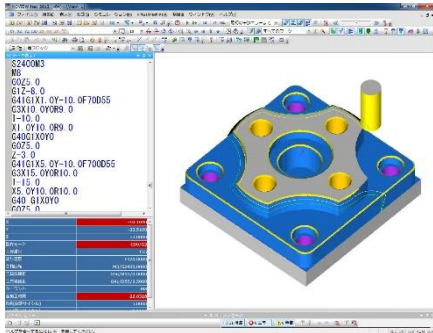
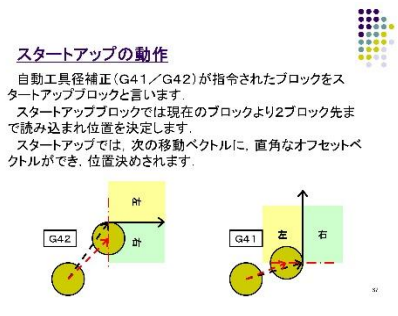
マシニングセンタプログラミング技術

～代表的なマシニングセンタ加工のプログラミング技術を習得！～

マシニングセンタにおいて代表的に行われる加工(平面加工、溝・段加工、穴あけ、タップ、面取りなど)に関する知識とプログラミング技術について習得します。

図面の読図から加工工程、プログラミング、NC シミュレーション、実加工、精度検査、補正に至るまでのプロセスを学習します。

※使用機器:ファナック製ロボドリル α-D21LiB5(CNC:FS31iPlus)、NC シミュレーションソフト(NCViewNeo2023)

開催日時	7月28日(火)～31日(金) [4日間] 各日 9:00～16:00				
定員	10名	受講料	20,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	<p>1. 各種機能とプログラム作成方法 (1)主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2)機械座標系とワーク座標系 (3)工具長・工具径オフセット及び注意事項</p> <p>2. プログラミング課題実習 (1)課題説明 (2)表面粗さ、幾何公差、加工精度など (3)加工工程の検討 (4)問題点の抽出 (5)プログラミング</p> <p>3. 加工の検証と評価 (1)加工作業の確認と検討 イ. プログラムチェック方法の確認と検討 ロ. テストカット方法の確認と検討 (2)作業、工程の課題発見と着眼点 (3)改善策とその検証</p> <p>4. まとめ</p>				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、作業靴				
講習環境など	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>実習設備</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>NCシミュレーションソフト</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>スタートアップの動作</p> <p>自動工具径補正(G41/G42)が指令されたブロックをスタートアップブロックと言います。 スタートアップブロックでは現在のブロックより2ブロック先まで読み込まれ位置を決定します。 スタートアップでは、次の移動ベクトルに、直角なオフセットベクトルができ、位置決めされます。</p>  <p>教材例</p> </div> </div>				

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL:0996-22-1558(学務援助課) FAX:0996-22-6612