

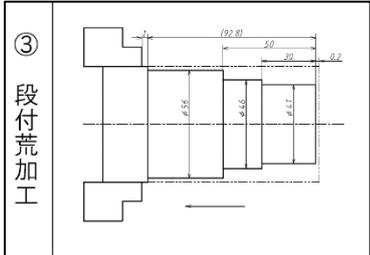
コース番号 6M007

## 旋盤加工技術

～基本をおさえた軸部品加工技術の習得！～

普通旋盤作業において代表的な加工である、外径・内径の丸削り、段削り、穴あけ加工について、切削条件の設定から実加工までを実習して習得します。

会社に普通旋盤があるけど使い方がわからない方、使っているが加工条件を理解したい方にお勧めします！  
※使用機器：普通旋盤(ワシノ製 LEO-80A)、四つ爪チャック

開催日時	5月13日(水)～5月15日(金) [3日間] 各日 9:00～16:00				
定員	10名	受講料	16,500円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p><b>1. 普通旋盤とは</b></p> <p>(1) 旋盤の操作・取扱い</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>イ. 旋削加工方法(外径、内径)</li> <li>ロ. 旋盤各部の名称と機能</li> <li>ハ. 安全作業</li> </ul> <p>(2) 切削条件の設定</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>イ. 切削条件の3要素</li> <li>ロ. 仕上げ面粗さについて</li> </ul> <p>(3) 心出し作業</p> <p>(4) 工具(刃物)の取り付け</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p><b>2. 課題実習</b></p> <p>(1) 課題の提示(外径・内径加工)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>イ. 加工法の確認</li> <li>ロ. 加工工程による精度差異</li> <li>ハ. 納期(能率)の考慮</li> </ul> <p>(2) 加工工程の検討・作成</p> <p>(3) 疑問点、問題点の抽出</p> <p>(4) 最適加工方法についての討議</p> <p>(5) 課題加工実習</p> <p>(6) 測定・評価と改善</p> <p><b>3. まとめ</b></p> </div> </div>				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、作業靴				
講習環境など	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>普通旋盤</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>実習課題例</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>③ 段付荒加工 手順の一例</p> </div> </div>				

### 【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558(学務援助課) FAX: 0996-22-6612