

能力開発セミナーのご案内

コース番号



6X003

製造現場の業務改善のための 問題解決技法

～カイゼン！問題の見える化！解決力！を UP～

昨今の人手不足への対策として、諸業務の生産性向上（＝業務改善）が重要視されています。

業務改善（効率化、適正化、最適化、安全性向上など）では、様々な問題の原因を掴み、解決していく必要があります。本コースでは、製造現場の業務改善に向けた問題解決のためのモノや事の見方・考え方・進め方について習得します。

開催日時	3月16日(月)、17日(火) [2日間] 各日 9:00～16:00				
定員	20名	受講料	8,500円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	<div><div><div><div><div>1. オリエンテーション</div><div>2. 製造現場の問題解決とは</div><div>(1)生産活動とは</div><div><div>・ 需要の 3 要素と生産の 4 要素</div></div><div>(2)製造現場の問題解決</div><div>(3)問題解決の基本は5S</div><div><div>・ 5S 活動の目的</div><div>・ 5S 活動の課題</div><div>・ 5S の推進</div></div><div>(4)労働災害の実態</div><div>3. 問題発見のポイント</div><div>(1)問題発見の第一歩</div><div>(2)ムダ・ムラ・ムリ</div><div><div>・ 7つのムダ問題を発見する視点</div></div><div>(3)ヒューマンエラー</div><div>(4)製造原価</div><div>4. 原因の究明・対策の実施</div><div>(1)なぜなぜ分析とは</div><div>(2)なぜなぜ分析の基本</div><div><div>・ 特性要因図とは</div><div>・ 特性要因図の変換</div></div></div></div><div><div>(3)なぜなぜ分析実施の留意点</div><div><div>・ 現場の問題としてとらえる</div><div>・ なぜ？は5回繰り返す</div><div>・ 丁寧に取り組む</div><div>・ 事実を収集する</div><div>・ 具体的に絞り込む</div></div><div>(4)なぜなぜ分析の進め方</div><div><div>・ミニ演習</div></div><div>(5)なぜなぜ分析まとめ</div><div>5. 業務改善の進め方</div><div>(1)業務改善の進め方の基本は</div><div><div>・ 改善の取り組み</div></div><div>(2)工夫が生かせる問題</div><div>(3)時間の使い方を見直す</div><div>6. まとめ</div></div></div></div> <div></div>				
講師	株式会社 MxE コンサルティング 講師				
持参品	筆記用具				



【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL:0996-22-1558(学務援助課) FAX:0996-22-6612