## 能力開発セミナーのご案内

コース番号 6D007

## PLC による FA センサ活用技術

## ~センサを活用したより高度な制御を PLC で簡単に~

光を用いて物体を感知する光電センサや温度を測ることのできる温度センサなどのセンサと PLC を組み合わせ、モータなどを制御する方法について実習を通して学びます。

※シーケンスや PLC の基礎知識が必要です。シーケンス制御や PLC の知識がない方は、「PLC 制御の回路技術」「PLC 制御の応用技術」を受講したうえでご受講ください。

開催日時	12月4日(木)、5日(金) [2日間] 各日9:00~16:00				
定 員	10 名	受 講 料	11,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	1. PLC の概要 (1)入出カ回路 ・入出力(XY)の考え方 ・データレジスタ(D)の仕様 ・AD 変換ユニットの仕様 ・AD 変換ユニットの仕様 ・AD 変換ユニットの使い方 (2)センサ概要 ・センサの種類 ・センサの用途 ・センサの出力形式  2. 各種センサの仕様 (1)使用するセンサの配線 (3)PLC への信号取り込み 3. センサを用いた自動制御回路実習 (1)センサの選定方法と配置 (2)AD 変換ユニットのプログラム ・読みやすいプログラムの書き方 (4)動作確認とデバック方法 4. まとめ				PV SV E5CN
持 参 品	筆記用具				

## 【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL:0996-22-1558(学務援助課) FAX:0996-22-6612