

コース番号

6M009

切削加工の理論と実際

～実験を通して学べる～

機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、機械加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができます。

決められた切削条件で機械加工されていた方、後輩に指導するときの「なんで？」にお答えでしたい方におすすめいたします！

また、機械加工の方のみならず機械加工の経験ない営業・購買の方もおすすめします！

使用機器：普通旋盤(ワシノ製 LEO-80A)、表面粗さ測定機

開催日時	8月29日(金)～30日(土) [2日間] 各日 9:00～16:00				
定員	10名	受講料	10,500円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	<div> 1. 切削理論および加工技術 (1) 切削加工の3条件 (2) 被削材料と工具材料の諸特性 (3) 構成刃先について (4) 仕上げ面粗さについて (5) 工具の損傷について </div> <div> 2. 切削検証実習 (1) 検証実習内容とポイント イ. 切削条件の影響 ロ. 被削材料特性、工具材料特性の影響 ハ. 刃先形状の影響 ニ. 加工条件の影響 </div> <div> 3. 検証データの考察 (1) 問題と改善方向の整理 (2) 検証実習データの考察 </div> <div> 4. まとめ </div>				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、作業靴				
講習環境など	<div>  <p>実験</p> </div> <div>  <p>表面粗さ試験</p> </div> <div> <p>実験は S45C (鋼) を用いて実施します。</p> </div>				

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558(学務援助課) FAX: 0996-22-6612