

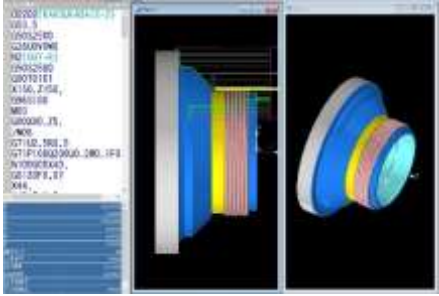
コース番号 6M010

NC旋盤プログラミング技術

～代表的な NC 旋盤加工のプログラミング技術を習得！～

NC 旋盤作業において代表的な加工(穴あけ、外径・内径加工、溝、ねじ)についてのプログラミング技術を習得します。要素ごとの課題を準備しており、加工・検証するので、はじめて NC 旋盤で加工する方、やったことのない要素を習得したい方におすすめのコースです。また、シミュレーションソフトを1人1台使用できるので効率的に習得することができます。

※使用機器:NC 旋盤(マザック製 QuikTurnNEXUS200、NC シミュレーションソフト(NCViewNeo2023))

開催日時	6月27日(金)、28日(土)、7月4日(金)5日(土) [4日間] 各日 9:00～16:00				
定員	10名	受講料	16,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	1. 各種機能とプログラム作成 (1)主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2)荒加工用プログラム作成方法及び注意点 (3)仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点 (4)ノーズR補正 (5)固定サイクル 2. プログラミング課題実習 (1)課題提示および注意点 (2)表面粗さ、幾何公差、加工精度など (3)加工工程の検討 (4)疑問点、問題点の抽出 (5)プログラミング 3. 加工の検証と評価 (1)加工作業の確認と検討 ・プログラムチェック方法の確認と検討 ・テストカット方法の確認と着眼点 (2)作業、工程の課題発見の着眼点 (3)改善策とその検証 4. まとめ				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、作業靴				
講習環境など	   使用 NC 旋盤 NC シミュレーション 加工段取り				

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL:0996-22-1558(学務援助課) FAX:0996-22-6612