

能力開発セミナーのご案内

コース番号

6M008



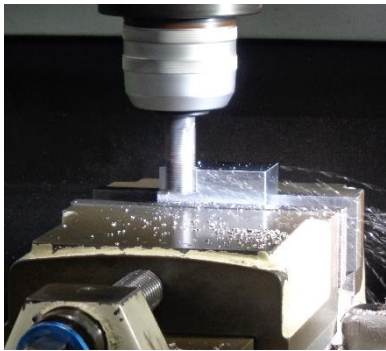


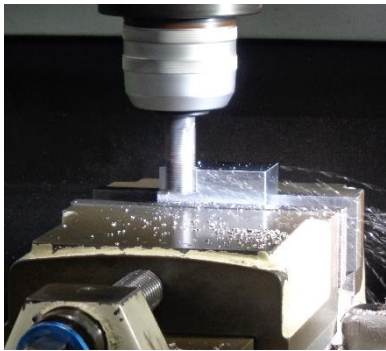


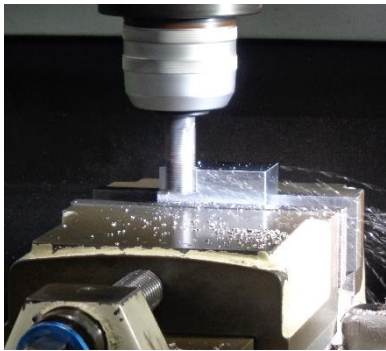
フライス盤加工技術

～基本をおさえてフライス盤の加工技術を向上しよう！～

フライス盤作業において代表的な加工、正面フライス加工、エンドミル加工についての知識と技能を習得します。特にフライス盤加工では長さだけでなく、平行や直角といった形状の誤差(形くずれ)を小さくすることが求められます。切削条件の決定から、高精度加工のための考え方などを実習して習得することができます。

これからフライス盤作業を覚えたい方にお勧めします！

※使用機器:フライス盤(エツキ製 2MF-V-BS)

開催日時	5月7日(水)～9日(金) [3日間] 各日 9:00～16:00										
定員	10名	受講料	16,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内						
カリキュラム	<table border="0"><tr><td style="vertical-align: top;">1. フライス盤加工とは (1)フライス盤の操作・取扱い イ. 加工方法 ロ. フライス盤各部の名称と機能 ハ. 安全作業 (2)切削条件の設定 イ. 切削条件の3要素 ロ. 仕上げ面粗さについて (3)バイス取り付け作業 (4)工具(刃物)の取り付け</td><td style="vertical-align: top;">2. 課題実習 (1)課題の提示 イ. 加工法の確認 ロ. 加工工程による精度差異 (2)加工工程の検討 (3)疑問点、問題点の抽出 (4)加工実習(正面フライス、エンドミル) (5)測定・評価と改善 3. まとめ</td></tr></table>					1. フライス盤加工とは (1)フライス盤の操作・取扱い イ. 加工方法 ロ. フライス盤各部の名称と機能 ハ. 安全作業 (2)切削条件の設定 イ. 切削条件の3要素 ロ. 仕上げ面粗さについて (3)バイス取り付け作業 (4)工具(刃物)の取り付け	2. 課題実習 (1)課題の提示 イ. 加工法の確認 ロ. 加工工程による精度差異 (2)加工工程の検討 (3)疑問点、問題点の抽出 (4)加工実習(正面フライス、エンドミル) (5)測定・評価と改善 3. まとめ				
1. フライス盤加工とは (1)フライス盤の操作・取扱い イ. 加工方法 ロ. フライス盤各部の名称と機能 ハ. 安全作業 (2)切削条件の設定 イ. 切削条件の3要素 ロ. 仕上げ面粗さについて (3)バイス取り付け作業 (4)工具(刃物)の取り付け	2. 課題実習 (1)課題の提示 イ. 加工法の確認 ロ. 加工工程による精度差異 (2)加工工程の検討 (3)疑問点、問題点の抽出 (4)加工実習(正面フライス、エンドミル) (5)測定・評価と改善 3. まとめ										
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、作業靴										
講習環境など	<table border="0"><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td style="text-align: center;">使用機械</td><td style="text-align: center;">課題実習例</td><td style="text-align: center;">エンドミル加工</td></tr></table>								使用機械	課題実習例	エンドミル加工
											
使用機械	課題実習例	エンドミル加工									

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558(学務援助課) FAX: 0996-22-6612