

コース番号 6M013



精密測定技術

～品質の向上は「正確」な測定から始まる！～

製造現場で代表的に活用されているノギス、マイクロメータおよびダイヤルゲージなどの正しい取扱い方を習得します。

ほかにも、誤差の要因を把握したうえで、信頼性が確保された測定器を正しく使用し、信頼性の高い測定結果を得ることで現状の把握と品質の向上を目指したい方におすすします。

使用機器:ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ

開催日時	9月26日(木)～27日(金) [2日間] 各日 9:00～16:00				
定員	10名	受講料	10,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム	<p>1. 測定の重要性</p> <p>(1)測定と計測について</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 測定と計測 ロ. 測定におけるトレーサビリティ <p>(2)測定の重要性</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 検査と評価 <p>2. 長さ測定実習</p> <p>(1)測定誤差の原因と対策</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 測定環境 ロ. 寸法測定の誤差要因と対策 <p>(2)測定器の精度と特性</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 長さ基準とは ロ. 測定器の信頼性 ハ. 測定器の選択 <p>(3)ノギス、マイクロ、ダイヤルゲージの測定</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 構造、取扱い、調整 ロ. 量子化誤差、器差、アッペの原理など ハ. 熱的影響による誤差 ニ. ブロックゲージの取扱い <p>4. まとめ</p>				
持参品	筆記用具				
講習環境など	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>使用機器</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ノギスの器差</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>マイクロの器差</p> </div> </div>				

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558(学務援助課) FAX: 0996-22-6612