

能力開発セミナーのご案内

コース番号

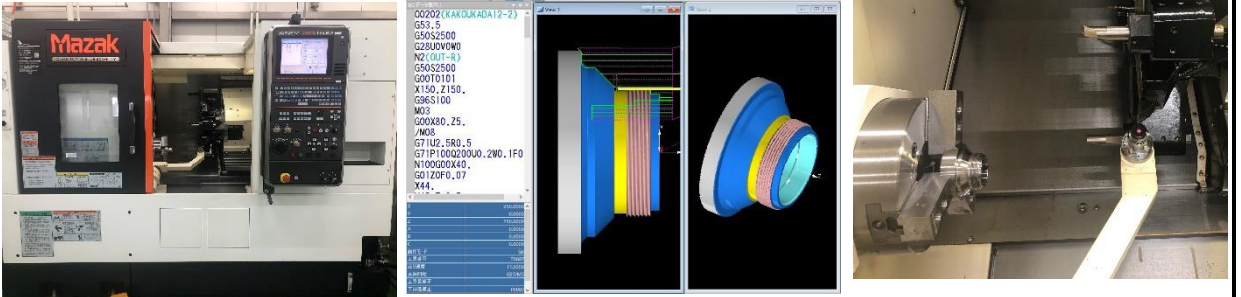
6M010

NC旋盤プログラミング技術

～代表的な NC 旋盤加工のプログラミング技術を習得！～

NC 旋盤作業において代表的な加工(穴あけ、外径・内径加工、溝、ねじ)についてのプログラミング技術を習得します。要素ごとの課題を準備しており、加工・検証するので、はじめて NC 旋盤で加工する方、やったことのない要素を習得したい方におすすめのコースです。また、シミュレーションソフトを1人1台使用できるので効率的に習得することができます。

※使用機器:NC 旋盤(マザック製 QuikTurnNEXUS200、NC シミュレーションソフト(NCViewNeo2023))

| | | | | | |
|--------|---|-----|---------|------|------------|
| 開催日時 | 6月28日(金)29日(土)7月5日(金)6日(土) [4日間] 各日 9:00～16:00 | | | | |
| 定員 | 10名 | 受講料 | 15,500円 | 開催場所 | ポリテクカレッジ川内 |
| カリキュラム | <p>1. 各種機能とプログラム作成</p> <p>(1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2) 荒加工用プログラム作成方法及び注意点 (3) 仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点 (4) ノーズ R 補正 (5) 固定サイクル</p> <p>2. プログラミング課題実習</p> <p>(1) 課題提示および注意点 (2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度など (3) 加工工程の検討 (4) 疑問点、問題点の抽出 (5) プログラミング</p> <p>3. 加工の検証と評価</p> <p>(1) 加工作業の確認と検討 ・プログラムチェック方法の確認と検討 ・テストカット方法の確認と着眼点 (2) 作業、工程の課題発見の着眼点 (3) 改善策とその検証</p> <p>4. まとめ</p> | | | | |
| 持参品 | 筆記用具、作業服、作業帽、作業靴 | | | | |
| 講習環境など |  <p>使用 NC 旋盤 NC シミュレーション 加工段取り</p> | | | | |

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558 (学務援助課) FAX: 0996-22-6612