



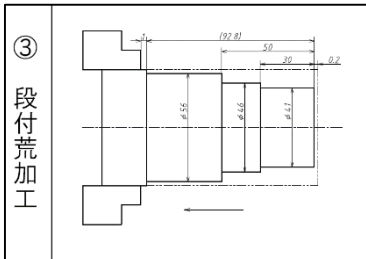
コース番号 6M007

旋盤加工技術

～基本をおさえた軸部品加工技術の習得！～

普通旋盤作業において代表的な加工である、外径・内径の丸削り、段削り、穴あけ加工について、切削条件の設定から実加工までを実習して習得します。

会社に普通旋盤があるけど使い方がわからない方、使っているが加工条件を理解したい方にお勧めします！
※使用機器：普通旋盤（ワシノ製 LEO-80A）、四つ爪チャック

| | | | | | |
|--------|---|-----|---------|------|------------|
| 開催日時 | 5月10日(金)～12日(日) [3日間] 各日 9:00～16:00 | | | | |
| 定員 | 10名 | 受講料 | 16,000円 | 開催場所 | ポリテクカレッジ川内 |
| カリキュラム | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>1. 普通旋盤とは</p> <p>(1) 旋盤の操作・取扱い</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 旋削加工方法(外径、内径) ロ. 旋盤各部の名称と機能 ハ. 安全作業 <p>(2) 切削条件の設定</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 切削条件の3要素 ロ. 仕上げ面粗さについて <p>(3) 心出し作業</p> <p>(4) 工具(刃物)の取り付け</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>2. 課題実習</p> <p>(1) 課題の提示(外径・内径加工)</p> <ul style="list-style-type: none"> イ. 加工法の確認 ロ. 加工工程による精度差異 ハ. 納期(能率)の考慮 <p>(2) 加工工程の検討・作成</p> <p>(3) 疑問点、問題点の抽出</p> <p>(4) 最適加工方法についての討議</p> <p>(5) 課題加工実習</p> <p>(6) 測定・評価と改善</p> <p>3. まとめ</p> </div> </div> | | | | |
| 持参品 | 筆記用具、作業服、作業帽、作業靴 | | | | |
| 講習環境など | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>普通旋盤</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>実習課題例</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>③ 段付荒加工 手順の一例</p> </div> </div> | | | | |

【お問い合わせ】

ポリテクカレッジ川内(川内職業能力開発短期大学校)

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526

TEL: 0996-22-1558(学務援助課) FAX: 0996-22-6612