



ポリテクセンター鹿児島
ポリテクカレッジ川内

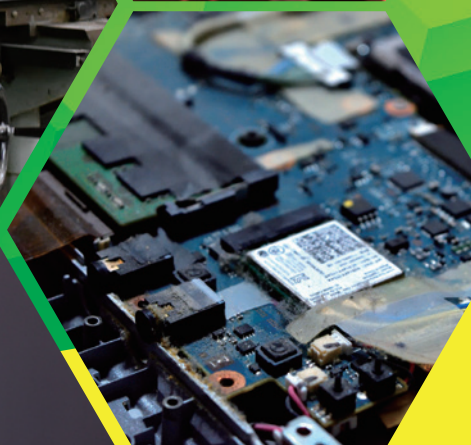
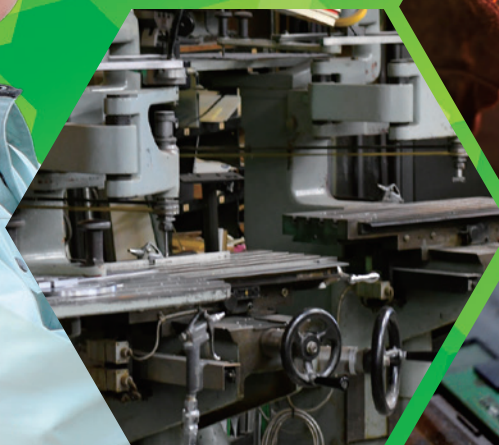
在職者向けハロートレーニング
(能力開発セミナー)



令和6年度

セミナー ガイドブック

SEMINAR GUIDEBOOK



企業と現場の お悩み解決!

受講者満足度

100%

令和4年度
実績



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

受講者 募集中

令和6年4月～令和7年3月

POINT
1

テクノインストラクター※が
実践的なスキル修得を

サポート!

※職業訓練指導員免許を有する指導員。

POINT
2

「日程が合わない…」
オーダーセミナーで

解決!



POINT
3

「受講してよかった!」
セミナー受講者満足度

100% (令和4年度実績)

INDEX

03 令和6年度セミナー 一覧表

05 セミナーコースフロー

コース紹介

●ポリテクセンター鹿児島

09 ● 機械系

15 ● 電気系

17 ● 居住系

●ポリテクカレッジ川内

19 ● 機械系

26 ● 電気系

29 ● 電子情報系

33 ● 管理系

35 受講者の声

36 受講までの流れ

37 オーダーセミナーとは

38 生産性向上支援訓練

38 人材開発支援助成金

39 施設利用のご案内

39 講師派遣のご案内

40 企業×ポリテクカレッジ
(共同研究と受託研究のご案内)

41 高度ポリテクセンターのご案内

42 人事担当者様へ
(人材の採用を支援します)

鹿児島
機械系

鹿児島
電気系

鹿児島
居住系

川内
機械系

川内
電気系

川内
電子情報系

川内
管理系

令和6年度セミナー 一覧表

鹿児島会場

※セミナーによって申込先及び実施会場が異なりますのでご注意ください。

コース番号	コース名	日 程	実施時間	受講料	定員	ページ
鹿児島会場 機械系			ポリテクセンター鹿児島			
5M101	半自動アーク溶接技能クリニック(下向き溶接編)	6/21(金)、6/22(土)	9:00～16:00	14,000円	10	9
5M102	被覆アーク溶接技能クリニック(下向き溶接編)	6/14(金)、6/15(土)	9:00～16:00	14,000円	10	9
5M103	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(下向き溶接編)	9/6(金)、9/7(土)	9:00～16:00	14,500円	10	9
5M104	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(下向き溶接編)	2/14(金)、2/15(土)	9:00～16:00	14,500円	10	9
5M105	被覆アーク溶接技能クリニック(全姿勢溶接編)	2/7(金)、2/8(土)	9:00～16:00	13,500円	10	10
5M106	旋盤加工技術	7/10(水)、7/11(木)、7/12(金)	9:00～16:00	13,500円	10	10
5M115	旋盤加工技術	2/19(水)、2/20(木)、2/21(金)	9:00～16:00	14,000円	10	10
5M107	フライス盤加工技術	7/17(水)、7/18(木)、7/19(金)	9:00～16:00	13,500円	10	10
5M117	フライス盤加工技術	1/22(水)、1/23(木)、1/24(金)	9:00～16:00	14,000円	10	10
5M108	マシニングセンタプログラミング技術	9/18(水)、9/19(木)、9/20(金)	9:00～17:00	14,500円	10	11
5M113	マシニングセンタプログラミング技術	1/29(水)、1/30(木)、1/31(金)	9:00～17:00	14,500円	10	11
5M109	NC旋盤プログラミング技術	9/11(水)、9/12(木)、9/13(金)	9:00～17:00	13,500円	10	11
5M111	NC旋盤プログラミング技術	2/26(水)、2/27(木)、2/28(金)	9:00～17:00	13,500円	10	11
5M110	2次元CADによる機械製図技術	5/22(水)、5/23(木)、5/24(金)	9:00～16:00 (初日のみ:17:00)	12,500円	10	11
5M114	2次元CADによる機械製図技術	8/17(土)、8/24(土)、8/31(土)	9:00～16:00 (初日のみ:17:00)	13,000円	10	11
5M121	精密測定技術	6/13(木)、6/14(金)	9:00～16:00	7,500円	10	12
5M112	精密測定技術	11/7(木)、11/8(金)	9:00～16:00	7,500円	10	12
5M116	旋盤加工応用技術	8/6(火)、8/7(水)、8/8(木)	9:00～17:00	16,000円	10	12
5M118	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	7/25(木)、7/26(金)	9:00～16:00	8,500円	10	12
5M119	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	11/14(木)、11/15(金)	9:00～16:00	8,500円	10	12
5M120	3次元CADを活用したアセンブリ技術	12/3(火)、12/4(水)	9:00～16:00	8,500円	10	13
5M122	実践機械製図	NEW 5/8(水)、5/9(木)、5/10(金)	9:00～16:00	11,000円	10	13
5M123	フライス盤加工応用技術	NEW 8/20(火)、8/21(水)、8/22(木)	9:00～16:00	15,500円	10	13
5M124	CAM技術	NEW 9/4(水)、9/5(木)、9/6(金)	9:00～16:00	11,500円	10	14
鹿児島会場 電気系			ポリテクセンター鹿児島			
5D101	有接点シーケンス制御の実践技術	4/13(土)、4/14(日)	9:00～16:00	11,000円	10	15
5D104	有接点シーケンス制御の実践技術	10/19(土)、10/20(日)	9:00～16:00	11,000円	10	15
5D102	PLCプログラミング技術	5/21(火)、5/22(水)	9:00～16:00	9,500円	10	15
5D105	PLCプログラミング技術	12/16(月)、12/17(火)	9:00～16:00	9,500円	10	15
5D103	現場のための電気保全技術	6/18(火)、6/19(水)	9:00～17:30	10,000円	10	15
5D106	現場のための電気保全技術	11/12(火)、11/13(水)	9:00～17:30	10,000円	10	15
5D107	PLC制御の回路技術<プログラミング演習>	NEW 2/4(火)、2/5(水)	9:00～16:00	12,500円	6	16
鹿児島会場 居住系			ポリテクセンター鹿児島			
5H101	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	5/11(土)、5/12(日)	9:00～16:00	10,500円	10	17
5H105	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	5/29(水)、5/30(木)	9:00～16:00	10,500円	10	17
5H104	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	11/9(土)、11/10(日)	9:00～16:00	10,500円	10	17
5H106	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	11/14(木)、11/15(金)	9:00～16:00	10,500円	10	17
5H102	空調設備機器の保守技術	10/26(土)、10/27(日)	9:00～16:00	8,000円	10	17
5H103	トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術	11/2(土)、11/3(日)	9:00～16:00	10,000円	10	17
5H107	実践建築設計2次元CAD技術	4/16(火)、4/17(水)	9:00～16:00	9,000円	10	18
5H109	実践建築設計2次元CAD技術	7/22(月)、7/23(火)	9:00～16:00	9,000円	10	18
5H110	実践建築設計2次元CAD技術	10/15(火)、10/16(水)	9:00～16:00	9,000円	10	18
5H112	実践建築設計2次元CAD技術	1/27(月)、1/28(火)	9:00～16:00	9,000円	10	18
5H108	実践建築設計3次元CAD技術(プレゼンテーション)	5/28(火)、5/29(水)	9:00～16:00	9,000円	10	18
5H111	実践建築設計3次元CAD技術(プレゼンテーション)	11/20(水)、11/21(木)	9:00～16:00	9,000円	10	18

令和6年度セミナー 一覧表

川内会場

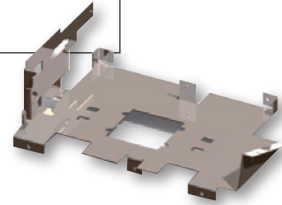
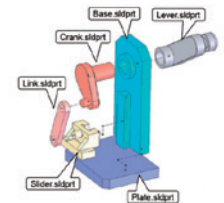
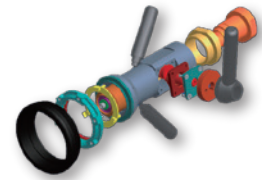
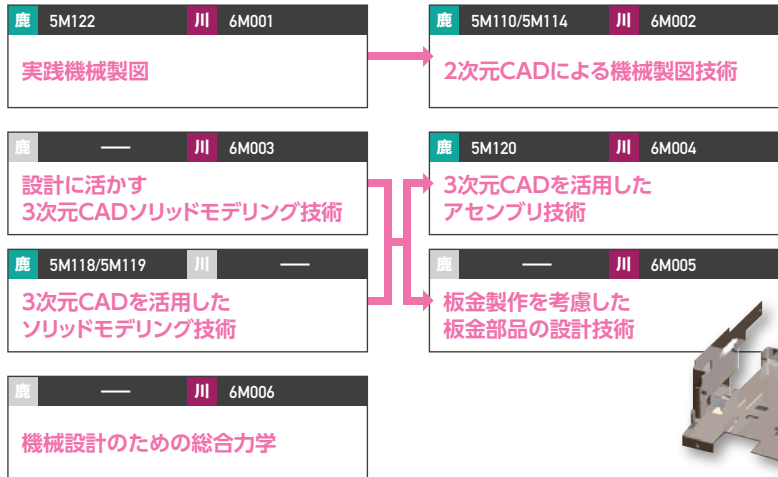
※セミナーによって申込先及び実施会場が異なりますのでご注意ください。

コース番号	コース名	日 程	実施時間	受講料	定員	ページ
川内会場 機械系			ポリテクカレッジ川内			
6M001	実践機械製図	5/17(金)、18(土) 19(日)	9:00～16:00	14,000円	10	19
6M002	2次元CADによる機械製図技術	11/16(土)、17(日)	9:00～16:00	11,000円	10	19
6M003	設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	6/14(金)、15(土)、16(日)	9:00～16:00	12,000円	10	19
6M004	3次元CADを活用したアセンブリ技術	9/6(金)、7(土)	9:00～16:00	9,000円	10	20
6M005	板金製作を考慮した板金部品の設計技術	9/28(土)、29(日)	9:00～16:00	9,000円	10	20
6M006	機械設計のための総合力学	5/25(土)、6/1(土)、8(土)	9:00～16:00	11,000円	10	20
6M007	旋盤加工技術	5/10(金)、11(土)、12(日)	9:00～16:00	16,000円	10	21
6M008	フライス盤加工技術	7/30(火)、31(水)、8/1(木)	9:00～16:00	16,000円	10	21
6M009	切削加工の理論と実際 NEW	8/30(金)、31(土)	9:00～16:00	10,000円	10	21
6M010	NC旋盤プログラミング技術	6/28(金)、29(土)、7/5(金)、6(土)	9:00～16:00	15,500円	10	22
6M011	マシニングセンタプログラミング技術	7/30(火)、31(水)、8/1(木)、2(金)	9:00～16:00	15,500円	10	22
6M012	CAM技術	10/31(木)、11/1(金)、2(土)	9:00～16:00	12,500円	10	22
6M013	精密測定技術	9/26(木)、27(金)	9:00～16:00	10,000円	10	23
6M014	精密形状測定技術	8/1(木)、2(金)	9:00～16:00	11,500円	10	23
6M016	被覆アーク溶接技能クリニック	5/18(土)、19(日)	9:00～16:00	15,000円	10	23
6M017	半自動アーク溶接技能クリニック	11/30(土)、12/1(日)	9:00～16:00	14,000円	10	24
6M018	TIG溶接技能クリニック	10/12(土)、13(日)	9:00～16:00	13,500円	10	24
6M019	アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック NEW	11/16(土)、17(日)	9:00～16:00	15,500円	10	24
6M021	生産現場の機械保全技術	3/11(火)、12(水)	9:00～16:00	10,000円	10	25
川内会場 電気系			ポリテクカレッジ川内			
6D001	有接点シーケンス制御の実践技術	5/11(土)、5/18(土)	9:00～16:00	8,500円	15	26
6D002	シーケンス制御による電動機制御技術	9/14(土)、9/21(土)	9:00～16:00	10,000円	10	26
6D003	PLC制御の回路技術	10/12(土)、10/19(土)	9:00～16:00	11,000円	10	26
6D004	PLC制御の応用技術 NEW	11/16(土)、11/17(日)	9:00～16:00	10,500円	10	27
6D005	PLCによるFAセンサ活用技術 NEW	11/30(土)、12/1(日)	9:00～16:00	10,500円	10	27
6D006	PLCによるタッチパネル活用技術 NEW	1/18(土)、1/19(日)	9:00～16:00	10,500円	10	27
6D008	CADによる電気設備の設計技術	6/8(土)、6/15(土)	9:00～16:00	8,500円	10	28
6D009	現場のための電気保全技術	8/3(土)、10(土)	9:00～16:00	8,000円	10	28
川内会場 電子情報系			ポリテクカレッジ川内			
6E001	電子回路の計測技術 NEW	5/16(木)、17(金)	9:00～16:00	10,000円	10	29
6E002	RLC回路の設計・評価技術 NEW	6/6(木)、7(金)	9:00～16:00	10,000円	10	29
6E003	トランジスタ回路の設計・評価技術 NEW	7/4(木)、5(金)	9:00～16:00	10,000円	10	29
6E004	オペアンプ回路の設計・評価技術	8/1(木)、2(金)	9:00～16:00	11,500円	10	30
6E005	デジタル回路設計技術	7/29(月)、30(火)	9:00～16:00	10,000円	10	30
6E006	デジタル回路設計技術	12/8(日)、12/15(日)	9:00～16:00	10,000円	10	30
6E007	HDLによるLSI開発技術	8/1(木)、2(金)	9:00～16:00	10,000円	10	30
6E008	マイコン制御システム開発技術<Arduino編>	5/1(水)、2(木)	9:00～16:00	8,000円	10	31
6E009	マイコン制御システム開発技術<RX62T編>	8/8(木)、9(金)	9:00～16:00	8,500円	10	31
6E010	マイコン制御システム開発技術<PICマイコン編>	11/16(土)、23(土)	9:00～16:00	8,000円	10	31
6E011	PythonによるIoT機器活用組込みシステム開発技術	8/19(月)、20(火)、21(水)	9:00～16:00	11,500円	10	32
6E012	IoTセンサシステム構築技術 NEW	8/22(木)、23(金)	9:00～16:00	10,500円	10	32
6E013	オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発	12/23(月)、24(火)	9:00～16:00	10,500円	10	32
川内会場 管理系			ポリテクカレッジ川内			
6X001	製造業におけるコストダウン実践法 NEW	9/9(月)、10(火)	9:00～16:00	9,500円	20	33
6X002	仕事と人を動かす現場監督者の育成 NEW	10/17(木)、18(金)	9:00～16:00	9,500円	20	33
6X003	生産性向上のための現場管理者の作業指示技法 NEW	11/14(木)、15(金)	9:00～17:00	11,000円	20	33
6X004	標準作業手順書の作り方と効果的な現場運用管理 NEW	1/30(木)、31(金)	9:00～17:00	11,000円	20	34

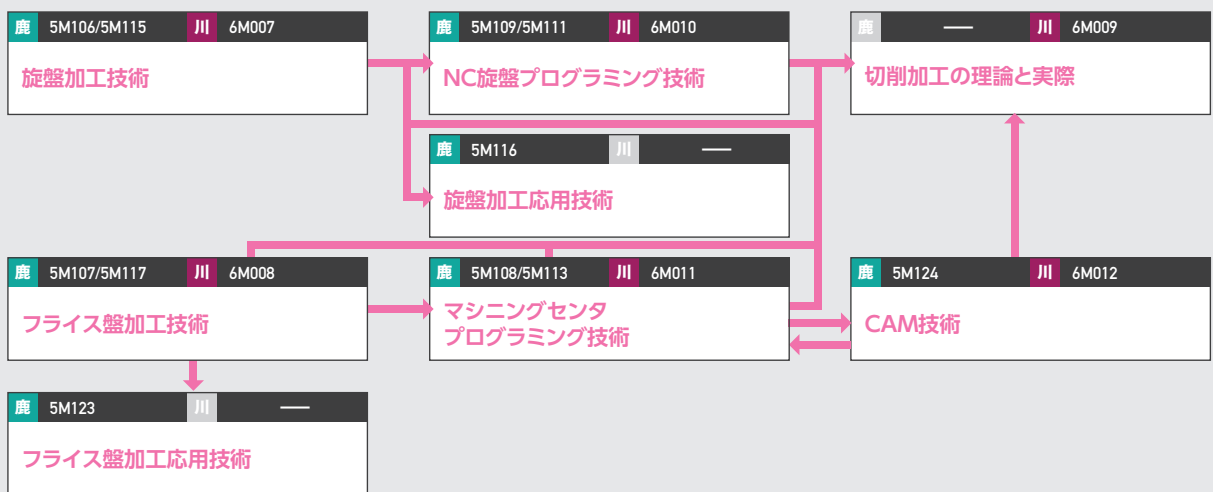
セミナーコースフロー

SEMINAR COURSE FLOW

機械設計



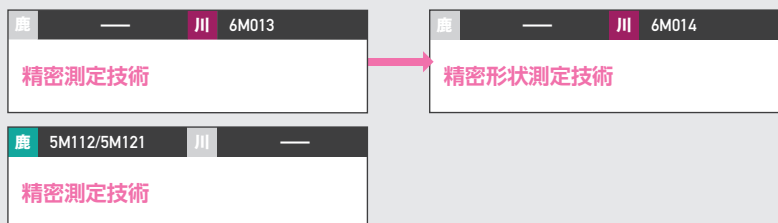
機械加工



金属加工・成形加工



測定・検査



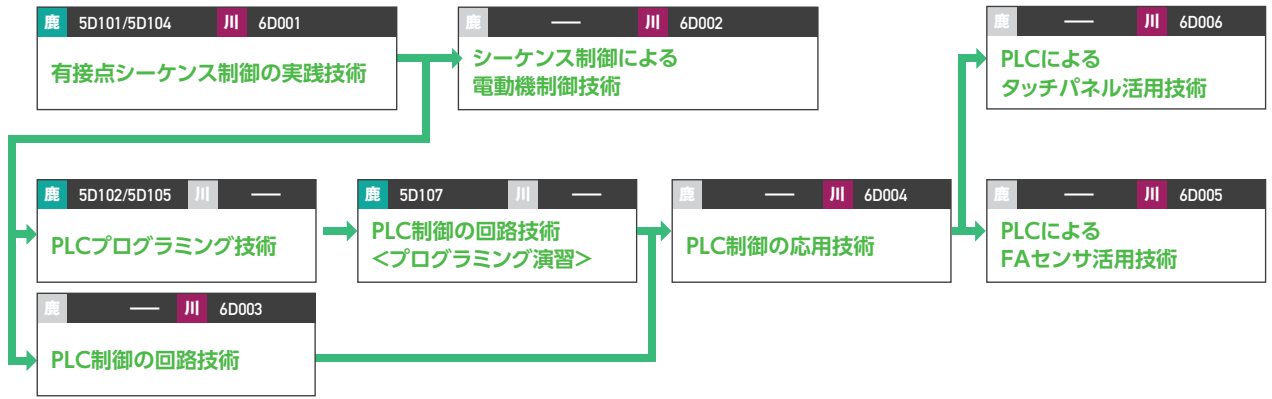
生産設備 保全



セミナーコースフロー

SEMINAR COURSE FLOW

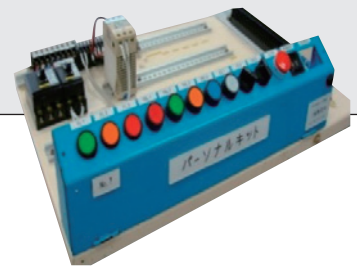
制御システム設計



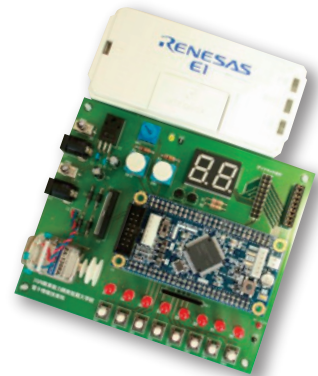
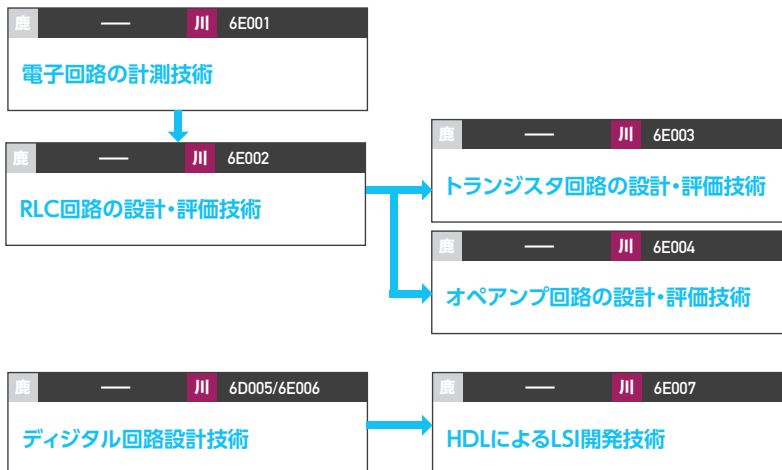
電力・ 電気設備設計



生産設備保全



電子回路設計



制御システム設計



セミナーコースフロー

SEMINAR COURSE FLOW

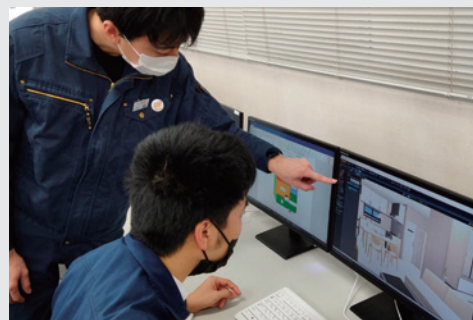
建築計画・建築意匠・設計

鹿 5H107/109/110/112 川 —

実践建築設計2次元CAD技術
使用ソフト:Jw_cad

鹿 5H108/5H111 川 —

実践建築設計3次元CAD技術(バージョン)
使用ソフト:3Dマイホームデザイナー-PRO10



建築設備工事

鹿 5H101/105/104/106 川 —

**冷媒配管の施工と
空調機器据え付け技術**

鹿 5H103 川 —

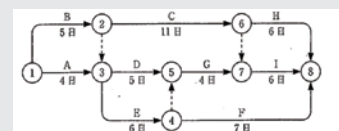
**トラブル事例から学ぶ各種管の
加工・接合技術**



建築設備保全

鹿 5H102 川 —

空調設備機器の保守技術



各分野の専門性に合わせた応用・発展系セミナーをご用意しております。
詳しくは各セミナーの紹介ページをご覧ください、各会場にお問い合わせ
ください。



令和6年度
セミナー紹介

ポリテクセンター 鹿児島



機械系

P9～



電気系

P15～



居住系

P17～



※ご不明な点は、ポリテクセンター鹿児島(TEL099-254-3788)まで
※申込書は裏表紙にございます。

鹿児島
機械系

鹿児島
電気系

鹿児島
居住系

川内
機械系

川内
電気系

川内
電子情報系

川内
管理系

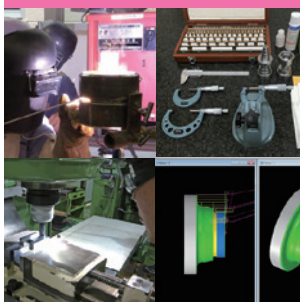
令和6年度
セミナー紹介

ポリテクカレッジ 川内



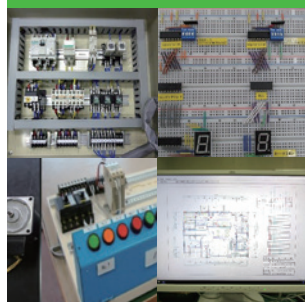
機械系

P19～



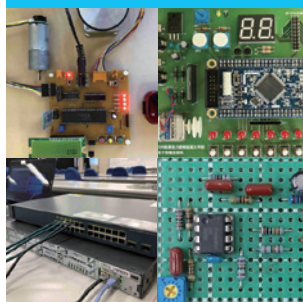
電気系

P26～



電子情報系

P29～



管理系

P33～



※ご不明な点は、ポリテクカレッジ川内(TEL0996-22-1558)まで
※申込書は裏表紙にございます。

半自動アーク溶接技能クリニック(下向き溶接編)

日程 6/21(金),22(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 14,000円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた半自動アーク溶接作業の下向き姿勢による溶接実習等を通して、適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 半自動アーク溶接 3. 溶接施工実習
4. 評価と問題解決法 5. 成果発表 6. まとめ

使用機器 半自動アーク溶接機(Panasonic YD-350GR3)

持参するもの 筆記用具/作業服・手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡/溶接面/防じんマスク



被覆アーク溶接技能クリニック(下向き溶接編)

日程 6/14(金),15(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 14,000円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた被覆アーク溶接作業の下向き姿勢による溶接実習等を通して、適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 被覆アーク溶接 3. 溶接施工実習
4. 評価と問題解決法 5. 成果発表 6. まとめ

使用機器 被覆アーク溶接機(DAIHEN KZA300/BP300)

持参するもの 筆記用具/作業服・手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡/溶接面/防じんマスク



ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(下向き溶接編)

日程 [5M103]9/6(金),7(土) | [5M104]R7/2/14(金),15(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 14,500円 定員 各10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. ステンレス鋼のTIG溶接 3. 溶接施工実習
4. 評価と問題解決法 5. 成果発表 6. まとめ

使用機器 TIG溶接機(Panasonic YC-300BP4)

持参するもの 筆記用具/作業服・手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡/溶接面/防じんマスク



被覆アーク溶接技能クリニック(全姿勢溶接編)

日程 R7/2/7(金),8(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 13,500円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた被覆アーク溶接作業の各種姿勢による溶接実習等を通して、適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 被覆アーク溶接 3. 溶接施工実習
4. 評価と問題解決法 5. 成果発表 6. まとめ

使用機器 被覆アーク溶接機(DAIHEN KZA300/BP300)

持参するもの 筆記用具/作業服・手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡/溶接面/防じんマスク



旋盤加工技術

日程 [5M106] 7/10(水),11(木),12(金) | [5M115] R7/2/19(水),20(木),21(金)

開催時間 9:00~16:00 受講料 [5M106] 13,500円 [5M115] 14,000円 定員 各10名

目標 汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 旋盤加工 3. 総合課題実習 4. まとめ

使用機器 TAKISAWA TAL-460

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴



フライス盤加工技術

日程 [5M107] 7/17(水),18(木),19(金) | [5M117] R7/1/22(水),23(木),24(金)

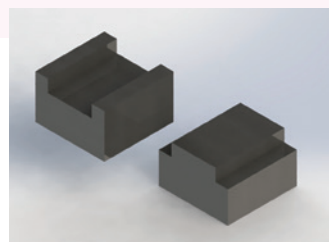
開催時間 9:00~16:00 受講料 [5M107] 13,500円 [5M117] 14,000円 定員 各10名

目標 汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. フライス盤加工 3. 総合課題実習 4. まとめ

使用機器 静岡鐵工所 SV-WII

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴



マシニングセンタプログラミング技術

日程 [5M108] 9/18(水),19(木),20(金) | [5M113] R7/1/29(水),30(木),31(金)

開催時間 9:00~17:00 受講料 14,500円 定員 各10名

目標 NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 各種機能とプログラム作成方法 3. プログラミング課題実習
4. 加工の検証と評価 5. まとめ

使用機器 MAZAK FJV-200II

持参するもの 筆記用具



NC旋盤プログラミング技術

日程 [5M109] 9/11(水),12(木),13(金) | [5M111] R7/2/26(水),27(木),28(金)

開催時間 9:00~17:00 受講料 13,500円 定員 各10名

目標 NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などNC旋盤作業に関する技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 各種機能とプログラム作成方法 3. プログラミング課題実習
4. 加工の検証と評価 5. まとめ

使用機器 OKUMA LB3000EXII

持参するもの 筆記用具



2次元CADによる機械製図技術

日程 [5M110] 5/22(水),23(木),24(金) | [5M114] 8/17(土),24(土),31(土)

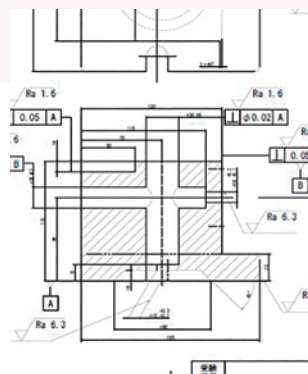
開催時間 ※開講初日のみ 9:00~17:00 2日目以降 9:00~16:00 受講料 [5M110] 12,500円 [5M114] 13,000円 定員 各10名

目標 機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法及びデータ管理方法について習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 構想から図面への考え方 3. 機械製図の留意事項
4. 製図効率を向上させるための準備 5. 実践課題 6. 図面作成 7. まとめ

使用機器 AutoCAD2020

持参するもの 筆記用具



精密測定技術

日程 [5M121] 6/13(木),14(金) | [5M112] 11/7(木),8(金)

開催時間 9:00~16:00 受講料 7,500円 定員 各10名

目標 測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 測定の重要性 3. 長さ測定実習 4. まとめ

使用機器 スケール/ノギス/マイクロメータ/ダイヤルゲージ/シリンダゲージ

持参するもの 関数電卓/筆記用具



旋盤加工応用技術

日程 8/6(火),7(水),8(木)

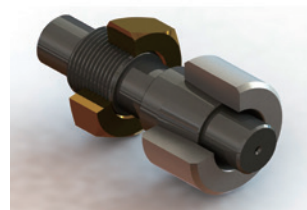
開催時間 9:00~17:00 受講料 16,000円 定員 10名

目標 汎用機械加工の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する問題解決能力を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 各種加工法 3. 総合課題実習 4. 成果発表 5. まとめ

使用機器 TAKISAWA TAL-460

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴



3次元CADを活用したソリッドモデリング技術

日程 [5M118] 7/25(木),26(金) | [5M119] 11/14(木),15(金)

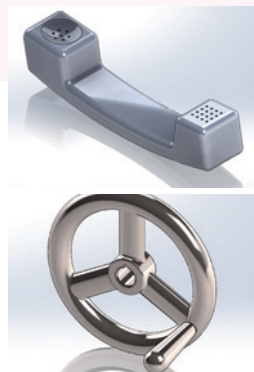
開催時間 9:00~16:00 受講料 8,500円 定員 各10名

目標 製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 設計とは 3. 3次元CADの概要
4. モデリング時のポイント 5. 構想設計 6. 総合演習 7. まとめ

使用機器 SolidWorks2019

持参するもの 筆記用具



3次元CADを活用したアセンブリ技術

日程 12/3(火),4(水)

開催時間 9:00~16:00

受講料 8,500円

定員 10名

目標 機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得する。

内容 1. コースの概要及び留意事項 2. 設計とは 3. アセンブリ3ヶ条
4. 検証ツールとアセンブリ3ヶ条 5. 検証作業 6. まとめ

使用機器 SolidWorks2019

持参するもの 筆記用具



実践機械製図 NEW

日程 5/8(水),9(木),10(金)

開催時間 9:00~16:00

受講料 11,000円

定員 10名

目標 機械設計／機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 製図一般 3. 機械製図上の留意事項
4. 実践的設計図面の描き方 5. 製図総合課題 6. まとめ

持参するもの 筆記用具

機械製図 幾何公差

幾何公差は形状を指定する公差で、図面になくってはならない公差である。



フライス盤加工応用技術 NEW

日程 8/20(火),21(水),22(木)

開催時間 9:00~16:00

受講料 15,500円

定員 10名

目標 汎用機械加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する問題解決能力を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 各種加工法 3. 総合課題実習(複雑形状部品)
4. 成果発表 5. まとめ

使用機器 静岡鐵工所 SV-WII

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴/保護メガネ



CAM技術 **NEW**

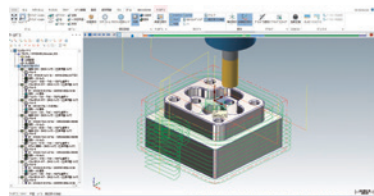
日程 9/4(水),5(木),6(金)**開催時間** 9:00~16:00**受講料** 11,500円**定員** 10名

目標 NC機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けたCAD/CAMによる加工データ作成と加工実習を通して、加工モデルの作成からNC加工まで一連の流れを理解し、工程や加工条件の決定方法から高精度・高能率加工に対応できる加工データを作成する技術を習得する。

内容 1.コース概要及び留意事項 2.CAMの概要 3.課題提示と加工データ作成
4.切削加工実習 5.まとめ

使用機器 CAD/CAMシステム(MasterCAM2020)

持参するもの 筆記用具



MEMO



有接点シーケンス制御の実践技術

日程 [5D101] 4/13(土),14(日) | [5D104] 10/19(土),20(日)

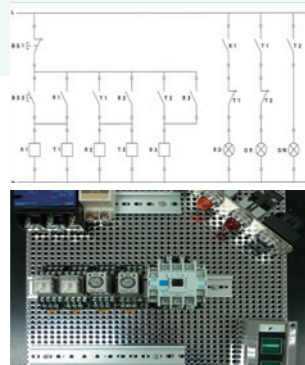
開催時間 9:00~16:00 受講料 11,000円 定員 各10名

目標 シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路
4. 有接点シーケンス製作実習 5. まとめ

使用機器 MCCB/MC/THR/補助リレー/タイマー

持参するもの 筆記用具



PLCプログラミング技術

日程 [5D102] 5/21(火),22(水) | [5D105] 12/16(月),17(火)

開催時間 9:00~16:00 受講料 9,500円 定員 各10名

目標 シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 自動化におけるPLC 3. プログラム設計
4. 自動制御システム制作実習 5. まとめ

使用機器 PLC(三菱Qシリーズ)

持参するもの 筆記用具



現場のための電気保全技術

日程 [5D103] 6/18(火),19(水) | [5D106] 11/12(火),13(水)

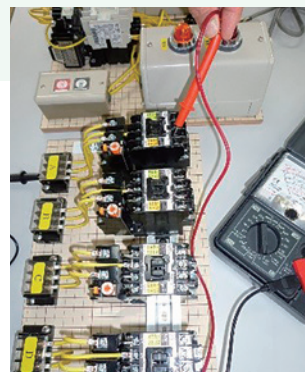
開催時間 9:00~17:30 受講料 10,000円 定員 各10名

目標 電気設備保全/電気機器設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた現場に即した総合実習を通して、電気保全技術、故障箇所の特定からその対処方法及び、測定試験、作業の安全対策に関する技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 電気災害概要と対応策 3. 欠陥の種類 4. 電気保全実習
5. まとめ

使用機器 スイッチ/電磁開閉器/リレー/タイマー/表示灯 等

持参するもの 筆記用具



PLC制御の回路技術<プログラミング演習> **NEW**

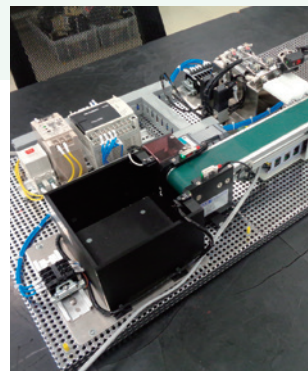
日程 R7/2/4(火),5(水)**開催時間** 9:00~16:00 **受講料** 12,500円 **定員** 6名

目標 シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計技術を習得する。

内容 1.コース概要及び留意事項 2.PLCの運用 3.PLCの回路設計
4.PLCの設計実習 5.まとめ

使用機器 PLC(三菱Qシリーズ)<実習用> PLC(三菱FXシリーズ)/タッチパネル(三菱GOT2000シリーズ)

持参するもの 筆記用具



MEMO



冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

日程 [5H101] 5/11(土),12(日) | [5H105] 5/29(水),30(木) | [5H104] 11/9(土),10(日) | [5H106] 11/14(木),15(金)

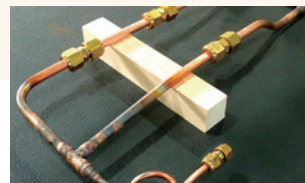
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,500円 定員 各10名

目標 空気調和換気設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 問題点の整理 3. 設備配管工事の施工条件 4. 空調機器据付け実習
5. 漏洩検査 6. 試運転 7. 問題解決実習 8. 成果発表 9. まとめ

使用機器 ルームエアコン/アセチレンガス溶接装置

持参するもの 筆記用具



空調設備機器の保守技術

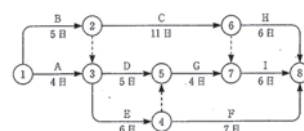
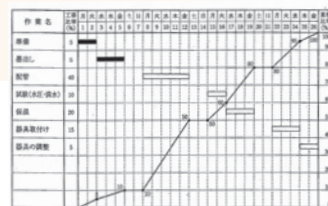
日程 10/26(土),27(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 8,000円 定員 10名

目標 空気調和換気設備保全の現場力の強化及び技能の継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けた搬送設備メンテナンス実習及び空気線図の使用法を通して、環境・省エネに配慮した空気調和機や熱源設備、搬送機器等の点検・保守等に係る知識及び技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 空気調和 3. 設備点検実習 4. まとめ

持参するもの 筆記用具



トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術

日程 11/2(土),3(日)

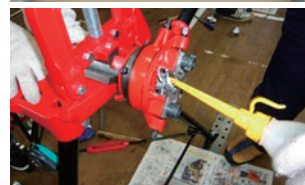
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 建築設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた給排水設備におけるトラブル対策(解決)実習を通して、各種管の加工・接合技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 問題点の整理 3. 設備配管図の見方・とらえ方
4. 各種管接合法 5. 加工・接合課題実習 6. トラブル対策(解決)実習
7. 成果発表 8. まとめ

使用機器 金切りのこ/手動ねじ切り器/ガストーチ

持参するもの 筆記用具



実践建築設計2次元CAD技術

日程 [5H107] 4/16(火),17(水) | [5H109] 7/22(月),23(火) | [5H110] 10/15(火),16(水) | [5H112] R7/1/27(月),28(火)

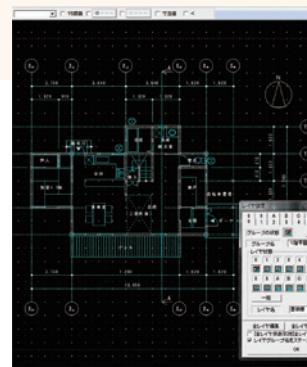
開催時間 9:00~16:00 受講料 9,000円 定員 各10名

目標 建築図面の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 建築一般図と詳細図 3. 種々の図面の構築手法
4. 図面作成実習 5. まとめ

使用機器 jw_cad

持参するもの 筆記用具



実践建築設計3次元CAD技術(プレゼンテーション)

日程 [5H108] 5/28(火),29(水) | [5H111] 11/20(水),21(木)

開催時間 9:00~16:00 受講料 9,000円 定員 各10名

目標 建築設計の新たな品質の創造をめざして、高付加価値化に向けた計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通して、3次元CADを用いた意匠設計に関する技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 設計条件の設定 3. 構想とエスキス 4. 各部材等の入力
5. 提案書の作成 6. まとめ

使用機器 3DマイホームデザイナーPRO10

持参するもの 筆記用具



MEMO



川内会場

◎機械系〈設計・開発〉

3
日間

コース番号 | 6M001

実践機械製図

日程 5/17(金),18(土) 19(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 14,000円 定員 10名

目標 機械製図に係る規格(JIS)の理解と、部品図・組立図の読み方、描き方について課題を通して習得する。

内容 1. 製図一般 2. 機械製図上の留意事項 3. 設計図面の描き方 4. 製図課題 5. まとめ

持参するもの 筆記用具

片側断面図

□ 対称形の対象物は中心線の半分を外形図、もう一方を断面図として表すことができる



特に製図がなければ、左側を断面図とするのがよい。ただし、寸法、投影図の配置、記号などにより、対象物中心線の上、下、右、左側とするかを判断する。

川内会場

◎機械系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6M002

2次元CADによる機械製図技術

日程 11/16(土),17(日)

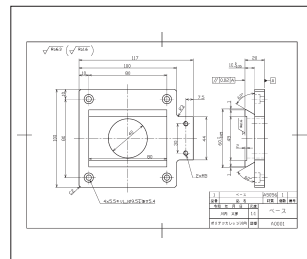
開催時間 9:00~16:00 受講料 11,000円 定員 10名

目標 2次元CADシステムによる製図方法の習得と効率的な製図をするための環境構築について習得する。

内容 1. 構想から図面への考え方 2. 機械製図の留意事項 3. 製図効率を向上させるための準備 4. 実践課題 5. まとめ

使用機器 2次元CADシステム(AutoCAD2024)

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎機械系〈設計・開発〉

3
日間

コース番号 | 6M003

設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術

日程 6/14(金),15(土),16(日)

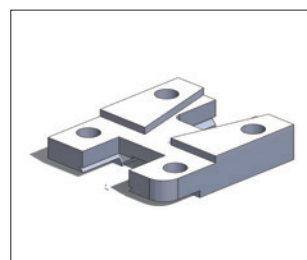
開催時間 9:00~16:00 受講料 12,000円 定員 10名

目標 3次元CADを利用した設計において、設計変更に対応できる3次元モデルの作成方法及び設計プロセスの各段階において設計検証を行う技術を習得する。

内容 1. コース概要 2. 設計とは 3. モデリング時のポイント 4. 開発・設計のモデリング手法 5. 設計検証 6. まとめ

使用機器 3次元CADシステム(SolidWorks2023)

持参するもの 筆記用具



3次元CADを活用したアセンブリ技術[DX]

日程 9/6(金),7(土)

開催時間 9:00~16:00

受講料 9,000円

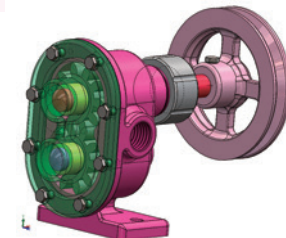
定員 10名

目標 3次元CADを利用した機械分野における装置設計において、機能ごとにまとめるサブアセンブリの活用方法および、干渉や重心など設計検証に必要なオペレーションを習得する。

内容 1. コース概要 2. 設計とは 3. 検証ツールとアセンブリ3ヶ条 4. 検証作業 5. まとめ

使用機器 3次元CADシステム(SolidWorks2023)

持参するもの 筆記用具



板金製作を考慮した板金部品の設計技術

日程 9/28(土),29(日)

開催時間 9:00~16:00

受講料 9,000円

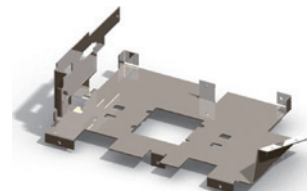
定員 10名

目標 製品企画/開発/デザインの生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化に向けた3次元設計ツールを板金設計に応用する実習を通して、加工技術、加工性及び設計上のポイントを考慮した板金部品設計技術(単品部品、組み立て部品の展開、展開図作成)を習得する。

内容 1. コース概要 2. 板金部品の設計と製造 3. 板金部品の設計・製図
4. 加工ノウハウを考慮した板金部品設計実習 5. 板金部品の生産設計実習 6. まとめ

使用機器 3次元CADシステム(SolidWorks2023)

持参するもの 筆記用具



機械設計のための総合力学

日程 5/25(土),6/1(土),8(土)

開催時間 9:00~16:00

受講料 11,000円

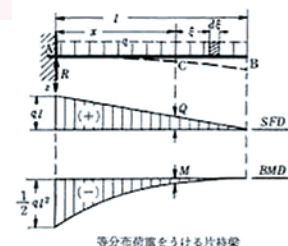
定員 10名

目標 機械設備を設計する場合、機械を構成する部材や部品の強度計算(応力計算)や剛性計算(たわみ)あるいは動力計算などが必要になります。機械要素や機械設備の設計業務で必要となる力学計算の知識と方法について、設計計算演習を行いながら習得する。

内容 1. 強度設計の重要性 2. 機械の力学 3. 材料の静的強度設計 4. 機械要素設計
5. まとめ

使用機器 関数電卓

持参するもの 筆記用具/関数電卓



川内会場

◎機械系(加工・組立)

3
日間

コース番号 | 6M007

旋盤加工技術

日程 5/10(金),11(土),12(日)

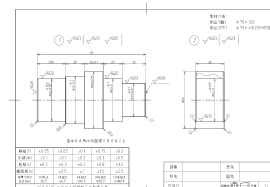
開催時間 9:00~16:00 受講料 16,000円 定員 10名

目標 普通旋盤加工で代表的に行われる外径加工および内径加工を中心に実習を通して習得する。

内容 1. コース概要 2. 旋盤加工 3. 課題実習 4. まとめ

使用機器 普通旋盤(アマダワシノ製LEO-80A)/各種バイト/測定器(マイクロメータ、ノギス等)

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴/保護めがね



川内会場

◎機械系(加工・組立)

3
日間

コース番号 | 6M008

フライス盤加工技術

日程 7/30(火),31(水),8/1(木)

開催時間 9:00~16:00 受講料 16,000円 定員 10名

目標 フライス盤で代表的に行われる正面フライス加工およびエンドミル加工を中心に実習を通して習得する。

内容 1. コース概要 2. フライス盤加工 3. 課題実習 4. まとめ

使用機器 フライス盤(エツキ製2MF-V-BS)/各種切削工具/測定器(マイクロメータ、ノギス等)

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴/保護めがね



川内会場

◎機械系(加工・組立)

2
日間

コース番号 | 6M009

切削加工の理論と実際 NEW

日程 8/30(金),31(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、機械加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得する。

内容 1. 切削加工の3条件 2. 被削材料と工具材料の諸特性 3. 構成刃先について
4. 切削抵抗について 5. 仕上げ面粗さについて 6. 刃先形状について

使用機器 普通旋盤(アマダ製LEO-80A)/各種バイト/測定機(表面性状測定機等)

持参するもの 筆記用具/作業服/帽子/安全靴



川内会場

◎機械系(加工・組立)

4
日間

コース番号 | 6M010

NC旋盤プログラミング技術

日程 6/28(金),29(土),7/5(金),6(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 15,500円 定員 10名

目標 NC旋盤を動作させるために必要となる知識と代表的なプログラミング技術を実習を通して習得する。

内容 1. コース概要 2. 各種機能とプログラム作成方法 3. プログラミング課題実習
4. 加工の検証と評価 5. まとめ

使用機器 NC旋盤(Mazak製QuickTURNNEXUS200-II MY)/
NCシミュレーションソフト(NCViewNeO2023)/各種測定器

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎機械系(加工・組立)

4
日間

コース番号 | 6M011

マシニングセンタプログラミング技術

日程 7/30(火),31(水),8/1(木),2(金)

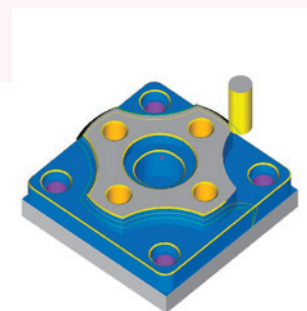
開催時間 9:00~16:00 受講料 15,500円 定員 10名

目標 マシニングセンタを動作させるために必要となる知識と代表的なプログラミング技術を実習を通して習得する。

内容 1. 各種機能とプログラム作成方法 2. プログラミング課題実習 3. 加工の検証と評価
4. まとめ

使用機器 ロボドリル(FANUC31i)/NCシミュレーションソフト(NCViewNeO2023)/各種測定機器

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎機械系(加工・組立)

3
日間

コース番号 | 6M012

CAM技術

日程 10/31(木),11/1(金),2(土)

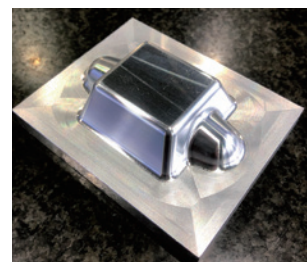
開催時間 9:00~16:00 受講料 12,500円 定員 10名

目標 加工モデルの作成からNC加工までの一連の流れを理解し、工程や加工条件の決定方法から高精度・高効率加工に対応できる加工データを作成する技術を習得する。

内容 1. コース概要 2. CAMの概要 3. 2次元加工データ作成 4. 3次元加工データ作成
5. まとめ

使用機器 CAD/CAMシステム(MasterCAM2024)/マシニングセンタ(オークマ製MB56-VA OSP P300M)

持参するもの 筆記用具

鹿児島
機械系鹿児島
電気系鹿児島
居住系川内
機械系川内
電気系川内
電子情報系川内
管理系

川内会場

◎機械系(検査)

3
日間

コース番号 | 6M013

精密測定技術

日程 9/26(木),27(金)

開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 高精度、信頼性の高い測定を行うために必要な理論を学び、測定器の正しい取り扱い方と測定方法、誤差要因とその対処法などを測定実習を通して習得する。

内容 1. 精密測定の重要性 2. 長さ測定実習 3. まとめ

使用機器 ノギス/マイクロメータ/ダイヤルゲージ/ブロックゲージ/定盤

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎機械系(検査)

2
日間

コース番号 | 6M014

精密形状測定技術

日程 8/1(木),2(金)

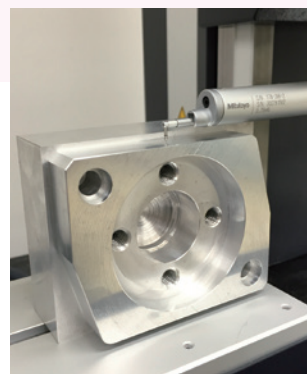
開催時間 9:00~16:00 受講料 11,500円 定員 10名

目標 幾何公差および表面粗さの測定に必要な専門知識と、輪郭形状測定機・真円度測定機・表面粗さ測定機による形状および幾何特性の測定方法を習得する。

内容 1. 形状測定の重要性 2. 形状測定実習 3. 表面粗さ測定実習 4. まとめ

使用機器 輪郭形状測定機/真円度測定機/表面性状測定機

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎機械系(加工・組立)

2
日間

コース番号 | 6M016

被覆アーク溶接技能クリニック

日程 5/18(土),19(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 15,000円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざし、被覆アーク溶接作業の各種姿勢の溶接実習等を通して、適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要 2. 被覆アーク溶接 3. 溶接施工実習 4. 溶接の検証と評価 5. まとめ

使用機器 被覆アーク溶接装置一式/安全保護具一式/器具一式

持参するもの 筆記用具/作業服(溶接用)/手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡・溶接マスク



川内会場

◎機械系(加工・組立)

2
日間

コース番号 | 6M017

半自動アーク溶接技能クリニック

日程 11/30(土),12/1(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 14,000円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざし、半自動アーク溶接作業の各種姿勢の溶接実習等を通して、適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要 2. 半自動アーク溶接 3. 溶接施工実習 4. 溶接の検証と評価 5. まとめ

使用機器 半自動アーク溶接装置一式/安全保護具一式/器工具一式

持参するもの 筆記用具/作業服(溶接用)/手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡・溶接マスク



川内会場

◎機械系(加工・組立)

2
日間

コース番号 | 6M018

TIG溶接技能クリニック

日程 10/12(土),13(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 13,500円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざし、TIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要 2. TIG溶接 3. 溶接施工実習 4. 溶接の検証と評価 5. まとめ

使用機器 TIG溶接装置一式/安全保護具一式/器工具一式

持参するもの 筆記用具/作業服(溶接用)/手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡・溶接マスク



川内会場

◎機械系(加工・組立)

2
日間

コース番号 | 6M019

アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック

日程 11/16(土),17(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 15,500円 定員 10名

目標 溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざし、アルミニウムおよびその合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

内容 1. コース概要 2. アルミニウムおよびその合金のTIG溶接 3. 溶接施工実習
4. 品質の把握と解決手法 5. 成果発表 6. まとめ

使用機器 TIG溶接装置一式/安全保護具一式/器工具一式/各種試験機

持参するもの 筆記用具/作業服(溶接用)/手袋(溶接用)/作業帽/安全靴/保護眼鏡・溶接マスク

鹿児島
機械系鹿児島
電気系鹿児島
居住系川内
機械系川内
電気系川内
電子情報系川内
管理系

生産現場の機械保全技術

日程 [6M021] R7/3/11(火),12(水)

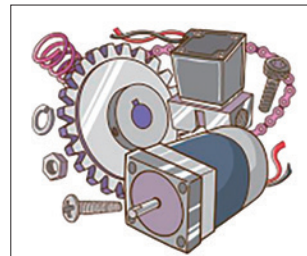
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 各10名

目標 機械保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた機械要素の保全実習を通して、機械を構成する部品の損傷およびトラブルの原因を理解し、機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得する。

内容 1.機械の主要構成要素 2.機械要素の保全実習 3.現場保全の問題解決 4.まとめ

使用機器 油圧装置/振動測定装置/回転装置/作業工具類

持参するもの 筆記用具/作業服/作業帽/安全靴/保護めがね



MEMO



有接点シーケンス制御の実践技術

日程 5/11(土),18(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 8,500円 定員 15名

目標 シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路
4. 有接点シーケンス製作実習 5. まとめ

使用機器 電磁接触器/電磁継電器/サーマルリレー/スイッチ/表示灯/ヒューズ/ブレーカ/各種センサ/各種負荷装置/テスタ/工具

持参するもの 筆記用具



シーケンス制御による電動機制御技術

日程 9/14(土),21(土)

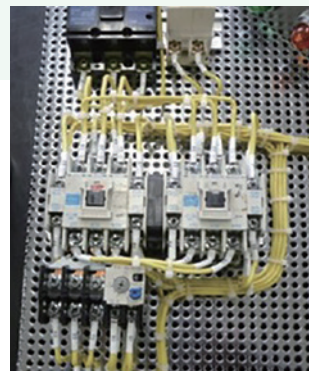
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 三相電動機の概要 3. 連続運転回路
4. 正逆運転回路 5. 電動機制御実習 6. まとめ

使用機器 電磁接触器/電磁継電器/サーマルリレー/スイッチ/表示灯/ヒューズ/ブレーカ/三相誘導モータ/回路計(テスタ)/工具

持参するもの 筆記用具



PLC制御の回路技術

日程 10/12(土),19(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 11,000円 定員 10名

目標 シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計技術を習得する。

内容 1. コース概要 2. PLCの運用 3. PLCの回路設計
4. PLCの設計実習 5. まとめ

使用機器 回路設計ツール/パソコン/PLC/制御対象装置/スイッチ/センサ/表示灯/リレー/工具

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎電気系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6D004

PLC制御の応用技術 **NEW**

日程 11/16(土),17(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 10,500円 定員 10名

目標 シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得する。

内容 1.PLCの概要 2.数値処理命令 3.高機能ユニットの機能 4.数値処理実習 5.まとめ

使用機器 パソコン/PLC(Qシリーズ)/入出力機器

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎電気系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6D005

PLCによるFAセンサ活用技術 **NEW**

日程 11/30(土),12/1(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 10,500円 定員 10名

目標 シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた自動制御回路製作実習を通じて、FAシステムにおけるセンサの活用技術を実践的に習得する。

内容 1.PLCの概要 2.センサ概要 3.各種センサ 4.安全対策 5.まとめ

使用機器 パソコン/PLC(Qシリーズ)/入出力機器

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎電気系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6D006

PLCによるタッチパネル活用技術 **NEW**

日程 R7/1/18(土),19(日)

開催時間 9:00~16:00 受講料 10,500円 定員 10名

目標 シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたタッチパネル活用によるFAライン管理実習を通して、タッチパネルを活用してFAライン管理技術を習得する。

内容 1.タッチパネルの概要 2.タッチパネルの画面設計
3.タッチパネルを活用したFAライン管理実習 4.まとめ

使用機器 パソコン/PLC(Qシリーズ)/入出力機器

持参するもの 筆記用具



CADによる電気設備の設計技術

日程 6/8(土),15(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 8,500円 定員 10名

目標 電気設備設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた、図面データの品質維持に必要な設計・製図支援ツール(CADシステム)を使った設計実習を通して、電気設備設計技術および図面作成技術を習得する。

内容 1. JW_CADとは 2. 画面操作(拡大、縮小、レイヤ) 3. 基本操作(直線、円、消去、複写など)
4. 作図演習 5. 屋内配線図作成演習

使用機器 パソコン/CAD(Jw_cad)/プリンタ

持参するもの 筆記用具



現場のための電気保全技術

日程 8/3(土),10(土)

開催時間 9:00~16:00 受講料 8,000円 定員 10名

目標 電気設備保全/電気機器設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた現場に即した総合実習を通して、故障箇所の特定・対処方法及び、劣化防止、測定試験、安全対策などの電気保全技術を習得する。

内容 1.電気災害概要と対応策 2.欠陥の種類 3.生産設備のトラブルとその対策
4.電気保全実習 5.まとめ

使用機器 配線用遮断器/漏電遮断器/変流器/電磁接触器/電磁リレー/サーマルリレー/スイッチ/表示灯/ヒューズ/電動機/力率改善コンデンサ/回路計、絶縁抵抗計/クランプ式電流計/回転計/工具

持参するもの 筆記用具



MEMO



川内会場

◎電子情報系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6E001

電子回路の計測技術 **NEW**

日程 5/16(木),17(金)

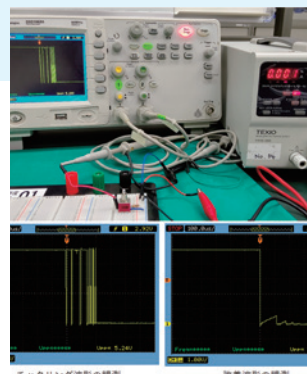
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 電子回路の製作及び測定実習を通して、各種計測機器の活用技術を習得する。
※他電子回路関係のコースで使用する機器の把握ができるので、事前受講を推奨します。

内容 1.電気・電子回路の概要 2.計測の概要 3.計器の校正 4.電子回路の動作検証と計測
5.波形観測実習

使用機器 オシロスコープ/ファンクションジェネレータ/デジタルマルチメータ/直流安定化電源、
電子部品/ブレッドボード/工具

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎電子情報系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6E002

RLC回路の設計・評価技術 **NEW**

日程 6/6(木),7(金)

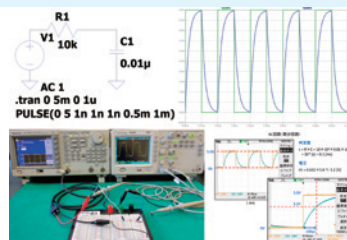
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 受動部品である抵抗、キャパシタ、インダクタで構成した電子回路の設計・製作・測定実習を通して、アナログ回路の設計技術とその評価技術を習得する。

内容 1.受動部品の概要 2.部品の役割と選定 3.受動部品の動作モデルと計算方法
4.過渡応答特性と周波数特性 5.RC回路(時定数、積分回路、微分回路、1次フィルタ)
6.RLC回路(共振回路)

使用機器 オシロスコープ/ファンクションジェネレータ/デジタルマルチメータ/直流安定化電源/
電子部品/ブレッドボード、工具

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎電子情報系〈設計・開発〉

2
日間

コース番号 | 6E003

トランジスタ回路の設計・評価技術 **NEW**

日程 7/4(木),5(金)

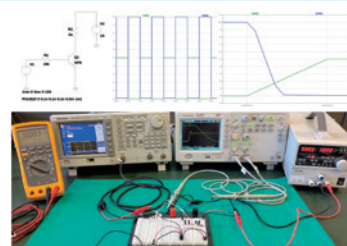
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 トランジスタ回路の設計・製作・測定実習・シミュレーションによる検証を通して、トランジスタ回路の設計技術とその評価技術を習得する。

内容 1.トランジスタの概要 2.スイッチング回路 3.増幅回路 4.発振回路

使用機器 オシロスコープ/ファンクションジェネレータ/デジタルマルチメータ/直流安定化電源/
電子部品/ブレッドボード、工具

持参するもの 筆記用具



オペアンプ回路の設計・評価技術

日程 8/1(木),2(金)

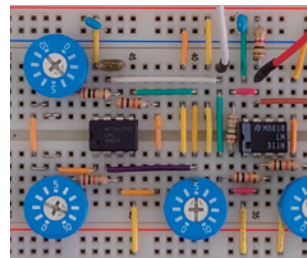
開催時間 9:00~16:00 受講料 11,500円 定員 10名

目標 アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、オペアンプ回路の設計技術とその評価技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. オペアンプの知識 3. オペアンプ利用回路の知識
4. オペアンプ利用回路の設計方法 5. オペアンプ回路の設計・評価・実習
6. まとめ

使用機器 直流電源/オシロスコープ/ファンクションジェネレータ/ブレッドボード/マルチメータ

持参するもの 筆記用具/電卓



デジタル回路設計技術

日程 [6E005] 7/29(月), 30(火) | [6E006] 12/8(日),15(日)

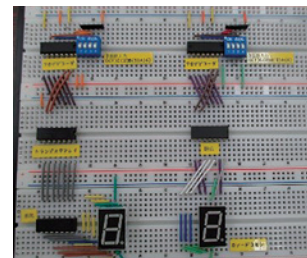
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 各10名

目標 デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。

内容 1. 論理代数と論理回路の確認 2. デジタル回路のハードウェア 3. 組み合わせ論理回路
4. 順序回路 5. デジタル回路の設計・評価実習 6. まとめ

使用機器 IC及び電子部品/工具

持参するもの 筆記用具



HDLによるLSI開発技術

日程 8/1(木), 2(金)

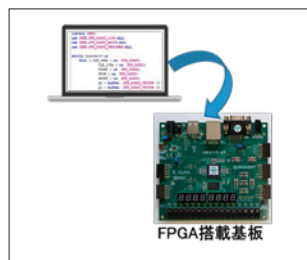
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,000円 定員 10名

目標 デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたPLDの設計実習を通して、HDL記述(VHDL)によるハードウェアの設計手法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. PLD開発の概要 3. HDL概要
4. テストベンチ作成とシミュレーション 5. 階層構造

使用機器 パソコン/評価ボード(XILINX)

持参するもの 筆記用具



マイコン制御システム開発技術<Arduino編>

日程 5/1(水), 2(木)

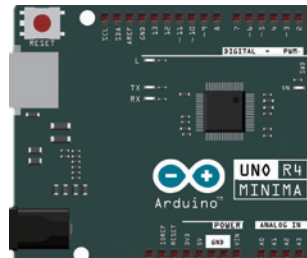
開催時間 9:00~16:00 受講料 8,000円 定員 10名

目標 マイコン制御設計/パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。

内容 1. マイコンの概要 2. デジタル入出力 3. アナログ入力 4. PWM制御
5. モーター制御 6. センサー 7. その他

使用機器 パソコン/マイコンボード(Arduino)/ブレッドボード/電子部品

持参するもの 筆記用具



マイコン制御システム開発技術<RX62T編>

日程 8/8(木), 9(金)

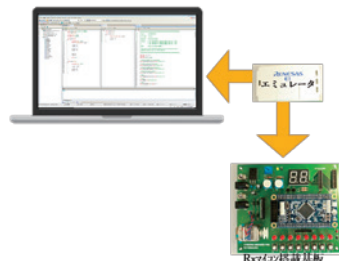
開催時間 9:00~16:00 受講料 8,500円 定員 10名

目標 マイコン制御設計/パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。

内容 1. マイコン概要 2. 開発環境(CS+for CC) 3. マイコン周辺回路(スイッチ、LEDなど)
4. 制御システム開発実習(割り込みプログラム等)

使用機器 パソコン/マイコンボード(ルネサスエレクトロニクスRX62T)

持参するもの 筆記用具



マイコン制御システム開発技術<PICマイコン編>

日程 11/16(土), 23(土)

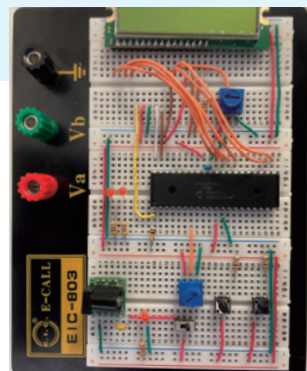
開催時間 9:00~16:00 受講料 8,000円 定員 10名

目標 マイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。

内容 1. マイコン概要 2. 開発環境(MPLAB) 3. マイコン周辺回路(スイッチ、LED、LCD、センサなど)
4. 制御プログラミング実習 5. 確認・評価

使用機器 マイコン/ブレッドボード/スイッチ/LED/LCD/センサ/オシロスコープ/開発ツール/パソコン

持参するもの 筆記用具



PythonによるIoT機器活用組込みシステム開発技術

日程 8/19(月), 20(火), 21(水)

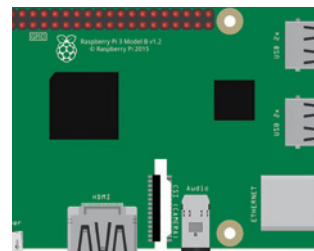
開催時間 9:00~16:00 受講料 11,500円 定員 10名

目標 組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたIoT機器における組込みシステムプログラミング実習を通して、システムの最適化のための開発・設計手法を習得する。

内容 1.OSの概要とセットアップ 2.Linuxの操作 3.計測・制御・通信
4.組込みデータベースの活用 5.カメラの利用 6.Webブラウザを用いた遠隔制御 7.まとめ

使用機器 パソコン/シングルボードコンピュータ(Raspberry Pi)

持参するもの 筆記用具



IoTセンサシステム構築技術 NEW

日程 8/22(木), 23(金)

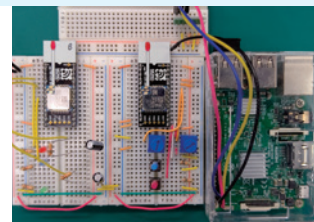
開催時間 9:00~16:00 受講料 10,500円 定員 10名

目標 アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたIoTセンサを用いたセンサシステム構築実習を通して、IoT通信モジュールの仕様やセンサシステムの構築手法を習得する。

内容 1.センサの動作原理と特性 2.インタフェース回路 3.IoT通信モジュール仕様 4.総合実習

使用機器 パソコン/統合開発環境/IoT通信モジュール/マイコンボード/マイコン用周辺回路/電源/オシロスコープ/テスタ/ブレッドボード/各種センサ基板

持参するもの 筆記用具



オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発

日程 12/23(月), 24(火)

開催時間 9:00~16:00 受講料 10,500円 定員 10名

目標 画像処理／信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた画像処理プログラム実習を通して、オープンソースを活用した画像処理・認識プログラム開発に関する技術を習得する。

内容 1. OpenCVの概要 2. 画像形式と色空間 3. 濃淡変換 4. フィルタ処理
5. 2値画像処理 6. 幾何学変換

使用機器 パソコン/USBカメラ/OpenCV

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎管理系

2
日間

コース番号 | 6X001

製造業におけるコストダウン実践法 **NEW**

日程 9/9(月),10(火)

開催時間 9:00~16:00

受講料 9,500円

定員 20名

目標 生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産現場に発生する問題点をコストに絞った視点でとらえ、テーマ別に改善する具体的方策を探し出す手順や解決法を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 製造業におけるコストダウンの考え方
3. 実践的な管理の進め方 4. 製造業における改善ポイントの考え方
5. コストダウンを実践する課題実習

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎管理系

2
日間

コース番号 | 6X002

仕事と人を動かす現場監督者の育成 **NEW**

日程 10/17(木),18(金)

開催時間 9:00~16:00

受講料 9,500円

定員 20名

目標 生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かすための技能を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 現場監督(主任)の役割
3. 現場監督(主任)に求められている事 4. より良い現場監督(主任) 5. 自己啓発計画

持参するもの 筆記用具



川内会場

◎管理系

2
日間

コース番号 | 6X003

生産性向上のための現場管理者の作業指示技法 **NEW**

日程 11/14(木),15(金)

開催時間 9:00~17:00

受講料 11,000円

定員 20名

目標 生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた生産性や競争力を向上させるための作業指示や指導技法等を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 生産現場における管理者の使命
3. 生産現場における管理者の業務 4. 生産現場で発生する問題への対処
5. 現場指示に必要な事項 6. 職場改善の実行計画を作成する

持参するもの 筆記用具



標準作業手順書の作り方と効果的な現場運用管理 **NEW**

日程 R7/1/30(木),31(金)**開催時間** 9:00~17:00**受講料** 11,000円**定員** 20名

目標 生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた作業標準書作成を通して、製造現場での問題点の抽出、重要度策定、継続的な活動の在り方、自社への導入及び定着に必要な知識・技術を習得する。

内容 1. コース概要及び留意事項 2. 作業標準とは 3. 作業標準書とは 4. 標準時間と現場
5. 作業標準書の管理 6. 作業標準書関連の工程表 7. 生産現場に活用できる応用課題実習

持参するもの 筆記用具



MEMO



受講者の声

機械系

旋削加工の理論と実際

- 生産現場を知ること、お客様の困り事を理解し、課題解決に向けての提案ができました。
- 具体的にどんな作業をしているのかを知る事で、加工業者様の困り事を想像しやすくなりました。

被覆アーク溶接技能クリニック

- 溶接の種類、やり方などを丁寧に教えていただき、技術の向上が出来ました。
- 溶接は初めてだったがすごくわかりやすく学べました。
- 初めての業種で色々な知識を学べました。

PLCプログラミング技術

- 今まで業務でPLCプログラムが組み上がっているものは見てきたが、今回のセミナーを受講したことでプログラムの仕組みを理解することができました。丁寧に教えていただき、ありがとうございました。
- PLCプログラミングの手順を実践を交えながら体系的に学ぶことができました。専門的な知識を学ぶ場がなかったので、大変有意義な時間となりました。
- セミナーを受講したことで、業者へ業務を依頼する際に、これまでよりも深い話ができるようになり、的確な指示ができるようになりました。

旋盤加工技術

- 自分の今までの作業で誤っていたこと、品質の高いものを加工するために気をつけること等、加工を行う上で大切なことやなぜこのような不具合が起きるのかを学ぶことができ大変勉強になりました。
- スムーズに作業を進められなかったときも、先生に質問するとできるようになるまで教えてくださり、作業方法を詳しく学ぶことができました。分からないところがそのままにせず、理解することができ、仕事でも活かすことができそうです。ありがとうございました。
- 技術に不安があったが、受講したことで専門的な技術が向上しました。

電気系 電子情報系

電気工事事業従事者のための安全教育

- 事故事例、危険ポイントを改めて詳しく知れました。
- フルハーネスの着用や、検電の大切さをより深く知ることができました。
- 新たな知識等身についてこれからの業務に役立つと思いました。

ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(下向き溶接編)

- 会社でTIG溶接は使用していますが、私自身知識や技術が足りなかったのととても勉強になりました。会社の従業員はTIG溶接を行える人は少ないので、これを機に他の従業員にもセミナーを受講してもらいたいと思います。
- 自分がセミナーを受講したことで部下への指導法が分かりました。
- なかなか学ぶ機会がなかったので、今回受講できてよかったです。専門的な技能や技術が身についたので、今後の業務に活かしていきたいです。



マイコン制御システム開発技術<PICマイコン編>

- 実際に操作して、動きが分かったため頭の中で考えをまとめられました。
- PICへの命令等の知識を身につけることが出来ました。



居住系

冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

- 今まで大まかにしか理解できていなかった所が理解できるようになりました。講師の方の説明が非常に分かりやすかったです。
- 今まで分かっていたエアコンの原理について知ることができ、お客様対応に活かす事ができそうです。真空ポンプの使い方や、冷媒ガスの循環についても大変勉強になりました。
- 作業をする上で不安なところがあり、その部分を復習できたことでこれまでよりも自信をもって作業を行えるようになりました。



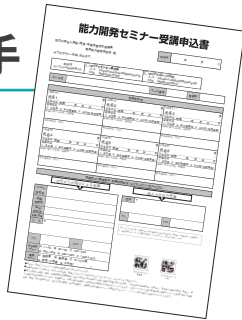
実践建築設計2次元CAD技術

- 今まで独学で作業をしていたが、更に深い知識の習得につながりました。実務で使用できる操作を交えながら説明いただけたので非常に理解しやすかったです。
- リフォームの営業時にしっかりとした図面を見せることで分かりやすく説明できるので、CADを学ぶことができてよかったです。
- 資料がとても分かりやすく、後日の振り返りにもとても役に立ちそうです。今まであやふやなままにしていた作業についても理解を深めることができ、今後仕事をする上での作業効率がとても上がりそうです。分かりやすいご指導ありがとうございました。

受講までの流れ

1 受講申込書の入手

本誌最終ページや
施設のホームページから
ダウンロードできます。



2 申込み

受講申込書に必要事項を記入の上、各セミナー
実施施設あてメール、FAX、または郵送にて送付
いただくか、窓口へご持参ください。

※申込は原則として、セミナー開講日の2週間前まで受付けて
います。

《ポリテクセンター鹿児島》メール kagoshima-poly03@jeed.go.jp
FAX 099-254-3758

《ポリテクカレッジ川内》メール sendai-college03@jeed.go.jp
FAX 0996-22-6612

3 ご案内送付

セミナー開講3週間前を目安に請求書や受講料払
込用紙を送付します。

4 受講料振込

指定の払込用紙により期日までにお振込みください。

- ① 振込手数料は受講者様負担となります。
- ② やむを得ず受講料を期日までにお振込みできない場合
は、事前にご連絡ください。
- ③ 受講申込をキャンセルする場合は、セミナー開講日の10
日前までにご連絡ください。
- ④ セミナー開講日の10日前を過ぎてキャンセルされた場
合、受講料は返金いたしかねます。
- ⑤ セミナー開講日の10日前を過ぎてのキャンセルにつ
きましては、入金前であっても、受講料を全額ご負担い
たいただきますので、あらかじめご了承ください。

5 セミナー受講

受講案内書類、筆記用具、その他コースで指定されたも
のをご持参ください。

出席時間がコースの総訓練時間の80%（総訓練時間が
12時間の場合は100%）を満たしている場合は、修了証
を交付します。



- ・受講者の変更は可能です。お早めにご連絡ください。
- ・定員が一定数に満たなかったコースは、日程の変更や中
止になる場合があります。
- ・天災等によりやむを得ず日程を変更する場合があります。
- ・訓練終了後、セミナー改善に活用するためのアンケート
にご協力をお願いいたします。

セミナーに関するよくあるご質問

Q 受講の申し込み方法は？



本誌最終ページの「受講申込書」に必要事項をご記入のうえ、
セミナー実施施設の窓口へお持ちいただくか、メール、FAXま
たは郵送にて送付してください。なお、申込書は施設ホーム
ページからもダウンロードできます。

Q 希望のセミナーが定員に達していた場合は？



「キャンセル待ち」として受け付けます。キャンセルが生じた時
点でご連絡し、受講いただけるかの確認を行います。

Q 申し込む条件は？



どなたでもお申し込みいただけます。ただし、コースによっ
ては、詳細な受付条件を設定している場合もあります。

Q 追加コースが設定されることはある？



受講を希望される方が多いコース等については、追加コースを
設定する場合があります。

Q セミナーが中止になることはある？



申込者が一定数に満たなかったコースは中止にさせていただく
場合があります。ご了承ください。



より専門的、より実務的なセミナーのご提案！ ポリテクの《オーダーセミナー》！！

オーダーセミナーとは

／ こんなお悩みありませんか？ ／

- ✓ 公開されているコースでは日程が合わない
- ✓ 受講したいセミナーがすでに終了していた
- ✓ 企業の実情や目的にあった内容の研修をしたい
- ✓ 講師や機器・場所が不足していて研修が行えない

そんな時は

▶▶
オーダーセミナーで
お悩み解決！

計画のポイント

- 内 容** 本誌でご案内しているコースは全て計画可能
※ご要望に応じた一部内容の変更や提案にも対応いたしますのでご相談ください。
- 会 場** ポリテクセンターやポリテクカレッジで実施
※離島・企業等への出張セミナーは別途ご相談ください。
- 定 員** 原則5名以上(相談可)
- 時 間** 12時間以上(1コース)
- 受講料** 教材及び当該施設が定める諸経費を含めてご提案いたします。



過去の開講事例

- ①社内にTIG溶接技能者が不足しているため、自社設備を使って技能継承を図りたい…
▶ 事前に訓練で使用する設備・機材について打ち合わせした上で、テクノインストラクターを企業に派遣し、能力開発セミナーを実施！
- ②CADソフトの導入にあたり、従業員の操作技術の均一化を図りたい…
▶ 申込企業の業務内容に応じた各種セミナー（『2次元CADによる機械製図技術』『実践建築設計2次元CAD技術』など）を実施！
- ③業務が忙しく、長時間の訓練を受講する時間がない…
▶ 『3時間×4日間』等、訓練日程を調整することで企業の要望に対応！
- ④受講したい能力開発セミナーが鹿児島県内で開講していない…
▶ 他県から専門の技能を有したテクノインストラクターを派遣し、鹿児島県内で要望に応じた能力開発セミナーを実施！

ご相談から実施までの流れ



生産性向上に向けた人材育成をお手伝いします！

生産性向上支援訓練

受講者募集のご案内

生産性向上支援訓練

生産管理、IoT・クラウド活用、組織マネジメント、マーケティング、データ活用などあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得する職業訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関(各種コンサルタント、IT研修講師)等に委託して実施します。

訓練
実施場所

企業の自社会議室 など

訓練
時間数

4時間～30時間

受講料

《1人あたり・税込》

2,200円～6,600円

※訓練時間・訓練分野により変動



主な訓練分野・コース

・現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい
・RPAを活用して業務を自動化したい ・テレワークを導入し業務を効率化したい

・従業員の仕事の効率化を促進したい ・リスクを低減させる方法を学びたい
・個人のノウハウを社内で見える化したい

・役割の変化への対応を学ばせたい ・ベテラン従業員に指導の手法を学ばせたい
・ベテラン従業員のOJTスキルを向上させたい

・顧客満足度の向上を図りたい ・消費者の動向を営業に活用したい
・インターネットを活用して販売促進を図りたい

・データ集計の作業を効率化したい ・マクロを使って定型業務を自動化したい
・集客につながるHPを作成したい

生産・業務プロセスの改善

・生産現場の問題解決 ・RPA 活用
・テレワークを活用した業務効率化 など

組織マネジメント

・組織力強化のための管理
・業務効率向上のための時間管理 など

生涯キャリア形成

・後輩指導力の向上と中堅・ベテラン従業員の役割
・効率的なOJTを実施するための指導法 など
※企業の定年延長や継続雇用における課題に対応した中
高年齢層従業員向けのカリキュラムをご用意しています。

売上げ増加

・マーケティング志向の営業活動の分析と改善
・提案型営業手法／実践 など

IT業務改善

・表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化
・集客につながるホームページ作成 など

お問合せは

ポリテクセンター鹿児島 生産性向上人材育成支援センター(生産性センター)

TEL099-254-3774 FAX099-254-3758 E-mail:kagoshima-seisan@jeed.go.jp



オーダーメイドで訓練が実施できます。詳しくは生産性センターまで！

さらに事業主の皆さまへお得なご提案！ 人材開発支援助成金を使ってみませんか？

人材開発支援助成金(人材育成支援コース・事業展開等リスクリング支援コース)とは？

当センターが実施する在職者向け職業訓練、及び生産性向上支援訓練を従業員(雇用保険被保険者)に受講させた事業主に対して、①訓練中の賃金と②訓練にかかった経費の一部を助成する制度です。

助成金の受給には一定の要件(訓練対象者の職務と訓練内容の関連が認められることや所定の時間以上受講する等)を満たす必要があります。事業展開等リスクリング支援コースにおいては、特定訓練コースの経費助成率及び賃金助成額に比べ高い水準で設定されています。詳細は、管轄の労働局またはハローワークにお問い合わせください。

支給対象となる訓練	経費助成		賃金助成 (1人1時間当たり)	
		生産性要件を 満たす場合*		生産性要件を 満たす場合*
在職者向け職業訓練 生産性向上支援訓練	45% (30%)	60% (45%)	760円 (380円)	960円 (480円)

※()内は中小企業以外の助成額・助成率

申請に当たってご不明な点は、管轄の労働局・ハローワークにお問い合わせください。

雇用関係給付金 受付窓口一覧
(厚生労働省ホームページ)

https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/koyou/kyufukin/index.html

※同一の事由(同一の訓練受講、経費、賃金等)に係る助成制度を複数利用する場合、併給できない場合があります。

詳細はそれぞれの助成制度を所管する都道府県労働局・自治体、団体などにお問い合わせください。



施設利用のご案内

ポリテクの施設をお貸しします

企業・事業主団体様が従業員の方の人材育成を目的とした研修会場を必要とされる場合に、ポリテクセンター・ポリテクカレッジの会議室、実習場、機械設備等をお貸ししています。

費用等は各施設の
ホームページまたは
電話でご確認ください



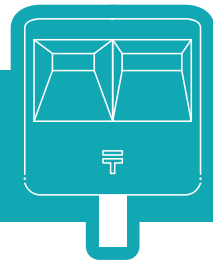
使用状況の確認

事前に各施設あて電話にて、使用目的をお伝えのうえ、使用希望日の空き状況をご確認ください。



申請書による申込

「施設設備使用申請書」に必要事項を記入のうえ、郵送または窓口までお持ちください。申請書は各施設ホームページからダウンロードしてご利用ください。



使用承諾書・請求書の送付

各施設から「施設設備使用承諾通知書」及び「使用料請求書」を送付します。



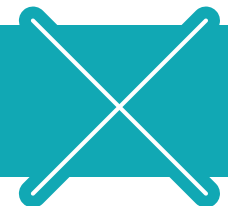
使用料の支払い

送付した「使用料請求書」により、使用料をお支払いください。振込手数料は利用者のご負担となります。



変更・キャンセル

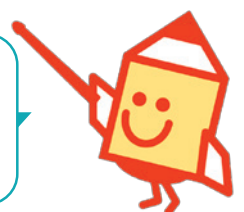
使用料支払い後の使用内容の変更及びキャンセルは、原則施設使用日の10日前までにご連絡ください。ご連絡がない場合は、使用料を返金できませんのでご注意ください。



講師派遣のご案内

企業・事業主団体様が実施する社員教育や研修等の内容に応じ、専門のテクノインストラクターを講師として派遣・紹介します。訓練内容についても幅広い分野に対応することができ、ポリテク内での実施だけでなく、事業所へ出向いての実施もご相談に応じます。詳しくは下記の問い合わせ先までご相談ください。

訓練指導のノウハウを持った指導員を
派遣・紹介できます！



お問い合わせは

《ポリテクセンター鹿児島》TEL.099-254-3788 《ポリテクカレッジ川内》TEL.0996-22-1558

企業×ポリテクカレッジ

共同研究と受託研究のご案内

ポリテクカレッジ川内では、地域の民間企業等が抱える技術力強化等の課題解決のため、民間企業等との共同研究や受託研究を行っています。省力化や機能性向上等に関する技術的支援を通じて、地域社会に貢献するとともに、地域産業界との連携を通じて、生産現場のノウハウや最新の技術動向を把握させていただき、場合によってはポリテクカレッジの実技・実習内容充実のため参考にさせていただきます。

具体的には、民間企業等が製品の高付加価値化、新分野展開等を行う際に必要とする高度な技術力・研究開発力の育成を支援します。このためにポリテクカレッジが保有する職業能力開発のノウハウや先端的機器を活用し、調査・研究、技術的な相談等を実施します。

ポリテクカレッジと
タッグを組みませんか？



1

現場の技術改良・改善及び
新技術導入

2

自動化、省力化等の
技術導入

3

新製品開発等

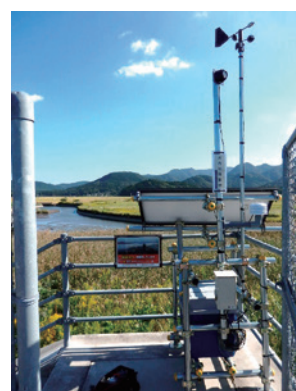
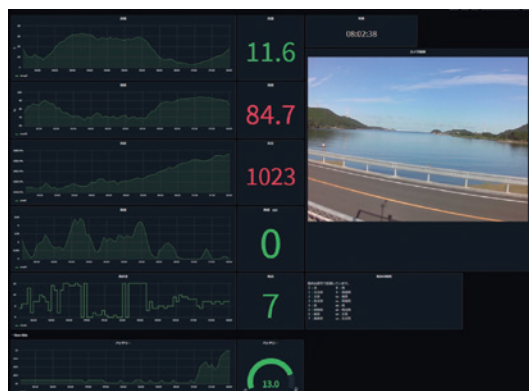
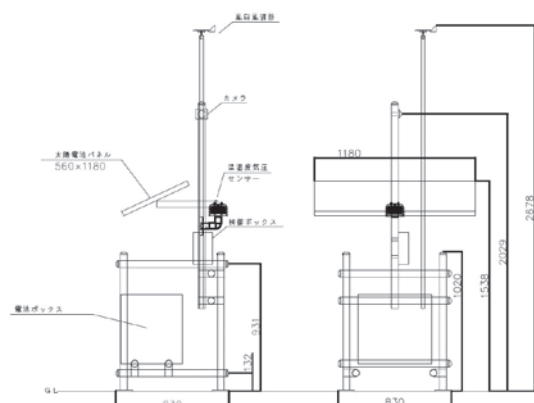
共同研究事例

スマート百葉箱の開発

ポリテクカレッジ川内が所在する鹿児島県薩摩川内市を流れる一級河川の川内川では、日本三大川あらしのひとつである「川内川あらし」という現象が発生します。

「川内川あらし」は、その特徴的な地形と、特定の気象条件が重なった時に起きる非常に珍しい現象です。

この現象の究明と発生の予報をすべく、写真画像、温度、湿度、気圧、風向、風速の計測および記録ができ、Webブラウザでリアルタイムに情報を確認できる観測機器の開発を行いました。



費用

「共同研究」は、民間企業等と連携して行う研究で、当機構と民間企業等で互いに相応の費用を負担することとなります。「受託研究」は、当機構が民間企業等から委託を受けて行う研究で、費用の全額は民間企業等の負担となります。

お問い合わせは

《ポリテクカレッジ川内》TEL.0996-22-1558

高度ポリテクセンターのご案内

さらにワンランク上の/
スキルアップ
を目指して!



年間、約700コースの豊富なカリキュラム!
経験豊富な講師陣による実践的な研修内容!
全国から約8,000人/年のお客様がご利用!



18の技術分野

詳しくは、ホームページ又は高度ポリテクセンターのコースガイドをご覧ください/

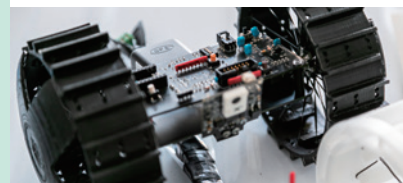
- 機械加工
- 塑性加工・金型
- 射出成形・金型
- 接合加工
- 測定・検査・計測
- 材料・表面
- 機械保全



- 機械設計
- 自動化
- 環境・安全
- 現場運営・改善



- 電気設備
- 自動制御
- 電子回路
- パワーエレクトロニクス
- 画像・信号処理
- 組込み・IoT
- 通信システム



人気コースの一例

- 公差設計・解析技術
- 安全設計とリスクアセスメント
- 見て触って理解する金型技術
- 5軸制御マシニングセンタ加工技術
- 生産現場の機械保全技術
- 自動制御の理論と実際
- センサを活用したIoTアプリケーション開発技術
- マシンビジョン画像処理システムのためのライティング技術

お問い合わせは

《高度ポリテクセンター事業課》

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2 TEL.043-296-2582 <https://www.apc.jeed.go.jp/>

人材の採用を支援します！

さまざまな技能を
身につけた受講生が
たくさんいます！



ポリテクセンター鹿児島

ポリテクセンター鹿児島では、再就職を目指す皆様を対象として、ものづくりを学ぶ6か月間の「離職者訓練」(機械技術、電気技術、居住環境技術)を行っています。

訓練終了月の概ね2か月前に訓練受講生の求職情報を集約した「人材ニュース」を発行しております。新たな人材の採用をお考えの際は、是非ご活用ください。



人材を 採用したい

＼ 貴社が希望人材を指定する場合 /

人材ニュースで貴社に合う人材をチェック

お問い合わせ票に貴社が面接を希望する訓練受講生について記載のうえ、求人票と併せて当センターあてにFAX

受講生に求人票を見せて応募の希望を確認

＼ 受講生に貴社を見てもらう場合 /

求人票を作成していただき、当センターあてにFAX

当センター内で訓練受講生に公開

貴社ご担当者様に連絡のうえ、選考または見学日程の調整

*人材ニュース、お問い合わせ票、求人票については、ポリテクセンター鹿児島のホームページからダウンロードできます。

*受講生のご希望がない場合等もありますのでご了承ください。

ポリテクカレッジ川内

ポリテクカレッジ川内では、短期大学校として高校卒業者等の方を対象(学卒者訓練)にもものづくりの基本を習得し、企業の製造現場での最新の技能・技術に対応できる実践技術者の育成を行っています。

人材ニュース等は発行していませんが、新卒者の採用をお考えの企業様は求人を募集しておりますので、是非お問い合わせください。会社案内のパンフレット等と併せて、求人票のご提供をお願いします。

*求人票のフォーマットは、ポリテクカレッジ川内のホームページからダウンロードできます。



能力開発セミナー受講申込書

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

申込日 年 月 日

以下のセミナーを申し込みます。

申込先 ※いずれかの該当施設に☑	☐ ポリテクセンター鹿児島 メール kagoshima-poly03@jeed.go.jp FAX 099-254-3758	☐ ポリテクカレッジ川内 メール sendai-college03@jeed.go.jp FAX 0996-22-6612
---------------------	---	--

コース名	コース番号	開講日
------	-------	-----

受講者氏名		
(フリガナ) 氏名1	男・女	(フリガナ) 氏名2
生年月日 西暦 年 月 日		生年月日 西暦 年 月 日
就業状況 1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)		就業状況 1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)
訓練に関する技能・経験等		訓練に関する技能・経験等
緊急連絡先 (TEL)		緊急連絡先 (TEL)
(フリガナ) 氏名4	男・女	(フリガナ) 氏名5
生年月日 西暦 年 月 日		生年月日 西暦 年 月 日
就業状況 1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)		就業状況 1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)
訓練に関する技能・経験等		訓練に関する技能・経験等
緊急連絡先 (TEL)		緊急連絡先 (TEL)
(フリガナ) 氏名6	男・女	(フリガナ) 氏名7
生年月日 西暦 年 月 日		生年月日 西暦 年 月 日
就業状況 1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)		就業状況 1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)
訓練に関する技能・経験等		訓練に関する技能・経験等
緊急連絡先 (TEL)		緊急連絡先 (TEL)

受講区分(開催案内・受講料請求先)※どちらかにご記入ください

会社からの指示による受講

個人での自己受講

(フリガナ) 会社名			
所属 団体名			
申込 担当者			
部署・役職			
住 所	〒		
TEL		FAX	
会社規模 ※該当に○	A. 1～29 B. 30～99 C. 100～299 D. 300～499 E. 500～999 F. 1,000人以上		
業種 ※該当に○	A. 製造業 B. 建設業 C. サービス業 D. 卸売・小売業 E. その他()		

住所	〒		
TEL		FAX	

(※) セミナー終了後、受講された方が所属する会社の代表の方(事業主、営業所長、工場長等)に、満足度等のアンケート調査を実施していますので、ご協力をお願いします。



ポリテクセンター
鹿児島



ポリテクカレッジ
川内

- ◆申込は、原則としてセミナー開講の2週間前まで受け付けています。
- ◆訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。
- ◆独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を厳守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。ご記入いただいた個人情報については、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、終了証書の交付、修了台帳の整理)及び業務統計、当機構の能力開発セミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。