

能力開発セミナーのご案内

令5 コース番号 6M007

旋盤加工技術

基本をおさえた軸部品加工技術の習得！

日程

5/12・13・14
(計3日間)

定員

10名

受講料

14,500円

開催場所

ポリテクカレッジ
川内

講習概要

普通旋盤作業時において代表的に行われる外・内径の丸削りおよび段削り、穴あけ加工について、切削条件の設定から実加工までを実習を通して習得します。

これから普通旋盤作業を覚えたい方、良く解らずに加工条件を設定して使用されていた方にもお勧めします！

※使用機器：普通旋盤（ワシノ製 LEO-80A）、四つ爪チャック

カリキュラム

1. 普通旋盤加工とは

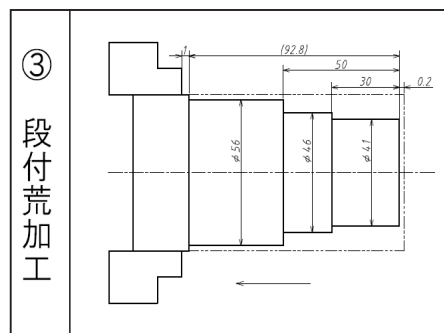
- (1) 旋盤の操作・取扱い
 - イ. 旋削加工方法（外径、内径）
 - ロ. 旋盤各部の名称と機能
 - ハ. 安全作業
- (2) 切削条件の設定
 - イ. 切削条件の3要素
 - ロ. 仕上げ面粗さについて
- (3) 芯出し作業
- (4) 工具（刃物）の取り付け

2. 課題実習

- (1) 課題の提示（外径・内径加工）
 - イ. 加工法の確認
 - ロ. 加工工程による精度差異
 - ハ. 納期（能率）の考慮
- (2) 加工工程の検討・作成
- (3) 疑問点、問題点の抽出
- (4) 最適加工方法についての討議
- (5) 課題加工実習
- (6) 測定・評価と改善

3. まとめ

講習環境など



[お問い合わせ先]

ポリテクカレッジ川内

〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526
TEL : 0996-22-1558 (学務援助課) FAX : 0996-22-6612

ポリテクカレッジ川内



<http://www3.jeed.go.jp/kagoshima/college/community/>