

# 【現場力向上セミナー】

## 製造現場の業務改善のための問題解決技法

### ～カイゼン！問題の見える化！解決力！を UP～

昨今の人手不足への対策として、諸業務の生産性向上(=業務改善)が重要視されています。

業務改善(効率化、適正化、最適化、安全性向上など)では、様々な問題の原因を掴み、解決していく必要があります。本コースでは、製造現場の業務改善に向けた問題解決のためのモノや事の見方・考え方・進め方について習得します。

コース番号	6X001	開催日時	12月8日(木)～9日(金) [2日間] 9:00～16:00		
定員	15名	受講料	10,000円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム 内容	<p>1.オリエンテーション</p> <p>2. 製造現場の問題解決とは</p> <p>(1)生産活動とは</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・需要の3要素と生産の4要素</li></ul> <p>(2)製造現場の問題解決</p> <p>(3)問題解決の基本は5S3定</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・5S活動の目的</li><li>・5S活動の課題</li><li>・5Sの推進</li></ul> <p>(4)労働災害の実態</p> <p>3. 問題発見のポイント</p> <p>(1)問題発見の第一歩</p> <p>(2)ムダ・ムラ・ムリ</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・7つのムダ問題を発見する視点</li></ul> <p>(3)ヒューマンエラー</p> <p>(4)製造原価</p> <p>4. 原因の究明・対策の実施</p> <p>(1)なぜなぜ分析とは</p> <p>(2)なぜなぜ分析の基本</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・特性要因図とは</li><li>・特性要因図の変換</li></ul>				
	<p>(3)なぜなぜ分析実施の留意点</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・現場の問題としてとらえる</li><li>・なぜ？は5回繰り返す</li><li>・丁寧に取り組む</li><li>・事実を収集する</li><li>・具体的に絞り込む</li></ul> <p>(4)なぜなぜ分析の進め方</p> <p>ミニ演習</p> <p>(5)なぜなぜ分析まとめ</p> <p>5. 業務改善の進め方</p> <p>(1)業務改善の進め方の基本は</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・改善の取り組み</li></ul> <p>(2)工夫が生かせる問題</p> <p>(3)時間の使い方を見直す</p> <p>6. まとめ</p>				
	持参品				
	筆記用具				
	講師				
	株式会社 MxEコンサルティング 代表取締役 松嶋 清秀氏				
お問合せ	川内職業能力開発短期大学校(ポリテクカレッジ川内) 〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526 TEL:0996-22-1558(学務援助課) FAX:0996-22-6612				

