

【現場力向上セミナー】

製造現場の業務改善のための問題解決技法

～カイゼン！問題の見える化！解決力！をUP～

昨今の人手不足への対策として、諸業務の生産性向上(＝業務改善)が重要視されています。業務改善(効率化、適正化、最適化、安全性向上など)では、様々な問題の原因を掴み、解決していく必要があります。本コースでは、製造現場の業務改善に向けた問題解決のためのモノや事の見方・考え方・進め方について習得します。

コース番号	6X001	開催日時	12月8日(木)～9日(金) [2日間] 9:00～16:00		
定 員	15 名	受講料	10,000 円	開催場所	ポリテクカレッジ川内
カリキュラム 内 容	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>1.オリエンテーション</p> <p>2. 製造現場の問題解決とは (1)生産活動とは ・ 需要の 3 要素と生産の 4 要素 (2)製造現場の問題解決 (3)問題解決の基本は5S3 定 ・ 5S 活動の目的 ・ 5S 活動の課題 ・ 5S の推進 (4)労働災害の実態</p> <p>3. 問題発見のポイント (1)問題発見の第一歩 (2)ムダ・ムラ・ムリ ・ 7つのムダ問題を発見する視点 (3)ヒューマンエラー (4)製造原価</p> <p>4. 原因の究明・対策の実施 (1)なぜなぜ分析とは (2)なぜなぜ分析の基本 ・ 特性要因図とは ・ 特性要因図の変換</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>(3)なぜなぜ分析実施の留意点 ・ 現場の問題としてとらえる ・ なぜ？は5回繰り返す ・ 丁寧に取り組む ・ 事実を収集する ・ 具体的に絞り込む (4)なぜなぜ分析の進め方 ミニ演習 (5)なぜなぜ分析まとめ</p> <p>5. 業務改善の進め方 (1)業務改善の進め方の基本は ・ 改善の取り組み (2)工夫が生かせる問題 (3)時間の使い方を 見直す</p> <p>6. まとめ</p> </div> </div>				
持 参 品	筆記用具				
講 師	株式会社 MxEコンサルティング 代表取締役 松嶋 清秀氏				
お 問 合 せ	川内職業能力開発短期大学校(ポリテクカレッジ川内) 〒895-0211 鹿児島県薩摩川内市高城町 2526 TEL:0996-22-1558(学務援助課) FAX:0996-22-6612				

